論文 PVA 繊維を用いたひずみ硬化型高靭性セメント複合材料の耐久性に関 する基礎的実験

閑田徹志^{*1}·小川敦久^{*2}·浜田敏裕^{*3}

要旨: ひずみ硬化型の高靭性セメント系複合材料である ECC は,新しい高性能の建設材料 として近年注目されているが,その長期耐久性についてはほとんど研究報告がなされてい ない。同材料では,セメントマトリクス中でアルカリ環境下にある繊維自体の劣化および 繊維-マトリクス界面の性状変化等が長期劣化の要因として懸念されている。本研究では, PVA 繊維を用いた ECC を対象とし,強度および変形性能に関わる力学性能の長期耐久性に ついて明らかにするため,温水浸漬による促進試験を実施して実験的検討を行なった。実 験の結果,強度および変形性能ともに長期的な低下は顕著でないことが明らかとなった。 キーワード:繊維補強,短繊維,靭性,曲げ,耐久性,付着,繊維強度

1. はじめに

ひずみ硬化型高靭性セメント系複合材料であ る ECC(Engineered Cementitious Composite)は, 高性能ポリマー繊維とセメントマトリクスの複 合効果によって靭性に富む引張挙動を示し,最 大で数パーセントに達する引張ひずみ能力を有 する新しい材料である。本材料を耐震部材や補 修工法などへ適用することにより,これまでに ない高い構造部材性能を実現することが期待さ れている¹。

しかし, ECC の長期耐久性については, これ まで普遍的な見解を得るに至っておらず, 強度 および変形性能を長期的に確保することは一般 的な普及へ向けて早急に解明すべき課題である。 最も懸念される現象としては, ECC がポリマー 繊維を使用していることにより, 1)セメントア ルカリに起因する繊維構造の劣化による繊維強 度の低下, および 2)セメントアルカリによる繊 維-マトリクス界面での付着劣化やセメント水 和の進展に伴う付着の過剰な強化が挙げられる。

特に本研究で対象とする PVA 繊維に関して は,繊維表面が強い親水性を有することから繊 維-マトリクス界面での付着強度が長期的に増 加する可能性が指摘されている²⁾。付着強度が 過剰に大きくなると, ECC の引張変形性能が損 なわれることが分かっており注意を要する³⁾。

このような背景のもと,本研究ではPVA 繊維 による ECC を対象として温水浸漬による高温 促進養生を実施し,曲げ試験を行なって力学性 能の変化を検討することで耐久性を明らかにす ることを目指す。また,同時に同様の促進養生 によるマトリクス埋め込みの単繊維の引抜き試 験を行ない,繊維-マトリクス界面性状および繊 維強度についても検討し,繊維架橋(複数の繊 維がマトリクスのひび割れ面を閉じようとする 働き)の性能の長期的な変化を明らかにする。

2. 実験概要

2.1 温水浸漬促進試験

前章で述べたセメントアルカリによる長期劣 化および水和の影響を再現するため,「短繊維 補強コンクリートのセメントアルカリ温水浸漬 または乾湿繰り返しによる耐久性試験方法 (案)」がJIS 化を念頭に提案されている⁴⁾。本 研究ではこの方法を参考に表 - 1に示すような 養生条件で促進試験を実施する。ただし,上記

- *1 鹿島建設(株) 技術研究所 建築技術研究部 主任研究員 Ph.D.(正会員)
- *² (株)クラレ 産資開発部 (正会員)
- *3 (株)クラレ 産資開発部長 博士(工学)(正会員)

試験方法案ではアルカリ温水を使用するのに対して,本実験では試験方法を簡略化するため水 道水による温水を用いる。本試験における温水 は,促進期間4週以降はpH12程度で安定し, セメント中のアルカリ雰囲気と大差ない環境と なった。

2.2 材料力学試験

促進養生後には,JSEC-G552-1999⁵⁾に従い 100x100x400mm 供試体の 300mm スパン 3 等分 点載荷による曲げ試験を実施する。試験では荷 重とともに中央点での変位を計測し曲げ変位の 代表値とする。試験は促進養生期間 0,4,13, 26週でそれぞれ供試体 3 体づつの曲げ載荷を行 なう(ただし,0週のみ 5 体実施)。

また,促進養生による界面性状の変化を把握 するため,マトリクスに埋め込んだ単繊維の引 抜付着試験および引抜繊維強度試験を実施する (以下それぞれ付着試験および繊維強度試験と 称する)。これらの試験は,図-1に示すような マトリクスに埋め込んだ単繊維による試験体を 用い,図-2の試験方法で繊維を引き抜き,荷重 と変位を測定することで繊維とマトリクス界面 の付着強度および複合材料中での繊維強度をそ れぞれ評価する。付着試験では,繊維が破断す ることなくマトリクスより引抜けるように埋め 込み長さ *le*を 1mm 以下とし,繊維強度試験で は 20mm 程度とする。試験方法の詳細について は文献6,7)を参照されたい。また,参考のため, 促進期間 0 週の時点で圧縮試験(100¢x200mm 円柱供試体)およびダンベル型平板の一軸引張 試験(試験区間長さ:中央部 80mm,断面: 13x30mm)を実施する。

2.3 材料および供試体

本研究で用いる ECC の調合を表 - 2に,また

表 - 1 養生条件

前養生	条件	20°C水中		
	期間	脱型後材齢4週まで		
促進養生	条件	60℃の温水 ^{*1)} に浸漬		
	#088	促進期間4週、13週、26週で		
	别间	力学試験 ^{*2)} を実施		

<u>*1)水道水</u>による。

ただし促進期間4週以降の実測pHは12程度 *2)曲げ試験、付着試験、埋め込み繊維強度試験

表 - 2 調合表

水結合材 比 W/B	砂結合材 比 S/B	単位 水量 W	繊維体積 率 V _f	空気量
		(kg/m^3)	(%)	(%)
0.43	0.76	357	2.0	10

表-3 使用繊維

繊維 種類	繊維直径 <i>d_f</i>	繊維長 <i>L_f</i>	弹性係数 <i>E_f</i>	引張破断 強度	
	(mm)	(mm)	(N/mm^2)	(N/mm^2)	
PVA	0.040	12	40600	1690	



-220-

使用繊維の概要を表 - 3に示す。マトリクスの水 結合材比は 0.43 で,結合材として JIS A 6201 に 規定するフライアッシュ II 種を普通ポルトラン ドセメントに加えて内割りで 30%添加した。細 骨材として硅砂を用い,単位水量のうちセメン ト重量比で 2.0%を高性能 AE 減水剤とした。繊 維は直径 $d_f = 0.04$ mm,長さ $L_f = 12$ mm,弾性係 数 $E_f = 40600$ N/mm² および公称強度が 1690 N/mm² の PVA で体積率 $V_f = 2$ %を混入した。こ の繊維は,マトリクスとの界面付着を抑制する ため,無極性物質(油剤)を表面に微量に付与 した。この付着抑制が ECC 引張性能に与える効 果の詳細については文献8)を参照されたい。

供試体は,70 リットル容量のオムニミキサー を用いて練り混ぜた材料を型枠に流し込み,曲 げ,引張,圧縮について製作した。また,付着 および繊維強度試験の供試体は表-2と同一の 水結合材比のセメントペーストを用い,文献7) と同様の方法にて製作および成形した。

3. 実験結果

促進養生開始前の圧縮および引張の力学性能 を表 - 4に示す。図 - 3にあるように引張挙動は ひずみとともに応力が漸増するひずみ硬化型で 30000μ以上の高い変形能力を示している(引張 ひずみは試験区間80mmで計測)。

図 - 4には促進養生後の曲げ試験結果の一例 を示した。同図から,初期ひび割れ後も曲げ応 力を維持し,変形増大に従い応力が漸増する類 似の挙動を促進養生0週から26週まで示してい ることが分かる。ただし,促進養生により曲げ 強度が高くなる傾向が見て取れる。曲げ試験結 果の一覧を表 - 5に示す。表中で,初期ひび割れ 強度とは,図 - 4に示すように荷重-変位曲線が 最初に顕著な変化を示す点で定義し,曲げ強度 および強度時変位は同曲線のピーク(強度点) の値とした。吸収エネルギは強度点までの曲線 下の面積で定義した。

図 - 5は付着試験の結果の一例である。ただし, 図中横軸の変位はアクチュエータの載荷ヘッド

表 - 4 促進養生前の材料性能



図 - 4 促進養生による曲げ試験結果の一例

表-5 曲げ試験結果一覧

-	促進 養生	供試体	初期ひび 割れ強度	曲げ強度	強度時 変位δ	吸収エネ ルギー
	期間	140.	$\sigma_{\it mfc}$	0 mor	x 1 0 mor	G _{mor}
	(週)		(N/mm^2)	(N/mm^2)	(mm)	(kN mm)
ľ	0	1	7.05	10.4	0.968	29.8
		2	7.12	11.0	1.60	53.1
		3	7.11	11.2	1.91	65.1
		4	7.22	11.3	1.81	62.5
		5	7.26	11.0	1.32	42.9
		平均	7.15	11.0	1.52	50.7
ľ	4	1	8.67	15.3	0.933	36.7
		2	7.49	13.6	0.605	20.3
		3	7.10	11.2	0.465	13.2
		平均	7.75	13.4	0.668	23.4
ľ	13	1	9.08	14.6	1.61	66.3
		2	8.87	14.8	2.77	120
		3	8.46	12.6	0.380	12.0
		平均	8.80	14.0	1.58	66.0
ľ	26	1	7.51	12.5	0.646	21.7
		2	8.45	12.9	0.971	35.3
		3	8.49	15.5	2.10	93.1
		平均	8.15	13.7	1.24	50.1

の移動変位量で表している。付着の特性値とし てここでは化学付着強度 τ_s および摩擦付着強度 τ_i を取り上げることとし,同図中に示すように, 荷重の最初のピーク値 P_a およびこれから急激 な低下が生じた点の荷重 P_b を用いて式(1)~(3) により評価した⁷)。ただし, τ_s とは,界面でず れを生じることなくマトリクスと繊維が一体と して弾性的に挙動する界面せん断応力の範囲の 上限, τ_i はずれが生じたあとに界面で抵抗でき る応力を表している。

$$\tau_i = P_b / \left(\pi d_f L_f \right) \tag{1}$$

$$\left[\left(\frac{\tau_s}{\tau_i}\right)^2 - \left(\frac{\tau_s}{\tau_i}\right)\right]^{0.5} - \cosh^{-1}\left(\frac{\tau_s}{\tau_i}\right)^{0.5}$$

$$= \left(\frac{P_a}{P_b} - 1\right)\frac{2\rho L_f}{d_f}$$
(2)

$$\rho^{2} = 2G_{c}E_{c}/[(1-V_{f})E_{f}\log(2R^{*}/d_{f})](3)$$

ここに, *E_c* および *G_c* はマトリクスの弾性係数 およびせん断弾性係数, *R*^{*}は繊維引抜きの影響 を受ける円筒形のマトリクス領域の半径である。 *E_c* として表 - 4の値, *G_c* はポアソン比 0.18 を仮 定して弾性関係から算定した値,*R*^{*}は図 - 1の試 験体の寸法より 2.5mm を用いた。

また,図-6は繊維強度試験の結果の一例で, 最大荷重値 P_Sを繊維の公称断面積で除するこ とで,複合材料中で発揮される繊維強度の代表 値として架橋繊維強度 σ^{*}_{fu}を算出した⁶)。表-6 に付着試験と繊維強度試験の結果一覧を示す。

4. 考察

図 - 7は促進養生期間が初期ひび割れ強度 σ_{mfc} および曲げ強度 σ_{mor} に与える影響を表した ものである。この図から σ_{mfc} は促進養生期間に 依らずほぼ一定, σ_{mor} は促進養生期間の初期に 若干増加しその後ほぼ一定であり,促進養生に よる強度の劣化はほとんどないことが明らかで ある。このことは,セメントアルカリに起因す る繊維強度の低下,および繊維-マトリクス界面



図-5 付着試験の結果の一例

		付着試験					繊維強度 試験
促進 養生	供試体	埋め込 み長/	荷重 <i>P</i>	荷重 P.	化学 付着強度	摩擦 付着強度	架橋 繊維強度
期間	110.	· · 12.0	, a		τ_s	τ_i	σ''_{fu}
(週)		(mm)	(N)	(N)	(N/mm ²)	(N/mm^2)	(N/mm ²)
0	1	0.681	0.339	0.174	21.9	2.03	991
	2	0.706	0.323	0.143	22.7	1.61	1036
	3	0.679	0.324	0.163	21.3	1.90	1055
	4	0.714	0.374	0.218	21.7	2.42	1155
	5	0.703	0.347	0.192	21.1	2.16	807
	平均	0.697	0.342	0.178	21.7	2.03	1009
4	1	0.556	0.305	0.119	23.6	1.69	821
	2	0.600	0.360	0.180	24.2	2.38	1073
	3	0.625	0.355	0.214	20.6	2.71	939
	4	0.580	0.299	0.156	19.7	2.14	1061
	5	0.605	0.329	0.152	23.2	2.00	864
	平均	0.593	0.330	0.164	22.2	2.18	952
13	1	0.578	0.314	0.120	24.3	1.64	1025
	2	0.559	0.328	0.154	23.1	2.18	975
	3	0.593	0.326	0.181	20.5	2.43	1144
	4	0.633	0.366	0.183	24.4	2.29	832
	5	0.554	0.356	0.187	23.5	2.68	1048
	平均	0.583	0.338	0.165	23.1	2.25	1005
26	1	0.503	0.318	0.164	21.7	2.60	991
	2	0.500	0.293	0.130	21.8	2.06	1059
	3	0.524	0.312	0.137	23.1	2.08	1045
	4	0.559	0.350	0.143	26.5	2.03	1049
	5	0.545	0.315	0.121	24.5	1.76	798
	平均	0.526	0.318	0.139	23.5	2.10	988

表 - 6 付着試験および繊維強度試験結果





付着の劣化や過剰な強化が顕著でないことを示 唆していると考えられる。

また,図-8は ECC の変形性能を表す強度時 変位 δ_{mor} および吸収エネルギ G_{mor} に与える促進 養生の影響を示している。同図から, δ_{mor} およ び G_{mor} は類似の傾向をたどり,促進期間が進む につれ4週で一旦減少するもののその後復活し, 26週までに G_{mor} は初期値とほぼ同等, δ_{mor} は約 15%の低下と大きな劣化がないことがわかる。

図 - 9は摩擦付着強度 τ_i および化学付着強度 τ_s , また図 - 10は架橋繊維強度 σ_{fu} の変化を表す。 これらの図から, τ_i および τ_s はやや増加傾向, σ_{fu} は若干の減少傾向を示すものの促進期間に 関わらずほぼ一定と言える。従って図 - 7から類 推されたように架橋繊維強度および付着強度の 顕著な変化は生じていないことが明らかとなっ た。繊維架橋性能は,複数の繊維の架橋による ひび割れ面での伝達応力とひび割れ開口幅の関 係で規定され,単繊維の架橋繊維強度および付 着強度に支配されることから⁹⁾,この架橋性能 に劣化は生じていないと推測される。

本研究での ECC に関して,付着性能に大きな 変化が生じなかった理由としては,繊維表面の 改質が考えられる。文献2)の PVA 繊維が非常に 強い親水性を有すると考えられるのに対して, 今回使用した繊維は先に述べたように表面を油 剤によりコーティングしているため親水性が抑 制されている。このことが長期的に安定した付 着性状を得た大きな原因のひとつと推察される。

今回の実験における促進条件を建設部材が置 かれる環境条件と比較する場合に参考となるデ ータとして,セメント中の繊維の劣化を化学反 応と捉え,アレニウス理論により温度と化学反 応速度の関係から両者の対応を仮定すると,気 温 15 の屋外暴露3年が水温60 の促進養生 7.6日に相当することが報告されている¹⁰⁾。この 仮定に従った場合今回の促進養生期間26週が 屋外暴露72年に相当することになり本研究で 対象とした ECC の曲げ強度および曲げ変形性 能の長期安定性にはほぼ問題がないと言える。



-223-

しかしながら,図-8にあるように,促進期間 初期(4週)に変形性能の低下が見られる現象 については現時点では原因が特定できていない。 図-9および図-10に示す繊維-マトリクス付着 強度と繊維強度に大きな変化がないことから, 残された要因はマトリクス性能と考えられるが, さらなる検討は今後の課題としたい。

また,ここで検討したセメントアルカリ環境 における PVA 繊維の劣化や繊維-マトリクス界 面性状の変化のほか,乾燥や中性化によっても 複合材料性能への影響が考えられ,これらにつ いては今後さらに検討する必要がある。

5. まとめ

本研究では PVA 繊維を用いた ECC の力学耐久 性を把握するため,温水浸漬による促進試験を 実施した。その結果以下のような結論を得た。

- (1) 促進養生した ECC を用いた曲げ試験によれ ば,強度および変形性能の長期安定性にはほ ぼ問題がないと言える。
- (2) 促進養生したマトリクス埋め込みの単繊維 試験体を用いた引き抜き試験によれば、セメ ントアルカリによる PVA 繊維強度および繊 維-マトリクス界面の付着強度の変化は小さ く、繊維架橋性能は長期的に安定していると 推測される。

しかしながら,上記曲げ試験で観測された促 進養生の初期における曲げ変形性能の低下の原 因および乾燥や中性化による複合材料性能への 長期的な影響についても今後検討する必要があ る。

参考文献

- 日本コンクリート工学協会:高靭性セメント 複合材料に関する技術の現状と将来, 2002.1
- Aker, S. A. S, Studnka, J. B., Meier, P., Dobb, M. G., Johnson, D. J., and Hikasa, J.: Long Term Durability of PVA Reinforced Fibers in a Cement Matrix, Cement Composites and Light

Weight Concrete, Vol. 11, No. 2, pp. 79-97, 1989

- 3) Kanda, T. and Li, V. C.: A New Micromechanics Design Theory for Pseudo Strain Hardening Cementitious Composite, Journal of Engineering Mechanics, ASCE, Vol.125, No.4, pp. 373-381,1999
- 4) 日本建材産業協会:繊維補強コンクリートの耐久性評価手法に関わる調査研究成果報告書,経済産業省工業標準化推進調査等委託繊維補強コンクリート評価委員会(魚本委員長),2001.3
- 5) 土木学会:コンクリート標準仕方書[基準編], 1999
- 6) Kanda, T., and Li, V. C.: Interface Property and Apparent Strength of a High Strength Hydrophilic Fiber in Cement Matrix, Journal of Materials in Civil Engineering, ASCE, Vol. 10, No. 1, pp. 5-13, 1998
- 7)清田雅量,三橋博三,閑田徹志,川又篤:セ メント系複合材料における繊維の付着特性 に関する基礎的研究,コンクリート工学年 次論文集, Vol. 23, No. 2, pp.187-192, 2001
- Li, V. C., Wang, Shuxin, and Wu, Cynthia: Tensile Strain-Hardening Behavior of Polyvinyl Alcohol Engineered Cementitious Composite (PVA-ECC), ACI Materials Journal, Vol. 98, No. 6, pp. 483-492, 2001
- 9) Kanda, T., and Li, V. C.: Effect of Apparent Strength and Fiber-Matrix Interface Properties on Crack Bridging in Cementitious Composites, Journal of Materials in Civil Engineering, ASCE, Vol. 125, No. 3, pp. 1-10, 1999
- 10) Proctor, B. A., Oakley, D. R., and Litherland, K.
 L.: Developments in Assessment and Performance of GRC over 10 Years, Composites, pp.173, April, 1982