論文 ボルト接合鋼板拘束を施し SBPDN 鉄筋を主筋に用いた RC 柱のせん 断耐力に関する研究

竹内 崇*1・大仲 菜保子*2・藤永 隆*3・孫 玉平*4

要旨:付着強度の低い超高強度鉄筋を主筋に用い,ボルト接合による鋼板拘束を施した RC 柱のせん断耐力 を明らかにすることを目的として,横拘束量と X 形配筋の折り曲げ区間を実験変数として一定軸力下におけ る繰り返し逆対称曲げ実験を実施した。その結果,X 形配筋と鋼板拘束を施した柱は,十分なせん断抵抗力 を保有していれば,高い 2 次剛性を有し,残留変形を小さく抑える,優れた耐震性能を発揮することを示し た。またボルト接合による拘束鋼板を施した柱のせん断耐力評価に関して,鋼板折り曲げ部の変形による見 かけ上の強度の低下を考慮したせん断耐力評価手法を提案し,その精度を検証した。 キーワード:レジリエンス,X 形配筋,付着すべり,鋼板横拘束,せん断耐力

1. はじめに

巨大地震に備えるために,建築物は従前の粘り強さに 加え,地震後の使用性や修復性に優れたレジリエンス(復 元性)を併せ持つ必要がある。著者らは表面にスパイラ ル溝を有し,規格降伏強度が1275N/mm²の超高強度鉄筋 の付着すべりの生じやすさに着目し,それを RC 部材の 主筋に使用することにより,主筋の降伏をできるだけ遅 らせることで,大変形時まで安定した履歴挙動を示すと 共に残留変形を小さく抑えるレジリエンス性の高い RC 部材の開発研究を行ってきた¹⁻³)。

このような主筋を用いた柱が逆対称曲げを受ける状 況での既往の実験結果においては、柱に高いレジリエン スを持たせるには、柱反曲点近傍で主筋のすべり止め策 (以下,これを柱中央定着と称す)を講じることと,さ らに同位置でのコンクリートの割裂ひび割れを防ぐこと が必要であることを実験研究により示した 4)。柱中央定 着として鋼製定着板を設置しただけの試験体では、柱中 央定着部付近に割裂ひび割れが生じ、水平抵抗力が部材 角 R=0.02rad.から頭打ちとなるが、柱全体を炭素繊維シ ートあるいは鋼板のボルト接合により拘束した試験体で は, 柱中央定着部付近での割裂ひび割れの発生および進 展を抑えられることを明らかにした^{4,5)}。また,主筋の一 部を X 形配筋することで, 柱中央定着を簡素化し定着部 での割裂ひび割れを抑制でき, さらに鋼板拘束により柱 中央定着部付近での割裂ひび割れを抑えられ、柱が大変 形域でも正の2次剛性を有することを明らかにしたの。 一方,X形配筋と鋼板拘束を用いてもせん断補強筋のほ とんど入っていない試験体においては、残留変形を小さ く抑えるが、せん断ひび割れが生じ、耐力が伸びなくな る結果となった^{7,8)}。そのため,残留変形も小さく抑える だけでなく柱の水平耐力を上昇し続けさせるためには, 十分なせん断耐力を確保する必要があると考えられる。 鋼管横補強を施した正方形断面 RC 柱のせん断耐力に関 する研究はいくつか行われている⁹⁻¹¹⁾。本研究では,ボ ルト接合による鋼板拘束を用いており,この拘束方法は, 鋼板の着脱が可能であるため,コンクリートの損傷状況 の確認や鋼板損傷時の交換を容易に行えるメリットがあ る。しかしながら,ボルト接合により鋼板横拘束を施し た柱のせん断耐力に関する検討は行われておらず,その 評価手法は明らかではない。

そこで本研究は、付着強度の低い超高強度鉄筋を主筋 に用い、ボルト接合による鋼板拘束を施した RC 柱のせ ん断耐力を明らかにすることを目的として、実験的研究 を行った。既往の研究で有効性が確認されている X 形配 筋を用いるが、柱全長に亘って X 形配筋を施す場合と、 柱中央部のみを X 形とする場合の2 種類で検討を行った。 また既往の研究と本研究で得られた実験結果より、ボル ト接合による鋼板拘束時のせん断耐力評価法を提案した。

2. 実験概要

2.1 試験体

試験体の一覧を表-1 に,配筋詳細を図-1 に示す。 試験体は高層建築物の下層階の柱を模擬した 1/3 縮小モ デルで,上下に加力スタブを持つ 250mm の正方形断面 でせん断スパン比 2 の RC 柱 4 体である。

コンクリートは調合強度 40N/mm² のレディーミクス トコンクリートを使用した。粗骨材の最大粒径は 20mm で,使用したセメントは普通ポルトランドセメントであ

*1 神戸大学大学院 工学研究科建築学専攻 助教 博士(工学) (正会員) *2 神戸大学大学院 工学研究科建築学専攻 大学院生 (学生会員) *3 神戸大学 都市安全研究センター 准教授 博士(工学) (正会員) *4 神戸大学大学院 工学研究科建築学専攻 教授 工博 (正会員)



表-1 試験体一覧と最大耐力

る。実験時材齢の圧縮強度を表-1 に示す。実際の柱 と同方向の打設となるよう縦方向に打設を行った。

主筋には、規格降伏強度 1275N/mm² の超高強度鉄筋 (SBPDN1275/1420) を用いた。公称直径 12.6mm (呼び 名 U12.6)のものを断面周辺に沿って均等に12本配置し, 主筋比は2.4%である。本鉄筋は、丸鋼にスパイラル溝を 加工した異形鉄筋で、通常の異形鉄筋と丸鋼の中間的な 付着性状を有する。主筋すべりが生じやすいため、主筋 の上下端部にねじ切り加工を施し、ナットと鉄板を用い て機械式定着とした。4 隅の主筋は柱中央高さにそれぞ れ厚さ 12mm の定着鋼板 (SS400) を配し、この鋼板を 介して、上下鉄筋をナット及びカップラーを用いて機械 的に接合することで主筋の定着を図った。載荷方向に対 して、2段目と3段目に位置する主筋は、柱中央定着を 設けず,通し鉄筋とし,1段目と4段目の内側の主筋の X 形配筋とした。X 形配筋の区間について、試験体 2DXT23 は柱中央 2D(D:柱せい)区間を折り曲げ,残 り3体は上下スタブ主筋位置間のおよそ4D区間を折り 曲げた。帯筋として,試験体 4DXT45-90 は D6 異形鉄筋 を柱全長に 90mm 間隔で配筋し,残りの 3 体は 30mm 間 隔で配筋した。2D 区間を X 形配筋とした試験体は、折 り曲げ開始位置に拘束筋として、帯筋と同じ D6 を追加 で配置している。

鋼板拘束は、図-2のように折り曲げた2枚の鋼板を

-2 鋼材の力学的特	性
------------	---

呼び	規格	f_y	$\mathcal{E}_{\mathcal{Y}}$	fu	E_s	
		(N/mm^2)	(%)	(N/mm^2)	$(\times 10^{-3} \text{N/mm}^2)$	
U12.6	SBPDN 1275/1420	1381*	0.84	1474	216	
D6	SD295A	434	0.22	549	196	
PL2.3	SS400	396	0.20	440	201	
PL4.5	SS400	402	0.20	472	200	

ここに, f_y:降伏点応力(*は 0.2%オフセット耐力), _{*s*_y:f_y時ひずみ, f_u:引張強さ, E_s:弾性係数}

表-



高力ボルトにより接合し柱を拘束した。使用した鋼板の 種類は 2 種類であり,試験体 2DXT23 と 4DXT23 には PL2.3 を,試験体 4DXT45 と 4DXT45-90 には PL4.5 を使 用した。鋼板の折り曲げ内径は鋼板厚さ程度である。こ の拘束鋼板は柱の型枠を兼ねている。ボルト接合部では, 鋼板の引張力によって生じるボルト間の変形を防ぐため, 重ね合わせた2枚の鋼板のさらに外側から厚さ9mmの2 枚の平鋼を添板として,鋼板を挟み込むような形でボル トを締め付けた。ボルトはM12を片側23個取り付け, それぞれ100Nmのトルクを導入した。鋼板横拘束は,コ ンクリートの拘束と共に柱中央定着部のコンクリートの 損傷低減を目的としており,鋼板に曲げ及び軸力による 軸方向応力を直接負担させない。そのため鋼板と加力ス タブの間には6mm程度の隙間を設けている。表-2に使 用した鋼材の力学特性を示す。

2.2 載荷方法

図-3 に載荷装置を示す。1000kN 油圧ジャッキで所定 の軸力を与えてから、500kN 油圧ジャッキ(押し:500kN, 引き:300kN)を2 台使用して正負交番繰り返し水平力 を作用させた。載荷は柱の部材角*R*により制御し,載荷 プログラムは部材角0.0025,0.005,0.0075,0.01,0.015 と 0.02rad.の各変位振幅で2回ずつ,部材角0.025,0.03,0.035, 0.04 と 0.05rad.の変位レベルでの1 回ずつの正負交番繰 返し載荷である。その後,*R*=+0.075rad.まで片振り載荷 を行い,実験を終了させた。

3. 実験結果と考察

3.1 ひび割れ及び破壊性状

図-4 に各試験体の載荷終了後に鋼板を取り外した後の損傷状況を示す。いずれの試験体も部材角 R=0.035~0.04rad.のサイクルで鋼板端部とスタブとの接触が確認された。試験体 2DXT23 は、部材角 R=0.05rad. のサイクルで柱脚部において鋼板の折り曲げ箇所で破断 が生じ、実験を終了した。試験後の損傷状況を確認した ところ、柱脚部から高さ 350mm までの範囲のかぶりコ ンクリートの損傷が大きく、柱脚から 200~300mm 程度 の範囲にせん断ひび割れが発生しており、せん断破壊し たものと考えられる。一方、残りの3体において、せん 断ひび割れは,試験体 4DXT23 と 4DXT45-90 は柱頭およ び柱脚で確認され、試験体 4DXT45 は柱頭で確認された が耐力低下は生じなかった。いずれの試験体においても 顕著な割裂ひび割れは見られなかった。

3.2 繰返し履歴性状

図-5 に実験で得られた各試験体の水平カー部材角関 係を示す。図中の破線は P-Δ効果による耐力の低下ライ ンを示す。試験体 2DXT23 は部材角 R=±0.03rad.時まで耐 力上昇し続けたが,その後,耐力低下した。損傷状況と 併せて見ると,部材角 R=±0.03rad.で鋼板内部で柱にせん 断ひび割れが生じ,耐力低下したと推察される。試験体 4DXT23,4DXT45,4DXT45-90 は R=±0.04rad.時まで耐力 低下することなく,水平抵抗力は上昇し続ける優れた耐 震性能を発揮した。また,いずれの試験体も拘束鋼管が スタブと接触したことにより,部材角 R=±0.05rad.サイク ルで顕著な耐力上昇が見られた。

図-6 に各試験体の水平力-部材角関係の包絡線の比較を示す。ここで,既往の研究のの試験体 DC-2DXT を比較に加えている。この試験体は、fc=42.5N/mm²で,折り曲げ区間 2DのX 形配筋を有し、30mm 間隔で帯筋を配筋し、4.5mm 厚の鋼板ボルト接合による柱拘束を施したものである。実験の詳細は参考文献6を参照されたい。 試験体 2DXT23 と4DXT23 の比較から、X 形の折り曲



げ区間の影響を見ると,折り曲げ区間を 4D とした試験 体 4DXT23 の方が耐力低下することなく,より優れた耐 震性能を発揮した。これは X 形主筋が柱全体のせん断耐 力上昇に有効に働き,せん断ひび割れの発生による耐力 低下を防ぐことができたためと考えられる。一方,鋼板 厚さ4.5mmの試験体 DC-2DXT と 4 DXT45 を比較すると, X 形折り曲げ区間に関わらず耐力が上昇し続けているこ とが分かる。これは鋼板厚さが 4.5mm (幅厚比 57 程度) あれば,柱脚部の平行配筋区間におけるせん断ひび割れ を十分に抑えられたためと考えられる。

拘束鋼板厚さの異なる試験体 4DXT23 と 4DXT45 を比 較すると、両者は似た履歴性状を示しているが、試験体 4DXT45 の方が全体的に耐力が高いことがわかる。これ は拘束鋼板が厚い方が、より大きな拘束効果を発揮した ためと考えられる。帯筋間隔の異なる試験体 4DXT45 と 4DXT45-90 の履歴性状に大きな差は見られなかった。こ れは、試験体 4DXT45-90 のせん断補強量が十分であった ためと考えられる。

図-7 に各試験体の残留部材角の推移を示す。部材角 R=0.025rad.まで試験体間の差はほとんどないが,試験体 2DXT23 は最大耐力を迎えた部材角 R=0.03rad.以後,残 留部材角が急に大きくなっていることが分かる。これは 柱脚部 1D 区間のせん断ひび割れの発生により最大耐力 を迎え,その後コンクリートの損傷が進展したためと考 えられる。残りの 3 体については,いずれも部材角



R=0.05rad.まで,残留部材角を小さく抑えられている。3.3 主筋ひずみ

図-8 に各試験体の主筋ひずみの各サイクルのピーク 値を示す。各グラフは、柱脚あるいは柱頭から高さ25mm の断面位置における隅部主筋とX形主筋のひずみと部材 角の関係を示している。計測したひずみは最大で0.6%程 度であり、いずれの主筋も降伏強度時ひずみに達してい ない。試験体 2DXT23 は、隅部主筋のひずみが部材角 *R*=0.035rad.以降低下し、X 形配筋の主筋ひずみもその後 低下した。これはせん断ひび割れによるコンクリート損 傷が原因だと考えられる。残りの3 体は、隅部主筋、X 形配筋の主筋共に、最終サイクルまでひずみが伸び続け ており、大変形時まで主筋の抵抗力が上昇し続けていた ことが分かる。

4. せん断耐力の評価

本試験体のせん断耐力を評価するには、鋼板横拘束に よるせん断補強効果と、X形配筋によるせん断補強効果 を考慮する必要がある。鋼管横補強を施した正方形断面 RC柱のせん断耐力について、安田ら⁹⁰は下式のように、 横補強に用いた鋼管を等量の帯筋に換算し、修正大野荒 川式に適用し、評価を行っている。

$${}_{c}Q_{su} = \left\{ \frac{0.115k_{u}k_{p}\left(f_{c}'+17.6\right)}{a/d+0.115} + 0.85\sqrt{hp_{w}h\sigma_{wy}+t}p_{wt}\sigma_{wy} + 0.1\sigma_{0} \right\} bj \qquad (1)$$

ここで, k_u, k_p:断面寸法による補正係数(k_u=0.9, k_p=0.82pt^{0.23}), pt:引張鉄筋比(%), hpw:帯筋比, howy: 帯筋の降伏強度, pw:拘束鋼板の等価せん断補強筋比 (=2t/b), towy:拘束鋼板の降伏強度, d:有効せい, oo: 軸力による平均軸応力度, j:応力中心間距離(=7/8d)。

X 形主筋の終局せん断耐力に関しては,X 形配筋指針 式¹²⁾に基づいてせん断耐力 *dQsu*を算定するが,実際には X 形配筋した主筋は降伏ひずみに達していないため,そ のまま降伏強度を用いることは適さない。そこで,本研 究では,図-9 に示すように,X 形配筋がブレース材の ように直線的に軸方向にのみに変形すると仮定し,部材 角とX 形主筋のせん断抵抗力との関係を次式により得た。





$${}_{d}Q_{su}(R) = 2E_{s}A_{s}\frac{H}{L_{x}}R\sin^{2}\theta\left(R < \frac{\sigma_{sy}L_{x}}{E_{s}H\sin\theta}\right)$$
(2-1)
$${}_{d}Q_{su}(R) = 2A_{s}\sigma_{sy}\sin\theta \qquad \left(R \ge \frac{\sigma_{sy}L_{x}}{E_{s}H\sin\theta}\right)$$
(2-2)

ここで, E_s : 主筋の弾性係数, A_s : X 形主筋の引張 鉄筋の断面積, L_x : 主筋の定着間長さ, H: 壁面高さ, θ : X 形主筋が材軸となす角, σ_{sy} : X 形主筋の降伏強度。 ただし, X 形配筋区間が 2D の試験体においては, X 形 配筋によるせん断補強効果は得られないものと仮定した。

せん断耐力の検討を行った本研究ならびに既往の研 究の試験体の一覧を表-2 に示し、実験結果と上記計算 結果の比較を図-10 に示す。図中において、実験結果を 赤線で示した試験体はせん断ひび割れの発生により耐力 低下を生じたと推測される試験体である。図より、既往 の鋼管横補強に対する式ではせん断耐力を過大評価する ことが分かる。この原因としては、拘束鋼板のボルト接 合部での変形の影響が考えられる。図-11(a)に示すよう に、コンクリートのせん断変形を抑えようと鋼板が拘束 するが、ボルト接合位置に鋼板折り曲げ部が存在するた め、鋼板が母材の力を発揮する前に、折り曲げ部が変形



したものと考えられる。そこで、鋼板折り曲げ部の影響 を考慮するために、図-11(b)の簡易モデルでの鋼板引張 時の強度を考えた。添板までのボルト接合部を固定支持 とみなし、コンクリートに接する鋼板はコンクリートの 拘束により面外に変形しないと仮定しモデル化した。鋼 板の折り曲げ内径は鋼板厚さ t と同じとし、固定支持端 から鋼板の中央軸までの距離を 1.5t とした。このモデル で図-11(c)のように塑性崩壊機構が形成されるときの 荷重 Py'を仕事量のつり合いから計算し, 引張力に対する 母材の降伏荷重 Py との比を求めると下式のようになる。

 $P_{y}'/P_{y} = 1/3 \tag{3}$

このことから、ボルト接合部の変形の影響により、鋼 板の降伏強度は見かけ上, 1/3 倍に低下すると想定され る。このように鋼板の降伏強度を低減させて鋼板折り曲 げ部の影響を考慮した計算せん断耐力を図-10 に破線 で示す。赤線で示すせん断ひび割れによる耐力低下が見 られた試験体においては、試験体 2DXT23 は実験結果よ り計算せん断耐力の方がやや高くでるが、残りの試験体 に関しては精度よく評価できている。また、青線で示す 耐力低下を生じていない試験体4体中3体に関しては, 計算耐力が実験の包絡線よりも高い値となっており、実 験結果の破壊性状と対応している。この場合の耐力は, 付着すべりの影響を考慮した部材解析によって評価でき ることが既往の研究 4,8)で示されている。一方,試験体 DC-2DXT に関しては、実験結果を過小評価する結果と なった。このことから、折り曲げ区間が 2DのX 形配筋 を用いる場合に関しては,X形配筋の効果を見直す等, せん断耐力の計算手法の更なる検証が今後必要である。

5. まとめ

本研究は、付着強度の低い超高強度鉄筋を主筋に用い、 ボルト接合による鋼板拘束を施した RC 柱のせん断耐力 を明らかにすることを目的として、実験的研究ならびに せん断耐力評価法の検討を行い、以下の知見を得た。

- X 形配筋を施し、鋼板拘束を施した柱は、十分なせん断抵抗力を保有していれば、高い2次剛性を有し、 残留変形を小さく抑える、優れた耐震性能を発揮する。
- ボルト接合による拘束鋼板を施した柱のせん断耐力 評価に関して、鋼板折り曲げ部の変形による見かけ 上の強度の低下を考慮する簡易なモデルを提案し、 そのモデルにより強度の低下率を示した。
- 3) 鋼板折り曲げ部の影響を考慮したせん断耐力評価手法により、本研究並びに既往の研究の試験体のせん断耐力を精度良く評価できることを示した。一方で、柱中央部の2D区間のみをX形配筋とした主筋を含む柱のせん断耐力評価は改善の余地がある。

謝辞

本研究の一部は中日政府間国際共同研究(National key R&D program of China, 2016YFE0125600)の支援を得た。 本研究を進めるにあたり神戸大学技術職員・金尾優氏の 多大な協力を得た。本実験の試験体に使用した超高強度 鉄筋は高周波熱錬(株)より御提供頂いた。ここに記して 謝意を示します。

参考文献

- 谷昌典,孫玉平,小山智幸,小山田英弘:フライア ッシュを外割混合したコンクリートを用いた RC 柱 部材の力学性状,コンクリート工学年次論文集, Vol.32, No.2, pp.73-78, 2010
- 仲井士門,橘高将義,谷昌典,孫玉平:主筋比及び 軸力比が超高強度鉄筋を主筋に用いた RC 柱の耐震 性能に及ぼす影響,コンクリート工学年次論文集, Vol.33, No.2, pp.157-162, 2011.7
- 3) 船戸佑樹,孫玉平,竹内崇,蔡高創:スパイラル溝 を有する超高強度鉄筋の付着特性のモデル化と柱 部材の履歴解析への応用,コンクリート工学年次論 文集, Vol.34, No.2, pp.157-162, 2012.7
- 4) 孫玉平,竹内崇,奥田隼也,大畑雄俊:レジリエン トなコンクリート柱の耐震性能に関する基礎研究, コンクリート工学年次論文集, Vol.35, No.2, pp.1501-1506, 2013.7
- 5) 竹内崇,張建偉,藤永隆,孫玉平:付着強度の低い 超高強度鉄筋を主筋に用いた逆対称曲げ RC 柱の耐 震性能に関する実験的研究,コンクリート工学年次 論文集, Vol.36, No.2, pp.109-114, 2014.7
- 6) 竹内崇,藤永隆,東山諒太,孫玉平:付着強度の低い超高強度鉄筋を主筋に用いた逆対称曲げ RC 柱の耐震性能に及ぼす主筋配筋形式の影響に関する研究,コンクリート工学年次論文集, Vol.37, No.2, pp.145-150, 2015.7
- 7) 竹内崇,藤永隆,吉森裕樹,孫玉平:付着強度の低い超高強度鉄筋を主筋に用いた逆対称曲げ RC 柱の耐震性能に及ぼす主筋定着詳細と横拘束方法の影響に関する研究,コンクリート工学年次論文集, Vol.38, No.2, pp.163-168, 2016.7
- 8) 大仲菜保子,竹内崇,藤永隆,孫玉平:二方向載荷 を受ける付着強度の低い超高強度鉄筋を用いた RC 柱の耐震挙動に関する研究,コンクリート工学年次 論文集,vol.39, No.2, pp.103-108, 2017.7
- 9) 安田健太郎,孫玉平,崎野健治,Aklan Amin:鋼管 横補強正方形 RC 柱の耐力評価,日本建築学会九州 支部研究報告 第38号,pp377-380,1999
- 10) 熊本明弘,吉村浩二,菊池健児,黒木正幸:低軸力 下における正方形鋼管横補強鉄筋コンクリート短 柱の耐震性能, Vol.21, No.3, 1999
- 高橋鉄平,大杉俊輔,孫玉平,崎野健治:角形鋼管横 補強 RC 柱の耐震性能に関する研究(その 1~2),日本 建築学会大会学術講演梗概集, pp.439-442, 2002
- 日本建築学会:鉄筋コンクリートX形配筋部材設計 施工指針・同解説, p.44, 2010