# 論文 埋込み式基礎に対する照明柱のソケット式接合に関する実験的研究

角掛 久雄\*1·菅 祐太朗\*2·川満 逸雄\*3

要旨:照明柱基部の腐食劣化により補修もしくは更新が必要となるものが多くみられる。そこで、本研究で は埋め込み式照明柱の新たな更新方法として中空式のモルタル充填二重鋼管に着目し、基礎部とのソケット 式接合による適用性検討および構造性能評価を載荷実験により行った。その時、鋼管径の組み合わせを2パ ターンとし、径の組み合わせによる影響も検討した。その結果、一定以上の埋め込み長が確保出来た場合、連 結する内側の鋼管から外側の鋼管までスムーズに荷重を伝達し、合成鋼管として確実に機能出来ることが明 らかとなり、連結時の埋め込み長について提案した。

キーワード:照明柱,ソケット式接合,モルタル充填二重鋼管,曲げ挙動

#### 1. はじめに

社会基盤施設の老朽化に伴い、道路附属物も老朽化が 進行している現状がある。そこで、筆者らは埋め込み式 基礎を有する照明柱の新たな更新方法としてモルタル充 填二重鋼管構造による基礎との連結構造を提案し、その 適用性について検討を行った<sup>1,2)</sup>。この構造は、一般的に 鋼管の腐食は主に地際付近で生じていることから、図ー 1の概念図の様に地際付近を切断し、LED化に伴い適用 されるようになった一回り小径の鋼管を挿入し、外鋼管 と内鋼管の間を部分的にモルタルで付着させるものであ る。この鋼管と鋼管の一部をモルタル充填二重鋼管とし た連結構造はソケット式接合法と呼ばれるが、条件とし て、内鋼管を CFT (コンクリート充填鋼管) としたうえ で埋め込み長は内鋼管径の 1.5 倍以上と定義されている 3)。複合構造標準示方書3)に準じて接合部を評価すると中 空管である本構造では、内鋼管径の1倍でも接合部の耐 力は十分となる。しかし、降伏までで考えると、埋め込 み長が短めの場合は内鋼管下端において、てこ作用によ る支圧により先行して降伏する場合があった 2)。その様 な現象は、交番載荷に対する接合部耐力の低下や柱とし ての残留変形が懸念される。

また,既設照明柱の外鋼管は基礎コンクリートに対す る支圧の観点から 900mm 程度コンクリート内に埋め込 まれているが<sup>4,5)</sup>,基本として基礎表面から 250~300mm に電源引き込み口があるため接合できる区間は,引き込 み口から上部に限られる。一方,コンクリート基礎は当 初のままであり,表面は経年劣化やひび割れの可能性が ある。さらに,引き込み口の開口部からの水分により基 礎内の既存柱内部がやや腐食している場合も見られる。 外鋼管との接合耐力だけで考えると,局所的に外鋼管か らコンクリート基礎への支圧が大きくなるような接合に なる場合も考えられ,基礎コンクリートの支圧耐力が不 足する可能性がある。あくまで照明柱は既存の外鋼管に よりコンクリート基礎の深部までで保持されていると考 え,外鋼管に円滑に応力伝達するような接合の方が望ま しいと考えられる。円滑に応力伝達する接合は接合部と としても十分な耐力を有していると考えられる。以上よ り,様々な条件となることが考えられることからも安全 側の考えでコンクリート基礎を無視して,内外の鋼管の 接続の安全性の検討を行うべきと考えた。

腐食していない既存鋼管(外鋼管)に対して CFT より 曲げ剛性が低くなる中空鋼管を用いた既研究 <sup>1</sup>)では円滑 な応力伝達をする場合は内鋼管径の 1.75 倍以上が望ま れる結果となった。ただし,既存鋼管径に対して挿入す る鋼管種類は1種類のみで検討しており,既存鋼管径と 更新時の鋼管径の違いによる影響は明らかにされていな い。そこで,4.5m 程度の LED タイプの実照明柱で用い られる鋼管径を踏まえ,本研究では文献 1)より小さな径 の鋼管を内鋼管として用い,かつ同様な実験を行い,鋼 管径の組み合わせによる比較から,連結構造に及ぼす影 響を明らかにするとともに,本構造における適切な最小 埋め込み長を明らかにするため検討を行った。そのうえ で,交番載荷により検証を行った。



\*1 大阪市立大学大学院 工学研究科都市系専攻准教授 博(工) (正会員)

\*2 国土交通省(研究時 大阪市立大学大学院 工学研究科都市系専攻) 修(工)

\*3 國陽電興(株) 博(工)





#### 表-1 供試体一覧

|        | 内鋼管   |                |           | 外鋼管   |                |           | 押め込み長 |                     |       |
|--------|-------|----------------|-----------|-------|----------------|-----------|-------|---------------------|-------|
| 供試体    | 外径    | 鋼管厚            | 径厚比       | 外径    | 鋼管厚            | 径厚比       | 生の心の良 |                     | 分稻    |
| 名称     | Di    | t <sub>i</sub> | $D_i/t_i$ | Do    | t <sub>o</sub> | $D_o/t_o$ | La    | 倍数                  | 刀块    |
|        | [mm]  | [mm]           | [-]       | [mm]  | [mm]           | [-]       | [mm]  | 表記                  |       |
| L-0    | 114.3 | 3.5            | 33        | _     | _              | _         | _     | _                   | 畄休    |
| S-0    | 89.1  | 3.2            | 28        | -     | _              | _         | -     | _                   | -+ I+ |
| L-1.30 |       |                |           |       |                |           | 150   | 1.30D <sub>il</sub> |       |
| L-1.50 |       |                |           |       |                |           | 170   | $1.50D_{il}$        |       |
| L-1.75 | 114.3 | 3.5            | 33        |       |                |           | 200   | 1.75D <sub>il</sub> | Lシリーフ |
| L-2.20 |       |                |           |       |                |           | 250   | $2.20D_{il}$        |       |
| L-2.60 |       |                |           | 120.8 | 3.5            | 40        | 300   | 2.60D <sub>il</sub> |       |
| S-1.25 |       |                |           | 139.0 | 5.5            | 40        | 111   | 1.25D <sub>is</sub> |       |
| S-1.50 |       |                |           |       |                |           | 134   | 1.50D <sub>is</sub> |       |
| S-1.75 | 89.1  | 3.2            | 28        |       |                |           | 156   | 1.75D <sub>is</sub> | Sシリーフ |
| S-2.00 |       |                |           |       |                |           | 178   | 2.00D <sub>is</sub> |       |
| S-2.50 |       |                |           |       |                |           | 223   | $2.50D_{is}$        |       |

 $M D_{il} = 114.3 mm, D_{is} = 89.1 mm$ 

# 2. 力学特性と必要埋め込み長に関する検討

### 2.1 実験概要

本構造における力学特性と必要埋め込み長を検討す るため、静的曲げ実験を行った。本来、照明柱は片持ち 梁構造であるが、作用モーメントを合わせる形として図 -2 に示すような中央部分が二重鋼管の連結構造からな る単純梁とし、3 点曲げ実験とした。供試体は長さ 1150mmの内鋼管2本をスパン中央で突合せ、外鋼管と モルタルで連結させた梁としている。使用したモルタル は、実施工時に短期間で行えることを想定して無収縮の 超速硬高流動モルタル のを使用した。鋼管は内鋼管と外 鋼管ともに STK-400 の既成鋼管を用いた。4.5m 程度の 一般的な照明柱(水銀灯タイプとLEDタイプ)の大きさ に合わせた断面寸法とし,外鋼管の長さの半分を埋め込 み長: La と定義している。本研究では、文献 1)の結果と も比較検討するため、それらをまとめて表-1に供試体 一覧を示す。外鋼管径は φ 139.8mm で一定とし、内鋼管 に文献1)で実施した φ114.3mm を使用したモデルをLシ 使用したモデルをSシリーズと呼称し、各シリーズに対 して5体ずつ用意した。そのことにより、モルタル厚が L シリーズ 9.25mm に対して S シリーズが 21.85mm と 2 倍以上厚くなっている。なお、電気ケーブルによる埋め

# 表-2 鋼管(STK-400)材料特性

| シ               | リーズ                    | ]     | L     | S     |      |
|-----------------|------------------------|-------|-------|-------|------|
| 细答插             | 径[mm]                  | 139.8 | 114.3 | 139.8 | 89.1 |
| <b>刘</b> 列 目 1里 | 板厚[mm]                 | 3.5   | 3.5   | 3.5   | 3.2  |
| 降伏強             | 度[N/mm <sup>2</sup> ]  | 372   | 364   | 359   | 383  |
| 弾性係数            | 友[kN/mm <sup>2</sup> ] | 198   | 200   | 198   | 201  |
| 引張強             | 度[N/mm <sup>2</sup> ]  | 453   | 443   | 450   | 469  |
| ポアン             | /ン比[-]                 | 0.28  | 0.29  | 0.28  | 0.28 |

# 表-3 モルタル材料特性

| シリーズ                      | L    | S        |  |
|---------------------------|------|----------|--|
| 圧縮強度[N/mm <sup>2</sup> ]  | 49.9 | 55.5     |  |
| 弾性係数[kN/mm <sup>2</sup> ] | 24.3 | 25.2     |  |
| 曲げ強度[N/mm <sup>2</sup> ]  | 6.9  | 7.5      |  |
| ポアソン比[-]                  | -    | 0.25     |  |
| 膨張率*[%]                   | 0.1  |          |  |
|                           |      | ※製品規格値6) |  |



込み長の制約と,複合構造標準示方書<sup>3)</sup>で示されている 内鋼管径の 1.5 倍の埋め込み長を考慮して内鋼管径に対 する埋め込み長の比をパラメータに設定した。また,補 強効果の確認のために内鋼管単体でも実施している。表 -2,3 に使用した鋼管とモルタルの材料特性を示す。鋼 管については明確な降伏棚が表れなかったため,降伏強 度を 0.2%オフセット耐力として算出した。

次に計測項目について示す。変位計は載荷点直下に 1 か所,支点と鋼管同士の接合部端部にそれぞれ1か所ず つ設置した。さらに,図-3には S-2.50を例として供試 体寸法やひずみゲージの貼り付け位置を示す。赤色の計 測点は,供試体ごとで距離を変化させ両鋼管の同距離同 断面位置の圧縮・引張縁でひずみを計測した。照明柱は 設計風速 60m/sec (暴風時)でも降伏させないことから, 降伏荷重までが使用範囲であるが,連結構造としての性 能評価も行うべく終局まで一方向漸増載荷で実施した。



図-6 充填モルタルの様子



なお,想定する実構造と異なり,突合せをして供試体 を作成していることから、外鋼管以外の部材での突合せ 部における曲げ圧縮の伝達が懸念されるが、突合せを考 慮しない3次元解析<sup>2)</sup>などから、曲げ引張側ではモルタ ルと内鋼管が離間し引張伝達領域が小さくなるため、引 張側の影響が大きくなり, 突合せ部の曲げ圧縮伝達の影 響は小さいと判断している。

# 2.2 実験結果

図-4に得られた荷重変位関係について示す。ただし、 連結部のみの変形と傾向が類似していることもあり、ス パンの条件が等しい載荷点変位を示す。また、荷重は照 明柱 1 本当りの荷重として反力 P の大きさで表してい る。図には、降伏荷重として計測時の内鋼管端部付近の 計測軸ひずみが降伏ひずみに到達した点と最大荷重時を 併せて示す。基本的には両シリーズともに無補強体と比 較して、埋め込み長が長いほど初期剛性・最大荷重とも に上昇傾向にあることが示された。しかし、L-1.30のみ L-0 よりも低い初期剛性を示しており、接合条件として 不十分であったと考えられる。一方でSシリーズでは供 試体による差は顕著に表れない結果となった。内鋼管の 耐力・剛性が低くなっているため、短い接合長さでも満 足していたと考えられる。

次に載荷後における供試体の破壊性状について示す。 まず例として、載荷後の鋼管状況例を図-5 に示し、充 填モルタルの状況例を図-6 に示す。荷重が低下する最 終的な要因は全てにおいて図-5 に示す様な二重鋼管構 造とした接合部端部における内鋼管の局部座屈であった。 また、接合部端部の充填モルタルの表面では図-6(a)に 例として示すような曲げ圧縮・引張側の両方に対し, 放 射状にひび割れのみが発生していることが確認された。 充填モルタルは基本的に図-6(c),(f)のように突合せ部 となる載荷点直下に曲げひび割れが発生しているが、埋 め込み長がより短くなると図-6(b), (d), (e)のように 複数のひび割れが確認出来る。特に内鋼管径の 1.5 倍以 下では曲げ引張側で軸方向(図での水平方向)にひび割 れが生じていること, S シリーズではそれに加えて, 曲 げ圧縮側で載荷位置に向かって斜め方向にひび割れが生 じていることが顕著に表れた。なお、図-6(d)において 端部から載荷位置に向かって斜めに生じたひび割れは, 図-6(a)①のひび割れと同一のものである。二重鋼管部 分では図-7 に示すように内鋼管の曲げに伴い、軸方向 の応力のみならず、軸直角方向に支圧力を受ける。埋め 込み長さが短いことから,大きな支圧力が作用しモルタ ルにひび割れが生じたと考えられる。接合構造としての

耐力を満たすためには、支圧によるひび割れが生じない 条件が必要である。さらに、本構造の使用性を考慮する と、充填モルタルにより内鋼管から外鋼管に応力を伝達 することからモルタルは損傷することなく荷重に抵抗す ることが望ましい。そのため、内鋼管の突合せ部のみに ひび割れが生じた L-1.75 および S-2.00 以上の埋め込み 長が望ましいと考えられる。

# 2.3 軸方向ひずみ分布による力学特性の検討

円滑に外鋼管に応力が流れている範囲においては,各 供試体で同じ曲げモーメントの断面において,埋め込み 長に関わらずひずみが同様な値を示していた事を踏まえ <sup>1)</sup>,L-1.50を除く各供試体の内外鋼管共に計測した断面の ひずみ分布を図-8 に示す。縦軸には鋼管中心からの高 さを,横軸にはひずみ値を示しており,着目点は各供試 体において接合部端部の内鋼管に降伏曲げモーメントが 作用した場合としている。また,凡例はひずみの計測位 置(接合部端部からの距離)を内鋼管径の倍数表記で示 しており,各シリーズの代表値(接合部からの距離が小 さい順に埋め込み長が短い供試体が対応)である。

両シリーズとも 0.5Di 位置では外鋼管ひずみに比べ内 鋼管ひずみの値が比較的大きいが,埋め込み位置が長く なるにつれて内鋼管ひずみの値が小さくなっていること が分かる。L シリーズでは 1.4Dil 位置で平面保持の仮定 のような直線的なひずみ分布を成しているため,この位 置で合成鋼管としての一体性が確保されたものと考えら れる。さらに、1.8Dil 位置では外鋼管で曲げに抵抗して いる。しかし、S シリーズにおいては 1.5Dis 位置におい ても未だ内鋼管ひずみの方が大きく平面保持の仮定が成 立するような分布になっておらず,2.0Dis 位置でその傾 向は反転している。1.5~2.0Dis の間に平面保持の仮定が 成立する様な断面が存在することが分かる。このことか ら、鋼管径の組み合わせによって合成鋼管として一体化 する位置は内鋼管径に依存しないと考えられる。

# 2.4 曲げモーメント分担率による必要埋め込み長の検討

各部材が埋め込み位置ごとに受け持つ曲げモーメン トの分担率で,必要埋め込み長の検討を行うため,図-8 で示したひずみ値を用いて曲げモーメントの算出をし た。図-9 に曲げモーメント分担率と埋め込み位置の関 係を示しており,図中縦軸の曲げモーメント分担率は式 (1)で算出した。なお,内・外鋼管に実際に作用したと考 えられる曲げモーメントは式(2)で算出したが,モルタル のひずみは計測していないことから,モルタルは全断面 有効と仮定して式(3)で分担率を算出している。

(1)

 $\overline{M_X} = \frac{M_X}{M}$ 

$$M_X = E Z_X \varepsilon_X \tag{2}$$

 $\overline{M_{mortar}} = 1 - \overline{M_{in}} - \overline{M_{out}}$ (3)

ここに,

 $\overline{M_X}$ :部材ごとの曲げモーメント分担率,  $M_X$ :部材ごとに作用した曲げモーメント,  $M_{total}$ :荷重より換算した作用曲げモーメント,

E: 弹性係数,  $Z_X$ : 断面係数,

 $\varepsilon_X$ : 圧縮・引張縁ひずみの絶対量の平均値, である(Xは部材名称)。また,完全合成とした時の各部 材のモーメント分担率の理論値も示す。あくまで,照明 柱の設計範囲となる弾性範囲としての検討であり,突合 せ部以外ひび割れが生じていないと考えて算出している。

図-9に示すように、L、Sシリーズそれぞれ内鋼管径 の1.0, 1.2 倍程度の埋め込み位置で内鋼管と外鋼管の分 担率が入れ替わり、埋め込み位置が長くなるにつれて外 鋼管での抵抗が支配的になっていた。外鋼管において理 論値と交差する値を確認すると、L,Sシリーズそれぞれ およそ 1.4Dil 位置, 1.8Dis 位置である。この要因として, モルタルの厚さ(剛性)の差異が影響するものと考えら れる。結果として、モルタルの分担が 1.0Dis 以降で L シ リーズは変化せず, S シリーズでは線形的に増加する結 果となっていた。そこで曲げ剛性の一覧を表-4に示す。 モルタルは全断面有効として算出した。Sシリーズでは, 内鋼管の2倍程度,モルタルが剛性を有し,最終的にモ ルタルを介して外鋼管に応力を伝達するため、モルタル の影響を無視することが出来ないと思われる。また, L, S シリーズの内鋼管とモルタルの曲げ剛性を足し合わせ た場合,1割ほどしか差異が無い。これらの事からも内 鋼管径基準での埋め込み長とするのは困難と考えられる。 そこで、図-9の横軸を外鋼管径 D。基準に変更して図-10 に両シリーズの外鋼管が分担する曲げモーメントを 示す。縦軸は算出した外鋼管の曲げモーメント分担率を 完全合成とした場合の外鋼管の理論上の分担率で除して 無次元化した値である。その結果,対象とした鋼管の組 み合わせでは外鋼管へ曲げモーメントを理論通り確実に 伝えようとした場合における必要最低限の埋め込み長は, 170mm(1.2D。)程度となった。本構造としては、外鋼管単 体に全てのモーメントを分担するように移行する区間も 必要であるため、170mm+αの長さが埋め込み長として 必要なのは明らかである。図-6 を再度見てみると、埋 め込み長 170mm 以下では、突合せ部以外でもひび割れ が生じている。スムーズに内鋼管からモルタルを介して 外鋼管に曲げモーメントの分担を移行するための定着長 (外鋼管への分担移行区間) も考慮すると、本研究で対 象とした構造寸法レベルでは鋼管径の組み合わせによら ず必要埋め込み長は 200mm(1.4D<sub>o</sub>)以上が好ましいと考 えることが出来る。

# 3. 交番載荷による影響検討

### 3.1 実験条件

前章までにおいて、実験は1方向載荷のみの検討であった。そのため、交番載荷時の影響を検討するものとして、振動台を用いて地震波を作用させることで影響を検討することとした。供試体は、L、Sの両シリーズについて共に2.5m、埋め込み長は200mmと統一した。図-11に計測概要と実験状況を示す。計測は頂部加速度、接合部端部付近のひずみおよび変位(ずれ)である。地震波はレベルII-I-1(神戸海洋気象台観測波)を用いた。ただし、照明柱は地震時ではなく数十年に1度ある可能性の60mの暴風時での設計となることから、暴風時の荷重相当の曲げモーメントが作用するように1.5倍(最大加速度1200gal)程度となるようにして与え、余裕を見てこの地震波を10回繰返した。

### 3.2 実験結果

図-12 に S シリーズ供試体の 1 回目の時刻歴応答を 例として示す。頂部の加速度と内鋼管のひずみは対応し ているが,外鋼管のひずみは対応していないことが分か る。外鋼管のひずみは接合部付近であり,付着切れに伴 い,引張ひずみが内鋼管から伝達していない形で振動し ていた。文献 2)の結果より内鋼管径程度の深さで付着切 れが生じると想定される。その内鋼管との付着切れの影 響で,振動方向の両側の外鋼管には 5 μ ほどの残留圧縮 ひずみが生じた。そのため,接合部の外鋼管と内鋼管に も残留変位(外鋼管と内鋼管のずれ変位)が僅かながら 生じた。ただし,外鋼管が膨れた様なずれであり,目視 で隙間が確認できるものではない。

次に各回の最大応答値として接合部付近の外鋼管ひず み、接合部付近の内鋼管ひずみより算出した曲げモーメ ントを図-13に示す。なお、Sシリーズにおいて、2回 目の振動台の揺れが設定より小さくなってしまった。繰 返し載荷によって1回目の値より両者とも増加傾向にあ り, 4,5回で概ね安定した値となった。これは、内鋼管と モルタルの付着切れの範囲が安定した結果と考えられる。 両者を比較するとSシリーズの方が、曲げモーメントは 大きいが、外鋼管に生じるひずみは小さく、モルタル厚 の影響により外鋼管に生じる作用が小さくなったことが 考えられる。また、対象とした 4.5 m の照明柱の L シリ ーズの暴風時の設計曲げモーメントは 3.1kNm である。 結果としてLシリーズの荷重は設計荷重よりやや小さな 荷重であり、Sシリーズは設計荷重より大きな荷重が作 用することとなったが,安定した挙動であった。なお, 頂部加速度から算出したパワースペクトルの最大振幅時 の周期はS, Lシリーズそれぞれ 0.320~0.325sec, 0.233 ~0.238sec とほぼ変化はしていなかった。そこで、図-14 に 10 回載荷後の接合部状況を示す。目視上は試験前



と変化が見られず,接合部付近の残留ずれ変位においては 0.01mm 未満の値であり,本接合構造において,200mm 程度の接合で問題ないことが確認できた。

# 4. まとめ

得られた結論を以下に記す。

- 鋼管径に関わらず、内鋼管の埋め込み長が長いほど、 充填モルタルに発生するひび割れは少なくなる。突 合せ部のみにひび割れが生じるのはL,Sシリーズ それぞれ内鋼管径の1.75倍,2.0倍以上となった。
- 2) 鋼管径の組み合わせによって円滑に応力が伝達し 平面保持の仮定が成立する位置は,充填モルタルの 剛性も考慮する必要があると考えられ,単純に内鋼 管径に依存しないと考えられる。
- 3) 両シリーズとも合成鋼管として一体化する位置は、 外鋼管径に対し、170mm(1.2D<sub>0</sub>)程度となった。定着 長(外鋼管への分担移行区間)も考慮すると、対象 とした構造寸法レベルでは必要埋め込み長は 200 mm(1.4D<sub>0</sub>)以上が好ましいと考えることが出来る。
- 4) 埋め込み長 200mm として最大荷重が暴風時設計荷 重付近となる繰返し載荷を両シリーズともに 10 回

行ったが, 接合部の損傷や開きは確認できず, 十分 な接合性能であると確認できた。

**謝辞**:本研究は JSPS 科研費 JP18K04327 の助成を受けた ものである。ここに謝意を表する。

### 参考文献

- 菅,角掛,川満,塩津:照明柱基礎へのモルタル充 填二重鋼管構造の適用性に関する検討,コンクリー ト工学年次論文集, Vol. 40, pp. 1177-1182, 2018
- 菅,角掛,川満,塩津:モルタル充填二重鋼管構造 とした照明柱基礎連結部に関する FEM 解析,土木 学会第73回年次学術講演概要集,CS6-040,2018
- 3) 土木学会:複合構造標準示方書 設計編, pp.476-481, 2014
- 4) 日本照明工業会:照明用ポール強度計算基準 (JIL1003), 2009.12
- 建設省土木研究所:土木研究所資料第 1035 号ポー ル基礎の安定計算法,1975
- 太平洋マテリアル(株):太平洋プレユーロックスス ーパー技術資料,2016