論文 若材齢時に高温履歴を有する加圧流動床灰混入コンクリートの長期 強度

中下 明文^{*1}·田中 雅章^{*2}·近藤 慎也^{*2}·佐藤 良一^{*3}

要旨:本研究はマスコンクリートを想定し,若材齢時に高温履歴を有する加圧流動灰混入コ ンクリートの長期材齢(1年間)における強度発現について細孔構造,水和生成物及び微細 組織の観点から実験的な検討を行ったものである。その結果,若材齢時に高温履歴を有する 灰混入コンクリートの長期強度は養生温度が高くなると強度が低下する傾向はあるものの 無置換コンクリートの長期強度と比較しても概ね良好な強度発現性を示し,その強度発現は 灰に起因するアルミネート相の水和反応と密接な関係があることがわかった。 キーワード: PFBC 灰, コンクリート, 圧縮強度,高温履歴, ポゾラン反応, Ca(OH)₂, 細孔構造

$\mathbf{T} = \mathbf{\mathcal{I}} = \mathbf{\mathcal{F}}$. IFDU 次, $\mathbf{\mathcal{I}} = \mathbf{\mathcal{I}} = \mathbf{\mathcal{I}}$, 江袖强度, 同価履歴, $\mathbf{\mathcal{I}} = \mathbf{\mathcal{I}} = \mathbf{\mathcal{I}}$, $\mathbf{\mathcal{I}} = \mathbf{\mathcal{I}}$,

1. はじめに

加圧流動床方式の石炭火力発電所は発電効率 の向上と環境負荷低減を目的に開発された発電 所である。この方式の火力発電所から排出され る石炭灰(PFBC 灰)はフライアッシュ(以下, FA) に比べ Ca0 および SO₃が多く, SiO₂が少ない特 徴を有し,現在の FA の JIS 規格を満足してない。

このため、その有効利用は路盤材料などの強 度における要求性能が比較的高くない部分が主 流で、その多くは廃棄物として処分されている。 このような背景から PFBC 灰の有効利用技術の開 発が大きな課題となっている。

筆者らはこの PFBC 灰を構造用コンクリートの 混和材料として有効利用を図るため、マスコン クリートを想定した若材齢時に高温履歴を有す る場合の加圧流動床灰混入コンクリート(セメ ント内割混入)の初期強度発現性について検討 を行い、初期材齢における強度発現の改善と低 水結合材比で無置換のコンクリートと同等の強 度発現性状を示すことを報告した¹⁾。

本研究では同様に若材齢時で高温履歴を有す る加圧流動床灰混入コンクリートの長期強度つ いて Ca(OH)₂の生成量及び細孔構造に及ぼす PFBC 灰の混入効果とポゾラン反応の影響の観点 から実験的な検討を行った。また、水和生成物 の微細組織について EPMA による映像観察も併せ て行った。

2. 実験概要

2.1 使用材料

使用材料及びその物理的性質,化学的性質を それぞれ表-1,表-2および表-3に示す。

表一1 使用材料

使用材料	種類または性質・組成					
セメント (C)	普通ポルトランドセメント(OPC)					
細骨材(S)	栃木県鬼怒川産川砂(密度 2.60g/cm ³ , 吸水率 1.78%, 粗粒率 2.78)					
粗骨材(G)	山口県産砕石 (密度 2.62g/cm ³ ,吸水率 0.88%,粗粒率 6.81,最大寸法 20mm)					
PFBC 灰	原粉(ワンボ炭)					
AE 剤	高アルキルカルボン酸系陰イオン界面 活性剤と非陰イオン界面活性剤					
高性能 AE 減水 剤(SP)	ポリカルボン酸エーテル系と分子内架 橋ポリマーの複合体					

2.2 コンクリートの配合

コンクリートの配合を**表-4に**示す。水結合 材比(W/B)は45%および30%の2水準とし, PFBC 灰の混入率はセメントの量に対し,内割と した。スランプおよび空気量の管理値は**表-5**

*1 中国電力㈱ 技術研究センター 土木・構築担当副長 工修 (正会員) *2 広島大学 大学院工学研究科 社会環境システム専攻 (正会員) *3 広島大学 大学院工学研究科 社会環境システム専攻 教授 工博 (正会員)

		£			
	種類	比表面積	MB 吸着量	強熱減量	フロー値比
		(cm^2/g)	(mg/g)	(%)	(%)
	OPC	3380		2.00	1
	PFBC 灰	4580	0. 42	5.90	84

表-3 使用材料の化学的性質

表-2 使用材料の物理的性質

括粘	化学成分(%)								
作生天日	SiO ₂	Al ₂ 0 ₃	Fe_2O_3	Ca0	MgO	SO_3	Na ₂ 0	K ₂ 0	
OPC	20.65	5. 15	2.96	64.63	1.03	1.93	0.30	0.36	
PFBC 灰	42.40	12.60	3.96	24. 10	1. 21	5. 71	0. 49	0.68	

	水結合材	細骨材率		単位量(kg/m³)				添加量(B×%)		
配合名	比(W/B)	(s/a)	置換率	水	セメント	PFBC 灰	細骨材	粗骨材	混利	们剤
	(%)	(%)	(%)	W	С		S	G	SP	AE
30-P0	30	42.4	0		550	0	707		0.85	I
30-P30	50	41.4	30		385	165	679		1.15	I
45-P0		45.2	0	165	367	0	792	989	0.50	I
45-P30	45	44.6	30		257	110	773		0.75	0.002
45-P50		44.2	50		184	184	760		0.95	0.006

表-4 コンクリートの配合

注) B = C + P F B C

表-5 目標スランプおよび空気量

W∕B	30%	45%		
スランフ゜(cm)	20.0 ± 1.5	15.0±2.5		
空気量(%)	2.0±1.0	4.5±1.5		

に示すとおりとした。

2.3 養生方法

供試体は打込後,湿潤養生を行なった。水結 合材比 30%,45%について,それぞれ,材齢 0.5 日および 0.63 日で脱枠し,アルミ箔粘着テープ を用いて供試体をシールした。その後,図-1 に示す方法で養生を行った。

この昇温パターンはマスコンクリートを想定 したもので、大断面の柱を模擬した試験体の実 験結果²⁾を参考にしたものである。

2.4 実験項目と実験方法

圧縮強度は JIS A 1108「コンクリートの圧縮 強度試験方法」により実施した。

細孔径分布は圧縮強度試験直後の供試体のモ ルタル部分を採取し,アセトンにより水和反応 を停止させた後に水銀圧入法により測定した。 Ca(OH)₂生成量の測定はコンクリートと同一の 水結合材比及び灰置換率でコンクリートと同一 の条件(図-1)で養生を行なったセメントペ ースト供試体を用い,示差熱分析(DTA-TG)に より行った。なお,470℃~530℃までの減量を



 $Ca(OH)_2 生成率, 105 °C ~ 1000 °C までの減量を結$ 合水率とした。また, EPMA により水和生成物の微細組織についても映像観察を行った。

3. 実験結果および考察

3.1 長期強度発現性

水結合材比45%で各PFBC灰置換率(0%,30%, 50%)毎の圧縮強度の経時変化を図-2,3, 4に示す。図-2のP0では材齢28日以降,養 生温度が高くなるほど強度は低下するが,20℃ と60℃の強度差は顕著ではない。図-3のP30 の場合,P0とほぼ同様な強度発現性状を示し, 材齢365日における強度はP0,P30はほぼ同等 となった。図-4のP50の場合も材齢28日以降, 養生温度が高くなるほど強度低下する傾向がみ



られるが, P0, P30 の場合と同 様に 20℃と 60℃の強度差は顕 著ではない。材齢 365 日におけ る P50 の強度は P0, P30 に比べ 約 30%低下した。



強度の経時変化を図-5,6に示す。図-5の P0 では水結合材比 45%の場合と同様に材齢 28 日以降,養生温度が高くなるほど強度低下する が,各養生温度毎の強度差は水結合材比 45%の 場合に比べて小さくなった。一方,図-6のP30 の場合,若材齢から材齢 28 日までは養生温度が 高くなるほど強度増進するのに対し,材齢 91 日 以降は高温養生により強度は低下する傾向にあ るもののP0と比較しても概ね良好な長期強度を 示した。

3.2 Ca(OH)₂生成率と結合水率

セメントの水和反応における強度発現は主に C₃S等のシリケート相の水和に依存すると言 われている⁴⁾ため,若材齢で高温履歴を有する無 置換及び灰置換コンクリートの強度発現性につ いてシリケート相の水和による Ca(OH)₂生成率 により検討した。水結合材比 45%で各 PFBC 灰 置換率(0%, 30%, 50%)毎の Ca(OH)₂生成率 及び結合水率の経時変化を図-7に示す。灰置 換率の増加に伴いセメントの減量による反応性 低下により結合水率が低下する傾向にある。し かし,各灰置換率毎の結合水率の経時変化に及 ぼす養生温度の影響は材齢7日以降,特に P30, P50において大きな差はみられず,水和反応の進 行に差が無いことを示している。



一方, Ca (OH)₂の生成率も灰置換率の増加に伴 い低下するが無置換(PO)と灰置換(P30, P50)の には大きな違いが見られる。P0 の Ca (OH)₂生成 率は,結合水率の差が比較的小さい材齢7日以 降,材齢変化が若干みられるものの,養生温度 による差はほとんど無く20%程度の生成率で推 移している。これに対し,P30,P50はP0と同様 に結合水率がほぼ一定となる材齢7日以降も養 生温度の上昇に伴い Ca (OH)₂生成率が低下して いることがわかる。このことはポゾラン反応や その他の水和反応により水酸化カルシウムが消 費されていることを示しているものと考えられ る。

同様に,水結合材比 30%で各 PFBC 灰置換率 (0%,30%)毎の Ca(OH)₂生成率及び結合水率の 経時変化を図-8に示す。水結合材比 45%の場 合と同様に灰置換では,結合水率が小さくなる が,その程度は大きくない。また,結合水率の 経時変化に及ぼす養生温度の影響についても大 きな差はみられない。

一方, Ca(OH)₂の生成率も灰置換の場合,低下 するが, P30 の Ca(OH)₂生成率には水結合材比 45%の場合にみられたような養生温度の上昇に 伴う Ca(OH)₂の生成率の減少が顕著ではなくな った。これらの温度依存性と水結合材比に係わ



材齢(日)
図-9 Ca(OH)。比の経時変化

100

10

1000 10

100 1000

る相違を明らかにするため、各水結合材比毎の 無置換(P0)の Ca(OH)₂生成率に対する灰置換 (P30, P50)の Ca(OH)₂生成率の比(以下, Ca(OH)₂ 比)の経時変化を図-9に示す。図中の 0.7 及 び 0.5 のラインはそれぞれ、無置換(P0)の実測 値から灰置換(P30, P50)のセメント減量分を差 し引いた値である。この図から、いずれの水結 合材比においても養生温度の上昇及び材齢の経 過に伴い Ca(OH)₂生成率が減少する傾向がみら れる。また、これらの Ca(OH)₂生成率は、ほぼ上 述の 0.5 及び 0.7 を下回っており、セメントの 減量以上の水酸化カルシウムが消費されている ことが確認できる。

3.3 Ca (OH)2 生成率と圧縮強度

10

100 1000

材齢 28 日, 91 日, 365 日における Ca (OH)₂生 成率と圧縮強度の関係を,各材齢毎の水結合材 比 45%, 30%における各養生温度に対して,そ れぞれ図-10, 11 に示す。図-10 の水結合材比 45%の場合,各材齢において灰置換率の増加及



び養生温度の上昇に伴い Ca(OH)₂生成率は減少し,強度は低下する傾向が認められる。

一方,図-11の水結合材比30%の場合,水結 合材比45%と異なり,各材齢における養生温度 の上昇に伴うCa(OH)2生成率の変化は一義的で はないが,灰置換(P30)では概ね,Ca(OH)2生成 率が減少して強度発現する傾向はみられる。ま た,灰置換(P30)はいずれの水結合材比において も,材齢の経過に伴いCa(OH)2生成率が減少して 強度発現し,無置換(P0)との差が次第に小さく なっている。

以上のことから, 灰置換コンクリートの Ca(OH)₂生成率の減少に伴なう強度発現はエイ リンガイトやモノサルフェートの生成¹⁾及び, ポゾラン反応による C-S-H の生成とに関係して いるものと考えられる。

3.4 細孔構造

PFBC 灰混入コンクリートの長期強度について 細孔構造の観点から検討を行うため,材齢28日 及び材齢365日について各水結合材比毎の無置 換(P0)と灰置換(P30)の累計細孔容積について比 較を行った。図-12の水結合材比45%,材齢28 日の場合,P0の累計細孔容積は養生温度20℃を 挟んで80℃で大きく60℃で小さい。P30では 60℃の場合が最も大きいが,高温養生すると, 20℃に比べ0.03 μ m以上の大きな細孔が減少す る傾向がある。一方,材齢365日ではP0は高温 養生すると累計細孔容積が大きくなっているが,



図-10 Ca(OH)₂生成率と圧縮強度の関係

(W/B=45%, 材齢 28, 91, 365日)

P30 は材齢 28 日の場合と同様に 20℃に比べ 0.03 μ m以上の大きな細孔が少なく,各養生温度の 細孔はほぼ同等となった。P0,P30 それぞれにつ いてコンクリートの圧縮強度との相関性が高い とされる 50 n m (0.05 μ m) ~ 2 μ m⁴⁾ 以上の 細孔を各養生温度について比較すると以下のよ うになる。P0,P30 では 20,60,80℃の各養生 温度に対し,それぞれ 80℃>20℃>60℃及び 20℃>60℃>80℃の関係となり,80℃で強度が 低下する傾向とは一致しなかった。同様に材齢 365 日においても P0,P30 の 50 n m以上の累計 細孔容積を比較すると,P0,P30 ともに 20℃> 80℃>60℃の関係となり,いずれの材齢におい ても 50 n m以上の累計細孔容積と強度発現傾向 とは一致しない結果となった。

図-13の水結合材比 30%の場合も各材齢にお ける養生温度に対する累計細孔容積は P0, P30 ともに水結合材比 45%の場合とほぼ同様な傾向 を示し, P30 は高温養生により緻密化する傾向に ある。50 n m以上の累計細孔容積との関係は材 齢 28 日の P0, P30 はそれぞれ, 80℃>20℃>60℃ 及び 20℃>60℃>80℃の関係で,材齢 365 日の P0, P30 ともに 20℃>80℃>60℃の関係となり 水結合材比 45%の場合の結果と一致したが, PFBC 灰混入コンクリートの高温履歴下での細孔 構造と長期強度発現との関係は一義的には定ま らなかった。

3.5 微細組織

写真-1は水結合材比 30%で材齢 365 日にお ける各養生温度に対する無置換(P0)と灰置換 (P30)の電子顕微鏡写真である。これらの写真



から P0 の場合,養生温 度が高くなるほど硬化 体組織が粗くなり,そ の形態は不均一となっ ている。一方,P30 の 20℃では全視野の至る 所で針状のエトリンガ イト結晶(E)や板状の モノサルフェート(M) が高くなると高温によ りエトリンガイトが転 移したカードハウス状



写真-1 PFBC 灰混入コンクリートの微細組織(材齢 365 日, × 2000)

のモノサルフェート(M)が確認できる。このエト リンガイトのモノサルフェートへの転移は空隙 を減少させる効果があるとされている知見⁵⁾が ある反面,セメント硬化体の高温養生下での強 度低下の要因とする知見も有り³⁾,P30の強度発 現はセメント硬化体の強度発現を支配するシリ ケート相の水和と同時に進行しているこのアル ミネート相の水和とも密接に関係しているもの と考えられる。しかし,今回の実験結果の範囲 からはPFBC 灰混入コンクリートの特にアルミネ ート相の水和と関係すると考えられる細孔の緻 密化と強度発現との関係については明らかにで きなかった。この点については今後の課題とし たい。

4. まとめ

- (1)若材齢時に高温履歴を有する水結合材比 30%のPFBC 灰混入コンクリートの長期強度 は養生温度の上昇に伴い強度が低下する傾 向はあるものの無置換の長期強度と比較し ても概ね良好な強度発現性を示した。
- (2) 長期強度(材齢 365 日)における灰置換コン クリートの強度発現は、
 - a) 水結合材比 45%の場合, 灰置換率の増加 及び養生温度の上昇に伴い Ca(OH)₂ 生成 率は減少し, 強度は低下する傾向が認め られる。

- b)水結合材比 30%の場合,養生温度の上昇に 伴う Ca (OH)₂生成率の変化は一義的ではな いが,灰置換では概ね,Ca (OH)₂生成率が 減少して強度発現する傾向はみられる。
- (3) これらの Ca (OH) 2 を消費する水和反応は灰の 成分に起因するアルミネート相の水和及び ポゾラン反応と関係し,それによる細孔の緻 密化と長期強度発現との関係は一義的には 定まらなかった。

参考文献

- 中下明文ほか:高温履歴を受けた加圧流動床 灰混入コンクリートの強度発現性, コンクリート工学年次 論文集, Vol.25, No.1, pp.347-352, 2003.7
- 田中洋一ほか: セメント中のシリケート相の水和に基 づくモルタルの強度発現に関する研究, セメント・コン クリート論文集, No.50, pp.38-43, 1996.12
- 内川浩:組成と構造の観点から見た硬化セメントペースト、モルタル、コンクリートの類似点と相違点、セメント・コンクリート、No.507、pp.33-46、1989.5
- 5) 松永嘉久ほか: エトリンガ イト系混和材料の作用と 多孔性制御, Gypsum & Lime, No.240, pp.38-44, 1992.5

-392-