論文 石灰岩砕砂の微粒分量がモルタルの乾燥収縮に及ぼす影響

河野 克哉^{*1}·黒澤 真一^{*2}·高木 亮一^{*3}·吉本 稔^{*4}

要旨:本研究は,石灰岩骨材の微粒分量がモルタルの乾燥収縮に与える影響を把握することを目的としている。そのために微粒分量が異なる石灰岩砕砂を用いたモルタルの乾燥収縮を安山岩砕砂の場合と比較する形で検討した。その結果,石灰岩砕砂を用いた場合には微粒分量が少ないほど乾燥収縮が小さくなること,微粒分量が同程度の場合には安山岩砕砂よりも石灰岩砕砂を用いた方が乾燥収縮は小さくなることがわかった。 また,石灰岩砕砂を用いたモルタルでは微粒分量が増加するほど硬化組織の空隙量が低減して緻密になるため,微粒分量が乾燥収縮ひずみと逸散水量の関係に影響を及ぼすことが明らかになった。 キーワード:石灰岩,安山岩,砕砂,微粒分量,乾燥収縮,空隙径分布

1. はじめに

石灰岩は炭酸カルシウムを主成分とした堆積岩であ り、セメント製造のほかにも製鉄などの分野で工業材料 として広く利用されている。近年では、セメント用の原 料以外にもコンクリート用の骨材としての用途にも利 用されるようになり、コンクリート用骨材に占める石灰 岩骨材の割合は増加しているのが実情である¹⁾。このよ うな背景には、川砂利・川砂などの良質な天然骨材資源 が枯渇している現状に加え、シリカ分を含まない石灰岩 は骨材に使用したときにアルカリシリカ反応に対する 懸念が少ないことや、石灰岩砕石を用いたコンクリート では乾燥収縮が小さくなること²⁾など、コンクリートの 耐久性を向上できることも関与していると考えられる。

しかしながら、石灰岩を骨材として利用する場合、コ ンクリート製造場所までの搬送中に摩耗して粉状化を 起こしやすく、砕石・砕砂中の微粒分量が増加するとい った課題がある。この微粒分の増加は、フレッシュコン クリートの単位水量の低減による材料分離の抑制やコ ンクリートの初期強度発現性の改善などに寄与できる ため、多くの場合には実用上の利点となることが明らか にされているものの³、微粒分が乾燥収縮に与える影響 については明確になっていない。なお、細骨材の一部を 混和材である石灰石微粉末で置換したコンクリートで は乾燥収縮が低減するという既往の報告がある⁴。

本研究では、石灰岩を骨材とした場合の微粒分がセメ ント硬化体の乾燥収縮に与える影響を把握することを 目的とした。そのために微粒分量が異なる石灰岩砕砂 (細骨材)を用いたモルタル供試体を作製し、その乾燥収 縮特性を同じように微粒分量を変化させた安山岩砕砂 の場合と比較する形で検討し、収縮機構を考察した。

2. 実験概要

2.1 使用材料ならびに配合

(1) 使用材料

表-1 に使用材料を示す。結合材として普通ポルトラ ンドセメントを用い,混和剤には高性能 AE 減水剤なら びに消泡剤を,細骨材には石灰岩ならびに安山岩の砕砂 を使用した。それぞれの岩石における化学分析値を表-2 に示す。なお,砕砂の微粒分量は,網ふるい 0.075mm の上での水洗い,もしくは超音波洗浄にて微粒分を除去 することで,石灰岩の場合は 9.82%,3.80%および 0.10% の3 水準,安山岩の場合は 3.78%ならびに 0.58%の 2 水 準に調整した。また,図-1 ならびに図-2 は本実験で 使用した石灰岩砕砂ならびに安山岩砕砂の粒度曲線を それぞれ示したものであり,いずれも JIS A 5005 に規定 された粒度範囲を満たすものとなっている。

(2) 配合

モルタルの配合は、表-2 に示すように粗骨材の絶対 容積を350ℓ/m³と仮定し、単位水量が170kg/m³で水セメ ント比は50%で一定となるようなコンクリートのモルタ ル部分とした。すなわち、コンクリート配合における細 骨材率(s/a)が51.6%で一定になるように岩種ならびに微 粒分量が異なる5種類の砕砂を加え、モルタルのフロー (無振動0打)が180±10mmの範囲となるように高性能 AE 減水剤の添加量で調整した。なお、セメント質量に 対して 0.02%のポリエーテル系の消泡剤(エントレイン ドエアの抑泡作用をもつ混和剤)を各配合に一律で添加 し、空気量が2.0%以下となるように調整した。

2.2 乾燥収縮試験の方法

(1) 養生方法

ミキサにて練り上がったモルタルは,30分ごとにアジ

*1 太平洋セメント(株) 中央研究所研究開発1部セメント化学チーム主任研究員 修(工)(正会員)
*2 太平洋セメント(株) 中央研究所研究開発1部セメント化学チーム研究員 修(工)(正会員)
*3 太平洋セメント(株) 中央研究所技術企画部建設・資源材料チーム研究員 修(工)(正会員)
*4 太平洋セメント(株) 中央研究所技術企画部建設・資源材料チームリーダー 修(工)(正会員)

材料	種類	記号	物性または成分					
結合材	普通ポルトランドセメント	С	密度 3.15g/cm ³ , 比表面積 3330cm ² /g					
細骨材 (S)		L10	微粒分量 9.82%, 表乾密度 2.66kg/0, 吸水率 0.82%, 粗粒率 3.14					
	石灰岩砕砂	L03	微粒分量 3.80%, 表乾密度 2.69kg/0, 吸水率 0.88%, 粗粒率 3.12					
		L00	微粒分量 0.10%, 表乾密度 2.67kg/0, 吸水率 0.77%, 粗粒率 3.18					
	空山巴动动	A03	微粒分量 3.78%, 表乾密度 2.60kg/0, 吸水率 2.34%, 粗粒率 2.61					
	女田右軒切	A00	微粒分量 0.58%, 表乾密度 2.62kg/0, 吸水率 2.05%, 粗粒率 2.65					
混和剤	高性能 AE 減水剤	SP	ポリカルボン酸系エーテル系					
	消泡剤	Т	ポリアルキレングリコール誘導体					

表-1 使用材料

	配合条件										モルタルの			
No	W/C	s/a	Air	単位量							CD	т	フロー値	
INU.	W/C	[仮定]		W	С	S (kg/m ³) G[仮定				G[仮定]	SP	$(C \times \%)$	[無振動0打]	
	(70)	(%)	(70)	(kg/m^3)	(kg/m^3)	L10	L03	L00	A03	A00	(ℓ/m^3)	$(C \times 70)$	$(C \times 70)$	(mm)
1						991		_				0.7		190
2							1002	—	-			0.7		188
3	50	[51.6]	0.0	170	340			994	-		[350]	0.6	0.02	174
4								_	968			1.3		170
5	5					_	_	_	_	976		1.6		171

表-3 モルタルの配合 配合条件

* 粗骨材(G)の絶対容積を350ℓ/m³と仮定したコンクリートのモルタル部分となる650ℓ当りの量として表示。



図-1 微粒量が異なる3種類の石灰岩砕砂の粒度曲線

テートを繰り返し,水和の進行とともにブリーディング の発生が落ち着くまでの時間(約6時間)を確保して型枠 (寸法4×4×16cm)に打ち込んだ。この供試体は,材齢1 日で脱型した後,水中養生(20℃)の期間を材齢1日,3 日,7日および14日に変化させて乾燥収縮を測定した。

(2) 長さ変化ならびに質量変化の測定

所定の材齢まで水中養生した供試体は、あらかじめ軸 方向の両端面に埋め込んだコンタクトチップを用い、傾 斜式デジタルマイクロメータにて長さ変化を測定した。 いずれの供試体も水中養生終了直後の長さ[基長:L₀,基 準棒の長さとの差: ΔL₀]ならびに質量[w₀]を測定して基 準とし、その後すぐに気温 20℃、相対湿度 60%の恒温恒 湿室に保管した。所定の乾燥期間[*i*]を経過した時点で供 試体の長さ[基準棒の長さとの差:ΔL₁]ならびに質量[w_i]



図-2 微粒量が異なる2種類の安山岩砕砂の粒度曲線

表-2 使用した骨材の化学分析値(%)[蛍光 X 線分析]

	SiO ₂	Al_2O_3	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	Fe ₂ O ₃	Ig.loss
石灰岩	0.29	0.17	56.20	0.58	0.00	0.00	0.11	42.50
安山岩	55.10	17.90	8.92	1.93	0.72	2.50	8.15	3.61

を測定し、乾燥収縮ひずみ[$\epsilon = (\Delta L_0 - \Delta L_i)/L_0$]ならびに逸 散水量[$w = w_0 - w_i$]を算出した。

(3) 空隙径分布の測定

所定の水中養生が終了した乾燥開始前のモルタル供 試体の空隙径分布を水銀圧入式ポロシメータにて測定 した。試料には、乾燥収縮測定用供試体と同一の配合, 同一寸法および同一養生にしたモルタル供試体から中 心部を採取し、5mm 角程度の大きさに切断加工したもの を用いた。なお、測定に供した試料はアセトンに繰返し 浸漬して水和を停止させ、D-乾燥を行った。



図-3 石灰岩砕砂 L10 を用いたモルタルの w-ε曲線



図-4 石灰岩砕砂 L03 を用いたモルタルの w-e 曲線



図-5 石灰岩砕砂 L00 を用いたモルタルの w-ε曲線

3. 実験結果ならびに考察

3.1 砕砂モルタルの乾燥収縮に与える養生期間の影響

図-3,図-4および図-5は微粒分量が異なる石灰岩 砕砂を用いたモルタルにおいて乾燥開始までの材齢(水 中養生の期間)が逸散水量と乾燥収縮ひずみの関係(以



図-6 安山岩砕砂 A03 を用いたモルタルの w-ε曲線



図-7 安山岩砕砂 A00 を用いたモルタルの w-e 曲線

下, w-ε曲線)に与える影響を示したものである。いず れの微粒分量の場合においても、w-ε曲線の横軸方向 への移動量は水中養生期間に対応させることができ,養 生期間が長くなるほど横軸負方向への平行移動量が増 加している。w- ε曲線は水中養生期間が短いときには 折れ曲がった2つの直線で表現されるような非線形性を 示すものの、水中養生期間が長くなると1つの直線で表 現されるような線形性を示すようになる。これらのこと は、モルタル供試体が乾燥を受けたときには、はじめに 収縮を起こさず質量減少のみに寄与するような水から 逸散し、

次第に収縮を起こすような水が逸散するように 移行していくことを示している。モルタル供試体中にお いて、前者のような水は比較的粗大な空隙に、後者のよ うな水は比較的微細な空隙に存在していることが推察 できる。このため、水中養生期間が短いときには比較的 大きな空隙に存在する水が収縮を生じずに質量減少の みに寄与する形で逸散している。そして水中養生期間が 長くなると比較的小さい空隙が増加し、そのような微細 な空隙に存在する水が失われることで収縮を起こすよ



図-8 石灰岩砕砂モルタルの w-ε曲線(養生材齢7日)



図-9 石灰岩砕砂モルタルの w-ε曲線(養生材齢3日)

うになったものと考えられる。なお、微粒分量が 3.80% ならびに 0.10%の場合にはそれぞれ 4 通りの水中養生期 間に対応した $w - \epsilon$ 曲線が 4 本ほど存在しているが、微 粒分量が 9.82%の場合における $w - \epsilon$ 曲線は水中養生期 間が短い場合(材齢 1 日と材齢 3 日)と長い場合(材齢 7 日と材齢 14 日)とで各々が一致し、2 本の曲線が存在す るような形になっている。また、乾燥期間 91 日におけ る乾燥収縮ひずみは微粒分量が 9.82%ならびに 3.80%の 場合で 780~810×10⁶程度、微粒分を除去して 0.10%と した場合で 710~770×10⁶程度となっており、石灰岩砕 砂の微粒分が少なくなるとモルタルの乾燥収縮は小さ くなる傾向が認められる。

図-6 ならびに図-7 は微粒分量が異なる安山岩砕砂 を用いたモルタルにおいて乾燥開始までの材齢(水中養 生期間)が $w - \epsilon$ 曲線に与える影響を示したものである。 安山岩砕砂の場合にも石灰岩砕砂の場合と同じように $w - \epsilon$ 曲線の横軸平行移動量は水中養生期間と対応させ ることができる。ただし、安山岩砕砂を用いた場合は、 石灰岩砕砂を用いた場合と同一の微粒分量で同一の水 中養生期間であっても、養生期間の短縮によって生じる $w - \epsilon$ 曲線の横軸正方向への移動量は増加する傾向を示



図-10 安山岩砕砂モルタルの w-ε曲線(養生材齢7日)



図-11 安山岩砕砂モルタルの w-ε曲線(養生材齢3日)

した。これは、安山岩砕砂を用いた場合には養生期間が 短いときセメントペーストに形成される空隙が石灰岩 砕砂の場合よりも粗大になっていることが推察でき、そ の粗大な空隙に存在する水はあまり収縮しないためと 考えられる。なお、乾燥期間91日における乾燥収縮ひず みは微粒分量が3.78%の場合で950~1010×10⁻⁶程度と石 灰岩砕砂の場合よりも大きくなることがわかった。また, 安山岩砕砂の微粒分を除去して 0.58%とした場合には乾 燥収縮ひずみが 980~1020×10⁻⁶程度となり,同じように 微粒分を除去した石灰岩砕砂の場合よりも大きな収縮 量を示している。このことから、微粒分を除いた石灰岩 砕砂の比較的大きな細骨材粒子(粗粒分)は安山岩砕砂 の場合にくらべて乾燥収縮を低減するように作用する ものの、石灰岩砕砂中の微粒分は乾燥収縮を増大させる ように作用することがわかった。また、同じ微粒分量 3.0%程度の石灰岩砕砂と安山岩砕砂を比較した場合で も、石灰岩砕砂を用いたモルタルの方が乾燥収縮は小さ くなった。これらのことは、一般に石灰岩の弾性係数が 安山岩の弾性係数よりも高く 5),石灰岩砕砂の粗粒分は セメントペーストが収縮する際に変形を拘束するよう に働く効果が大きいことに起因するものと考えられる。



図-12 砕砂モルタルの空隙径分布 (養生材齢7日)

3.2 砕砂モルタルの乾燥収縮に与える微粒分量の影響

図-8 ならびに図-9 は、それぞれ材齢 7 日、材齢 3 日まで水中養生した石灰岩砕砂モルタルにおいて微粒 分量の違いが $w - \epsilon$ 曲線に与える影響を示したものであ る。いずれの養生期間においても石灰岩砕砂を用いた場 合の $w - \epsilon$ 曲線は微粒分量が減少するほど横軸正方向へ 移動するようになっている。このことは、質量減少より も収縮の方に寄与するような水が存在している、すなわ ち、石灰岩砕砂の微粒分が増えるほどセメントペースト の微細な空隙に存在する水が逸散していることを示唆 している。したがって、石灰岩砕砂の微粒分がセメント の水和に関与して、セメントペーストの空隙組織を微細 なものにしたのではないかと推察できる。

石灰石微粉末をセメント混和材として用いた場合に はエーライトの初期水和が促進されることが報告され ており、石灰石微粉末を加えることで初期材齢における セメント硬化体の強度が増進することも確認されてい る^{6)、7)}。このような石灰石微粉末による初期水和の促進 機構としては、石灰石微粉末がエーライトと直接反応し ているのではなく、石灰石微粉末が水和物の析出場所と なってエーライト表面に生成する C-S-H 層の厚さを相対 的に減少させることで、エーライトの水和が減速するこ とを抑制できるためと考えられている(核生成における 微粉末添加効果)^{8),9)}。また、石灰石微粉末の粒度が細骨 材程度のときは初期水和を大きく促進することも報告 されている^{10),11)}。

ここで、本研究に使用した石灰岩砕砂の微粒分 (0.075mmの網ふるいを通過するもの)は、化学成分・鉱 物組成がコンクリート用混和材として利用されている 石灰石微粉末とまったく同一であることは自明である。 また、石灰岩砕砂の微粒分は、平均粒径 6.9µm ならび に比表面積 5650cm²/g となる粉体であったことが試験に



図-13 砕砂モルタルの空隙径分布 (養生材齢3日)

て確認できたことも勘案すると、コンクリート用混和材 としての石灰石微粉末とほとんど同等の性能を有して いたと考えてよいものといえる。このことから、石灰岩 砕砂に含まれている微粒分は前述したような核生成に おける微粉末添加効果をもっており、セメントの初期水 和を促進して初期の空隙組織の緻密化に関与できたの ではないかと推察できる。実際に石灰岩砕石(粗骨材)を 用いたコンクリートでは砕石の微粒分量が増加すると 初期の圧縮強度が増進することも確かめられている¹²⁾。 なお、図-8 から、石灰岩砕砂の微粒分量が多い方が乾 燥期間 91 日における乾燥収縮ひずみは増加する傾向が 認められており、このことにも石灰岩砕砂の微粒分によ るセメントペースト硬化組織の構造変化が関与してい るものと思われる。

図-10 ならびに図-11 は、それぞれ材齢7日、材齢3 日まで水中養生した安山岩砕砂モルタルにおいて微粒 分量の違いが $w - \epsilon$ 曲線に与える影響を示したものであ る。いずれの養生期間においても安山岩砕砂を用いた場 合の $w - \epsilon$ 曲線は微粒分量によって横軸方向へ平行移動 することはなく、微粒分量にかかわらずほとんど同じ挙 動で一致している。このことは、安山岩砕砂の微粒分は 石灰岩砕砂の微粒分のようにセメントの初期水和を促 進する働きをもたず、初期の空隙組織にも変化を与えな かったものと考えることができる。

図-12 ならびに図-13 は微粒分量が異なる石灰岩砕 砂ならびに安山岩砕砂を用いたモルタルの乾燥開始前 (水中養生材齢7日ならびに水中養生材齢3日)における 空隙径分布をそれぞれ示したものである。いずれの水中 養生期間においても、石灰岩砕砂を用いたモルタルでは 微粒分量が増加するほど空隙量が低減して空隙組織の 緻密化を生じているものの、安山岩砕砂を用いたモルタ ルでは微粒分によって空隙組織はほとんど変化してい ないことがわかる。 これらのモルタル硬化体における空隙径分布のデー タは、図-8 ならびに図-9 において石灰岩砕砂を用い た場合にその石灰岩砕砂の微粒分量によって $w - \epsilon$ 曲線 が移動・変化したこと、あるいは図-10 ならびに図-11 において安山岩砕砂を用いた場合にはその安山岩砕砂 の微粒分量によらず同じ $w - \epsilon$ 曲線に一致したことなど と良く整合する結果となっている。このことは、骨材(砕 砂)の岩種によって微粒分が硬化体の空隙組織構造に違 いを与えており、その結果として硬化体の乾燥収縮挙動 も変化することを裏付けていると考える。

4. まとめ

本研究では、微粒分量が異なる石灰岩砕石を用いたモ ルタルの乾燥収縮について、安山岩砕石を用いた場合と 比較する形で検討した。本研究で得られた成果をまとめ ると、以下のとおりである。

- (1) 石灰岩砕砂を用いたモルタルでは、砕砂中の微粒分 量が少ないほど、乾燥収縮が小さくなる傾向を示した。
- (2) 砕砂中の微粒分量が 3%程度で同一となる石灰岩砕 砂ならびに安山岩砕砂を用いたモルタルを比較する と、石灰岩砕砂を用いた場合の方が乾燥収縮は小さ くなる傾向を示した。
- (3) 石灰岩砕砂を用いたモルタルでは微粒分量によって 乾燥収縮ひずみと逸散水量の関係が変化するものの, 安山岩砕砂を用いた場合には微粒分量によらず乾燥 収縮ひずみと逸散水量の関係はほぼ一定となった。
- (4) 石灰岩砕砂を用いたモルタルでは微粒分量が増加するほど硬化モルタルの空隙量が低減して組織緻密化を生じているものの、安山岩砕砂を用いたモルタルでは微粒分によって空隙組織は変化しなかった。

参考文献

 石灰石鉱業協会:石灰石骨材とコンクリート 増 補・改訂版, p.7, 2005.

- 坂井悦郎,大門正機:コンクリート用材料,コンク リート工学, Vol.40, No.5, pp.39-46, 2002.
- 3) 長塩靖祐,藤田仁,吉本稔,伊與田紀夫:産地の異なる石灰石粗骨材を使用したコンクリートのフレッシュ性状および強度性状、コンクリート工学年次論文集, Vol.29, No.1, pp.129-134, 2007.
- 4) 鶴田昌宏,中村秀三,小畠明:細骨材の一部を石灰 石微粉末で置換したコンクリートの物性,コンクリ ート工学年次論文集, Vol.26, No.1, pp.99-104, 2004.
- 5) 高木亮一,長塩靖祐,吉本稔,伊與田紀夫:石灰石 粗骨材を用いたコンクリートの静弾性係数に関す る基礎的研究,コンクリート工学年次論文集,Vol.30, No.1, pp.81-86, 2008.
- I. Soroka and N. Stern : Calcareous Fillers and The Compressive Strength of Portland Cement, Cement and Concrete Research, Vol.6, No.3, pp.367-376, 1976.
- 下林清一,岩渕俊次:セメント強さにおよぼす石灰 石微粉末の影響,セメント技術年報, No.33, pp.84-87, 1979.
- 8) 後藤孝治, 星野清一, 小澤尚志:エーライトの水和 におよぼす鉱物質微粉末の影響, セメント・コンク リート論文集, No.52, pp.42-47, 1998.
- セメント協会:石灰石微粉末専門委員会報告書, pp.7-16, 2001.
- 10) 久我比呂氏,浅賀喜与志:ポルトランドセメントの 水和反応に及ぼす無機微粉末の影響,セメント・コ ンクリート論文集, No.50, pp.62-67, 1996.
- 浅賀喜与志,久我比呂氏:粒度の異なる炭酸カルシウム添加がセメントの水和反応に及ぼす影響,No.51, pp.20-25,1997.
- 12) 長塩靖祐,藤田仁,吉本稔,伊與田紀夫:石灰石粗 骨材の微粒分量がコンクリートの圧縮強度に及ぼ す影響,コンクリート工学年次論文集, Vol.30, No.1, pp.99-104, 2008.