論文 マスコンクリートの鉄筋によるひび割れ幅の抑制に関する研究

田村 隆弘*1·林 宏次朗*2·中谷 俊晴*3

要旨:山口県のコンクリート工事のデータベースから,ひび割れの発生状況を調査し,実構造物でも鉄筋比 の増加によってひび割れ本数は増加し,最大ひび割れ幅及び平均ひび割れ幅が抑制されることを確認した。 一方で,底部をコンクリート底版で拘束された壁式橋脚のたて壁を想定した解析モデルを作成し,実構造物 との解析結果の比較を行った。そして,実構造物で発生するひび割れは,断面方向に貫通していても高さ方 向で貫通する場合とそうで無い場合があることに着目して,ひび割れの発生状態,ひび割れ補強鉄筋の配置 方法の違いによるひび割れ幅の変化を検証した。さらに,ひび割れ発生状況に応じてひび割れ補強鉄筋を配 置することで,ひび割れ幅を効果的に抑制できることを確認した。

キーワード:マスコンクリート,壁式橋脚,ひび割れ補強鉄筋,ひび割れ幅,鉄筋比,鉄筋位置

1. はじめに

近年、コンクリート構造物に発生するひび割れが問題 となっている。実構造物において、コンクリート部材は 底面または底面と両端を固定されていることが多く、収 縮によるひび割れが発生しやすい状態にある。しかし、 コンクリート構造物に発生するひび割れの原因は、材料 や施工、環境、構造など様々な要因が複雑に関連してい ることから、これまで多くの研究者によって研究がなさ れているものの, ひび割れの発生確率やひび割れ幅を予 測することは非常に難しいとされている^{1),2),3)}。また,現 在では解析により温度応力によるひび割れ発現の可能性 は比較的精度良く予測できるようになってきたが、ひび 割れ幅や鉄筋等によるひび割れ分散効果を表現すること は難しく、複雑な環境条件等が含まれることで実構造物 での結果と一致しない場合も多くみられる。そのため, ひび割れからの劣化が問題とならないような場合にはそ れを許容するという考え方がある。すなわち、コンクリ ート構造物に発生するひび割れは発生することよりも, その幅が問題とされており、ひび割れ幅やひび割れ間隔 を容易に求める算定式の確立が望まれている。

このような背景の中で本研究では,鉄筋によるひび割 れ幅の抑制を効果的に行う方法を見出すこと目的として, まず,実際の構造物の鉄筋比とひび割れ幅の関係を調査 した。そして,コンクリート構造物の温度応力解析によ り、ひび割れの発生状態やひび割れ補強鉄筋の配置方法 の違いがひび割れ幅に与える影響を検証した。

2. ひび割れ幅の予測に関する既往の研究

ひび割れ幅に関する研究については、長年にわたり各 学会等で多く行われており、その中でひび割れ幅の予測 式もいくつか提案されている^{1),2),3)}。しかし、田村、稲津 らは、山口県の実構造物のデータを用いて、現在までに 提案されている予測式について統計的な評価を行い、式 の適用範囲内の構造物であっても、実測値を精度良く求 めることは出来ていないことを指摘している^{4),5)}。また、 大野らも同様に、温度解析によるひび割れの予測値と実 測値の比較を行い、予測値に比べて実測値のひび割れ幅 が小さくなることを確認しておりの、解析的手法の実構 造物への適用性と精度については未だ課題を残している。

3. 実構造物の状況

3.1 概要

実構造物におけるひび割れの発生状況を確認するため に、山口県のコンクリート工事のデータベース⁷⁾を使用 した。橋台たて壁工事のうち、ひび割れが発生した 93 リフト(コンクリート打設のロット)を対象に、鉄筋比 と合計ひび割れ幅,平均ひび割れ幅,最大ひび割れ幅関 係を調査した。構造物のデータの範囲を**表-1**に示す。

リフト高さ(m)	厚さ(m)	幅(m)	セメント種類		
1.2~5.4	1.2~3.0	6.7~31.1	高炉 B 種 89 体,普通ポルトランド 3 体,低熱ポルトランド 1 体		
鉄筋比(%)	試験強度(N/mm ²)	コンクリート打設温度(℃)		コンクリート最高温度(℃)	
0.04~0.48	30.3~40.9	6.0~29.0		37.3~75.5	

表-1 実構造物のデータ範囲

*1 徳山工業高等専門学校 土木建築工学科 工博 (正会員)

*2 徳山工業高等専門学校 環境建設工学専攻 (学生会員)

*3 徳山工業高等専門学校 土木建築工学科

山口県のデータベースにはひび割れ発生状況がリフト 毎にスケッチと各ひび割れの最大値で示されている。こ こで、合計ひび割れ幅とは対象リフトに発生した全ての ひび割れのひび割れ幅の合計を、平均ひび割れ幅とは対 象リフトに発生したひび割れ幅の平均値を、そして、最 大ひび割れ幅とは対象リフトの中で最大のひび割れ幅を いう。

3.2 鉄筋比-合計ひび割れ幅

表-1 の全ての構造物の鉄筋比と合計ひび割れ幅の関係を図-1に示す.鉄筋比 0.05%付近~0.25%付近のリフトでは鉄筋比が大きくなる程ひび割れ幅が小さくなる傾向が見られるが,鉄筋比 0.25%~0.35%付近のリフトでは,合計ひび割れ幅が約 0.05mm~約 1mm の範囲にあり,鉄筋比を増加させることにより合計ひび割れ幅を抑制することは困難であることが確認できる。

3.3 鉄筋比-ひび割れ本数

鉄筋比とひび割れ本数の関係を図-2 に示す。鉄筋比 が0.1%付近のリフトは,ひび割れ本数が1本~5本であ るのに対し,鉄筋比が0.3%付近のリフトは1本~6本, 鉄筋比が0.4%付近のリフトは3本~10本と鉄筋比が増 加するにつれてひび割れ本数が増えており,このことは, 鉄筋比が増加することによってひび割れが分散していく ことを示している。

3.4 鉄筋比-平均ひび割れ幅

鉄筋比と平均ひび割れ幅の関係を図-3 に示す。ここ で平均ひび割れ幅は,式(1)により求めることとした。鉄 筋比 0.1%付近のリフトは,平均ひび割れ幅が 0.025mm~ 0.47mm,鉄筋比 0.3%付近のリフトの平均ひび割れ幅は 0.05mm~0.2mm と,最大ひび割れ幅と同様に平均ひび割 れ幅が減少している。こちらも,鉄筋比が増加するにつ れひび割れ本数が増加し,ひび割れが分散してひび割れ 1本当たりの幅が抑制されているからと考えられる。

 $w_{ave} = \Sigma w / n$

 w_{ave} : 平均ひび割れ幅(mm) Σw : 合計ひび割れ幅(mm) n: ひび割れ本数(本)

3.5 鉄筋比-最大ひび割れ幅

鉄筋比と最大ひび割れ幅の関係を図-4 に示す。鉄筋 比0.1%付近のリフトは,最大ひび割れ幅0.05mm~0.5mm であるのに対し,鉄筋比0.3%付近のリフトの最大ひび割 れ幅は,0.05mm~0.25mm と最大ひび割れ幅が減少して いる。鉄筋比が増加するにつれ,ひび割れ本数が増加す ることで,ひび割れ幅が分散してひび割れ1本当たりの 幅が抑制されていると考えられる。



4.解析概要

4.1 解析ソフト

解析は、コンクリート構造物のひび割れ解析ソフト 「ASTEA MACS」を使用した。「ASTEA MACS」は、有 限要素法によるコンクリート構造物専用の3次元温度応 力解析用ソフトである。ここでは、形状、物性データ、

(1)

物性値	コンクリート	地盤				
熱伝導率	2.7 W/m°C	3.45 W/°C				
密度	2400 kg/m ³	2650 kg/m ³				
比熱	1.15 kj/kg°C	0.79 kj/kg°C				
断熱温度上昇	$T=45(1-e^{-0.957t})$	-				
初期温度	20°C	20°C				
ヤング率	$E = 4700\sqrt{Fc(t)}$	6000 kN/mm ²				
圧縮強度	Fc(t)=t/(6.2+0.93t)*24*1.15	22.60 N/mm ²				
引張強度	$Ft(t) = 0.44\sqrt{Fc(t)}$	1.96 N/mm ²				
ポアソン比	0.2	0.3				
線膨脹係数	10 μ/°C	10 µ/°C				
トラス要素						
降伏応力	ヤング率	線膨脹係数				
295 N/mm ²	200 kN/mm ²	10 µ/°C				

表-2 物性値



境界条件等を設定してコンクリート構造物をモデル化し, 実構造物のデータとの整合性を検証する。

4.2 解析条件

コンクリート構造物の解析モデルを作成し,50日間の 解析を行った。各物性値を表-2に示す。環境温度は, 2008年から2011年までの山口県の日別平均気温とする。 ひび割れは,バネ要素であるボンドリンク要素をひび割 れ発生位置に設定することでモデル化する。ボンドリン ク要素におけるひび割れ発生は,要素の引張強度を超え る引張応力が発生した際にバネの剛性を低下させること で表現する。鉄筋はトラス要素でモデル化し,完全付着 領域では完全付着状態,付着喪失等価領域では付着がな い状態とした。実構造物に発生するひび割れの発生位置 や本数は、3章で示したように概ね傾向があるものの、 本解析ソフトでは、これらを直接求めることは出来ない。 よって、ここでは、ひび割れが第一リフトの長さ方向中 央の位置に1か所発生すると仮定することで、合計ひび 割れ幅として表現する。1本のひび割れの平均ひび割れ 幅は、ボンドリンク要素のひずみから算出され⁸、上部、 中部、下部の3点を平均して求める。

4.3 解析モデルの形状・寸法

解析対象は,全長15,000mm,高さ1,500mm,幅5,000mm の底盤の上に打ち込まれた,全長15,000mm,高さ 1,500mm,幅1,000mm,鉄筋比0.185%の第一リフトであ る(図-5参照)。解析モデルは,前壁と後壁のかぶり 45mmの位置に鉄筋D16(SD295)を220mm間隔で,計14 本配置する。解析モデルの配筋図を図-6に示す。

5. 実構造物と解析結果の比較

5.1 合計ひび割れ幅の比較

解析を行った構造物と同程度(表-3 に示す構造物の 範囲)の鉄筋比と合計ひび割れ幅の関係を図-7に示す。 解析モデルの合計ひび割れ幅は 0.42mm であり,同程度 の鉄筋比の構造物の合計ひび割れ幅の平均値 0.19mm と 比較してかなり大きい。

5.2 平均ひび割れ幅の比較

鉄筋比と平均ひび割れ幅の関係を図-8 に示す。ひび 割れ本数は図-2の鉄筋比0.185%付近のひび割れ本数の 中間値から、本構造物ではひび割れ本数を2本とした。

解析結果の平均ひび割れ幅は 0.21mm であり,同程度 の鉄筋比の構造物の平均ひび割れ幅の平均値 0.10mm と 比較して 0.11mm 大きく,最大値 0.21mm と最小値 0.02mmの間に収まっていない。

表-3 解析と比較した構造物の範囲





5.3 最大ひび割れ幅の比較

ACIでは、平均ひび割れ幅の 1.5 倍を最大ひび割れ幅 としている⁹。ここでは、平均ひび割れ幅の値を 1.5 倍 し、理論上の最大ひび割れ幅とした。鉄筋比と最大ひび 割れ幅の関係を図-9 に示す。解析結果の合計ひび割れ 幅は 0.32mm で、平均ひび割れ幅と同様に、同程度の鉄 筋比の構造物の最大ひび割れ幅の平均値 0.14mm と比較 して 0.18mm 大きいが、最大値 0.35mm と最小値 0.04mm の間には収まっている。

6. ひび割れ発生状況のモデル化

6.1 解析条件

前項で述べた解析値と実測値の誤差については,解析 では発生したひび割れが第一リフトの上端まで達してい ると想定して,ボンドリンク要素を設定したため,実構 造物と比較してひび割れ幅が大きくなったことが考えら れる。「ASTEA MACS」を使用した解析では,一般的に ボンドリンク要素を構造物の上端まで設定して解析を行 っている。しかし,山口県のデータベース^つで確認する と実際の構造物の多くのひび割れは,ひび割れが上端ま で到達せず途中で止まっていることが多い。そこで,ボ ンドリンク要素の高さを変化させ,ひび割れの発生状態 を考慮した場合の1本のひび割れの平均ひび割れ幅の違 いを検証した。従ってここでの解析条件は,ひび割れを 仮定したボンドリンクの高さで,(a)0-1,500mm,(b)0 -1,410mm,(c)90-1,410mm,(d)90-1,190mmの計4 パターンである(図-10参照)。

6.2 解析結果

解析によって得られた1本のひび割れの平均ひび割れ 幅を表-4 に示す。上端までひび割れが到達した状態を 想定したモデル(a)と比較して,上端までひび割れが到達 していないモデル(b),モデル(c),モデル(d)のひび割れ 幅が小さくなった。これは,図-10に示されるように, モデル(a)では部材の下部から上部に行くに従いひび割 れ幅が大きくなり部材頂部で1本のひび割れの最大ひび 割れ幅となるが,ひび割れが上端まで達していないと仮 したその他のモデルでは,ひび割れを想定した高さの中



図-10 ひび割れの状態とイメージ図

表-4 各ひび割れ想定状態におけるひび割れ幅

モデル	ひび割れ想定領域 (ボンドリンク要素の範囲)	1 本のひび割れの 平均ひび割れ幅(mm)		
(a)	0-1,500mm	0.42		
(b)	0-1,410mm	0.22		
(c)	90-1,410mm	0.21		
(d)	90-1,190mm	0.16		



央付近でひび割れ幅が最大となり部材頂部ではひび割れ が閉じていることに起因すると考えられる。すなわち, ひび割れを想定した高さによってひび割れ形状が異なり 1本のひび割れの平均ひび割れ幅が異なることから,実 構造物のひび割れ幅を解析する際は,ひび割れの発生状 態を解析に適応させる必要があると言える。

7. ひび割れ補強鉄筋の位置とひび割れ幅の関係

7.1 解析概要

ここでは、前項で使用したひび割れの状態を考慮した 解析モデルのうち、(a) 0-1,500mmの解析モデルと、実 際の構造物で多く見られるひび割れ状態の、(d) 90-1,190mmの解析モデルを取り上げる。ひび割れ補強鉄筋 として D22 (SD295)を4本配置し鉄筋比を0.288%とした 時の鉄筋位置の違いが1本のひび割れの平均ひび割れ幅 に与える影響を検証した。使用した物性値は前項と同様 である。各解析モデルの配筋図を図-11,図-12に示す。 7.2 解析結果

解析によって得られた1本のひび割れの平均ひび割れ 幅を表-5に示す。補強鉄筋を配置したモデルでは、い ずれも基本形と比較するとひび割れ幅が抑制されており、 鉄筋比の増加によるひび割れ幅の減少が見られた。 ひび割れ状態(a)の場合,1段配配置と2段配置のどちら も,鉄筋位置 90mm(200mm)のひび割れ幅が一番大きく, 鉄筋位置が上に移動するにつれてひび割れ幅が小さくな った。ひび割れ状態(a)の場合では,上端に発生するひび 割れ幅が一番大きいため,鉄筋を底盤に近い位置に配置 した場合,第一リフト上部の収縮量が低減せず,ひび割 れ幅が抑制されなかったと考えられる。また,ひび割れ 状態(d)の場合では,補強鉄筋の位置がひび割れ高さの 中央に近いほどひび割れ幅が小さくなり,第一リフトの 上部,下部にいくに従いひび割れ幅が大きくなった。

1 段配置と 2 段配置の結果を比較すると, ひび割れ状 態(a)の場合では, 1 段配置も 2 段配置も同等のひび割れ 幅の抑制効果が見られる(図-13 参照)。また, ひび割 れ状態(d)の場合でも,鉄筋高さ 530mm から 750mm で若 干のばらつきが見られるが 1 段配置も 2 段配置もほぼ同 等のひび割れ幅の抑制効果が見られる(図-14 参照)。 配筋位置が, 図中青線で示すひび割れ幅が最大となる位 置に近い位置でひび割れ幅が最少となることから, ひび 割れ補強鉄筋はひび割れ幅が最大となる位置に集中して 配置するのが効果的であると言える。

1 本のひび割れの平均ひび割れ幅(mm)							
ひび割れ状態		0-1,500mm (図-10(a))		90-1,190mm (図-10(d))			
配置方法		1段	2 段	1段	2段		
基本形		0.421		0.157			
鉄 筋 位 置	1,410mm	0.359	_	0.156	—		
	1,190mm (1,300mm)	0.364	0.364	0.155	0.156		
	970mm (1,080mm)	0.373	0.371	0.152	0.154		
	750mm (860mm)	0.384	0.380	0.148	0.151		
	530mm (640mm)	0.394	0.390	0.149	0.150		
	310mm (420mm)	0.406	0.402	0.153	0.152		
	90mm (200mm)	0.418	0.412	0.156	0.155		

表-5 ひび割れ幅

*()内の数字は2段配置のひび割れ補強鉄筋の重心位置







8. まとめ

山口県のコンクリート工事のデータベースを使用し, ひび割れの発生状況を調査した。また,底部を底盤で拘 束された橋脚を想定した解析モデルを作成し,実構造物 のデータとの整合性を検証した。さらに,ひび割れの発 生状態,鉄筋位置の違いによるひび割れ幅の変化を検証 した。得られた結果より,結論を以下に示す。

1) 実構造物の調査より、鉄筋比が増加するにつれてひ

び割れ本数が増加する。

- 鉄筋比が増加しひび割れ本数が増加することで、最 大ひび割れ幅、平均ひび割れ幅ともに抑制される。
- 3) ひび割れの到達高さによって1本のひび割れの平均 ひび割れ幅が異なることから、実構造物のひび割れ 幅を解析する際は、ひび割れの発生状態を解析に適 応させる必要がある。
- 4) 1本のひび割れのひび割れ幅が最大となる位置に集中してひび割れ補強鉄筋を配置することで、効果的にひび割れ幅を抑制することができる。

今回の解析では、ひび割れ要素を中央に1か所のみ設 定し、それを構造物全体に発生したひび割れの合計とし ている。実際の構造物では、ひび割れが複数発生するこ とや、別の位置にひび割れが発生することが多くあるた め、今後はひび割れ要素を複数設定した場合の解析方法 や、ひび割れの発生位置を考慮した解析について検討す る必要がある。

参考文献

- 日本コンクリート工学協会:マスコンクリートの温 度応力研究委員会報告書,1992
- 日本コンクリート工学協会:マスコンクリートのひ び割れ制御指針 2008, 2008
- 日本コンクリート工学協会:マスコンクリートのひ び割れ制御に関する研究委員会報告書,2006
- 田村隆弘,稲津貴和子,国重典宏:実構造物のデー タベースを用いた初期ひび割れ幅の予測式に関す る研究,コンクリート工学年次論文集,pp1331-1336, 2011
- 5) 稲津貴和子,田村隆弘,澤村修司:山口県のコンク リート工事に関するデータベースを用いたひび割 れ幅に関する統計的研究,コンクリート工学年次論 文集,pp1337-1342,2011
- 6) 大野又念,細田暁:山口県の実構造物のデータベースの温度応力解析による分析,コンクリート工学年次論文集,pp1228-1293,2012
- 7) 山口県建設技術センター: http://www.yama-ctc.or.jp/data/index.html
- 計算力学研究センター:離散ひび割れモデルの作成 について(改訂版),2011
- ACI Committee 207: Effect of Restraint, Volume Change and Reinforcement on Cracking of Massive Concrete, ACI Journal, Vol.70, 1973

付記

温度解析には、株式会社 計算力学研究センターの ASTEA MACS Ver.7 を使用した。