論文
 光学的全視野計測法によるRCはりのひび割れ発生・進展の可視化

浜岡 広*1・松田 浩*2・山下 務*3・中島 朋史*4

要旨: R C曲げ試験体(10×10×40cm)を対象として, せん断スパン比を変化させた曲げ試 験を行った。その際, 光学的全視野計測法である電子スペックルパターン干渉とデジタル画 像相関法を用いて, 曲げおよび斜めひび割れの発生・進展の可視化を行った。また,本計測 法で得られる全視野変位計測データを用いてひび割れ幅算定法やひび割れ図自動作図法を 検討した。

キーワード:光学的全視野計測法, RC はり,曲げ試験,曲げひび割れ,斜めひび割れ

1. はじめに

従来,鉄筋コンクリート(以下 RC と略記)の表 面ひずみを計測する際,ひずみゲージを貼付し た計測が行われてきた。しかし,ひずみゲージ では,ひび割れ発生後のひずみ値に信頼性がな いことや計測範囲が局所的になることなど,ひ び割れ追跡には困難である。そもそも,ひずみ ゲージで計測されるひずみ値は貼付したゲージ 長の平均のひずみ値であり,ひび割れ近傍のひ ずみ値を正確に表しているわけではない。また, 計測中にひずみゲージ自体が切れてしまい計測 不能となることも多い。

本研究では、非接触で全視野計測が可能な電 子スペックルパターン干渉法(以下 ESPI と略 記)¹⁾、デジタル画像相関法を用いて、RC はりの 曲げひび割れや斜めひび割れの発生から進展に 至る過程の可視化を目的とし、せん断補強筋が ない RC はり試験体の載荷試験を行った。

2. 計測器の原理と概要²⁾³⁾

2.1 ESPI 計測器

レーザ光(波長: λ)を粗面に照射した場合レ ーザ光の可干渉性によりランダムな位相の光が 重ね合い干渉し,ざらざらした斑点模様が観察 される。この干渉パターンがスペックルパター

ンと呼ばれるものである。ESPI 計測は, 2 つ以 上の光路を通ったレーザ光を重ね合わせた時に 生じるスペックルパターンを利用して変位を求 める方法である。本研究で用いた ESPI による変 位・ひずみ計測の概要を図-1に示す。図-1(a) は ESPI 計測の x 方向の光学系である。y 方向に ついても同様である。CCD カメラにより、変形 前の物体のスペックルパターンを撮像し、それ を基準パターンとする(図-1(b))。次に変形後 の物体のスペックルパターンを撮像し(図-1 (c))、基準パターンとの差画像をリアルタイム でモニター上に表示する。この差画像からスペ ックルの強度と位相変化について減算処理を行 うことにより、干渉縞を得ることができる(図-1(d))。この干渉縞を画像解析することにより、 全視野における変形の分布を、光波の2π位相変 化を単位とする等高線として描かせることがで きる(図-1(e))。ひずみ分布は変位分布の微分 により求められる(図-1(f))。

なお、本計測装置は、試験終了後に測定位置 や測定長を任意に与えることができるので、任 意の基準長さの平均ひずみ値を求めることがで き、ひび割れ幅近傍のひずみ集中を精度よく測 定することができる。

本研究では, ETTEMEYER 社のレーザストレ

*1	長崎大学大	学院生産科学	学研究科	修士課程	(正会員)
*2	長崎大学	工学部構造	工学科教授	工博	(正会員)
*3	長崎大学	工学部構造	工学科技術	i職員 (非会員)
*4	長崎大学大	学院生産科学	学研究科	修士課程	(非会員)

インアナライザー2D-ESPI を使用した。図-1 (g)はセンサーヘッド部である。x 方向, y 方向 のレーザ投光器が各 2 個ずつ,また中央部に CCD カメラが取付けてある。照射レーザ光には, 波長が 780nm(50mW×2)のダイオードレーザを 用いており,計測感度は 0.03~0.1 μ m,計測レ ンジは 1~20 μ m(20 μ m以上は分割計測)である。



(f) 最大主ひずみ分布

(g) センサーヘッド部

図-1 ESPIによる変位・ひずみ計測の概要

2.2 3Dデジタル画像相関法⁴⁾

3Dデジタル画像相関法は、2台の CCD カメラ で撮影した、変形前後の計測対象物のデジタル 画像を画像処理することで、全視野変位分布を 求める方法である。計測原理を図-2に示す。変 形前の画像において、任意の点(画素)を中心 とした任意領域(サブセット)を指定し(図(a))、 カメラを固定したままの状態で計測物に変位を 与える。変形後の画像でのサブセットの位置は 変化し、これらの変形前後のサブセットのデジ タル情報を比較し、変形後のサブセットの位置 を決定する。このサブセットの中心の移動が計 測点の変形量および変形方向となる(図(b))。

本研究では、Correlated Solutions 社の 3D コリ レーションシステムを使用した。図-3 に計測装 置の概要を示す。2 台の CCD カメラ(1280×1024 ピクセル)が取付けてある。本計測装置の仕様 を表-1 に示す。また、ESPI 計測とデジタル画 像相関法の比較を表-2 に示す。



図-2 デジタル画像相関法の計測原理



図-3 本計測装置の概要

表-1 本計測装置の仕様

計測エリア	10×10 mm $\sim 1000 \times 1000$ mm		
計測感度	則感度 ピクセル間の距離の1/10		
計測レンジ	数回に分割すれば制限なし		
計測距離	約5~10cm		
空間分解能	ピクセル上では100µm		
出力形式	表面三次元形状,変位,ひずみ		

表-2 ESPI 計測とデジタル画像相関法の比較

	ESPI計測	デジタル画像相関法		
	・非接触・全視野計測が可能			
長所	・任意位置での値を出力できる			
	リアルタイム計測が可能	ESPIに比ベロバスト的計測		
短所	振動の影響を受けやすい	カメラの性能に依存		

3. RC はりのひび割れ計測

3.1 試験概要

試験体,計測範囲,および試験体設置状況を 図-4に,試験体の配合を表-3に示す。試験体 中央下部にひび割れを誘発させるために切欠き を設け,試験中は,切欠き先端部に取付けたク リップゲージによりひび割れ幅を計測した。ま た,計測面の裏面には 60 mmのひずみゲージを貼 付(鉄筋位置)し,ひずみを計測した。さらに,ESPI およびデジタル画像相関法により,コンクリー ト表面の全視野ひずみ計測を実施した。



3.2 試験結果

(1) ESPI 計測による試験結果

クリップゲージによって計測されたひび割れ 幅と, ESPI 計測により得られたひび割れ幅との 比較,およびひずみゲージと ESPI 計測により得 られたひずみとの比較を図-5 に示す。両者とも 破壊前までは一致しており, ESPI の計測精度は, ゲージと同等であることが確認できた。

ESPI 計測により得られた各荷重段階における ひずみ分布およびスペックル干渉縞の進展を図 -6 に示す。ESPI 計測により,各荷重段階にお けるひずみ分布の変化を計測範囲全体で得るこ とができ,ひび割れ発生,進展を確認できた。 また,試験期間中にモニター上に表示されるスペックル干渉縞が,ひび割れの発生,進展とと もに変化する様子が確認でき,リアルタイムで のモニタリング可能性を見出すことができた。 このことは, ESPI によるひび割れなどの欠陥検 知の可能性を示唆するものである。



(2) ESPI 計測によるひび割れ図自動作図法

ESPI 計測から得られる x 方向のひずみ値は 1 ピクセルごとに図-7のように表示される。1 ピ クセル当たりのひずみ値の中から任意の値を表 示させ,ひずみ集中箇所を荷重段階に沿って結 ぶことで,非接触でひび割れ図を作成すること ができる。図-8 に各荷重段階において,2000 µ以上のひずみ値を出力した場合を示す。ESPI 計測により得られたひずみのデータから,ひび 割れ図を自動的に描くことができ,また破壊時 のひび割れ写真とも一致していることが分かる。



(3) デジタル画像相関法による試験結果

デジタル画像相関法により得られたひび割れ 幅,ひずみの比較を図-9,各荷重段階における ひずみ分布の進展及び破壊形態を図-10に示す。 ひび割れ幅,ひずみともゲージの値と終始一致 している。ひずみ分布図から,ひび割れ発生, 進展を確認できた。さらに,曲げひび割れ先端 部から発生した斜めひび割れも確認できた。な お,図(b)のx方向のひずみ分布は図(a)の1~4 の破壊前の各荷重時のひずみ分布図で,図(c)は 急激に生じた斜めひび割れ破壊後の写真である ため,両図は対応していないように見受けられ るが,本計測により斜めひび割れの発生が荷重3, 4の段階で可視化されていることがわかる。





図-10 デジタル画像相関法による試験結果

4. せん断スパン比の異なる RC はり曲げ試験

4.1 試験概要

本研究では、ESPI 計測により、RC はりの曲げ ひび割れやせん断ひび割れの発生・進展過程の 可視化を確認することを目的としている。その ため、せん断スパン比(以下 a/d と略記)によりひ び割れ発生・進展状況が明確に異なる RC はり曲 げ試験を採用した。

試験体寸法を図-11, 試験体諸元を表-4 に示 す。本試験のコンクリート配合は表-3 と同一配 合である。a/dを0.5~2の範囲で変化させ, 二点 載荷による曲げ試験を行うことにより, a/d の違 いによるひび割れ発生および破壊形態を検討し た。また, 試験中はスパン中央の変位を測定し た。試験後, ESPI により得られたデータより, RC はりの曲げ・せん断ひび割れの発生・進展の 可視化, 表面のひずみ分布について検討した。



表-4 試験体の載荷条件, 寸法, 材料強度

o/d	寸法(mm)		材料強度(MPa)	
a∕ u	d	а	圧縮	引張
0.5	67	33.5	58.0	3.95
1.0		67		
1.5		100.5		
2.0		134		

4.2 試験結果

各試験体の荷重-スパン中央変位曲線を図-12に示す。また, a/d=0.5 と 1.5 の試験体のひず み分布と干渉縞の推移,破壊形態,および任意 面でのひずみの変化を図-13, 14 に示す。同図 にはひずみが大きい箇所(ひび割れ発生箇所) を明色で表示している。また,ひずみ値は任意 位置での値が算定されるが,図(d),(e)には載 荷点及び支点近傍のひずみ分布を示している。 なお,ひずみ図が完全対称でないのは,試験体 の材料・強度・寸法等のバラツキがあること、 さらには完全な対称載荷が不可能なためである。

a/d=0.5 では、せん断ひずみ、最大主ひずみと も、はじめ表面全体でほぼ一定である。荷重増 加により、A-A線上では支点部付近のひずみが 大きくなっていることが分布図、ひずみ値より 分かる。さらに、C-C線上では荷重増加にとも なうひずみの変化は見られず、支点部に集中し たひずみにより破壊したと考えられる。

a/d=1.5 では、せん断ひずみ、最大主ひずみと も、はじめ表面全体でほぼ一定である。荷重増 加により、B-B線上では下縁 40 mm付近でひずみ 値が大きくなっている。破壊形態図からも同一 箇所に斜めひび割れが発生していることが分か る。従って、ESPI 計測よりひび割れ発生・進展 の可視化を確認することができた。また、a/d=1.0、 2.0 の試験体においても同様のひずみ、スペック ル干渉縞の変化が確認できた。





図-13 a/d=0.5の試験体の計測結果



5. まとめ

本研究で得られた結果を以下にまとめて示す。 (1) ESPI 計測およびデジタル画像相関法を用い ることにより,非接触で全視野でのひずみ 分布を取得することができ,ひび割れの発 生,進展状況を可視化することができた。

- (2) 非接触全視野計測により得られた局所的な ひずみ集中箇所は、ひび割れ箇所と一致する。
- (3) コンクリートの任意領域でのひび割れ幅,ひ ずみ値を非接触により算出することができ, ひずみゲージを用いない計測手法の一つと しての有効性を確認することができた。
- (4) a/d を変化させることによる RC はりの破壊 形態の違いを, ESPI 計測により確認するこ とができ, せん断ひずみや最大主ひずみ分布 を表示することにより, ひび割れ発生と関連 づけられるような結果が得られた。
- (5) ESPI 計測により得られた変位,ひずみのデ ータより,ひび割れ幅算定法やひび割れ図自 動作図法を考案した。
- (6) ESPI 計測でのスペックル干渉縞のリアルタ イムでのモニタリングの可能性を確認する ことができた。

6. あとがき

本研究は平成17年度日本学術振興会科学研究 補助金,基盤研究(B)(2)(研究代表者:松田浩, 課題番号:17360217)により行われたことを付記 し,ここに謝意を表します。

参考文献

- 松田浩ほか:スペックル干渉法による非接触 全視野計測法,応用力学論文集,Vol.6, pp.1081-1088,2003
- 2) 高橋賞:フォトメカニクス,山海堂, 1997
- 3) 豊岡了:ダイナミック電子スペックルパター ン干渉法による動的全視野計測,日本実験力 学会誌, Vol.2, No.1, pp.20-25, 2002.
- 4) 内野正和:デジタル画像相関法の原理について、JCI-JSEM ジョイントセミナー、光学的計測法の基礎と応用、2005.12.22