論文 AE 法を用いたコンクリートの圧縮クリープと微視的破壊の関連評価

藤枝 智子*1·渡辺 健*2·榊原 直輝*3·二羽 淳一郎*4

要旨:コンクリートのクリープ現象のメカニズムとして,水分移動や遅れ弾性,微視的破壊などが報告され ているが,統一した見解が得られていないのが現状である。そこで,本研究では,コンクリート内部の微視 的破壊をより明確に捉えることができるアコースティック・エミッション(AE)法を用いて,荷重を一定に作 用させたコンクリート試験体の,微視的破壊の経時変化を評価した。また,寸法 φ100×400(mm)である h/d=4 の円柱試験体を用いることで,同一試験体においても,計測位置によって異なるクリープ現象が生じること に着目し,これを評価した。

キーワード: 圧縮クリープ, アコースティック・エミッション(AE), 微視的破壊, 局所化

1 はじめに

コンクリートのクリープ現象は、プレストレスの減 少、有害なひび割れの発生、常時荷重下における構造 物のたわみの経時変化および応力の再分配など、コン クリート構造物の各種性能に大きな影響を与える。そ のため、設計においてその現象を予測することが求め られる。コンクリートのクリープに関する研究は国内 外の研究者により長期にわたり行われており、水の移 動¹⁾ や遅れ弾性²⁾ など、様々なメカニズムが報告され ている。さらに、圧縮強度に対する作用応力の比率に より、その機構は異なると考えられている。すなわち、 クリープによるひずみは、それぞれのメカニズムの、 重ね合わせにより概ね評価できるとも考えられている が、作用応力比に依存して、重ね合わせの割合が変化 することが考えられる。すなわち、クリープに対する、 統一した見解は得られていないのが現状である。

高応力が持続的に作用するコンクリートのクリープ 現象の研究は、早野ら³⁾により行われ、さらに、Rossi ら⁴⁾により、ひずみの増加に微視的破壊(ひび割れ)の貢 献が予測されている。コンクリートの微視的破壊を適 切に把握する手法として、アコースティック・エミッ ション(以下、AEと称す)が挙げられる。AEは、コンク リート中に発生した微視的破壊に伴い発生する弾性波 であり、その発生頻度あるいは振幅、周波数などの特 徴を示すAEパラメータは、コンクリートの破壊挙動と 密接な関係があるとされている。

ところで,静的な一軸圧縮力が作用するコンクリー トでは,破壊が局所的に発生することが指摘されてい る⁵⁾。このことを踏まえると,一定荷重作用下におい ても,ひずみが局所部に集中して発生することが予想 できるが、未だ明らかではない。

そこで、本研究では、コンクリートのクリープ現象 における微視的破壊の影響を確認するため、AE計測を 用い、一定の荷重を継続的に作用させる圧縮クリープ 試験を実施した。特に、微視的破壊が、より支配する ことが予想される高応力作用下のコンクリート試験体 に焦点を絞り、圧縮クリープ現象と微視的破壊の相関 を明らかにした。また、本試験では、寸法々100×400(mm) であるh/d=4の円柱試験体を用いることで、ひずみおよ びAEパラメータの、試験体高さ方向の分布を把握した。 すなわち、これまでひずみが主に評価に用いられてい たが、クリープに対して、AE法を評価方法の1つとし て考えることで、コンクリート内部の微視的破壊現象 の同定を通して、より詳細にメカニズムを評価できる と考える。

2 実験概要

2.1 試験体概要

本試験の試験体は、寸法 ϕ 100×400(mm)の円柱試験体 を 3 体用意した。試験体は、4 層詰めの縦打ちで型枠振 動機を用いて十分に締固め、作製した。6 日間の水中養 生後、上端面を研磨することで平滑面を作製した。なお、 研磨した面に粗骨材と繊維が存在していることから、材 料分離は顕著には生じていなかったことを確認してい る。表-1 に、本研究で用いたコンクリートの配合を示 す。配合は、3 体の試験体で統一したが、そのうち1体に は、PVA 繊維(長さ:30mm、アスペクト比:45、引張強 度:900 N/mm²)をコンクリートの体積比に換算して対し て 1%混入した。そして、試験体名には、使用セメント の種類、試験体の載荷荷重の値、PVA 繊維混入の有無を

*1 東京工業大学大学院 理工学研究科土木工学専攻 (正会員)
*2 東京工業大学大学院 理工学研究科土木工学専攻助教 Ph.D(正会員)
*3 東京工業大学 工学部土木・環境工学科
*4 東京工業大学大学院 理工学研究科土木工学専攻教授 工博(正会員)

粗骨材の	h) W/C (%)	細骨 材率 (%)	単位量 (kg/m ³)			
最大寸法(mm)			水 W	セメント C	細骨材 S	粗骨材 G
13	60	51	180	300	892	1013

表-1 コンクリートの示方配合

反映させた,N53N,H123N,H186Fと決定した。 また,養生は7日間の水中養生後に,数日気中養生を 行い,載荷試験中の乾燥収縮と自己収縮による収縮ひず

みを低減させた。表-2に、各試験体の材齢を示す。

2.2 載荷方法

図-1 に、本研究で使用した圧縮クリープ試験機と計 測器具を示す。この試験機は、外付けの油圧ジャッキに より荷重を導入し、試験機のネジで載荷板を固定するこ とで持続荷重を載荷する仕組みになっている。試験体を 載荷板中央に設置し、また、圧縮強度は JIS A 1108 に従 い3体計測した平均値とし、圧縮強度の 65%の荷重を持 続的に作用させた。この 65%という値は、2.4 節に示す AE 計測環境を考慮して決定したものである。また、試 験体の経時変化に伴う荷重の低下が予測されたため、 ASTM C7512-02 を参考に、荷重の変動が 10%以下にな るように、載荷開始後に再度載荷した。

一方,試験体の経時変化を考える上で,乾燥収縮や自 己収縮など,収縮によるひずみの発生を考慮するために, 圧縮クリープ試験と同一期間に,無載荷試験体のひずみ を計測した。そして,圧縮クリープ試験により計測した ひずみから収縮ひずみを差し引くことで,圧縮クリープ ひずみを算出している。寸法 φ100×200(mm)の円柱試験 体を用意し,ひずみゲージを側面に2枚貼付し,その平 均値を用い,温度,湿度など同一環境の基で,自己収縮 と乾燥収縮による長さ変化を計測した。こうして計測し た値は,載荷試験体の収縮ひずみと同等であると仮定し た。最後に,持続荷重の除荷後4時間で,試験体の静的 一軸圧縮試験を行い,強度,破壊位置および領域を確認 した。

2.3 計測項目

載荷中に荷重,ひずみ,AE および変位を計測した。 図-1 に各計測機器の設置位置を示す。荷重計測のため のロードセルは,試験体の下側の載荷板の上に設置した。 次に,図-2 に示すように,ゲージを圧縮載荷軸方向に 縦に5枚貼付した。ここで,各ひずみの計測位置を試験 体底面からの高さ(mm)を用い,ゲージを ε335, ε277.5, ε200, ε122.5, ε45 と表す。さらに,図-2(b)に示すよう に,4 個のセンサを試験体の円周方向にらせん状に貼付 し,プリアンプを通してコンピュータにAE を記録する。 ここで,AE 計測位置を,試験体底面からの高さ(mm)を







用いて, AE385, AE 292.5, AE200, AE107.5 と表す。ま た, ひずみゲージが 5 枚に対して 4 個のセンサを貼付し たが, このセンサ数は AE 計測機器の制限によるもので ある。センサの貼付位置に対して,最も近くに貼付した ゲージによる計測値を比較することで,試験体中の各部 位のクリープ現象を AE とひずみの観点から,検討する。

また,変位計を試験体の周囲に3カ所設置し,載荷時 に注視することで,偏心を減少させた。

2.4 AE 計測概要

AE により微視的破壊を計測するときには、載荷応力 に注意する必要がある。これは、試験体の圧縮強度のば らつきにより高応力で載荷すると初期載荷時に破壊す る可能性がある。一方で、低応力で載荷すると微視的破



表-2 試験体詳細と圧縮強度試験結果



図-3 クリープひずみの経時変化

壊が発生せず,AE を計測することができない可能性が ある。そこで,載荷応力を決定するために,予備試験を 行い,初期載荷時に試験体が破壊せずに,かつAEを計 測することができるという,2点を満足する載荷応力を 検討した。また,試験機の載荷容量を考慮に入れて,作 用応力の比率は圧縮強度の65%に決定した。そして,AE の計測初期条件を,増幅率は40(dB),しきい値は試験環 境を考慮して55(dB)とした。

3 実験結果

表-2 に, 試験体詳細と圧縮強度試験結果を示す。持 続応力が圧縮強度の 80%を超えた場合に, クリープは破壊 を引き起こす終局ひずみの発生を促進すると報告されてい る⁶。しかし, 作用応力が圧縮強度の 65%のもと行われた本 試験の H186F は, 載荷期間 22 時間でクリープ破壊に至った。 ここで, 圧縮載荷軸方向に貼付したひずみゲージにより, 高 さに依存して異なるクリープひずみを確認することができる。

3.1 クリープひずみ

試験体に配置したゲージを用いて計測した全ひずみ から、載荷時に計測した弾性ひずみを差し引くことでク リープひずみを算出した。図-3 に、試験体の異なる高 さで得られたクリープひずみの経時変化を示す。このと き、N53Nの ε122.5、ε45、および H186F、N53N の ε45 は 正確な計測ができなかったため、グラフに表示していな い。図-3 より、N53N、H123N の試験体で試験体最上部 のひずみである ε355 が最も大きく、それは、他の高さ で計測したひずみの 2 倍以上の値となっている。すなわ



図-4 破壊に至るまでのクリープひずみ変化の概念図

ち,クリープひずみが局所的に増加しており,一定の持 続荷重作用下において,ひずみが局所的に生じているこ とを確認できた。また,H186Fにおいては,ε200 が最も 大きい値を示したが,各試験体の位置に依存したひずみ のばらつきは小さく,ひずみの局所化を明確に確認する ことはできなかった。これは,この試験体に繊維を混入 したことで,微視的破壊が,他の2体と比較して試験体 中に分散したためと推測できる。

また、西林ら⁷¹は、破壊に至るまでのクリープひずみ の変化は、図-4 に示すように、遷移域、定常域、加速 域の3段階に分類することができると報告している。図 -3(c)に着目すると、変形が次第に増大していき破壊に 至る、加速域のクリープひずみの特徴をH186Fで計測す ることができたと推測できる。H186Fの破壊直前のクリ ープひずみの挙動から、クリープ破壊したことを確認で きた。また、クリープひずみの加速域の特徴が、クリー プ破壊した H186F の £277.5、および £200 の局所のみに 観察されることも確認できた。なお、このことは、2.1 節で述べているが、研磨した面に粗骨材と繊維が存在し ていることから、締固め層や締固め方法には影響しない ことを示唆している。

3.2 AE データの分類とイベント数の累積値

AEには、図-5に示すように、AE波形の特徴を示す様々 なパラメータが存在する。ここで、計測したデータから周囲 のノイズを除去し、微視的破壊による AE に着目するた め、次の3つの手順により検討に用いるデータを抽出した。

はじめに、カウント数が1以下、およびエネルギー数が 0 である AE は削除した。載荷中、1 つの AE 波形において、 振幅がしきい値を越えた回数として定義されるカウント数が1 である AE は、ノイズあるいは試験体中を伝搬する間に振幅 が減衰したものと考えられる。このような AE では、発生源に おける破壊特性に関する情報を、計測した波形からすること が困難であると考えられため、削除した。また、波動のエネル ギーは振幅の2 乗に比例するので、振幅の減衰により、AE エネルギーも時間と共に減衰するため、カウント数と同様の 理由から、エネルギーが0 である AE を削除した。ここで、AE エネルギーを、AE 波形の包絡線下の面積とする。

次に、イベント数を算出した。これは、1 つの AE が 発生し、試験体全域に伝搬すると、試験体に設置した複 数のセンサで検出される。すなわち、AE の発生数である イベント数と、複数のセンサで検出した計測数は異なる。そ こで、AE 波伝搬速度および AE センサ貼付位置を考慮し て、AE 発生源に最も近い位置に貼付したセンサの検出結 果のみをイベントとして用いた。その際、AE 波伝搬速 度は 2000(m/s) とした。これは、AE 波が、振幅の小さい 初期微動である縦波と、振幅の大きい主要動である横波に 分類されるとすると、ある一定のしきい値を越え、計測され る AE 波は横波である可能性が高いと考えられ、この横 波の速度の一般的な値である 2000(m/s)を用いたものである。 また、AE センサ貼付位置間を 300(mm)として求めた。

さらに、本研究では、圧縮下で発生する破壊を対象に しており、発生したひび割れ面の摩擦により生じたノイ





ズを AE として検討に用いることは妥当ではない。また Uchida ら⁸⁾は、AE パラメータのうち、平均周波数(=カ ウント数/継続時間)あるいは RA 値(=立上り時間/最大 振幅値)が、ひび割れ種類の識別に有効な指標であること を報告している。図-6に、Uchida らの報告により、イ ベント数をもつ AE を平均周波数と RA 値せん断型と引 張型に識別した H123N の結果を、例として示す。この結 果から、本論文では引張型 AE のみを検討に用いた。図 -7に、こうして抽出した AE のイベント数の累積値を 示す。図-7より、全ての試験体で試験体上部において 計測した AE385 のイベント数の累積値が、それぞれ同一 時間において多いことがわかる。また、各試験体位置に







破壊領域

(a) N53N (b) H123N (c) H186F 図一8 破壊状況

依存した,イベント数の累積値のばらつきにより,微視 的破壊の局所化も確認できる。さらに,図-7(c)より, H186Fでは,クリープ試験終了直前でクリープひずみの加 速域が観察されたが,この時イベント数の累積値の増加 が確認できることから,微視的破壊は,クリープひずみ の増加に貢献していると言える。なお,AEの発生源分 布の変遷については,本試験体では,特徴的な挙動が見ら れなかったため,議論は行わないことにした。

3.3 試験体の破壊状況

図-8 に、各試験体の破壊状況を示す。ここで、図中 の破壊領域を四角の枠で示す。図-8 (a)(b)より、N53N、 H123N は共に試験体上部で破壊していることが確認で きる。また、(c)より H186F は試験体上部から中央部にか けて破壊していることが確認できた。このことから、繊 維を混入したコンクリートは破壊領域が増加すること を、目視により確認できた。また、これは、3.1 節にお いて H186F のクリープひずみがほぼ均一であったこと と整合している。すなわち、繊維を混入したコンクリー トにおいて、クリープひずみのばらつきは比較的少なく、 その結果的、破壊領域が増加したと考える。

3.4 ひずみエネルギー吸収量と AE パラメータの比較

クリープひずみの増加に伴う試験体のひずみエネル ギー吸収量は、発生・蓄積したひび割れの他に、ひび割 れに伴い検出される AE エネルギーの累積値との相関が 報告されている⁹。ここで図-8 破壊状況、ひずみエネ ルギー吸収量は、試験体の荷重—変位曲線下の面積に等 しいとして算出した。この相関は、以下のように説明で きる。まず、ひび割れが発生することでひずみが増加す る。さらに、ひずみの増加に伴いひずみエネルギー吸収 量が増加する。また、ひび割れが発生することで AE も 検出される。すなわち、ひび割れという現象を介した、 ひずみエネルギー吸収量と AE エネルギーの累積値の 2 つの物理量を関連づけられる可能性があると考えられ るのである。さらに、久保ら⁸⁾ により、圧縮疲労試験時 のひずみエネルギー吸収量と AE エネルギーの累積値は 比例する関係にあると報告されている。今回、圧縮クリ









ープ試験と圧縮疲労試験の結果が一致すれば,異なる圧 縮応力作用下において、ひずみエネルギー吸収量とAE パラメータを、一指標とし同等に扱うことができる。そ のため, 図-9に, 久保ら⁹⁾ により行われた圧縮疲労試 験と、本研究の圧縮クリープ試験における、ひずみエネ ルギー吸収量と AE エネルギーの累積値の関係を示す。 図-9より、両試験共に、コンクリート内部でひび割れ を生じるときのひずみエネルギー吸収量が大きくなる と、ひび割れが発生したときに検出される AE エネルギ ーの累積値が増加することが認められる。いずれの関係 もほぼ直線近似できることが確認できたが、圧縮クリー プ試験の結果は、圧縮疲労試験の結果が示す傾きより大 きく、その特徴は異なる。すなわち、AE の計測結果が 異なったことから、ひずみエネルギー吸収量が同一であ っても、圧縮疲労試験時と圧縮クリープ試験において発 生するひび割れの状態は、異なる可能性があると判断さ れる。

次に,検出した AE は,様々な最大振幅値を有してい る。この AE の最大振幅値は,AE の発生源である微視的 破壊の状況に依存して異なるため,最大振幅値を用いて, コンクリート内部のひび割れの規模を識別できる可能 性がある。

そこで, **3.2** 節で計算したイベント数の累積値と,最 大振幅値の累積値の関係を,ひずみエネルギー吸収量と 比較した。まず,図-10 (a)にひずみエネルギー吸収量 とイベント数の累積値の関係,(b)にひずみエネルギー吸 収量と計測した AE 波形の最大振幅値を経過時間と共に 累積した最大振幅値の累積値を示す。図-10 (a)(b)より, ひずみエネルギー吸収量がある値以上の領域において, イベント数の累積値,および最大振幅値の累積値が増加 している。そのため,ひずみエネルギー吸収量とイベン ト数の累積値,最大振幅値の累積値の関係は,横軸のひ ずみエネルギー吸収量に切片をもつ一次関数のように も見える。

ただし、ひずみエネルギー吸収量が比較的小さい領域 でも,イベント数の累積値,最大振幅値の累積値が0で あることは考えにくい。1章でも述べたが、クリープの メカニズムには様々な要因があり,それは作用応力比で, その貢献分が異なることが考えられる。例えば、圧縮強 度の30%程度の低応力作用下のクリープでは、高応力作 用下のクリープより, ひずみエネルギー吸収量が低く算 出される。また、水の移動による影響が支配的であると 報告されている¹⁾ため,コンクリート内部では,微視的 破壊の発生は極めて少ないと想定できる。これより、微 視的破壊を計測する AE のパラメータの1つである,イ ベント数の累積値、最大振幅値の累積値はひずみエネル ギー吸収量と比較し、さらに低く算出される。そして、 応力比を増加していくと、ある応力比以上の領域で、ひ ずみエネルギー吸収量に伴い, イベント数の累積値, 最 大振幅値の累積値が増加していく。さらに、圧縮疲労試 験および圧縮クリープ試験のひずみエネルギー吸収量 と AE エネルギーの累積値は、傾きが異なるものの、イ ベント数の累積値、最大振幅値の累積値と同様に、指数 関数により評価できる可能性がある。

っまり、変位の値から得られたひずみエネルギー吸 収量と、AEにより得られた各物理量には相関があり、そ の関係は、異なる作用応力比に依存して変化するクリー プ現象の原因となるメカニズムの貢献度の割合に付随 すると推測できる。そして、このことから、AEから得た 情報によりコンクリート内のひび割れ状態を知ること で、コンクリートの透水性や物質透過性など耐久性の諸 問題に関するコンクリートの損傷状況を評価する助け になると考えられる。

4 まとめ

- 本研究で、以下のことを確認した。
- (1) 試験体の計測位置に依存して異なるひずみの値 と AE により、一定の持続荷重作用下におけるク リープ破壊時のクリープひずみとイベント数の 累積値が、局所的に増加することを確認した。
- (2) クリープひずみの増加に伴い、イベント数の累積

値が増加することから、微視的破壊がクリープ現 象に貢献することを確認した。

(3) ひずみエネルギー吸収量と、イベント数の累積値、 特に最大振幅値の累積値の関係から、微視的破壊 とその他の貢献度の違いに付随して変化するク リープ現象を評価できる可能性を示した。

謝辞

本研究を行うにあたり、太平洋セメント中央研究所の 河野克哉氏,石田征男氏,杉山真悟氏に多大な協力を得 た。この場を借りて、謝意を表する。また,本研究の一 部は,平成 21 年度科学研究費補助金(若手研究 (B)21760344)によって実施した。

参考文献

- 浅本晋吾,石田哲也:コンクリートのクリープ・収縮に与える微細空隙中の液体特性及び分布の影響, コンクリート工学年次論文集, Vol.25, No.1, pp.509-514, 2003.
- 渡辺誠一, 六車熙:コンクリートのクリープひずみ に関する一考察, 日本建築学会構造系論文報告集, 第402 号, pp. 71-78, 1989.8.
- 早野博幸,柴田辰正,岡本享久,石川雄康:超軽量 骨材を用いたコンクリートのマイクロクラック発 生に関する研究,コンクリート工学年次論文集, Vol.20, No.2, pp.55-60, 1998.
- Rossi, P., Godart, N.,Robert, J., Gervais, J., and Bruhat,D.:Investigation of the basic creep of concrete by acoustic emission, Materials and Structures, Vol.27, No.12, pp.510-514, Nov. 1994.
- 5) 渡辺健, 岩波光保, 横田弘, 二羽淳一郎: AE 法を 用いた圧縮下コンクリートの破壊進展予測に関す る一考察, コンクリート工学年次論文集, Vol.25, No.2, pp.163-168, 2003.
- Uchida, M., Tsuji, N., and Ohtsu, M.:Identification of cracking in concrete structures by acoustic emission, Proceedings of the 16th International Acoustic Emission Symposium, pp.138-143, 2002.11
- 西林新蔵,阪田憲次:コンクリートの破壊に関する 研究,会誌「材料」, Vol.26, No.290, pp.1091-1096, 日本材料学会,1977.
- Neville, A., 三浦尚:ネビルのコンクリートバイブル, 技報堂出版, pp.583, 2004.
- 久保陽平,渡辺健,二羽淳一郎:圧縮疲労破壊する コンクリートの AE 発生挙動に関する実験的研究, 土木学会第 60 回年次学術講演会, No.1-527, pp.1051-1052, 2005.