論文 制振デバイス付き超高強度 R C 造骨組の耐震性能に関する研究

竹中 啓之^{*1}·和泉 信之^{*2}·高橋 孝二^{*3}·飯塚 信一^{*3}

要旨:地震時の損傷制御可能な RC 造の実現を目指して、制振デバイスを組み込んだ超高強度 RC 造骨組を対象とした 3 層 1 スパンの大型模型試験体の静的水平載荷実験を行い、骨組 の耐震性能を評価した。骨組には、Fc200 級の鋼繊維混入 RPC (反応性紛体コンクリート)を、制振デバイスには、低降伏点鋼を用いた。実験により、RPC を用いた RC 造骨組の復元 力特性を評価するとともに、制振デバイスを組み込むことにより、骨組の損傷を制御し、エネルギー吸収能力を向上できることを実証した。さらに、制振デバイス付き超高強度 RC 造 骨組の解析を行い、その解析モデルを検証するとともに、今後の課題を示した。

キーワード:超高強度 RPC,鋼繊維補強, RC 造骨組,制振デバイス,耐震性能

1. はじめに

著者らは,鉄筋コンクリート造(RC 造)建 築物などの大地震時の損傷制御を目的として, エネルギー吸収型デバイス,いわゆる制振デバ イスの適用に関する研究を行ってきた^{例えば1)}。

本研究では、圧縮強度 200N/mm² 級の鋼繊維 混入の RPC (Reactive Powder Concrete,反応性 紛体コンクリート)を用いた超高強度 RC 造骨 組(以下,RPC 骨組と呼ぶ)に制振デバイスを 組み込んだ骨組を対象とする(図-1)。RPC は、セメント、珪石質微粉末等の反応性粉体お よび細骨材を使用した複合材料である。

鋼繊維を混入した RPC 骨組に,高減衰の制振 デバイスを組み込むことにより,地震時の損傷 制御可能な超高層 RC 造の実現を目指している。 しかし,建築分野における RPC を用いた部材の 耐震性能に関する研究は着手された段階であり, RPC 骨組を対象とした既往の研究は見られない。

損傷制御可能な RPC 骨組の実現には,制振デ バイスを組み込んだ RPC 骨組の挙動を評価す ることが重要である。そのため,第一段階とし て,本研究では,制振デバイス付き RPC 骨組



図-1 制振デバイス付き RPC 骨組

を対象とした大型模型試験体の静的水平載荷実 験を行い,その挙動を評価して,今後の課題を 探る。制振デバイスには,現在実用化が進んで いる変位依存型(履歴系)の低降伏点鋼パネル (以下,制振パネルと呼ぶ)を組み込んだ間柱 (以下,制振柱と呼ぶ)を用いる。

本論文では、制振柱を組み込んだ3層1スパ ンの RPC 骨組模型試験体の静的水平載荷実験 について述べる。まず、RPC 骨組の挙動および 制振デバイスの減衰付加性能を示す。さらに、 制振柱付き RPC 骨組の解析モデルを構築し、実 験結果との比較により、その検証を行う。

- *1 戸田建設(株)技術研究所 工修 (正会員)*2 戸田建設(株)構造設計部主管 博(工) (正会員)
- *3 西松建設(株)技術研究所 博(工) (正会員)



図-2 制振デバイス付き RPC 骨組試験体

2. 実験概要

2.1 実験計画

本実験では、制振パネルの取り付け前に RPC 骨組のみの載荷実験(以下,基本実験と呼ぶ) を行い,鉄筋降伏以前の RPC 骨組の復元力特性 を評価する。次に、制振柱に制振パネルを取り 付けて RPC 骨組の静的載荷実験を行い,鉄筋降 伏以前の減衰付加性能および大変形下の復元力 特性を評価する。

2.2 試験体概要

本実験の試験体は,超高層住宅の中間層を想 定した3層1スパンの柱および梁から構成され る剛節骨組のスパン中央に制振柱を組み込んだ 縮尺約1/3の模型試験体1体である(図-2)。

RPC 骨組の柱および梁主筋には,USD685 材 を使用し,梁曲げ降伏先行型架構として設計す る。柱の帯筋には,PC 鋼棒 SBPD1275/1420,梁 のあばら筋には,USD685 材を用いる。また, 柱と梁はプレキャスト部材を想定して,別部材 として製作し,接合面(図-2)にシアキーを 設けている。試験体断面の諸元を表-1に示す。 制振パネルは,100N/mm²級の低降伏点鋼材 を用いたウェブ板,SM490材を用いた縦フラン ジ板および上下のベース板で構成され(図-3), 鋼製継手と高力ボルト接合する。RC 部とは, 鋼製継手に溶接した制振柱主筋により一体化を 図っている。

本試験体に用いた RPC 部材の諸元を表-2 に示す。試験体は, RPC 打設後に蒸気養生を行 う。蒸気養生は,毎時15℃ずつ昇温し,90℃に 達して時点でその温度を48時間保持し,その後 約24時間の自然降温を行う。

材料試験結果を表-3に示す。

表-1 RPC 骨組試験体諸元

	B×D (mm)	Fc (N/mm ²)	主筋	せん断 補強筋
柱	250 × 250	200	20-D16 (USD685)	4-U6.4@35 (SBPD1275/ 1420)
梁	200 × 220	200	4+2-D16 (USD685)	4-φ6@40 (USD685)
制振柱	200 × 300	200	10-D16 (SD490)	2-D13@35 (SD295A)

表-2 RPCの調合 (kg/m³)

水*)	RPC プレミックス	鋼繊維 ゆ0.2×15mm (2vol.%)
180	2254	157

*):高性能減水材を含む



図-3 制振パネル試験体

姓佐 .细壮	ヤング	降伏	引張
亚大月刀 ⁻ 虹門 127 (ナナ 東江 15年 日山)	係数	強度	強度
(竹杯竹	$(\times 10^5 \text{N/mm}^2)$	(N/mm^2)	(N/mm^2)
D16(USD685)	1.909	750	959
D16(SD490)	1.905	546	752
D16(SD390)	1.877	474	677
U6.4 (SBPD1275/1420)	1.959	1369	1403
φ 6(USD685)	1.910	742	933
PL4(LY100)	1.914	116	250
PL12(SM490)	2.067	364	529
PL16(SM490)	2.082	363	539

RPC	割線剛性	圧縮強度
КС	$(\times 10^5 \text{N/mm}^2)$	(N/mm^2)
梁,制振柱	0.533	225
柱	0.555	235

2.3 載荷方法

載荷方法は、柱上部のピン支承に取り付けた 加力梁により行う(図-4)。載荷は、加力装置 との境界条件の影響が最も小さい第2層目の水 平変形角(Rf)で制御する。RPC 骨組のみの基本 実験では、Rfが±1/800から±1/400までの各1 回の正負交番繰り返し載荷とする(図-5(a))。 RPC 骨組に制振柱を組み込んだ実験の載荷履 歴は、 基本実験と同様に第2層目のRfで制御 し、±1/800を1回行った後、±1/75までを各2 回、±1/50を1回の後、+1/50、-1/33を1回 の正負交番繰り返し載荷とする(図-5(b))。



図-4 加力装置



なお、本試験体は中間層の梁曲げ降伏型架構を 想定しており、加力装置の制約もあるので、柱 には軸力を載荷しない。軸力載荷時の RPC 柱の 実験結果については別途報告したい。

3. 実験結果

3.1 基本実験結果

基本実験では,柱および梁の接合面にわずか なひび割れが生じたが,骨組の他の部分にはひ び割れは見られなかった。また,梁および柱の 鉄筋は弾性範囲であった。

3.2 静的載荷実験結果

(1)実験経過

実験終了時の第2層目のひび割れ状況を図-6に示す。Rf=1/300で、制振柱と梁の接合部に ひび割れが生じた。Rf=1/250で、梁に曲げひび



割れが生じた。Rf=1/150 まで,残留ひび割れ幅 は 0.04mm 以下であった。Rf=1/100 で,梁端に 曲げせん断ひび割れが,柱に曲げひび割れが生 じた。Rf=1/100 終了時の残留ひび割れ幅は,梁 下の曲げひび割れで 0.04mm であり,その他の 部分の残留ひび割れ幅は 0.04mm 以下であった。



また,Rf=1/100では,梁主筋の降伏は見られな かった。Rf=1/75で梁にせん断ひび割れが生じ, 主筋の一部が降伏した。Rf=1/50以降1/33まで, ひび割れの数が増え,梁主筋の降伏が見られた が,実験終了時の残留ひび割れ幅は小さく,ほ とんど0.04mm以下であった。梁端部の変形は, 柱梁接合部との接合面(以下,柱梁接合面と呼 ぶ)の目開きが支配的であった。柱梁接合面と呼 ぶ)の目開きが支配的であった。柱梁接合面の 残留目開き幅は,0.7mm程度で,顕著な圧壊は 見られなかった。骨組は最終的には梁降伏型の 降伏形式を示した。制振パネルは,Rf=1/100に おいて,ウェブ板が面外に変形し,徐々に面外 変形が大きくなり,Rf=1/50の負側の2サイク ル目で縦フランジが破断し,耐力が下がったが, 顕著な耐力低下は見られなかった。

(2)水平力一水平変形角関係

静的載荷実験時の第2層目の水平カー水平変 形角関係を図-7に示す。図中には,RPC 骨組 のみの基本実験結果をあわせて示す。小変形領 域では,RPC 骨組のみの場合には弾性的な挙動 が支配的である。制振柱の付加により,RPC 骨 組の水平剛性(Rf=1/500時の割線剛性)は,概 ね 60%程度増大した。梁主筋の降伏が生じる Rf=1/75 以前においても,制振デバイスの降伏 により,復元力特性がエネルギー吸収能力に優 れた紡錘形を示している。負側載荷ではRf=1/33 時まで顕著な耐力低下は見られなかった。

4. 実験結果の考察

4.1エネルギー吸収量

Rf=1/400 までの RPC 骨組基本実験と制振柱 付き静的載荷実験におけるエネルギー吸収量の 比較を図-8に示す。制振柱を配置することに より、鉄筋降伏以前において、骨組のエネルギ 一吸収量が増大していることがわかる。

Rf=1/400 時点の等価粘性減衰定数を見ると, 骨組のみが 0.03 程度であるのに対して,制振柱 付き RPC 骨組では 0.36 程度であり,制振デバ イスによる減衰増大効果がわかる。

4.2 解析モデル

骨組の解析モデルは、図-9に示すように部 材ごとの弾塑性特性に立脚したフレームモデル とする。柱および梁の部材モデルは曲げ変形の 非線形性を考慮し、せん断変形および軸変形は 弾性とする。制振柱の部材モデルはマクロ的な 解析モデルとして、制振パネルの変形をせん断 ばねに、制振柱の柱頭および柱脚の変形を曲げ ばねに置換した曲げせん断ばねモデルとする。 柱梁接合部には剛域を、制振柱と梁との接合部 にはせん断パネルを設定する。

4.3 復元力特性

柱および梁の曲げに関する復元力特性は、ひ び割れ点および降伏点を考慮した Takeda モデ ν^{2} とする ($\gamma = 0.4$)。RPC 梁は残留ひび割れ幅 が小さく、RPC 梁の端部変形は柱梁接合面の目 開きが支配的であるので、一般の RC 造と同様 に非線形剛性を評価することは難しいと考えら れる。そこで、梁のひびわれ点、第2剛性は骨 組のみの基本実験結果を参考に設定する。また、 梁の降伏強度および柱の復元力特性の各特性点 は従来の RC 造の評価式³⁾を準用する。

制振パネルのせん断変形に関する復元力特性 は、Normal Tri-Linear 型とする。せん断に関す るスケルトンカーブの設定では、低降伏点鋼材 が 100N/mm²級の鋼材であり、せん断降伏点が 明瞭でないため、第1折れ点および第2折れ点 に関する諸元は、**表-4**に示すように制振パネ ル単体の実験結果⁴⁾を参考に設定する。諸元の 設定は、Rf=1/100時点における制振パネルの変 形を基準とする。そのため、Rf=1/100時点以降 では、制振パネルのエネルギー吸収量は小さく 評価されることになる。



の解析モデル

表-4	制振≀	ペネルの復元力特性諸テ
表一4	制振/	ペネルの復元力特性諸ス

	制振パネル
初期剛性(kN/mm)	198.0
第1折点荷重(kN)	56.03
第2折点荷重(kN)	147.1
第2勾配比	0.0525
第3勾配比	0.01



4.4 骨組の復元力特性

制振デバイスを組み込んだ RPC 骨組の復元 力特性について解析値と実験値の比較を行う。 制振柱付き RPC 骨組における第2層の復元力特 性と解析値との比較を図-10 に示す。また,一 般に超高層建物の大地震時許容変形とされる水



図-11 骨組の履歴ループの比較(第2層目, Rf=1/150~1/50時)

平変形角 1/100 付近の Rf における履歴ループの 比較を図-11 に示す。解析値は,実験値のスケ ルトンカーブを概ね表現できている。骨組のエ ネルギー吸収量の解析値は,実験値に対して, Rf=1/50 では 80%程度であり,大変形領域では, 解析値はエネルギー吸収量をやや小さく評価す る傾向がある。また,解析では,柱梁接合面の 変形など,RPC 骨組の非線形挙動を十分に表現 できていない点がある。RPC 骨組の復元力特性 の定量的な評価には,RPC 部材および部材接合 面を含む骨組の構造実験が必要であり,今後の 研究課題としたい。

5. 結論

制振デバイス付き RPC 骨組大型試験体の実験および解析で得られた知見を以下に示す。

- (1) 中小地震から大地震までの変形領域にお いて,制振デバイスを RPC 骨組に組み込む ことにより,骨組の損傷を制御し,エネル ギー吸収能力を向上させることができる。
- (2) 制振デバイスの付加により,梁主筋の降伏 以前においても, RPC 骨組にエネルギー吸 収能力を付加することができる。
- (3) 基本実験結果に基づき骨格曲線の諸数値 を設定した制振柱付き RPC 骨組の解析モ デルは、大地震時の変形領域における復元 力特性を概ね表現できるが、エネルギー吸 収量をやや小さく評価する。

(4) RPC 梁は残留ひび割れ幅が小さく,その変 形は柱梁接合面の目開きが支配的である ので,RPC 骨組の復元力特性の評価には, RPC 部材の復元力特性とともに,接合面の 変形を適切に考慮する必要がある。

大型模型試験体を用いた本研究により,損傷 制御型 RPC 造の実現の可能性を示した。今後は, RPC 骨組の復元力特性について報告したい。

【謝辞】太平洋セメント株式会社中央研究所の 皆様のご協力に感謝の意を表します。

参考文献

- 1) 和泉信之,竹中啓之,千葉脩,阿世賀宏: 制 振デバイス付き RC 造骨組の耐震性能に関 する研究,コンクリート工学年次論文集, Vol.24, No.2, pp.1057-1062, 2002.6
- Takeda, T., M.A. Sozen and N.M. Nielsen : Reinforced Concrete Response to Simulated Earthquakes, Journal of Structural Division, ASCE, Vol.96, No.ST12,pp.2557-2573, Dec.1970
- 日本建築学会:鉄筋コンクリート構造計算 規準・同解説, pp.52-58, 1999
- 4) 和泉信之,竹中啓之,千葉 脩ほか:低降 伏点鋼を用いた制震部材に関する実験研究, 日本 建築学会大会(九州)学術講演梗概 集 C-1 分冊, pp.785-790, 1998.9