論文 鋼トラスウエブPC橋の圧縮斜材定着部に関する研究

正司 明夫^{*1}·坂西 馨^{*2}·江口 信三^{*3}·園田 恵一郎^{*4}

要旨:鋼トラスウエブ PC 橋において、コンクリート床版と鋼トラス材との接合部はトラ ス構造において重要な部位である。本接合部の強度特性は軸圧縮・引張特性および曲げ・ せん断特性に分けられるが、本研究は主としてコンクリートの支圧強度に支配される軸圧 縮特性に着目している。ここで取り上げた圧縮斜材定着構造は鋼管のエンドプレートまた は充填コンクリートを介してコンクリート床版に圧縮力を伝達させる4形式であり、試設 計による橋梁での接合部モデルに対する圧縮試験ならびに3次元弾塑性 FEM 解析により、 定着部近傍でのコンクリート床版のひび割れ特性ならびに耐荷力特性について検討した。 キーワード:複合橋梁、定着部、ひび割れ、耐荷力

1. はじめに

上,下床版をコンクリート製とし斜材を鋼製 とした複合トラス橋は,1984年にアルボア橋¹⁾ が,続いて,最大支間長110mのブローネ橋²⁾ がフランスで完成している。我が国においては, 那智勝浦道路の木ノ川高架橋³⁾,第二東名高速 道路の巴川橋,猿田川橋⁴⁾が現在施工中である。

本構造は,通常のプレストレストコンクリー ト橋と比較し,橋梁上部工の自重を軽減させる ことが可能であり,煩雑となりやすいウエブの 施工の省力化が可能となる等の利点を有してお り,工費低減あるいは工期短縮が期待できる構 造として注目されている。

トラス構造における重要な部位として、鋼ト ラス部材とコンクリート床版との接合部がある が、わが国ではこの種の複合橋梁の接合部に対 する設計規準が確立されておらず、実施設計に 当たっては、それぞれの担当機関により提案さ れた接合構造に対する疲労試験や耐荷力試験の 実施⁵⁾によって安全性が確認されているのが現 状である。

本研究では,軸引張力に対しては埋め込み PC

鋼棒によるプレストレス力で対処させ,軸圧縮 力はフランジと端部充填コンクリートによって 対処する工法を考案し,その一段階として,鋼 部材からの軸圧縮力によるコンクリート床版内 への応力集中をできるだけ少なくさせる定着形 式を見出すことを本研究の目的としている。



*1 オリエンタル建設(株) 本社第2技術部主任研究員 (正会員)
*2 オリエンタル建設(株) 本社第2技術部 工修 (正会員)
*3 オリエンタル建設(株) 本社技術研究所 (正会員)
*4 大阪工業大学 八幡工学実験場教授 工博 (正会員)

本研究の予備作業として,図-1(a)に示す中 央径間長99mの3径間連続ラーメン橋を対象に 試設計を行い,鋼管径は¢500mm,鋼管厚は9, 12mm,ならびに図-1(b)に示すような断面形 を得,これに基づいて検討する定着部の構造モ デル(図-1(c))を選定した。

2. 検討した定着部の構造形式



図-1の試設計橋梁の縮尺 2/3 の定着部の構 造モデルを図-2に示す。本検討では,鋼管取 り付け部(コンクリート床版上面から 200mm) の圧縮性状の確認が目的であるため,200mm よ り下面側は,鉛直方向応力が一定となる程度の 厚さを確保し,下面側で先行して破壊しないよ うに鉄筋で十分に補強したモデルとした。した がって,床版の変形による影響は考慮していな い。

エンドプレートを介して鋼管から床版に圧縮 力を伝達する形式をAタイプとし、それに加え、 端部の鋼管内にリング状の丸鋼リブを3段溶接 し、コンクリートを充填したもののをBタイプ とし、Bタイプよりエンドプレートを取り除い たものを C タイプ, さらに C タイプと同じ形状 で, 鋼管のフランジ厚をコンクリート床版内に 埋め込んだものを D タイプとした。

3. コンクリート充填鋼管部の検討

3.1 実験概要

鋼管にコンクリートを充填した B, C, および Dタイプの鋼管内の丸鋼リブの効果を調べるた めに, 図-1の試設計橋梁の縮尺 1/2 の要素試 験モデル(図-3)を用い, 5000kN アムスラー試 験機で圧縮実験を行った。載荷はコンクリート 上端に等分布荷重とし,下端は鋼管のみで支持 した。



3.2 使用材料

コンクリートの物性を表-1に示す。骨材の 最大寸法は 10mm とし、鋼管は STK490,丸鋼 は SD345 を使用した。

表-1 コンクリートの物性

圧縮強度	引張強度	弾性係数	ポアソン比
(N/mm ²)	(N/mm ²)	(kN/mm ²)	
38.9	2, 71	26.0	0, 19

3.3 実験結果および F E M 解析結果

汎用ソフト「DIANA」により軸対称 3 次元 FEM 弾塑性解析を行った。コンクリートの1軸 等価応力–ひずみ関係が図–4になるような 3 次元構成モデルを用いた。また, tension softening は無視し($\epsilon'_{ct} = \epsilon'_{t}$),分散ひび割れモデルを使 用した。なお,コンクリートの破壊規準には Drucker-Prager 規準と tension cut-off モデルを用 いた。鋼管内面と充填コンクリートとの接触面 には摩擦伝達を考慮できる interface 要素を導入 し,離間時に力を伝達させないようにした。



interface 要素とは,要素の中心線に対し,接 線方向相対変位を Δu_t , せん断応力を σ_t ,接線 剛性を D_t , 垂直方向相対変位を Δu_n , 垂直応力 を σ_n , 垂直方向剛性を D_n とした場合,式(1) の応力-相対変位関係で表される。

$$\begin{cases} \sigma_n \\ \sigma_t \end{cases} = \begin{bmatrix} D_n & 0 \\ 0 & D_t \end{bmatrix} \begin{cases} \Delta u_n \\ \Delta u_t \end{cases}$$
(1)

摩擦伝達はクーロン則に従い,作用するせん 断力が摩擦抵抗力を上回った場合,上回ったせ ん断力に抵抗しないものとした。摩擦係数は実 験では剥離剤を塗布したため,小さな値µ=0.01 とした。要素分割,拘束条件および荷重載荷方 法を図-5に示す。鋼管および鉄筋の応力-ひ ずみ関係は材料試験の結果を用いた。図-6に 図-3に示す R-3 の鉛直方向圧縮ひずみの実験 結果と解析結果を示すが,両者はよく対応して いる。





3.4 実橋梁への適用性

本研究では、1/2 モデルの鋼管径で、静的載 荷実験を行ったが、実際の橋梁で丸鋼リブの段 数を決定する場合,自己収縮,乾燥収縮や繰り 返し応力等で鋼管と充填コンクリート間で肌隙 が生じる可能性がある。したがって、この肌隙 を考慮しておくことが安全側の設計となるため **図-5**に示す解析モデルにおいて、鋼管と充填 コンクリートが鉛直に接する部分および丸鋼リ ブの下面は肌隙が生じているものとし、図-7 に示す解析モデルを用い、丸鋼リブの段数によ り、耐荷力がどのように変化するかを調べた。 また、肌隙部のモデル化に関しては、荷重の伝 達がないものとして、2 重節点としている。拘 東条件,荷重載荷方法は3.3と同様としたが, 充填コンクリートおよび丸鋼リブの耐荷力を算 定することが目的であるため, 鋼管は弾性部材 として取り扱った。コンクリートは圧縮強度 40N/mm²とし、3.3と同様の非線形要素とした。 解析結果を図-8に示す。図に示すように,解 析を行った段数の範囲内では、丸鋼リブの段数 と耐荷力が比例しており,設計軸力に対して丸 鋼リブの段数を増減させることで対応できるこ とが確認できた。





4. 定着部圧縮試験

4.1 使用材料

使用材料は, 鋼管は STK490, 鉄筋は SD345 とした。実構造物では, 通常, 設計基準強度 40N/mm²以上のコンクリートが使用されると考 えられるが,本実験では4タイプのひび割れ性 状および耐荷力の差を明確にするために 20N/mm²程度とした。コンクリートの物性を表 -2に示す。

表一2 使用材料

圧縮強度 (N/mm ²)	引張強度 (N/mm ²)	弾性係数 (kN/mm ²)	摘要
22. 1	2.2	23.0	A,Bタイプ
28.7	2.5	25.8	C, Dタイプ

4.2 供試体の製作

供試体は,実施工での配置角度を考慮し,供 試体を傾斜させコンクリートの打設を行い製作 した。

4.3 実験方法

図-2の検討モデルに対して 5000kN アムス ラー試験機による圧縮載荷実験を行った。鋼管 に一様な圧縮応力を与えるために硬質ゴム板を 載荷面に配置し,局部座屈を防止するために端 部を補強した。載荷プログラムは,鋼管内側の 応力が一様とした場合に,コンクリートの目標 強度 20N/mm²になる荷重 1600kN を基準軸力と し,最初に 400kN での載荷・除荷に続き,1600kN での載荷・除荷の後に,供試体の破壊まで(た だし,試験機の能力まで)単調載荷した。

4.4 コンクリート打設方向の影響

B タイプにおける鋼管のひずみの計測点およ び計測値を図-9,図-10に示す。



図-10より、コンクリート打設時に上面と なる部分(E304)においては、鋼管のひずみが他 の位置と比較して大きくなっており、鋼管と充 填コンクリートが離間していると考えられる。 この結果からも、鋼管内にリブとして配置する 丸鋼の設計においては界面の肌隙を考慮する必 要性が指摘できる。



4.5 コンクリート床版の表面ひび割れ

(1) 実験結果とFEM解析

B タイプにおける最終荷重載荷後のコンクリ ートのひび割れパターンを図-11に示す。荷 重 1600kN で初期ひび割れが鋼管の円周方向に 入った。また,3600kN 時に四隅の法線方向のひ び割れを観察した。他のタイプでの円周方向の ひび割れ発生荷重は A タイプ 1500kN, C タイ プ 2600kN で,D タイプは発生しなかった。四 隅の法線方向のひび割れ発生荷重は,A タイプ 2400kN, C タイプ 3600kN, D タイプ 3700kN で あった。

鋼管端付近におけるコンクリート床版の表面 ひずみの計測点を図-12に示す。FEM 弾塑性 解析には軸対称3次元ソリッド要素を用いた。 Bタイプにおける要素分割,拘束条件,荷重載 荷方法を図-13に示す。



鋼フランジとコンクリート床版の界面には **3.3** と同じ interface 要素を用いた。コンクリー トの応力-ひずみ関係は図-4に示したものを 用い, コンクリート床版部の tension softening は、 $\epsilon'_{ct} = \epsilon_{sv}$ (ただし ϵ_{sv} : 鉄筋の降伏ひずみ) とした。図-14にBタイプの法線方向ひずみ の実験値と解析値の比較を示すが、摩擦係数を μ=0.01 としたものがコンクリート打設時の上 側に位置する実験値(C103)に最もよく対応して いた。載荷荷重 800kN 程度までの解析値が実験 値より小さくなっているのは、解析では、粘着 力を無視しているためと推察される。なお、コ ンクリート打設時の上側(C103)と側面(C104)の ひずみ値の差はブリージング水等の通過によっ て発生した空隙によって見かけの摩擦係数に差 が生じた結果であると思われる。A タイプ, C タイプは B タイプと同様の傾向を示し、C103 では摩擦係数をμ=0.01 とした場合が実験値と 解析値がよく対応した。また、D タイプは、摩 擦係数をµ=0.15 とした場合,実験値と解析値 がよく対応した。これは、フランジがコンクリ ート表面より下にあり、ブリージング水等によ って発生する空隙の影響を受けづらくなったた めと推察される。







図-14 実験値と解析値の比較(Bタイプ)

また,実験終了後,Aタイプの鋼管を取り外 したが,推察どおりコンクリート打設の際に上 面となった部分に空隙の発生が偏っていること を確認した。

(2) 表面ひび割れに対する考察

A, B タイプと C, D タイプはコンクリート の物性が異なるため,実験値を直接比較できな い。したがって, FEM 解析により,コンクリー トの物性を同一とし,4 タイプの比較を行った。 また,摩擦係数は4.5(1)より A, B, C タイプ は μ =0.01, D タイプは μ =0.15 とした。図-1 5 は鋼管端付近の法線方向の最大引張ひずみで ある,載荷荷重 1275kN において,A タイプ 280 μ , B タイプ 250 μ , C タイプ 240 μ と差があま り生じない結果となったが, D タイプでは 180 μ と小さい引張ひずみであり,鋼フランジのコ ンクリート床版内への埋め込みは法線方向の引 張ひずみを抑制する効果があることが確認でき た。



このような鋼管の法線方向の引張ひずみは鋼 管の圧入によるコンクリート表面のいわゆるリ ップ(lip)変形によるもので,コンクリート床版 の縁端形状により影響されると考えられる。

4.6 耐荷力についての考察

床版の鉛直ひずみの計測位置を図-16に示 す。また, A タイプ, B タイプの載荷荷重 1600kN までの鉛直方向圧縮ひずみを図-17に示す。 発生ひずみは, A タイプでは, 鋼管周辺に集中 しており, 充填コンクリートを設けた B タイプ では分散効果があることが確認できた。

4 タイプとも試験機の能力限界(4700kN)以内 では完全破壊には至らなかったが, A タイプの み, 鋼管が床版内に約 7mm めり込んでおり破 壊間近であった。4700kN は鋼管内側の断面積で 除すれば約 60N/mm²になり, コンクリート強度 の2倍以上になる。コンクリート標準示方書の 支圧強度式で耐荷力を算定した場合 1.63 倍で あり, 4 タイプとも十分な耐荷力を有している ことが確認できた。



5. 結論

本研究では、4 タイプの定着構造の圧縮力伝 達特性についてモデル実験ならびに FEM 弾塑 性解析を行った結果、以下の知見を得た。

- (1) 鋼管内面のリブの段数によって軸圧縮力の コンクリート床版への伝達を制御できる。
- (2)鋼管の定着部近傍でのコンクリート床版表面に発生するひび割れはDタイプを除き初期には鋼管の円周方向であり、荷重に従って4タイプともに法線方向に発生する。
- (3) 円周方向の初期ひび割れの原因である法線 方向の引張ひずみを小さくするには、(a)鋼 フランジ厚の床版内への埋め込み(b)鋼フラ ンジと床版との接触面の摩擦抵抗の増加, などが有効である。ただし、摩擦係数を増 加させた場合,耐荷力に関する検討を行う 必要がある。
- (4) いずれのタイプでも耐荷力はコンクリート 標準示方書に規定されている支圧強度式に 基づく算定値より大きかった。

参考文献

- NCB研究会編:新しい合成構造と橋、山海 堂、1996
- Bernard.C et al.: Les viaducs du Boulonnais sur Une procédure de réalisation, Travaux n° 736, pp.44-57, Nov. 1997
- 3) 山村正人:木ノ川高架橋-鋼・コンクリー ト複合トラス橋-,橋梁と基礎, pp.94, 2002-8
- 4) 黒岩正ほか:巴川, 猿田川橋の設計-鋼ト ラスウェブ PC 橋, プレストレストコンクリ ート, Vol.41, No.2, pp41-47, 1999.3
- 5) 例えば、二井谷教治ほか:鋼トラスウェブ PC 橋格点部の実験的研究、構造工学論文集, Vol.46A, pp.1509-1490, 2001.3
- 6) 正司明夫ほか:複合トラス橋の圧縮斜材定 着部に関する一考察,第11回プレストレス トコンクリートの発展に関するシンポジウ ム論文集,pp147-152,2001.11

(b) Bタイプ 図-17 鉛直方向ひずみ

圧縮ひずみ(μ)

300

400

500

200

0 🕅

100