# 報告 225°フック型せん断補強筋を有する組立鉄筋を用いた RC 造基礎梁の研究

徳重 充<sup>\*1</sup>·中野 克彦<sup>\*2</sup>·小島 孝仁<sup>\*3</sup>

要旨:戸建住宅の鉄筋コンクリート(以下 RC)造の基礎梁や壁式 RC 造の壁梁では,梁幅が狭いため主筋が 梁断面中の縦、横に一段に配筋する場合が多い(以下 シングル配筋)。近年,現場施工の容易化から組立鉄筋 ユニット工法が普及してきている。主筋とせん断補強筋の全強度溶接が開発されたが,この方法は高度な溶 接技術が必要である。そこで本研究では従来使用されている180°フック型せん断補強筋よりさらに補強筋端 部を45°折り曲げた225°フック型せん断補強筋を開発し,このせん断補強筋を用いた RC 造基礎梁のせん 断実験,靱性実験及び継手実験を行い,従来の補強筋を用いた試験体と比較し,検討を行った。 キーワード: RC 基礎梁,225°フック型せん断補強筋,シングル配筋,せん断余裕度

#### 1. はじめに

現在,住宅基礎の鉄筋は現場配筋作業の軽減や,品質 確保の目的により,ユニット化したものが実用化されて いる(以下,組立鉄筋)。これらの組立鉄筋はシングル配 筋であり,せん断補強筋が閉鎖型とならないため,構造 性能においては,せん断補強筋の補強効果は対象外とさ れてきた。近年では,この組立鉄筋において,主筋とせ ん断補強筋の全強度溶接が開発されたが,全強度溶接は 高度な溶接技術が必要であり,溶接強度の品質確保も高 度なものとなっている。

この改善策として現在 225°フック型せん断補強筋を 開発中である。これは工場で直接主筋に配筋されるもの であり,現場では型枠に落とし込む作業だけでよいため 簡易な工法であると考える。せん断補強筋の定着は通常, 端部を 135°以上に折り曲げて定着されるが,本工法は 補強筋端部を 225°に折り曲げることにより,定着性能 を確保するものである。本研究では,せん断補強筋の補 強効果を確認するためにせん断実験,靱性実験及び継手 実験の3種類の実験を行った。

#### 2. 実験概要

試験体は木造建築物の布基礎およびベタ基礎の立ち上 がり部を取出し,基礎梁とみなしたもので,主筋に SD490 の高強度鉄筋を2段で配筋したせん断実験試験体を4体, 主筋に SD345 を1段で配筋した靱性実験試験体を3体, 重ね継手を用いた試験体4体を計画した。表-1に試験体 一覧,図-1に試験体形状および配筋図および試験体断 面図を示す。

\*1 新潟工科大学 工学研究科 (正会員) \*2 千葉工業大学 教授・博士(工学) (正会員) \*3 メークス(株)代表取締役 試験体は住宅基礎の実大サイズとし,試験体断面は b × D=150×400[mm] とし, せん断スパン比 a/d=2.51 (a=800) とした。主筋に D22 (SD490, SD345) を使用 し, せん断補強筋 (D13, D10: SD295A) を 225°フッ ク型とした。コンクリート強度はせん断実験及び靱性実 験は Fc=24[N/mm<sup>2</sup>]を,継手実験は Fc=21[N/mm<sup>2</sup>]とし た。加力方法は,大野式逆対称モーメント形式の正負交 番繰返し載荷とした。梁の変位については,左右に固定 した治具に変位計を取付けて測定し,その平均値を試験 体中央区間における相対変位(以下,δ)とした。

#### 3. せん断実験シリーズ

#### 3.1 実験目的

既往の研究<sup>1)</sup>から,225°フック型せん断補強筋の定着 性能の実験では,所定の定着性能を得られる事を確認し た。そこで本研究では,225°フック型のせん断補強筋を 用いた組立鉄筋のせん断実験を行い,既往の研究<sup>1)</sup>の実 験結果と比較することで,225°フック型の耐力および変 形性能を把握することを目的とする。ここではせん断補 強筋比を4水準(0.32%,0.48%,0.56%,0.84%)に設定し 実験を行った。

#### 3.2 実験結果

#### (1) 諸耐力

表-1に実験結果一覧を示す。部材最大耐力は RC 規準 による曲げ略算式と比較して、多少の変動はあるが慨ね 適合性のよい結果となっている。最大耐力はせん断補強 筋形状の違いによる変化は見られなかった。

No.	主筋	せん断補強筋			曲げ 略算式* <sup>1</sup>	大野・荒川 min 式* <sup>2</sup>	せん断 余裕度	最大耐力時		破壊
	配筋	配筋	Pw(%)	形状	Q <sub>mu</sub> (kN)	Q <sub>su</sub> (kN)	$Q_{su}/Q_{mu}$	Qmax	Rad. * <sup>3</sup>	*4
								(kN)		
1	4-D22	D10@150	0.24	- 225°	140	69.8	0.50	125.8	-	S
2		D10@100	0.48		140	77.6	0.56	133.9	-	В
3		D13@150	0.56		136	78.6	0.58	131.2	-	В
4		D13@100	0.84		136	88.8	0.65	146.3	-	В
5	2-D22	D10@300	0.16	225°	56.6	63.0	1.11	67.6	1/100	FB
6		D10@200	0.24		56.6	69.1	1.22	67.5	1/50	FB
7		D10@150	0.32		56.6	74.3	1.31	68.4	1/50	FB
8	2-D22	D10@200	0.24	$225^{\circ}$	45.5	49.5	1.09	68.6	1/33 ↑	F
9					45.5	49.5	1.09	61.6	1/33 ↑	F
10				$180^{\circ}$	55.9	65.5	1.17	70.1	1/33 ↑	F
11					55.9	65.5	1.17	65.1	1/33 ↑	F

表-1 試験体一覧及び実験結果

\*<sup>1</sup> RC 規準による梁曲げ強度略算式 \*<sup>2</sup> 大野・荒川 min 式によるせん断終局強度下限式

\*3曲げ降伏後のせん断耐力が最大耐力の80%に低下した時の変形角

\*<sup>4</sup>S:せん断破壊 B:付着割裂破壊 FB:曲げ降伏先行付着割裂破壊 F:曲げ降伏先行



図-1 試験体形状図(No.1~7)

単位:(mm)

# (2) 破壊性状

**写真-1**に最終破壊状況,上面ひび割れ状況を示す。 破壊経過は No.1 の試験体は試験区間端部より実験時せ ん断力(以下, Q)=10kN 前後の時点で曲げひび割れが発生 し,その後 Q=40kN の時点で主筋に沿った上面割裂ひび 割れ,次いで,変形角(クリアスパンをδで除した値。以 下, R)=1/400rad.時にせん断ひび割れが発生し,その後 せん断ひび割れが大きく口開したことによって耐力が一 気に低下し脆性的なせん断破壊に至った。No.2~4 の試 験体は,No.1の試験体のせん断ひび割れ発生までの性状 と同様な性状を示し,その後, R=1/200rad.時に試験体 側面に補強筋フック部に沿った付着割裂ひび割れが発生 した。最終破壊状況は,せん断ひび割れと主筋部に沿っ たひび割れが同時に口開し破壊に至った。

#### (3) 変形性状

図-2 にせん断力(Q)-相対変位(δ) 関係のグラフを

示す。なお、ここでは既往の研究<sup>2)</sup> におけるシングル配 筋梁の実験より、7体の試験体を検討対象とする。図-2 よりせん断補強筋形状とpw別に比較を行うと、3種類の 試験体は変形性状に差異はなく、pwの増大に伴い耐力が 上昇した。また全試験体において R=1/100rad. に到達と ほぼ同時に耐力が一気に低下する脆性的な破壊を示した。

# (4) せん断耐力評価

図-3に最大耐力実験値 (eQmax) -せん断耐力計算値 (cQsu)関係を示す。尚, cQsu は終局強度指針によるせ ん断強度式を用いた。ここではシングル配筋における既 往のせん断耐力評価式の適合性について検討する。同図 より,既往の研究<sup>1)2)</sup>の No.1~No.11 までのせん断破壊し た試験体のせん断耐力は,計算値に対する実験値の比較 値が 1.12~1.31 (平均値 1.23) となった。また,本研究 で行った試験体のせん断耐力は,計算値に対する実験値 の比較値が 1.64~1.80 (平均値 1.71) となり,既往のせ



c) 組立鉄筋 図-2 せん断力(Q)-相対変位(δ)関係

# ん断耐力式を用いて評価できることが確認された。 (5) 付着割裂耐力式による検討

ここでは割裂破壊した試験体について藤井ら<sup>3</sup>の提案 による複配筋部材に用いられている付着割裂強度評価式 を適用し検討を試みる。現行の評価式では、付着割裂強 度  $\tau_{bu}$ をコンクリート負担分  $\tau_{co}$ とせん断補強筋負担分  $\tau_{st}$ の和としている。また、付着割裂形式を考慮する係数



図-3 eQmax-Qsu 関係

 $b_i$ は松崎ら<sup>4)</sup>が提案している上面割裂破壊時の $b_{ti}$ を含め た式において算出した。これは上面割裂破壊形式に即し た割裂面を定義したものであり、上面かぶり厚さ $C_b$ 、主 筋鉄筋間の空き $C_a$ 、主筋径 $d_b$ を用いて算出する。 $\mathbf{20-4}$ にせん断耐力実験値(eQsu)-pw・w  $\sigma$  y 関係を示す。同図 には付着割裂耐力(サイドスプリット,上面割裂)を併せて 示す。また、既往の研究<sup>1)</sup>の結果も併せて示す。同図よ り、pw=0.24%~0.32%の試験体は,せん断補強筋降伏後せ ん断破壊し耐力低下に至っており、pw=0.48%~0.84%の 試験体の補強筋は降伏値に達する前に、前項で述べた試 験体側面のフック部および主筋に沿ったひび割れが大き くロ開したことによって部材破壊が発生し耐力低下に至 った。せん断破壊した試験体は終局強度型A法式の適用 範囲内にあるが,付着割裂破壊に至った試験体は付着割 裂耐力式側に移行している。この事から,pwを上げた場 合耐力はある部分まで上昇するが,シングル配筋の破壊 形式には梁上面,側面による割裂破壊も含まれているた め主筋の付着割裂強度も含めた強度の評価が必要である。

# 4. 曲げ実験シリーズ

#### 4.1 実験目的

せん断実験シリーズにおいて、225°フック型せん断 補強筋を用いた試験体は、他形状補強筋と比較したとき 付着割裂破壊により耐力低下することが確認された。そ こで本シリーズでは、225°フック型せん断補強筋を用い て曲げ降伏後にせん断破壊するよう設計された試験体の 靱性能について検討を行う。

#### 4.2 破壊性状

表-1中に実験結果を、写真-2に最終破壊状況及び上 面ひび割れ状況を示す。部材最大耐力は RC 曲げ略算式 と比較すると、0.89~1.07(平均値 0.96)となり適合性のよ い結果となっている。各試験体試験区間端部より Q=10kN の時点で曲げひび割れが発生し、その後に上面ひび割れ が発生した。その後 R=1/200rad.に向かう途中にせん断ひ び割れが発生し、サイクルを繰り返し行うごとにせん断 ひび割れが顕著に進展した。その後 No.5 の試験体は、 R=-1/67rad.到達前にせん断ひび割れが徐々に口開くこと により破壊に至った。No.6, No.7 の試験体は R=1/50rad. まで耐力を維持していたが、R=1/33rad.に向かうサイクル でせん断ひび割れが口開した事によって耐力が低下し破 壊に至った。最終破壊時には、せん断シリーズ時にも発 生した付着割裂ひび割れが発生した。

#### 4.3 変形性状

図-5 に pw を変動要因としたせん断力(Q)-相対変位 (δ)関係のグラフを示す。同図より, pw 別に比較を行う と,各試験体ともに R=150rad.程度で主筋降伏し,その 後 R=65rad.までは耐力低下せずに pw に関わらず同様の 性能を示した。その後 pw=0.16%の試験体は破壊に至り, pw=0.24, 0.32%の 2 体がほぼ同等の靱性能を示した。

## 5. 継手実験シリーズ

#### 5.1 実験目的

図-6に、継手実験シリーズ試験体形状を示す。同図, 2 段目斜線部主筋が継手筋となっている。組立鉄筋ユニ ットを用いる場合、基礎と基礎の交差部や基礎が長スパ ンになる場合、鉄筋同士を継ぐ必要がある。しかし、重 ね継手を行う場合、225°フック型のせん断補強筋では既





a) No. 5 Qmax=43. 8kN  $\delta$  =31. 1mm





c) No.7 Qmax=23.6kN δ=40.0mm
 写真-2 最終破壊状況及び上面ひび割れ状況



図-5 せん断力(Q)-相対変位(δ)関係





往の180°フック型と違い、主筋と継手筋の位置が異な るため 225°フック型においては空き重ねとなる。そこ で基礎梁端部において継手を用いた曲げ実験を行い, 225°フック型のせん断補強筋で重ね継手を行った場合 と、180°フック型で継手を行った場合を比較し、225° フック型の継手性能について検討することを目的とする。 また, 靱性能を把握するため試験区間端部から 250mm の 部分は補強筋間隔を密に配筋した試験体 No.8, No.10 も 計画した。継手長さは、建築学会配筋指針 8)に定義され た継手長さを参考に2種類の試験体に対して、25d、35d の2パターンの試験体を計画した。

#### 5.2 破壊性状

写真-3に最終破壊状況を, 表-1 中に実験結果を示す。 各試験体の最大耐力は補強筋形状,継手長さに関わらず, ほぼ同等な性状を示し、ひび割れの発生、進展は No.9、 No.11 の試験体に早く見られた。180°フック型両試験体 は R=1/400rad.時に曲げひび割れ, せん断ひび割れが発生 し、その後、徐々にせん断ひび割れが顕著に発生した。 No.9のみR=-1/33rad.途中でせん断ひび割れが口開き破壊 に至った。一方,225°フック型両試験体は180°フック 型と比べると R=1/400rad.で曲げひび割れの後せん断ひ び割れが発生し、180°フック型試験体と同等の性状を示 した。その後載荷を行うにつれて、せん断ひび割れが顕 著に発生したがその後耐力低下することはなかった。

### 5.3 変形性状

図-7にせん断補強筋形状別のせん断耐力(O)-相対変 位(δ)関係を示す。同図より、せん断補強筋別に比較す ると、No.9 は最終サイクルでせん断破壊により耐力低下 に至ったが、変形性状、耐力は 225° フック型試験体と それぞれほぼ同等であると考えられる。また試験区間端 部部分の pw を変化させた場合でも多少差異はあるが,





No.9 225°フック型 35D





写真-3 最終破壊状況

靭性能,耐力共に同等の性状を示し,225°フック型と 180°フック型は空き重ねによる影響は無く、継手長さが 短い場合でも端部補強することにより継手長さ 35d と同 等な性状を示した。いずれの試験体も梁曲げ強度計算値 より高い R=1/300rad.の時点で主筋が降伏し、その後耐力 低下することなく R=1/33rad.まで同等な性状を示した。

# 5.4 靱性能評価

図-8に限界変形角(Ru)-せん断余裕度(cQsu/cQmu) 関係を示す。なお、Ruは最大耐力時または部材降伏後の 耐力が最大耐力の80%まで低下した変形角とした。同図 には既往の複配筋試験体とシングル配筋試験体 5% も合



a) せん断補強筋比較

b) 継手長さ比較

図-7 せん断力(Q)-相対変位(δ)関係

わせて示す。曲げ実験結果より、既往の閉鎖型試験体よ りも 225°フック型は靱性能は劣るが、他のシングル配 筋試験体と同等の性能を示した。付着割裂破壊した試験 体(No.6, No.7)は1/40rad.で限界変形角が頭打ちになり せん断余裕度が上昇しても靱性能は頭打ちになると考え られる。継手実験結果より、No.8~10の試験体は1/33Rad. 時まで耐力低下せず、既往の閉鎖型と同等以上の靱性能 を示した。

#### 6. まとめ

225°フックを用いた梁のせん断,曲げおよび継手実験 より,実験範囲内において以下の知見を得た。

(1) 梁のせん断耐力は、従来のせん断補強方法(180° フック、全強度型溶接鉄筋)による梁と比較して同等以 上の耐力であり、既往のせん断耐力評価式により評価で きることが確認された。

(3) 梁のせん断耐力は, pw の上昇に伴い耐力が上昇したが, pw の上昇に伴い付着割裂破壊に移行するため, 主筋の付着割裂破壊を含めた強度の評価が必要である。

(4) 曲げ実験より,225°フック型は他のせん断補強方 法による梁と同等な靱性能を得られ,Pwの上昇に伴って シングル配筋特有の割裂破壊が発生し,靱性能は頭打ち になる傾向が見られた。

(5) 継手実験より,35dの継手長さを用いた225°フック試験体において,空き重ねが靭性能に及ぼす影響は見られなかった。また,梁端部の補強量を大きくすることで,継手長さ25dの梁でも35dの梁の靭性能と同等な靱性能が得られた。

# 参考文献

徳重充,中野克彦:225°フック型せん断補強筋を有する組立鉄筋を用いた RC 造基礎梁の研究,日本建築学会大会学術梗概集,pp.587-588,2009.8



 2) 松崎育弘,中野克彦,ほか:組立鉄筋ユニットを用いた RC 造基礎梁の構造性能に関する実験的研究,日本 建築学会学術講演梗概集,pp.281-286,2001.9

 藤井栄,森田司朗:異型鉄筋の付着割裂強度に関する 研究,第1報付着割裂破壊を支配する要因についての 実験結果,日本建築学会構造系論文集,pp.47-55,1982.9

- 宮川欣也, ほか, 主筋がシングルに配筋された RC 梁 部材の構造性能に関する実験的研究, その 5, 6, 日本 建築学会大会学術講演梗概集, pp.317-320, 2006.9
- ・中野克彦,松崎育弘,杉山智昭,千田啓吾:シングル 配筋された RC 梁部材の構造性能評価に関する研究, コンクリート工学年次論文集, Vol.26, No.2, pp.373-378, 2004
- 6) 澤内駿児,ほか:コブ定着せん断補強筋を有する組立 鉄筋を用いた RC 造基礎梁のせん断性状に関する研究, 日本建築学会大会学術講演梗概集,pp.265-266,2007.8
  7) 日本建築学会: RC 造計算規準・同解説 2010
- 8) 日本建築学会: RC 造配筋指針・同解説 2003