論文 コンクリートとモルタルの接着面における欠陥検査に関する研究

石黒 覚^{*1}·和田 隆弘^{*2}

要旨: コンクリートとモルタルの接着面における剥離や空洞などの内部欠陥の検査方法として,横波共振法 とサーモグラフィ法を適用した。これらの方法の適用性を検証するため,コンクリート内部に発泡スチロー ルなどの介在物を埋め込んだ供試体を作製して試験を実施した。室内試験では,横波共振法により介在物 の種類や大きさ,モルタル厚さなどの影響について検討した。また,サーモグラフィ法の適用性を照射試験 により検討した。さらに,本方法を表面被覆工法により補修したコンクリート開水路の現場調査に適用した。 本研究結果から,欠陥検査に対する横波共振法とサーモグラフィ法の検査精度ならびに有効性が確認できた。 キーワード:内部欠陥,横波共振法,サーモグラフィ法,非破壊検査

1. はじめに

現在までに国営土地改良事業等により造成されたダム,頭首工,用排水機場等の基幹的な農業水利施設は約7,100カ所,農業用の用排水路の延長は約4万5千kmに達する。これらの農業水利施設の多くは建設後数十年が経過し,今後耐用年数を迎える施設が急増するため,適切で効率的な保全技術や更新技術の確立が急務となっている。このような背景のもと,予防保全による施設の長寿命化の推進,施設の機能診断に基づく機動的かつ効率的な更新整備への転換など,ストックマネジメントの導入による農業水利施設の有効活用が推進されている¹⁾。

農業用のコンクリート開水路は、水流による摩耗など により劣化しているものが多数見受けられる。このため、 表面粗度の改善などを目的として、補修工法の一つであ るポリマーセメントモルタルによる表面被覆工法の施工 が多くなされている。

本研究ではコンクリートとモルタルの接着面におけ る剥離や空洞などの非破壊検査方法として、横波共振法 とサーモグラフィ法に着目し、これらの検査方法の適用 性を検証した。横波共振法は、コンクリート表面におい て点接触で探査できるため、センサーとの接触媒質が不 要となり、短時間で多点数の測定ができる利点がある。 しかし、普及した検査方法になっていない現状である。 このため、コンクリート内部に発泡スチロールなどの介 在物を埋め込んだ供試体を作製して確認試験を実施し た。室内試験では、横波共振法による計測波形から接 着面における欠陥探査が可能かどうか検討した。また, サーモグラフィ法の適用性について供試体の照射試験 により検討した。さらに、表面被覆工法により補修した コンクリート開水路において現場測定を行った。これら の試験結果から、横波共振法とサーモグラフィ法の検査 精度、これらの方法を適用した現場調査における剥離や 空洞などの欠陥検査の有効性、などについて報告する。

*1 三重大学 生物資源学研究科教授 農博 (正会員)*2 三重大学 生物資源学研究科共生環境学専攻

2. 横波共振法による欠陥検査

2.1 横波共振法の概要

横波共振法による欠陥検査の概要を図-1に示す。ま た,使用した測定器とセンサーの外観を図-2に示す。 コンクリート部材に横波が入射すると対象部材の固有振 動数により透過しやすい波長が伝搬して共振振動を発生 させる。部材の固有振動数は,内部剥離や部材厚の減少 という形状的な不連続部では固有振動数が変化するため,







図-2 測定器とセンサーの外観

共振振動波形も変化し,波形データを解析することによ り部材中の剥離や空洞などの欠陥が検出可能になる²⁾。 ここではセンサー間隔を50mm~100mmに設定して検査 を実施した。なお,入力波のパルス幅を20µsec,波形 の取込み時間を0.1µsecに設定した。得られた波形デー タから最大値および最小値の出力電圧を読み取り,(最大 値-最小値)の値を最大振れ幅と定義し,この値に基づ いて剥離や空洞などの欠陥の有無の判定を行った。

横波共振法では点接触型の超音波センサーを使用し ているため、センサーとコンクリート表面の間に接触媒 質を必要としない。このため、測定者がセンサーを一定 の圧力で押しつけて測定した。なお、本研究で用いた発 振・受振子用のセンサーは、周波数 5kHz である。

2.2 供試体の種類と形状寸法

室内試験では、図-3に示すシリーズ1とシリーズ2 の供試体について実施した。シリーズ1では寸法 450×600×70mmの供試体を対象とした。モルタルの厚さ は d=10mm および 20mm とし、コンクリート打込み後1 日で上面を被覆した。供試体の全厚さは 70mm とした。

供試体 No.2 ではモルタルとコンクリートの接着面の 欠陥を模擬するため,厚さ 5mm,寸法 150×150mm およ び 150×75mm の発泡スチロール板を介在物として埋め込 んだ。また,比較用の欠陥のない供試体 No.1 も作製した。

使用したコンクリートは, 粗骨材最大寸法 20mm, W/C =50%, σ_c =26.9N/mm²である。モルタルは市販の補修用 ポリマーセメントモルタルを使用し,指定の配合で練り 混ぜ,コテ塗りでコンクリート表面を被覆した。2 週間 水中養生を行った後,室内に放置して乾燥させ,材齢 28 日以降に試験を実施した。

シリーズ2では介在物の種類や大きさを変えた供試 体を作製した。No.3~No.6 では寸法 300×300×100mm の コンクリートに対して,モルタルを厚さ d=10mm および 20mm で上面を被覆した。使用したコンクリートおよび モルタルはシリーズ1と同じである。No.3 は欠陥のない 供試体,No.4~No.6 は欠陥を模擬した供試体である³⁾。

供試体 No.4~No.6 では, それぞれ, 厚さ 5mm の発泡 スチロール板, 鋼板および木板を介在物として埋め込ん だ。シリーズ2の No.7 と No.8 の供試体については, 厚 さ d=15mm のものだけを作製した。ここでは, 介在物と して幅 20mm の発泡スチロール板と幅 40mm で厚さ 1mm の 湿らせた厚紙を埋め込んだ。なお, No.8 では鉄筋 (D13) をコンクリート表面から 30mm のかぶりで埋設した。

2.3 シリーズ1の試験方法および検査結果

測定時の発振子と受振子のセンサー間隔は 50mm と 100mm とし,両センサーが欠陥部の上にある場合と一 方のセンサーのみが欠陥部の上にある場合の 2 ケース を測定した。前者の場合,供試体上面の水平方向の中





心線を挟むようにセンサーを配置し、供試体の左端から右端に向かって 50mm 間隔で測点を設けて測定した。後者の場合、センサー間隔を 100mm として、一方のセンサーが欠陥部の境界から 50mm の距離となるように設置し、同様の手順で測定した。

供試体 No.2 について, センサー間隔および配置が最大 振れ幅に及ぼす影響の結果を図-4 (a)および(b)に示す。 同図(a)に示すように,発振子と受振子の両方が欠陥部の 上にある場合,センサー間隔が 50mm と 100mm の両者 において,欠陥部の上では最大振れ幅は大きく上昇し, 欠陥を探査できている。また,モルタル厚さ d=10mm の 最大振れ幅は, d=20mm のそれに比べて大きくなり,厚 さが薄いほど探査しやすいといえる。これは厚みが薄い ほうが共振でよく振れるためと考えられる。ここでは欠 陥のない供試体 No.1 の結果は図示していないが,各測点 の最大振れ幅はセンサー間隔に関わらずほぼ一定となり, 平均 52.6mV となった。これは,供試体 No.2 の健全部の 上での最大振れ幅とほぼ同じであった。

受振子のみが欠陥部の上にある場合および発振子の みが欠陥部の上にある場合の最大振れ幅を同図(b)に示 す。なお、センサー間隔は 100mm とした。どちらの場 合にも欠陥部の測点においては最大振れ幅が健全部に比 べて若干増加し、欠陥の存在が伺える。しかしながら、 最大振れ幅の増加は比較的小さく、センサーの一方が欠 陥部の上からはずれた場合、さらに、欠陥の大きさ(介 在物の幅)が小さい場合、また、モルタル厚さが大きい ほど、共振法の検査精度は低下すると考えられる。この ような横波共振法の結果を考慮すると、広い範囲の検査 を行う場合、欠陥の存在の疑わしいところをサーモグラ フィ法で検出し、共振法でもう少し詳しく調べて確認す るなど、剥離や空洞などの欠陥検査法としてサーモグラ フィ法との組合せも有効と考えられる。

計測波形の例を図-5(a)~(f)に示す。これらの波形 は、供試体 No.2 のモルタル厚さ d=10mm, センサー間隔 100mm のものである。なお、同図(a)~(f)の測点位置は、 それぞれ、供試体の左端から 50,150,250,350,450,550mm である。同図(c)のように測定波形の出力が測定範囲を超 えた場合は、測定範囲を最大振れ幅とした。

シリーズ1の試験結果から、モルタル厚さが 20mm 以 下であれば波形の最大振れ幅から欠陥の探査は可能であ ることがわかった。しかしながら、センサーの一方が欠 陥部の上からはずれると探査性能が低下することもわか った。本方法を現場調査に適用する場合、センサーの配 置や測点の間隔を適切に設定する必要があると思われる。 また、サーモグラフィ法との組合せも考えられる。

2.4 シリーズ2の試験方法および検査結果

測定時の発振子と受振子のセンサー間隔は 50mm と



(a) 発振子と受振子の両方が欠陥部の上にある場合



(b) 発振子と受振子の一方が欠陥部の上にある場合 図-4 センサー間隔と配置の影響(供試体: No. 2)



図-6 欠陥がない場合の最大振れ幅(供試体:No.3)

100mm とし、供試体上面の水平方向の中心線を挟むように配置する。そして、供試体の左端から右端に向かって任意間隔で測点を設けて測定した。このとき、発振子と受振子のセンサー間隔が50mmの場合、両センサーの測点は供試体の欠陥部の上を通る。一方、センサー 間隔が100mmの場合、両センサーは欠陥部と健全部の境界を通ることになる。

欠陥のない供試体 No.3 の最大振れ幅を図-6に示す。 また,模擬欠陥としての介在物の種類および大きさが最 大振れ幅に及ぼす影響を図-7(a)~(d)に示す。

図-6の結果から、欠陥のない場合の最大振れ幅は小 さく、各測点における最大振れ幅の変化も認められな い。一方、図-7(a)の No.4の結果から、欠陥部(発泡 スチロール板)の大きさが100×100mmの測点では健全 部に比べて最大振れ幅が顕著に大きくなり、欠陥部の 探査が十分に可能である。センサー間隔が50mmの場合、 両センサーは欠陥部の上を通ることから、センサー間隔 100mmの場合に比べて最大振れ幅は大きくなっている。 なお、d=10mmの場合、計測波形の一部分が振り切れて いるため、実際の最大振れ幅は1000mV以上である。

図-7(b)の No.5の結果から、欠陥部(発泡スチロー ル板)の幅が 40mm の部分では最大振れ幅が大きくな り、欠陥の探査はできた。しかし、欠陥幅が 10mm の 場合については最大振れ幅の変化はみられず、探査は 難しいことがわかった。また、同図(c)の No.6 の測定 結果から、木板部では最大振れ幅が大きくなり、鋼板 部の最大振れ幅は非常に小さかった。これは鋼板の密 度と剛性が比較的大きく、かつ、コンクリートとモル タルに密着しているためと考えられる。

図-7(d)は欠陥幅が 20mm の場合および厚さ 1mm の厚紙を介在物とした場合の検査結果を示す。さらに, 鉄筋の有無の場合の結果も表している。これら No.7 と No.8 の結果から,厚さ 1mm の厚紙部の最大振れ幅は, No.5 の厚さ 5mm の発泡スチロール部と同様に大きく なっている。また,欠陥幅が 20mm の場合も最大振れ 幅から探査できることがわかった。さらに,鉄筋あり および鉄筋なしの両方で同じような検査結果となって いることから,接着面の剥離・空洞の検査においては コンクリート中の鉄筋の影響はないものと考えられる。

シリーズ2の試験結果から、モルタルの厚さが 10mm および 20mm の場合、接着面における欠陥部(発泡スチ ロール板)の幅が 20mm 以上の場合、また、幅 40mm の 木板や厚紙を埋め込んだ場合などでは探査波形の最大 振れ幅が大きくなり、横波共振法により欠陥探査が可能 であることが確認できた。また、コンクリート中の鉄筋 の影響はないことがわかった。



3. サーモグラフィ法による欠陥検査

3.1 照射試験の概要

シリーズ2の供試体 No.3~No.6 について室内照射試 験を実施した。供試体は、厚さ5cmの発泡スチロールで 供試体の底面と側面を覆って断熱処理を施した。

室内照射試験の概要を図-8に示す。供試体上面から 60cmの高さに熱源となるハロゲンランプ(500W)を設 置し,30分間照射を行った。照射開始から1分毎に赤外 線カメラを用いて供試体表面を撮影した。撮影した熱画 像から,供試体の中心線に沿った表面温度を求めた。室 温 24~26℃の条件で照射試験を行った。

屋外照射試験は,供試体 No.3 と No.4 について実施し た。1月上旬と9月上旬に屋外に供試体を並べ,日射を 受けた場合の表面温度を測定した。前日から供試体を設 置し,翌日の朝から夕方まで赤外線カメラを用いて 30 分間隔で供試体表面を撮影した。表面温度差は中央の温 度と両端から 50mm 位置の平均温度の差として算出した。

3.2 室内照射試験の結果

室内照射試験の結果を図-9(a)~(d)に示す。これら は,照射開始から10分,20分,30分後の表面温度の分布を 示している。ここでは,介在物の種類および大きさが表 面温度に及ぼす影響に着目して検討した。同図(a)は欠陥 のない供試体 No.3 の温度分布であり,同図(b)は100× 100mmの発泡スチロールを埋め込んだ供試体 No.4の結 果を示す。モルタル厚さが薄いほど介在物上面の温度が 高くなっている。供試体 No.4では30分後に3~4℃の温 度差が生じている。このときには熱画像から明瞭に欠陥 部分が判定できた。

同図(c)は100×40mmおよび100×10mmの発泡スチロ ールを埋め込んだ供試体 No.5の結果を示す。幅が10mm の欠陥部では、断熱性の介在物周囲から熱が内部に伝わ るため、周囲との温度差は小さくなり、熱画像から欠陥 部を判定できなかった。一方、幅が40mmの欠陥部では 周囲との温度差は大きくなり、熱画像から欠陥部を判定 できた。同図(d)は100×40mmの鋼板と木板を埋め込ん だ供試体 No.6の結果を示す。鋼板は熱を良く伝えるため、 欠陥がない場合と同じように熱が内部に伝わるため、周 囲との温度差は小さくなり、熱画像から欠陥部を判定で きなかった。一方、木板は断熱性があるため周囲との温 度差は大きくなり、熱画像から欠陥部を判定できた。

3.3 屋外照射試験の結果

日射による表面温度差の発生状況を図-10(a)および(b)に示す。これらは欠陥なしと欠陥ありの供試体No.3 およびNo.4 について、1月上旬と9月上旬に測定した結果である。欠陥がある場合の1月上旬と9月上旬の表面温度差は、日中でそれぞれ、2~3℃、3~4℃となり、熱画像から明瞭に欠陥部を判定できた(図-11参照)。



影響 (室内照射試験,供試体:No.3~No.6)



図-10 日射による表面温度差の発生状況 (供試体: No.3 および No.4)





現場において日射のあたるコンクリート面では、欠陥 がある場合には温度差が生じるため、サーモグラフィ法 の適用が可能と考えられる。

4. コンクリート開水路の現場調査

4.1 現場の概要

コンクリート開水路の状況を図-12に示す。表面被 覆工法により補修されてから2年経過したコンクリート 開水路である。開水路の幅は7.1m,高さ2.7m,側壁コ ンクリートに被覆したポリマーセメントモルタルの厚さ は10mm,底版のポリマーセメントモルタルの厚さは 15mmである。現場調査は10月中旬に実施した。

4.2 調査結果

横波共振法による調査は、サーモグラフィ法で検出し た欠陥の存在の疑わしいところを対象とした。図-13 は、調査対象としたコンクリート開水路の側壁の熱画像 を示す。この部分は、日射のあたる面にあり、昼頃に3℃ 程度の表面温度差があった。この部分は、サーモグラフ ィ法では検出できたが、点検棒などの打音調査では検出 できなかった。

調査では対象部分をメッシュに区切り,センサー間隔 100mm で計測した。各測点の最大振れ幅の値から欠陥の 分布を示した結果が図-14である。この結果から,最 大振れ幅が大きい部分があり,剥離や空洞などの欠陥の 存在が推測できる。また,欠陥分布と表面温度差の大き いところは比較的よく一致していることがわかる。

本調査結果から、横波共振法は現場での剥離や空洞な どの欠陥検査に適用できることが確認できた。このとき、 サーモグラフィ法と組合せることができればより有効に 調査が実施できると考えられる。

5. まとめ

本研究では、コンクリートとモルタルの接着面におけ る剥離や空洞などの内部欠陥の検査方法として、横波共 振法とサーモグラフィ法を適用した。これらの方法の適 用性を検証するため、コンクリート内部に介在物を埋め 込んだ供試体を作製して試験を行った。まず、横波共振 法により介在物の種類や大きさ、モルタル厚さの影響 について試験した。つぎに、サーモグラフィ法の適用性 を照射試験により検討した。さらに、本方法を適用して 表面被覆工法により補修したコンクリート開水路の現場 調査を実施した。本研究結果から、接着面の欠陥検査に 対する横波共振法とサーモグラフィ法の検査精度を確認 することができた。また、本方法の適用性ならびに有効 性を確認することができた。



図-12 コンクリート開水路の状況



図-13 コンクリート開水路の側壁の熱画像



図-14 共振法による検査結果 (図-13の点線範囲)

参考文献

- 森 丈久:農業水利施設へのストックマネジメント 導入に向けた取組み,農業土木学会誌, vol.73, No.11, pp.3-6, 2005.11
- 茨田 匠,吉村 睦,河端俊典,石黒 覚:横波超音 波共振法による農業用水管路の探傷の有効性,農業 土木学会論文集,Vol.73, No.3, pp.123-128, 2005.6
- 山田和夫,安藤秀則:強制過熱を利用したサーモグ ラフィ法によるコンクリートの内部評価,コンクリ ート工学年次論文集,vol.24, No.1, pp.1485-1490, 2002.6