論文 載荷方向の違いがコンクリート内部のひずみ・変形挙動に及ぼす 影響に関する検討

平岩 陸*1

要旨:本研究では,載荷方向の違いが骨材周囲のひずみ・変形挙動に及ぼす影響を検討するため,内部にモ デル骨材を1つ配置したモデル供試体を作成し,載荷方向が打設方向に対して平行方向および鉛直方向と変 えて圧縮試験を行うとともに,画像相関法によって骨材周囲のひずみ・変形挙動を実験的に観察した。その 結果,本研究で用いたモデル供試体においては,載荷方向が打設方向に対して平行方向の供試体では骨材下 部の弱化層に圧縮ひずみが集中し,骨材側面界面にせん断力が生じていることを確認できた。

キーワード:載荷方向,打設方向,ひずみ,変位,せん断力

1. まえがき

コンクリートは打込みの際にブリージングが生じ,骨 材や鉄筋の下面に弱化層が生じることが知られている。 このため,載荷方向が打設方向に対して平行の条件と鉛 直の条件ではコンクリートの内部構造が異なることにな る。載荷方向が打設方向と平行方向の場合,図-1(1)に 示すように弱化層は載荷方向に対して直角に,骨材の下 面にできていることになる。しかし,載荷方向が打設方 向と鉛直方向の場合,図-1(2)に示すように弱化層は載 荷方向に対して平行に,骨材の側面に存在することにな る。このような骨材周囲の構造の変化がコンクリートの 強度に影響を与えると考えられている。

しかし、その影響に関する知見は引張強度と圧縮強度 で異なっている¹⁾。まず、引張強度については、ほぼ平



行方向<鉛直方向で一致している。これは,載荷方向が 打設方向と平行の場合,引張に対して弱化層が鉛直方向 にあり,その部分がほとんど応力を伝達しないため,そ の部分からクラックが生じて強度が低下すると説明され ている。

一方, 圧縮強度については鉛直方向<平行方向の結果 が多く得られているものの、逆の知見やほとんど影響し ないとの知見も得られている"。これらは図-2に示すよ うな骨材周囲の破壊機構の解釈の違いによるものと考え られている。まず、鉛直方向〈平行方向の結果の理由に ついては,以下のように説明されている。載荷方向が打 設方向に対して鉛直の条件では、図-1(2)に示すように 骨材側面に弱化層が存在する。通常、圧縮載荷時には骨 材側面の界面からボンドクラックが生じるため、骨材側 面に弱化層があれば、図-2(2)に示すようにボンドクラ ックの発生が容易になる。その結果としてその後のクラ ックの進展も容易となり、強度が低下するというもので ある。逆に, 鉛直方向>平行方向の結果については, 以 下のように説明されている。載荷方向が打設方向に対し て平行の状況下では、骨材下部に弱化層が存在し、載荷 時に骨材は下部に移動しやすくなり、図-2(1)に示すよ うに、骨材側面に局部的にせん断破壊が生じてボンドク ラックが発生しやすくなり, 強度が低下するというもの である。どちらの影響が大きくなるかによって結果が変



^{*1} 名城大学 理工学部建築学科准教授 博士(工学) (正会員)

わるものと考えられるものの,打設時に生じる骨材下部 の弱化層の位置が変わることで,骨材周囲から生じるボ ンドクラックの発生機構が変わり,強度差が生じると考 えられていることは一致している。このため,材料分離 が少なく,骨材下部に弱化層が生じない場合には,ほと んど影響しないとの考察もなされている。

本研究では、載荷方向の違いによって骨材周囲のひず み・変形挙動がどのように変化するか、実験的に検討す る。今回は、内部にモデル骨材を1つ配置したモデル供 試体²⁰を用い、載荷方向が打設方向に対して平行方向の 供試体および鉛直方向の供試体を作成し、圧縮試験を行 う。この際、供試体をカットしてモデル骨材が表面に表 れるようにし、その表面の変形を画像相関法によって観 察することで、載荷方向の違いが変形挙動、特に骨材周 囲の変形挙動にどのような影響を与えているか検討する ものである。

2. 実験方法

2.1 供試体の作成

図-3に供試体の作成方法を示す。図-3(1)に示すよ うに、100×100×400mmの曲げ試験用の角柱供試体に対 して、φ50×100mmの円柱供試体のモデル骨材を2つ配置 し、モルタルを打設する。モデル円柱供試体について は、打設後4週間以上の水中養生を行った後、使用して いる。その後フタをして密閉し,図-3(2)に示すよう に,縦方向にして硬化させるものと,横方向にして硬化 させるものの2種類を作成する。このため、正確には、 打設方向ではなく、打設後の存置方向が異なる2種類の 供試体を作製したことになる。硬化後、4週間の水中養 生の後、コンクリートカッターを用いて図-3(2)に示す カット線でカットを行って50×100×200mmの直方体の供 試体を4つ作成する。硬化時に縦方向にしたものが, 図-3(3)に示すように載荷方向が打設方向と平行方向に なるもので,硬化時の骨材下部の弱化層が骨材下面にで きるものである。一方,硬化時に横方向にしたものが, 図-3(4)に示すように載荷方向が打設方向と鉛直方向に なるもので、硬化時の骨材下部の弱化層は骨材側面にで きることになる。いずれも載荷面は端面研磨機で平滑と している。

このようにして打設方向に対して載荷方向が異なる供 試体を作成し、カットしてモデル骨材を露出させた面に 後述する画像相関法によるひずみの観察を行う。モデル 骨材およびモルタルの調合表および力学的性質を表-1 に示す。モデル骨材は強度を高めるためW/Cを25%とし、 モルタル部分についてはW/Cを60%とした。

2.2 画像相関法

画像相関法によって、モデル骨材が表面に露出する面



表-1 調合表および力学的性質

	W/C (%)	₩ (kg/m³)	C (kg/m³)	S (kg/m³)	HAE/C (%)	Fc (MPa)	Ec (GPa)
モデル骨材	25	220	881	1300	0.3	124.6	35. 5
モルタル	60	327	545		-	51.8	20.9

[Note] W/C:水セメント比、W:水、C:セメント、S:細骨材、 HAE:高性能AE減水剤、Fc:圧縮強度、Ec:弾性係数

を観察した。カットは水冷で行っており,カットの後に 1日乾燥させて下地となる白塗装を行い,白塗装の乾燥 のため1日おいて模様となる黒斑点を塗装する。なお, いずれもラッカースプレーによった。黒斑点の乾燥のた めさらに1日おいた後,圧縮試験を行うこととした。圧 縮試験時にデジタルカメラ(1920×1080pixels, タイム ラプスによる1/2秒間隔)によって塗装面の撮影を行 う。実験後,画像処理ソフトGOM Correlateに取り込ん で画像相関法による表面ひずみの観察を行った。

実験結果および考察

3.1 載荷方向と直角方向(横方向)の変形挙動

図-4は、画像相関法によって観察した平面内の載荷 方向と直角方向(横方向)のひずみを、圧縮載荷時の供 試体全体の縦ひずみεに対応させて示したものである。 供試体全体に黄色の筋状の引張ひずみが散見される。こ れは、載荷進展とともに徐々に増えることなく、各所に 現れては消えるように観察されるため、画像相関法のソ フト的な誤差によるものと考え、ここでは検討の対象と しない。載荷方向が変わっても、骨材左右部の界面に赤 色の引張ひずみが生じ、それが上下に進展していく変形 状況は同様であることがわかる。

図-4(1)の載荷方向が打設方向と平行の場合,左右で 界面の状態は変わらないと考えられるため,ほぼ左右対 称に引張ひずみが生じることが予想される。しかし,左 側の方が引張の赤部分が広く, ひずみが大きくなってい る。一方, 図-4(2)の載荷方向が打設方向と鉛直の場 合,打設方向は右からであるため,骨材界面の弱化層は 左にあり、この左側に大きくひずみが生じることが予想 され、わずかに左側の方がひずみが大きく見える。これ らを詳細に検討するため、図-5に示す位置の骨材左右 部の界面部分のひずみ変化を図-6に示す。この図によ ると、いずれの条件でも骨材左側面の方がひずみが大き くなっている。これだけ見ると、左側面のひずみが大き くなる傾向がありそうだが、他の観察結果では、載荷方 向が打設方向と鉛直の場合においても差のない結果もあ り、載荷条件による明確な傾向が見られなかった。この 理由として, 骨材位置のずれや載荷時の偏心などが挙げ られる。載荷方向が打設方向と鉛直の場合は、ブリージ ングによる打設面の沈降で骨材が中央部からやや右に配 置される傾向がある。また、載荷方向が打設方向と平行 の場合、ブリージングで打設面が沈下し、相対的に骨材 が上部に配置される傾向があり、さらに骨材の沈下時に 左右に多少ずれる可能性もある。これらが骨材左右のひ ずみに影響を与える可能性がある。



図-4 画像相関法による横方向のひずみ変化



3.2 載荷軸方向(縦方向)の変形挙動

図-7は、画像相関法によって観察した平面内載荷軸 方向(縦方向)のひずみを、圧縮載荷時の供試体全体の 縦ひずみ&ごとに示したものである。骨材上下面に青色 の圧縮ひずみが生じているが、その生じ方が載荷方向に よって異なっていることがわかる。まず、図-7(1)の載 荷方向が打設方向と平行の場合、骨材下部に弱化層があ るため、骨材下部に圧縮ひずみの青色が集中しており、 骨材上部はわずかであることがわかる。一方,図-7(2) の載荷方向が打設方向と鉛直の場合,骨材上下でほぼ同 程度に青色が生じており,骨材上下において圧縮ひずみ の生じ方に差がないことがわかる。これについて,横方 向の場合と同様に,図-8に示す位置の骨材上下の界面 部分のひずみ変化を示したものが図-9である。 図-9(1)では,骨材下部のひずみが骨材上部のひずみと 比較して明らかに大きく生じている。これは,骨材下部



図-7 画像相関法による縦方向のひずみ変化



の弱化層にひずみが集中していることを示しており、この傾向は、載荷方向が打設方向と平行の条件では全ての結果で得られた。一方で図-9(2)では、ほとんど骨材上下部分でひずみが同一であることがわかる。こちらもこの条件では全てこの傾向が得られており、縦方向のひず

みについては明確に骨材上下界面でひずみに差が生じる ことが観察された。

このようなひずみの偏りが骨材周囲の変形挙動にどの ような影響を与えるか検討するため、骨材周囲の9点に ついて縦方向の変位を画像相関法によって測定した。こ



図-10 画像相関法による各部位の縦方向の変位



れを示したものが図-10である。圧縮載荷は下面の載荷 板が上方へ移動して行われるため、全ての点は上方へ変 位する。載荷対象が均一であれば、その変位量は下部で 大きく、上部で小さくなり、さらに左部と右部では差が 生じないと予想される。実際に図-10(2)の載荷方向が 打設方向に対して鉛直の場合、予想のように変位が生じ ていることがわかる。一方,図-10(1)の載荷方向が打 設方向に対して平行の場合,載荷初期の(a)(b)では予想 のように変位が生じるが、(c)(d)では、中央部の骨材部 分の変位がその左右のモルタル部分よりも小さくなって いることがわかる。図-11に示す中央部の点について載 荷軸方向の変位を示したものが図-12である。この図か らもわかるように図-12(2)では差が生じていないのに 対して、図-12(1)では骨材部分の変位が小さくなって おり, 左右のモルタル部分と差が生じている。これは, 下部載荷板が上昇して圧縮載荷を行う際に、骨材下面の 弱化層が先に変形したためと考えられ、このように変位 に差が生じれば骨材側面界面にはせん断力が生じるもの と考えられる。

3.3 強度結果

図-13に、今回の供試体による強度の結果を示す。こ の図によれば、載荷方向が打設方向と平行の場合の強度 が低下している。この理由として説明されている骨材側 面界面にせん断力が生じることは、図-12からも明らか であり、今回はこの影響が出て強度が低下したものと考 えられる。ただし、まえがきに示したように、これまで の知見では載荷方向が打設方向と鉛直の場合に強度が低 下する結果も多く、今回の結果は、今回用いたモデル供 試体の特性によって得られた結果である可能性があり、 これについては今後の検討が必要である。

4. まとめ

本研究では、載荷方向がコンクリートのひずみ・変形 挙動に及ぼす影響について検討するため、載荷方向が打 設方向と平行の場合と鉛直の場合と比較した。モデル骨 材を使用した2次元モデルについて画像相関法で観察



し、モデル骨材周囲の界面および骨材部分・モルタル部 分のひずみ・変形挙動を検討した。本研究で得られた知 見は以下の通りである。

- 1)載荷方向に対して直角方向のひずみ挙動を検討した結果、モデル骨材左右界面のひずみについて、載荷方向の変化にかかわらず、差が生じるものもあれば、差が生じないものもあり、一定の傾向は見られなかった。
- 2)載荷軸方向のひずみ挙動を検討した結果,載荷方向が 打設方向と平行の場合,モデル骨材下部界面へのひず みの集中が観察できた。一方,載荷方向が打設方向と 鉛直の場合,モデル骨材上下界面に生じるひずみに差 が観察できなかった。
- 3)載荷方向と打設方向が平行の場合、載荷によるモデル 骨材の変位が小さく、その左右のモルタル部分との変 位差が生じることが観察された。これにより骨材側面 界面においてせん断力が生じると考えられる。
- 4)強度については、載荷方向が打設方向と平行の場合に 低下した。今回の実験方法において、骨材側面界面に せん断力が生じたことの影響と考えられる。

参考文献

- 1) +代田知三: 力学的性質に見られるコンクリートの異方性, コ ンクリートジャーナル, Vol. 10, No. 10, pp. 1-12, 1972. 10
- 2)小阪義夫・谷川恭雄・太田福男:コンクリートの破壊挙動に及 ぼす粗骨材の影響 第1報:モデル解析法による検討,日本建 築学会論文報告集,No.228, pp.1-11, 1975.2