論文 静的繰り返し載荷実験に基づく制振ブレース付 RC 架構の破壊性状と 変形性能評価

田中 豊延*1·向井 智久*2·石井 匠*3·北村 春幸*4

要旨:本研究は,座屈拘束型の履歴減衰型制振ブレース(以下,制振ブレース)が,定着板及 びグラウトを介して PC 鋼棒で RC 架構の外周に圧着される制振補強構法を対象とし,その 設計法の確立を目的としている。本論では制振ブレースを取付けた崩壊型の異なる3体の1/2 スケールに縮小した門型 RC 架構の静的繰り返し載荷実験を行っている。崩壊型の違いが制 振ブレースの制振効果へ与える影響を明らかにする為に,架構の損傷過程を把握し,エネル ギー吸収に着目して耐震性能の評価を行う。

キーワード:制振補強,ねじれ変形,座屈拘束型ブレース,エネルギー吸収性能,崩壊型

1. はじめに

本研究は,外付けフレームに比べ簡易に取付け られる制振補強構法を対象とし,動的耐震性能を 検証できる評価方法の開発を目的としている。提 案する構法は既存 RC 構造物の外周部に座屈拘 東型の履歴減衰型制振ブレース(以下,制振ブレ ース)を定着板及びグラウトを介して PC 鋼棒圧 着により外付けするものである¹⁾。既存 RC 構造 物の耐震補強構法として,北嶋らは摩擦ダンパー と鋼製ブレースが一体となり降伏耐力の上限値 を小さく抑えたダンパーブレースを,柱せん断 破壊型の主体構造に外付けし仮動的実験を行い 補強効果を明らかにしている²⁾。

しかし,本研究のようにひずみ硬化により耐力 が上昇する制振ブレースを取付けた場合には,局 所的に生じる応力や RC 架構の持つ崩壊型の違 いが制振効果に及ぼす影響は大きいものと考え られ,さらに検討する余地がある。筆者らは既往 の研究¹⁾で,制振ブレース取付部の繰り返し斜め 載荷要素実験に基づいて,RC梁端部及び取付部 の破壊性状の把握,並びに制振ブレース取付部や RC梁端部の既存設計式の検証を行った。 本論では、実建物においてスラブが制振ブレー スの梁軸方向の分力を負担しないものと考え、設 計上安全側の評価をする為にスラブを無視した 崩壊型の異なる RC 架構に履歴減衰型制振ブレ ースを取付け、静的水平繰り返し載荷実験を行い、 架構の損傷過程を把握し、エネルギーに着目した 耐震性能の評価を行うことで崩壊型の違いが制 振ブレースの制振効果へ与える影響を明らかに する。

2. 実験概要

2.1 試験体

試験体は,1層1スパン RC 架構を1/2 スケー ルに縮小したモデルで,崩壊型が異なる3体を製 作した。全ての RC 架構は400kN 程度の層せん 断耐力を目標に設計している。図−1に試験体配 筋例,表-1 に部材断面リストを示す。柱・梁の 曲げ終局強度 M_u, せん断終局強度 Q_uは,表-2 の材料特性を用いて文献3),4)より求めている。

梁曲げ降伏型試験体(以下 Gb)は,梁の曲げ耐 力を柱の 1/3 とし梁曲げ先行型とした。崩壊機構 時のせん断力に対し,梁のせん断耐力は 2 倍,柱

- *1 東京理科大学大学院 理工学研究科建築学専攻(正会員)
- *2 独立行政法人 建築研究所 構造研究グループ 研究員 博士(工学)(正会員)
- *3 JFE 技研(株) 土木・建築研究部 博士(工学)
- *4 東京理科大学理工学部建築学科 教授・博士(工学)

は1.2 倍の余裕度とした。柱曲げ降伏型試験体(以下 Cb)は,柱の曲げ耐力を梁の1/3 とし柱曲げ先行型とした。崩壊機構時のせん断力に対し,梁は2倍,柱は1.1 倍の余裕度を持たせた。柱せん断破壊型試験体(以下 Cs)は,柱がせん断破壊する時の柱の曲げ強度に対し1.6 倍の余裕度とした。制振ブレースの耐力は層せん断力に換算して一本あたり80kNの降伏耐力を想定し,予備解析では、剛性比(制振ブレース剛性/RC 躯体降伏時剛性)はGbで3.96,Cbで4.17,Csで2.22,耐力比(制振ブレース降伏耐力/RC 崩壊機構時耐力)は全て0.3程度を想定した。

履歴減衰型制振ブレースは,低降伏点鋼を用い た内管補剛による座屈拘束型二重鋼管制振ブレ ースである。軸力を伝達する芯材となる軸力管と, 軸力を伝達せず圧縮時の軸力管の全体座屈を拘 束する補剛鋼管により構成される。図-2に制振 ブレース形状,軸力管(低降伏点鋼)の機械的性質 を表-3に示す。制振ブレースの取り付けには定 着板を利用し,ひずみゲージの値で軸力を管理し, 150kNの初期軸力を導入した4本のPC鋼棒で締 め付けている。図-3に定着板詳細図と PC 鋼棒 締め付け位置を示す。

2.2 載荷装置

図-4に RC 造試験体を含めた載荷装置を示す。 試験体は鉄骨架台上に置き, PC 鋼棒によって緊 結した。RC 架構の柱梁接合部には2枚の鋼製プ レートを埋め込み,加力用ピンの定着とパネルゾ ーンの補強を図っている。水平方向の載荷は両端 のアクチュエーターを同時に同方向に稼動させ ることで梁に軸力が作用しないように考慮した。 各柱には,オイルジャッキを用いて軸力比が 0.1 になるように一定の鉛直力を導入した。また水平 載荷時の面外移動拘束のために,柱側面の鋼製の プレートにはベアリングが設けられ,梁と平行に 面外移動拘束梁を添えている。

2.3 載荷方法及び計測項目

図-3に左梁端部周り(図-4において梁左端) に取り付けた詳細な変位計位置を,図-4に計測



図−1 試験体配筋例

表−1 部材断面リスト							
初期導入		梁曲げ降伏型(Gb)		柱曲げ降伏型(Cb)		柱せん断降伏型(Cs)	
軸力(kN)		320		245		320	
梁断面	Mu (kN∙m)	69.6		224.1		118.8	م
	Qu (kN)	97.6		248.8		123.6	
	b × D	200 × 300		250 × 500		200 × 300	
	上下端筋	6-D19(SD345)		6-D25(SD345)		6-D25(SD345)	
	あばら筋	D6 @100(SD295)		D6 @100(SD345)		D6 @100(SD295)	
	Pw(%)	0.48		0.38		0.48	
柱	Mu (kN∙m)	217	ļ	138.9		329.1	مم
	Qu (kN)	250	<u> </u>	245.9		199	00 00
断	b × D	400 × 400		350×350		400 × 400	
面	主筋	8-D22(SD345)		6-D22(SD345)		8-D29(SD345)	
	帯筋	D6 @100(SD295)		D6 @50(SD295)		D6 @100(SD295)	
	Pw(%)	0.32		0.55		0.16	

M_u:曲げ終局強度 Q_u:せん断終局強度 b×D:幅×せい

表-2 コンクリート・グラウトの材料特性

		グラウト		
試験体名	引張強度	圧縮強度	ヤング係数	圧縮強度
	(N/mm^2)	(N/mm^2)	$(\times 10^4 \text{N/mm}^2)$	(N/mm^2)
Gb	1.50	15.6	1.58	45.2
Cb	1.42	15.5	1.85	35.9
Cs	1.72	17.1	1.85	39.8

	1384(クレビス中心間距離)	
	1100(軸力管長さ)	
	└── クレビス:Φ30(KTC880) /── 口金:Φ99.2(SM490相当) /軸力管:Φ99.2×4.0(低降伏点鋼管)	
S	芯金(\$450)	
\mathcal{A}	補剛管:Φ85.0×5.0(STKM13A)	

図-2 制振ブレース形状

表-3 低降伏点鋼の機械的性質

鋼管径	鋼管厚	降伏強度	引張強度	伸び	降伏比
	ave(mm)	(N/mm^2)	(N/mm^2)	(%)	(%)
ϕ 99.2	3.95	96.4	240	53.8	40.2



する主な変位計の取付位置を,図-5に部材の主 筋及び補強筋のひずみゲージ貼付位置を示す。

載荷は RC 架構の中央の変位計 δ_R により算出 する層間変形角(以下 R)で制御し、初ひび割れを 確認後, R=5/1000rad.ピッチで正負漸増二回繰り 返し載荷を行い,残余耐震性能確認のため,制振 ブレース取り外し後に,直前に経験した層間変形 角,もしくはそれ以上まで正負漸増載荷を1回行 った。δ1, δ2 で定着板の回転変形, δ3~δ8 で RC 梁のねじれ変形を, δ9, δ10 で定着板のずれ変形 を計測し、制振ブレースでは伸縮変形を計測した。 また、RC 躯体の主筋及びせん断補強筋、PC 鋼 棒,制振ブレースのひずみをゲージにより計測し た。水平載荷荷重及び鉛直載荷荷重はロードセル により計測した。また梁端部ねじれ回転角(以下 θ。)と定着板回転角(以下 θ_s)を式(1), (2)で算出し た。 $\theta_{c} \geq \theta_{s}$ の概念図を図-6に示す。ただしDは 梁せいである。

$$\theta_c = (\delta 5 + \delta 6) \times \frac{1}{D} \tag{1}$$

$$\theta_s = \{(\delta 1 - \delta 3) + (\delta 2 - \delta 4)\} \times \frac{1}{D}$$
(2)

3. 実験結果

3.1 RC 架構-ブレース系の損傷挙動

図-7に各試験体の RC 架構-ブレース系の水 平荷重(以下 Q)-R 関係を示す。

Gb は R=2/1000rad.の初期載荷サイクルで制振 ブレースが降伏し(A1), 次いで柱脚部, 梁端部に 曲げひび割れが生じた(A2)。R=5/1000rad.では, 第1サイクルの正載荷時に梁端部主筋の降伏が 始まり,梁中央にせん断ひび割れが生じた(A3)。 その後左柱脚部主筋が降伏し,載荷を続けると梁 端部はねじれ,R=15/1000rad.に達した時点でね じれによる梁端部の損傷が激しく,更なる載荷は 危険と判断し制振ブレースを取り外した。設計時 保有耐力にはR=15/1000rad.の段階で達すること は無く,制振ブレース取り外し後の載荷によって R=20/1000rad.で両柱脚の主筋が降伏し設計時保 有耐力を越え,梁曲げ降伏型の崩壊機構に至った。





Cbは、R=1.5/1000rad.の初期載荷サイクルで制 振ブレースが降伏し(B1)、同時に右柱脚部に曲げ ひび割れが生じた(B2)。R=5/1000rad.では、第1 サイクルの正載荷時に両柱頭・柱脚部に曲げひび 割れが進行し、定着板周辺に付着割裂ひび割れが 生じた(B3)。R=10/1000rad.の段階で両柱脚部主筋 が全て降伏し、第1サイクルの負載荷時には右柱 頭部主筋が順に降伏したが梁主筋は降伏しなか った。R=15/1000rad.以降は両柱脚のひび割れが 大きく開き、R=20/1000rad.の段階で設計時保有 耐力を越え想定した柱曲げ降伏型の崩壊機構に 至った。この段階で制振ブレースを取り外した後、 R=40/1000rad.まで載荷を続けたが設計時保有耐 力を下回ることは無かった。

Csは、初期載荷サイクルの R=0.9/1000rad.で制 振ブレースが早期に降伏し(C1)、第1サイクルの 正負載荷時に両柱脚部に曲げひび割れが生じた (C2)。R=5/1000rad.では、第1サイクルの正載荷 時に柱下部、梁端部にせん断ひび割れが生じた (C3)。R=10/1000rad.の第1サイクル正載荷時には 柱のせん断補強筋が降伏し、R=9.5/1000rad.で RC 躯体は全試験体中、最小の層間変形角で最大耐力 に達した。さらに載荷を続けると梁端部主筋が降 伏し、柱には付着割裂を伴うせん断ひび割れが生 じ、柱のせん断破壊により R=15/1000rad.の段階 で耐力低下が見られたが、柱鉛直荷重の支持能力 は保たれた。また、R=20/1000rad.まで梁端部の 損傷は余り見られず、制振ブレースを取り付けた



まま載荷を続けた。この段階で制振ブレースを取 り外した後,R=40/1000rad.まで載荷を続けたが, 設計時保有耐力に対して6割程度まで低下した。 試験体の破壊性状を図-8に示す。ちなみに図-4に示した δ_G は全試験体ともほぼゼロであった。

3.2 RC 架構と制振ブレースの履歴曲線の分離

RC架構内での制振ブレースの挙動を把握する ために Q-R 関係を RC 躯体負担分層せん断力 (以下 Q_c) -R 関係とブレース負担分層せん断力 (以下 Q_B) -R 関係に分離する。図-9に示す制振 ブレース単体試験結果の復元力特性を文献 5)で 示す手法によりモデル化し,本実験で制振ブレー スのロードセルとして利用する。ちなみに単体ブ レースはひずみ硬化により耐力が上昇し,座屈ま での累積塑性変形倍率 η は 1073 に達した。

3.3 RC 架構内での制振ブレースの挙動

図-10 に Q_B - R 関係を示す。小変形時におい ては柱主筋ひずみを用いて(柱頭, 柱脚のモーメ ントを算出しベース部と梁のフェイス間隔で除 して)求めた Q_C と,大変形時においては制振ブ







レース取外し後の Q-R 関係から得られる Q_c と が、Q から Q_Bを差し引いて求めた Q_c と概ね一 致することを確認した。図-11 に θ_c -R, θ_s -R 関係を併せて示す。各回転角はブレースに引張力 が生じたときに正になるように定めている。

図-10(a)から、Gb においては除荷後、逆方向 に載荷する際に層間変形が進んでもブレース軸 力が増加せず、層間変形がブレース軸方向変形と して十分に伝達していないことがわかる。Gb に 比べ Cb 、Cs は大きな履歴曲線を描いている。

図-11(a) の Gb では (b), (c)に比較して θ。 が大きく,さらに梁端部が制振ブレースにより引 張力が作用する時の方がねじれ量が大きくなっ ている。これは制振ブレース軸力がねじれ変形に 影響を与えていることを示唆しており,文献 1) においても同様の結果を得ている。

また, Cs, Gb は同じ断面形状の梁を有するが, Cs は θ。が小さいため,主筋量がねじれ変形に対 し有効であることが伺える。Cb は断面積が大き く制振ブレースのエネルギー吸収量は安定して 良好である。

35 35 70 ■ 左ブレース (b) 柱曲げ (Cb) (a) 梁曲げ (Gb) ■ 左ブレース 30 30 60 二 右ブL □ RC架構負担分 □ RC架構負担分 50 (per 01) 40 ^{[-}01) 25 25 ÷θα + θc Ê 20 Ê20 и И Ц Ц Ц Ц Ц ż 15 $30 \times 0^{\circ} \theta^{\circ}$ 10 10 10 5 5 F 0 0 0 1.5① 1.5② 5① 5② 10① 10② 15① 15② 20① R(×10⁻³rad)及びサイクル数 2① 2② 5① 5② 10① 10② 15① 15② R(×10⁻³rad)及びサイクル数 エネルギー吸収量(E)-R 関係 図-13

3.4 定着板取付部の損傷挙動

図-12 に PC 鋼棒軸力保持率(PC 鋼棒軸力/ PC 鋼棒初期導入軸力)を示す。Gb は PC 鋼棒軸力が 最大 40%程度低下している。前述したように Cs は梁端部の損傷が少ないため, PC 鋼棒軸力の低 下も最大 25%程度で Gb よりは小さい。Cb は梁 断面が大きいため,梁端部の損傷がほとんどなく PC 鋼棒軸力をほぼ 80%以上保持している。実験 後,定着板を外した後のグラウト表面にはいずれ もほとんどひび割れが見られず,図-11 に示すよ うに全ての試験体において定着板はほとんど回 転していないため PC 鋼棒軸力の抜け量は梁端部 のねじれ変形の影響が大きいものと考えられる。

4. 考察

4.1 エネルギー吸収量に着目した耐震性能

図-13 に履歴曲線の面積を各載荷サイクルで 算出した RC 架構,制振ブレースの履歴減衰エネ ルギー吸収量及び,制振ブレースを取り付けた梁 端部の θ。を併せて示す。全試験体の RC 架構のエ ネルギー吸収量は R=15/1000rad.まではほぼ等し











い。また各層間変形角の 1,2 サイクル目を比較 すると,全試験体において 2 サイクル目で RC 架 構のエネルギー吸収量が少ない。R =15/1000rad. でせん断破壊した Cs に比べ,Cb は R =20/1000rad.で RC 架構のエネルギー吸収量が増 加している。制振ブレースのエネルギー吸収量は 各層間変形角において Cb,Cs 供に安定している のに対し,Gb では絶対量が小さい上に,各層間 変形角の2サイクル目は1サイクル目の5 割程度 に低下している。Gb は R =15/1000rad.の2 サイク ル目で θ_c =30/1000rad.近くに達し,梁端部に非常 に大きなねじれ損傷が生じていたため,制振ブ レースのエネルギー吸収性能が局所的なねじれ の影響を強く受けていることがわかる。

4.2 制振ブレースの補強効果

図-14 に図-13 の各載荷サイクルで算出した RC 架構、制振ブレースの履歴減衰エネルギー吸 収量の割合を示す。割合で見ると, エネルギー吸 収量の絶対量が小さい R=5/1000rad.においても, 全試験体で制振ブレースは全吸収エネルギーの 50%程度を吸収していることがわかる。1,2 サ イクル目を比較すると、 RC 架構の負担するエ ネルギー吸収量が減少し,2サイクル目で相対的 にブレースのエネルギー吸収割合が増える傾向 がある。しかし、層間変形角の増加につれて、 Gb はねじれの影響で制振ブレースのエネルギー 吸収割合が R=10/1000rad.から減少に転じ、それ 以降層間変形角が増加しても,制振ブレースのエ ネルギー吸収割合は減少する。Cb は各層間変形 角で制振ブレースが高いエネルギー吸収割合を 示している。Cs は柱せん断破壊の進行により層 間変形角が増加するほど相対的に制振ブレース のエネルギー吸収割合が増加することがわかる。

5. まとめ

本実験により下記の知見を得た。

- 1) 各崩壊型架構に関して以下の事が言える。
- ・梁曲げ降伏型架構は、偏心外付けにより制振ブレースを取付ける場合、相対的に耐力の小さい梁端部がねじれによって損傷し、制振ブレースの効果が層間変形角の増大とともに低下する傾向がある。しかし、制振ブレース取り外し後は高い残余耐震性能が示された。
- ・柱曲げ降伏型架構は,梁が十分な耐力を有して いたため,安定した制振ブレースのエネルギー 吸収が確認でき,制振補強に適している。
- ・柱せん断破壊型架構は、梁主筋が有効に働きね じれが抑えられ、制振補強効果は高かった。し かし、残余耐震性能の低下が見られた。
- 2) PC 鋼棒の軸力は制振ブレースの偏心取付け により梁端部のねじれの影響を受け軸力が抜 けたが、定着板の回転量は微少であることから、 制振ブレース取付部の性能は十分確保できて いると言える。しかし、ひずみ硬化により耐力 が上昇する制振ブレースにより補強を行う場 合はブレースにより梁端部に生じる力及びね じれ変形を十分に考慮することが必要である。

参考文献

- 石田、向井、石井、北村:繰り返し斜め載荷下における制振ブレースを外付けした RC 造の梁端部及び取付部の破壊性状と評価手法、コンクリート工学年次論文報告集、Vol. 25. No. 2. pp. 1321-1326, 2003.7
- 次論文報告集, Vol. 25, No. 2, pp. 1321-1326, 2003.7 2) 北嶋圭二,上田英明ほか:ダンパー補強された鉄筋 コンクリート造骨組みの仮動的実験、コンクリート 工学年次論文報告集, Vol. 19, No. 2, pp. 339-344, 1997.6
- 3) 日本建築学会:「鉄筋コンクリート構造計算規準・同 解説 1999」
- 4) 日本建築学会:「鉄筋コンクリート造建物の靱性保証 型耐震設計指針・同解説」
- 5) 田中,石田,井戸,向井,石井,藤澤,清水,北村: 履歴減衰型制振ブレースを用いた既存 RC 構造物の 制振補強構法に関する研究 その3~その6,日本建 築学会大会学術講演梗概集 0, pp. 729~736, 2003.9