極厚無筋壁補強法を用いたCB造耐震壁の耐震補強実験 論文

山城浩二*1·山川哲雄*2·森下陽一*3·高良慎也*4

要旨:山川らはコンクリートブロック(CB)造壁体を耐震要素として活用すべく,鋼板を型枠にコンクリート を側柱幅まで増し打ちし、コンクリート硬化後、そのまま鋼板をPC鋼棒で圧着し、外部横補強材として活用 する耐震補強技術を提案している。本研究ではCB壁のせん断破壊を防止し,靭性の期待できる全体曲げ回転 壁に変換することを目標として、この耐震補強技術をさらに改良し、一定鉛直荷重下の正負繰り返し水平加 力実験を行い、鋼板にかわってデッキプレートを用いた2006年度の実験結果と比較検討を行い耐震性能の向 上を確認した。

キーワード: 耐震補強, CB壁, PC 鋼棒, 鋼板, アンボンド, 増し打ち

1. 序

沖縄においては、RC造建築物のフレーム内に空洞コン クリートブロック(以下CBと略称)造の壁体を組み込む ことが多いことが知られている。このCB壁は通常の構造 設計においては地震力を負担しない帳壁として取り扱わ れ,耐震要素としては用いられていない。また,沖縄は 地震地域係数が全国一小さい0.7であるため,相対的に耐 震性能の低い建物が多いものと推定される。

山川らはこのようなCB壁を耐震要素として活用するた め,合成極厚無筋壁による耐震補強法を提案している。 これはCB壁にコンクリートを側柱幅まで増し打ちし、コ ンクリート硬化後に型枠として用いた鋼板を,緊結材で あるPC鋼棒に緊張力を導入し,圧着する補強法である。 これによりCB壁のせん断破壊が防止され,耐力と靭性の 向上が図れることがわかっている。しかし,2006年度の 実験¹においては、CB壁の増し打ち補強部と既存梁の境 界においてスリップ破壊が発生し,目標とする全体曲げ 回転壁の破壊モードには至らなかった。

そこで本研究では、型枠兼横補強材としてデッキプ

1325/2

.175

レートにかわり鋼板を用い,かつ梁中央部までコンク リートを増し打ちし,鋼板で側柱まで含めて横拘束した 上で,増し打ち壁脚部にあと施工アンカーを配置した。 このような耐震補強法により、CB壁を靭性の期待できる 全体曲げ回転壁に変換出来るかどうかについて,一定鉛 直荷重下において正負繰り返し水平加力実験を行って, 前年度の実験結果と比較検討し,改善効果を検証するこ とが本研究の目的である。

2. 実験計画

Fig.1に示す試験体は実大の約1/3を想定したもので、 175mmの正方形断面柱(M/(VD)=2.5)と梁(M/(VD)=2.6)か らなるRC造フレームに、10×13段のCB壁を先積みし



Fig. 2 Detail of concrete block (unit:mm)





*1 東設計工房 (株) (正会員)

*2 琉球大学工学部教授·工博 (正会員)

*3 琉球大学工学部准教授·工博 (正会員)

*4 琉球大学理工学研究科大学院生(博士後期課程)·工修 (正会員)

Tuble 2 Compression strength of concrete (1911 u)					
	Concrete	Block prism	Add. concrete or mortor		
R06W-B0	26.7	13.6	-		
R06W-BR	20.7	15.0	25.7(mortor)		
R07W-BS	22.7	10.1	29.6		
R07W-BU	22.1	12.4	25.7		

Table 2	Compression	strength of	concrete	(MPa)	

Table 3 Mixing rate of concrete

$\overline{}$	С	W	S	G	W/C	Sramp
	(kg/m^3)	(kg/m^3)	(kg/m^3)	(kg/m^3)	(%)	(cm)
R06W-B0	274	181	023	907	71	18
R06W-BR	2/4	101	923	907	/1	10
R07W-BS	248	185	907	934	75	18
R07W-BU	210	105	707	754	15	10
Natas: C-approxit: W-water: S-fina agarageta:						

Notes: C=cement; W=water; S=fine aggregate; G=coarse aggregate.

た。Fig.2にコンクリートブロックの詳細を示す。コンク リートブロックの寸法は、通常規格の約1/3で製作したも のとなっており、全断面積に対するプリズム強度が約 10MPa以上あり、C種ブロックに相当するものである。 Table 1に、試験体に用いた鋼材の力学的性質を示す。な お、Table 1中のM16 Stud dowelの力学的性質は、JIS規 格(JIS G 3101:2004)を用いた。Table 2に各試験体に用い たコンクリートの圧縮強度を、Table 3に試験体躯体に用 いたコンクリートの配合を示す。

Fig.3に示す実験装置によりそれぞれの柱に軸力比0.2 の一定鉛直荷重をかけ,水平ジャッキにて正負繰り返し 水平加力実験を行った。水平加力は柱梁接合部中心での 平均水平変位 δ が, 1.25mm, 2.5mmで正負1回ずつ繰り 返し,水平変位 δ =5mmからは5mmずつの増分で(δ =7.5mm を含む) δ =30mmまで各2回ずつ,最終的に δ =40mmまで 繰り返し加力した。

実験に用いた試験体の一覧をTable 4に示す。試験体



Fig. 3 Test setup

R06W-B0は無補強の基準試験体である。試験体R06W-BR はR06W-B0と同様の試験体に、市販のデッキプレート (t=1.2mm)とチャンネル形鋼板(t=2.3mm)を型枠として, モルタルを側柱幅まで増し打ちし,モルタル硬化後に吊 りボルトとして用いたM12中ボルト(JIS準拠)に緊張力 を約1,000μ導入し,鋼板を増し打ちモルタルに圧着する 耐震補強法を施したものである。また,柱と柱に巻き立 てたチャンネル形鋼板の隙間にはグラウトを施し密着さ せている。この2体の試験体は2006年度に実験を行った ものでありり,実験結果の比較検討のためここに再掲す る。R06W-BRにはデッキプレートを用いたため,増し打 ちには流動性を重視しモルタルを使用した。R07W-BSは 壁板部分の補強を梁せいの中央部まで延長したものであ る。また,デッキプレートに替わり柱部分と同じ通常の 鋼板(t=2.3mm)を使用し,増し打ちにはコンクリートを用 いた。これは、2006年度の実験においては増し打ち時の 側圧による鋼板の膨らみを抑えるため,面外曲げ剛性の 大きいデッキプレートを使用したが,結果としてはデッ

	R06W-B0 ¹⁾	R06W-BR ¹⁾	R07W-BS	R07W-BU
Specimen	Beam CB wall	Deck plates (t=1.2mm)	Steel plates (t=2.3mm) Studdowel 14-M16 SS400	PC bar
Cross section	3.7¢-@125	BlotM12-@300	29.6(MPa) add. concrete	PC bar \\$13-@300
$\sigma_{\rm B}({\rm MPa})$	26.7	26.7	22.7	22.7
Common details	Axial force ratio: $N/(bD\sigma_B)=0.2$ Reinforcement in column:-main Reinforcement inbeam:-main rei Reinforcement inpanel wall:-hor	(per column); reinf.: 8-D10(pg=1.85%), hoop:3 inf.:4-D13(pg=1.63%), stirrup: E izontal:3.7¢-@120(pg=0.19%), v	8.7φ-@105(p _w =0.12%); 96-@120(p _w =0.43%); vertical:3.7φ-@125(p _s =0.18%);	

Table 4 Details of test specimens (unit: mm)

キプレートの波状断面が伸びてしまい,期待された効果 は得られなかったためである。さらにスタブと増し打ち 部分の境界部には、M16のSS400鋼をStud dowelとして 計14本施した。このアンカー筋はせん断力のみに抵抗 し、曲げ強度に寄与しないよう、ビニールテープを巻き 付けた上にグリースを塗布し,増し打ちコンクリートと の付着を切った。また,緊結材も中ボルトではなく,せ ん断強度の大きい₀13のPC鋼棒を使用した。R07W-BUは R07W-BSとまったく同じ補強法であるが,試験体製作時 において側柱主筋の内法高さ全体を塩化ビニルチューブ で覆い、コンクリートとの付着を切っている。これは、本 補強法をRC壁に適用した場合において,破壊性状が全体 曲げ回転壁となった場合,大変形時に鉄筋のひずみが柱 脚部の曲げひび割れ部分に集中し,早期に鉄筋が破断し てしまうため,主筋の付着を切ることによりひずみが分 散し,破断が緩和され,変形性能の増大が期待できるか どうかを検証するためのものである?。ただし、これは新 築時にしか適用できないため,既存建物への耐震補強と してではなく,鉄筋の破断による変形性能への影響を検 証するために計画した。

3. 実験結果及び考察

3.1 荷重-変形関係

Fig.4に実験により得られた水平耐力Vと水平変位δの 関係,及び実験終了時のひび割れ状況を示す。Vδグラフ 中の破線で示した直線は最大荷重の80%を示している。 なお,水平変位δ=10mmで部材角R=1%であるが,壁体 脚部での滑り変位が含まれるため,実際の部材角とは一 致しない点に留意し,水平変位(mm)で表示している。

CB壁の基準試験体である R06W-B0 は、水平変位

δ=1.25mmでCB壁部分にせん断ひび割れが生じた。水平 変位δ=3mmで柱頭部にせん断ひび割れが生じ、そこで最 大耐力約272kNとなった。水平変位δ=7.5mmで柱頭のせ ん断ひび割れをつなぐように側柱にせん断ひび割れが抜 け、スリップ破壊が生じ耐力が低下したため、実験を終 了した。ちなみに、文献1)によるとCB壁の無いオープ ンフレームの最大水平耐力は114kN、最大変位は25mmで あり、CB壁により水平耐力が約2.4倍増加し、最大耐力 の80%に低下した時点での変形性能は、大きく低下して 16%程度にとどまった。

CB壁体部分に耐震補強を施した試験体R06W-BRは,水 平変位δ=5mmで柱頭にせん断ひび割れが生じ,最大荷重 約473kNとなった。その後耐力は低下し,水平変位 δ=10mmで最大荷重の80%以下となり,水平変位δ=20mm で破壊が顕著となり,実験を終了した。最大荷重は基準 試験体R06W-B0の2倍近く上昇(約200kNの増加)し,変 形性能もほぼ2倍に増大した(約5mmの増加)。しかし, 梁下部分までの補強ではCB壁と梁境界部でモルタル(無 筋)が一体となっていないためせん断耐力が小さく,側柱 頭部でのパンチングシェアにより水平耐力が支配された。 また,増し打ちしたモルタルにはFig.4に示すように,柱 に沿うような形で縦にひび割れが入っており,デッキプ レートによるせん断補強効果も十分でなかったものと思 われる。

梁せいの中央部までコンクリートを増し打ちした上で 鋼板補強を延長し,壁脚部にアンカーを施した試験体 R07W-BSは,水平変位δ=5mmで柱脚部に曲げひび割れが 発生し,水平変位δ=-25mmで最大荷重約-642kNとなっ た。その後水平変位が進むと共に,柱脚部の曲げひび割 れが拡大し,水平変位δ=30mmより柱脚部の側柱主筋が



Fig. 4 Experimental V-8 relationships and crack patterns



破断し始め,水平変位δ=40mmで実験を終了した。R06W-BRと比較して柱頭部での破壊が防がれ,曲げ回転壁と なったことにより,耐力と靭性が共に大きく改善された ことがわかる。

R07W-BSと同じ補強法で、試験体の柱主筋のコンク リートとの付着を切った試験体R07W-BUは,水平変位 δ=2.5mm時に柱脚部に曲げひび割れを生じ,水平変位δ=-10mmで最大荷重約-616kNとなった。この時, 壁よりひ び割れが入るような音がし、わずかながら耐力が低下し たため、内部でCB壁に比較的大きなせん断ひび割れが 入ったと思われる。水平変位δ=25mmで主筋が破断しは じめ、δ=30mmで片側の柱のみ全て破断し、もう一方の柱 主筋は健全なまま残り実験を終了した。R07W-BSと比較 し,主筋の付着を切った事による変形性能の改善は見ら れず,むしろ主筋の破断が早まり,変形性能は小さくと どまった。材料試験において柱主筋の破断伸びは20%以 上あるので,仮にアンボンド化した部分全体に理想的に ひずみが分散し,壁体が剛体回転した場合は,部材角に してR=10%程度まで変形できるはずであるが、実際は付 着がある場合とほとんど変わらずにδ=25mm(R=2.5%)程 度で破断を起こした。これより,主筋の破断は付着とは 関わりが無く,正負繰り返し加力による局所的なキンキ ングや、それに伴う低サイクル疲労などによって引張強 度が低下し,結果として破断が引き起こされたことも可 能性として考えられる。

Fig.5に、実験により得られた各試験体のVoと関係のス ケルトンカーブを示す。補強を施した試験体はいずれも、 δ =3mm程度までは同程度の剛性を持っているが、R06W-BRは δ =5mm時に柱頭にせん断ひび割れを生じ、 δ =10mm 以降は柱頭でのパンチングシェア破壊により耐力が大き く低下した。試験体 R07W-BS及び R07W-BUは δ =25mm の時点までは、耐力も低下せずほぼ同じカーブを描いて いるが、R07W-BUは δ =25mm以降鉄筋の破断により耐力 が大きく低下した。R07W-BUは δ =10mmで大きな音がし たため、内部CB壁にせん断ひび割れが入ったと思われる が、その原因については、ブロック積み上げ時において 施工途中で目地のモルタルに加水してしまったために、 モルタルの品質がばらつき,均一な施工とならなかった ためと思われる。また,主筋の付着の有無による変形性 能への影響は見られなかった。

3.2 滑り変位

2007年度実験を行った試験体R07W-BSとR07W-BUに ついては、Fig.6に示す壁脚部中央位置に変位測定板を壁 板両面に設置し、壁脚部での滑り量の測定を行った。そ の結果をFig.7に示す。グラフの横軸は、梁の材軸高さ における水平変位であり、縦軸が壁脚部での水平滑り量 である。グラフ中の破線は水平変位に占める滑りの割合 が50%であることを示す。R07W-BSの滑り変位は、実験 開始から一貫して水平変位の50%程度であり、δ=30mmを 超えたあたりでやや滑りが減少している。

R07W-BUもR07W-BSとほぼ同じ挙動を示し、2回目の δ =30mm時においてR07W-BSと同様に、滑りが減少して いる徴候も見られるが、 δ =30mmで実験を終了したため、 これ以降の挙動は明らかではない。

3.3 鋼板のせん断力負担

試験体R07W-BSとR07W-BUは鋼板の負担するせん断 力を測定するため, Fig.6に示す位置に三軸ひずみゲージ を貼付し,以下の式(1)によりせん断ひずみを算定した。

 $\gamma_{xy} = 2\varepsilon_{B} \cdot (\varepsilon_{A} + \varepsilon_{C}) \tag{1}$

Fig.8は式(1)より求めた鋼板1枚当りの負担せん断力 である。どちらの試験体も両面合わせて最大20kN程度で



Fig. 6 Position of transducer and three axis strain gauges



Fig. 7 Sliding displacement



Fig. 8 Calculated shear force based on measured atrain of steel plate

あり,補強壁の水平耐力に対して10%にも満たない小さな値となっている。また, Fig.8に示すように鋼板のみのせん断降伏耐力は736kNである。したがってせん断力の大部分は躯体と増し打ちコンクリート部分で負担し,壁部分の鋼板は増し打ちコンクリートの剥落防止程度の役割しか持っていなかったものと考えられる。

3.4 エネルギー吸収量

Fig.9に各試験体の累積エネルギー吸収量を示す。エネ ルギー吸収量は各サイクルの水平変位に水平耐力を乗じ て累積したものである。試験体 R07W-BS 及び R07W-BU は補強法の改良により,R06W-BRと比較して同じ水平変 位でも60%から90%程度の吸収エネルギー量の向上が図 れた。しかし,ここでも主筋の付着を切ったことによる 効果は認められず,最大耐力も低かったため,R07W-BU は水平変位毎に見てもR07W-BSより若干低い結果となっ た。



4. 解析的検討

4.1 水平耐力

Fig. 10 に各試験体の曲げ及びせん断強度の計算値を示 す。曲げ強度はAIJの靱性指針式³, せん断強度はAIJの 靱性指針式³⁾及び修正荒川 mean 式⁵⁾を用い, 通常の耐震 壁として, 増し打ち部分も壁厚に含めて算定した。また, パンチングシェア強度には文献4)に示された式により求 め, R06W-B0 と R06W-BR は壁頂部と壁脚部共通の値を , R07W-BS およびR07W-BUの壁頂部は鋼板の補強によっ て, 壁脚部より十分大きい耐力を持つため, 壁脚部の値



を示す。なお、各強度の算定には Table 1 及び Table 2 の 値を用い、コンクリート強度は試験体躯体の強度を用い た。鋼板のせん断力負担分は計算強度に含めていない。

基準試験体R06W-B0はスリップ状のせん断ひび割れが 壁から柱に抜け、せん断破壊で水平耐力が支配された。 それに対して補強を施した試験体はR06W-BRを除いてい ずれも、壁厚が増すことによってせん断強度が大きく向 上し、曲げ強度を上回っている。ここではCB壁をRC壁 と同じ扱いで算定しているが、鋼板のせん断強度を無視 しているので、実際のせん断強度はこれと同等か、より 高い値である可能性もある。

R06W-BR は梁下までしか補強を施さなかったため, 柱 頭部のパンチングシェアにより水平耐力が支配され, 曲 げ強度には達しなかった。それに対して R07W-BS と R07W-BU は梁せいの中央まで補強を延長し, 壁脚部にあ と施工アンカーを配置したことによって, 柱頭と柱脚部 のパンチングシェアが共に防がれ,全体曲げ回転壁と なったことで,曲げ破壊により最大耐力が支配されたこ とがわかる。Fig. 10 より, R07W-BS と R07W-BU の曲げ 耐力については, AIJの靱性指針式によって良好に評価で きていることがわかる。

4.2 靭性指標

既存鉄筋コンクリート造建築物の耐震診断基準・同解 説⁵⁰の定義による靭性指標Fは、せん断壁でF=1、曲げ壁 は最大F=2となっている。また、せん断壁は通常におい て部材角R=0.4%前後で最大強度に達しせん断破壊する ことが知られており、このことに注目して文献6)では、次 の(2)式が靱性指標Fの略算式として利用されている。

F=0.6+100R(2)本実験において基準試験体R06W-B0はδ=5mm(R=0.5%)で最大耐力に達しており、通常の耐震壁とほぼ同様の挙動を示している。したがって、本研究でも最大

耐力から20%低下した時点での部材角Rを用いてF値の



評価を試みる。F値の算定に用いる部材角Rについては, 試験体R06W-B0およびR06W-BRはFig.4に示した層間 変位を階高で除した値を部材角として用いた。試験体 R07W-BSおよびR06W-BUは柱脚部において滑りが発生 しているために,水平変位δをそのまま階高で除しても 正確な部材角とはならない。そこで水平変位δからFig.7 に示した滑り変位を除いた変位を用いて部材角を算定し た。Fig.11に各試験体のせん断余裕度,耐震診断基準に よるF指標算定値と式(2)によるF指標略算値を示す。こ こでwQsuは耐震壁のせん断強度計算値,wQmuは曲げ強 度計算値である。wQsuは安全側を見て修正荒川mean式 を採用し,wQmuはAIJ靱性指針式によった。

基準試験体R06W-B0のせん断余裕度は0.53で,せん断 破壊を起こしているため耐震診断基準によるF指標は1.0 となる。略算式(2)によるF指標は1.01となり,耐震診断 基準による結果とよく合致する。

R06W-BRはせん断余裕度が0.79で耐震診断基準による F値が1.0,略算式によるF値が1.61となった。

R07W-BSとR07W-BUはせん断余裕度が1.3で耐震診断 基準によるF値が2.0となり,略算式によるF値はR07W-BSが1.86, R07W-BUが1.82となった。補強を施した試 験体は,略算式によるF値が耐震診断基準のF値より小 さくなる結果となった。しかし,壁体脚部での滑りを部 材角に含めて考えた場合,最大耐力から20%低下した時 点での部材角を用いた略算式(2)によるF値は,R07W-BS が R=2.87% で F=3.47, R07W-BUが R=2.5% で F=3.1とな り,耐震診断基準に定める最大値F=2.0を大きく上回っ て評価できる。また,耐震診断基準において曲げ壁は F=2.0で部材角1/82(R=1.22%)であり,以後耐力を失うと 想定されている?。この部材角においての耐力低下率はそ れぞれ R06W-BR が 25%, R07W-BS が 18%, R07W-BU が 9%である。ここでも滑り変位を部材角に含めて考える と、R07W-BSとR07W-BUは共に1%のみの低下である。 R07W-BSとR07W-BUはパンチングシェア破壊が防がれ たことにより耐力の急激な低下が抑えられ,最大耐力の 80%以上を維持している。したがって、本来は耐震要素 として扱われないCB壁であっても本補強法を施すこと により、曲げ回転壁として耐震診断基準との整合性を 持って靭性を評価できることがわかった。しかし、層間 変形中に占める滑り変位を部材角に含めるかどうかによ り、略算式(2)によるF値が大きく変動するため、この滑 り変位をどのように処理するかについては今後の検討課 題である。

5. 結論

- (1) 型枠兼横補強材に鋼板を使用し,壁部分の補強を梁 せいの中央まで延長した上で緊張PC鋼棒で鋼板を圧 着し,さらに壁脚部にスタッドジベル用あと施工アン カーを施す本補強法によって,水平耐力が増大し,壁 体のせん断破壊を防止し,靭性に富んだ全体曲げ回転 壁に変換できることがわかった。
- (2) せん断力のほとんどは既存躯体と増し打ちコンク リートにより負担され,鋼板によるせん断力の負担は 全体の1/10以下であった。ただし,側柱を含めた鋼板 による横補強は柱脚部において、コンクリートの剥落 を防止し,耐力低下を抑えるために重要な役割を果た している。すなわち,鋼板を外部横補強材として緊張 PC鋼棒により圧着することは,靭性の確保に役立っ ている。
- (3) CB壁の場合,側柱の主筋とコンクリートとの間の 付着を切ることによる変形性能の増大は認められな かった。
- (4) 靭性指標値Fに滑り変位を含めるかどうかについて は,今後の検討課題である。

謝辞

本研究は、日本学術振興会の平成17年度科学研究費補助金(基盤研究(B)17360272)「コンクリートを増し打ちした極厚壁に緊張PC鋼棒で鋼板を圧着した耐震補強法の応用」(研究代表者:山川哲雄)によった。

参考文献

- 1) 森下陽一,山川哲雄,高良慎也,山城浩二:耐震補強 したCB造耐震壁の正負繰り返し水平加力実験,日本建 築学会学術講演梗概集(九州)C-2,pp.913-914,2007.8.
- 2) 山城浩二,山川哲雄,高良慎也, Md.Nafur RAHMAN: 耐震補強したRC造耐震壁の正負繰り返し加力実験,日 本建築学会学術講演梗概集(九州)C-2,pp.465-466,2007.8.
- 3)日本建築学会:鉄筋コンクリート造建物の靭性保証型 耐震設計指針・同解説、pp. 208-240, 1999. 8.
- Park, R. and Paulay, T. :Reinforced Concrete Structures, John Wiley & Sons, pp. 319-325, 1975.
- 5)日本防災協会:2001年度改訂版既存鉄筋コンクリート 造建物の耐震診断基準・同解説,pp.112-149,2001.10
- 6)大竹直人、山本泰稔、洪忠憙、上田洋一、鈴木基之:鋼 板内蔵型RC柱による外付耐震補強工法に関する研究(その11)、日本建築学会大会学術講演梗概集(東海)、2003.9