# 論文 ひび割れを有する超高強度繊維補強コンクリートの海水浸漬後の引 張軟化特性およびひび割れ性状

橋本 勝文\*1·横田 弘\*2·豊田 昂史\*3·河野 克哉\*4

要旨:本論文では、ひび割れを有する超高強度繊維補強コンクリート(UFC)を海水浸漬し、ひび割れ性状と引 張軟化特性を把握することにより、ひび割れ発生後に UFC が保有する性能を確認することを目的とした。そ の結果、0.5mm の初期導入ひび割れ幅を閾値として、海水浸漬がひび割れを有する UFC の最大耐力に影響を 及ぼすことが確認された。また、初期導入ひび割れ幅が 0.5mm より大きい場合でも、海水浸漬前と比較して 海水浸漬後の引張軟化曲線で示される UFC の鋼繊維の架橋効果による応力負担が増大することが確認された。 キーワード:高強度コンクリート、鋼繊維、引張軟化曲線、ひび割れ幅,ひび割れ深さ

#### 1. はじめに

コンクリート材料が従来持つ引張脆弱性に対し、繊維 補強を施すことにより、高じん性、高強度、高耐久性を 付与した超高強度繊維補強コンクリート(以下,UFC)に 関する研究開発が広く推し進められている。高強度と高 耐久性を有する UFC の適用は部材の大幅な薄肉軽量化 を実現することが可能となるため、構造材料としての高 い性能が期待されている。このとき、補強用繊維には、 引張強度 2×10<sup>3</sup>N/mm<sup>2</sup>以上で、直径 0.1~0.25mm および 長さ 10~20mm の繊維を使用し、2vol.%以上混入したも のが標準とされている<sup>1)</sup>。

一般に、UFCの補強用繊維には鋼繊維を使用すること が多い。鋼繊維を用いたUFCの適用範囲を広げるために は海洋環境における高耐久性を有することが重要であ る。これに関して、UFCの塩化物イオンの見掛けの拡散 係数は通常の高強度コンクリートと比較して著しく小 さく、極めて高い塩化物イオン浸透抵抗性を有すること が報告されている<sup>2)</sup>。しかしながら、海洋環境等の高塩 分環境での供用が想定される場合、鋼繊維の腐食により、 期待される高耐力、高じん性が担保できない可能性があ る。さらに、部材表面近傍の点錆あるいは錆汁が多く発 生し、美観を損ねることが懸念される<sup>3)</sup>。

UFC の水結合材比は0.24以下<sup>1)</sup>とするのが標準とされ ているが,低水粉体比の膨張コンクリートにおいては, 水分の供給により部材のひび割れが閉塞する現象に着 目した自己修復・自己治癒する機能開発に関する研究が なされている<sup>4)</sup>。また,曲げひび割れを受けたコンクリ ートの水中養生による自己治癒能力を荷重-変位曲線の 観察により明らかにしている<sup>5)</sup>。海洋環境への曝露を想 定した場合,UFC についても発生する微細なひび割れへ の海水成分の浸透により,残存する未水和セメントの再 水和に伴うひび割れの閉塞あるいは性能の回復が予想 される。

UFC は本来, ひび割れ発生後においても鋼繊維の架橋 効果および引抜き抵抗性により引張力を十分に負担で きる優れた力学特性を有した複合材料である。しかしな がら,土木学会では,UFC に発生する引張応力がひび割 れ発生強度を超えないことが原則とされている<sup>1)</sup>のが現 状であり,ひび割れ発生後の UFC の耐久性は不明確な点 が多い。本論文では,ひび割れを有する UFC を海水浸漬 し,一定の浸漬期間後のひび割れ性状と引張軟化特性を 把握する。これにより,ひび割れ発生後に UFC が保有す る性能を確認することを目的とした。

# 2. 実験概要

#### 2.1 使用材料および配合

セメントは低熱ポルトランドセメント(LC,  $\rho=3.22g/cm^3$ )とし,混和材にはシリカフューム(SF, BET 比表面積  $10m^2/g$ ,  $\rho=2.40g/cm^3$ ),細骨材には珪砂(S,  $\rho=2.61g/cm^3$ )を使用した。補強繊維には鋼繊維(F, 直径  $0.2mm \times$ 長さ 15mm,  $\rho=7.84g/cm^3$ )を使用した。混和剤に は高性能減水剤を使用した。表-1 に配合およびフレッシ ュ性状としてフロー値を示す。なお,配合条件は Furnace の最密充填理論による簡易計算 <sup>6)</sup>に基づき粉体構成 (LC: SF=8: 2(体積比))を決定した。

# 2.2 供試体の作製方法

100×100×400mmの角柱供試体をJCI-S-001-2003「切 欠きはりを用いた繊維コンクリートの荷重-変位曲線試 験方法」に準拠して作製した。熱養生終了後の供試体の スパン中央にコンクリートカッターを用いて幅 5mm, 深

\*1 北海道大学大学院 工学研究院北方圈環境政策工学部門 助教 博士(工) (正会員)
\*2 北海道大学大学院 工学研究院北方圈環境政策工学部門 教授 博士(工) (正会員)
\*3 北海道大学大学院 工学院北方圈環境政策工学専攻 (非会員)

\*4 太平洋セメント株式会社中央研究所 複合構造材料チーム 主任研究員 博士(工) (正会員)

|           | 単位量        |         |                      |                      |                      | フロー                  |                      |                      |         |          |
|-----------|------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|----------|
| W/(LC+SF) | SF/(LC+SF) | F 混入率   | W                    | LC                   | SF                   | S                    | F                    | SP                   | 90sec   | 200mm 到達 |
| (Vol.%)   | (Vol.%)    | (Vol.%) | (kg/m <sup>3</sup> ) | (mm)    | 時間(sec)  |
| 40        | 80         | 2.0     | 180                  | 1146                 | 214                  | 927                  | 157                  | 24                   | 281×272 | 10.01    |

表-1 配合およびフロー値



図-1 供試体および曲げ試験の概要

| 圧縮強度       | ヤング係数                 | 引張強度       | 破壊エネルギー |
|------------|-----------------------|------------|---------|
| $(N/mm^2)$ | (kN/mm <sup>2</sup> ) | $(N/mm^2)$ | (N/mm)  |
| 210.1      | 59.5                  | 10.5       | 14.4    |



さ 30mm の切欠きを導入した。打設から 24 時間後に脱 型し,室温 20℃,相対湿度 95%の恒温恒湿室にて 24 時 間静置した。その後, 蒸気養生槽にて, 昇温速度 15℃/hr で最高温度 90℃まで昇温し、最高温度を 48 時間保持し た後,降温速度 15℃/hr にて 20℃まで降温した。

## 2.3 曲げ試験

初期ひび割れの導入および導入直後と後述の海水浸 漬試験終了後に曲げ試験を行った。図-1に供試体および 曲げ試験の概要を示す。スパン 300mm で万能材料試験 機を用いて静的一点載荷しながら荷重およびひび割れ 肩口開口変位(以下, CMOD)を測定した。なお,

| 表−3   | 初期 | ひび割れ幅の目標値および実測値 |
|-------|----|-----------------|
| Ⅰ橝值(m | m) | <b>実</b> 測値(mm) |

| 目標値(mm) | 実測値(mm) |       |       |  |  |
|---------|---------|-------|-------|--|--|
| 0.1     | 0.082   | 0.094 | 0.091 |  |  |
| 0.5     | 0.413   | 0.496 | 0.515 |  |  |
| 1.0     | 1.097   | 1.048 | 1.094 |  |  |

CMOD は切欠き肩口にナイフエッジを取り付けること により,その水平変位をクリップ型変位計により測定し た。同時に、荷重点変位(LPD)を測定した。得られた荷 重-CMOD 曲線を用いて引張軟化曲線を同定した<sup>7)</sup>。また, 実際には差異があると考えられるが、初期ひび割れ導入

相対湿度95%



図-3 供試体の海水浸漬試験



図-4 ひび割れ深さの測定概要



時の肩口開口変位の残留変位のことを初期ひび割れ幅 とした。

**表-2**に本研究で用いた UFC 供試体の力学特性を示す。 なお,求めた荷重-CMOD 曲線に基づき JCI-S-001-2003 に準じて式(1)にて破壊エネルギー*G*<sub>f</sub>を算出した。

$$G_{f} = (0.75W_{0} + W_{l})/A_{lig}$$
(1)

ここで,

W<sub>0</sub>:荷重-CMOD 曲線下の面積(N·mm)

*W<sub>l</sub>*:供試体の自重ならびに載荷治具が成す仕事(N·mm)*A<sub>lig</sub>*:リガメントの面積(=7000mm<sup>2</sup>)

本論文では除荷後の残存ひび割れ幅が目標のひび割 れ幅となるように初期ひび割れの導入を行った。なお, 残存ひび割れ幅が0(ひび割れ無),0.1,0.5,1.0mmとな るよう目標の初期ひび割れ幅として3水準設定した。図 -2 に同一条件で行った供試体(n=3)の初期ひび割れ導入 時の荷重-CMOD曲線を示す。なお,実際には表-3に示 す残存ひび割れ幅になったことを確認した。このうち, 目標の初期ひび割れ幅に近い 2 体(n=2)を海水浸漬用の 試験体とした。

# 2.4 海水浸漬試験

図-3 に初期ひび割れを導入した供試体の海水浸漬試 験の概要を示す。人工海水には結晶性粉末の混合品を使 用した。切欠き端部から 5mm の高さまで供試体を浸漬 し,ひび割れへの海水成分の浸透を模擬した。なお,浸 漬期間は3カ月とし,浸漬期間中,人工海水は1カ月に 1回の頻度で全量交換した。3カ月の浸漬期間終了後, 目視により切欠き開口部の鋼繊維の僅かな腐食および 供試体表面の点錆の発生を確認した。鋼繊維の腐食状況 の顕微鏡による観察結果に関して,ひび割れ幅が大きく, 海水浸漬部あるいは水面付近の鋼繊維には腐食生成物 の析出が認められた。

## 2.5 ひび割れ深さの測定

海水浸漬前後に弾性波法(直角回折法,図-4参照)を用 いてひび割れ深さを測定した。切欠きおよびひび割れを 挟んで等距離にインパクターと受信機をセットし,イン パクターから発生させた衝撃が受信する弾性波の初期 波形からひび割れ深さを同定した。すなわち,ひび割れ 先端を迂回してくる初期波形が,下向きの波形(引張り波, 図中 A)から,上向きの波形(圧縮波,図中 B)に変わる位 置がひび割れ深さを示す。ここで,測定されるひび割 れ深さには供試体作製時に導入した切欠き深さが含ま れるため,ひび割れ深さの測定結果が 30mm となる場合, 供試体に存在するひび割れ深さは 0mm であると理解で きる。

#### 2.6 セメント水和生成物の定性分析

熱養生および海水浸漬後に粉末X線回折によりエトリ ンガイト(20=9.1°)およびモノサルフェート(20=9.9°)の定 性分析を行った。測定条件は、ステップ幅を0.02°、スキ ャンスピードを2°/min とした。なお、図-5 に分析領域 を示す。ひび割れの進展方向に切欠き端部からの距離が 5、20、40、70mm、ひび割れの開口方向に10mm および 供試体中心部から10mm となる各領域について粉末X線 回折ピークを得た。なお、105µm 以下となるよう粉末試 料を作製する際に、鋼繊維は取除いた。

#### 3. 実験結果

#### 3.1 荷重-CMOD 曲線

図-6 に初期ひび割れ導入直後(海水浸漬なし,n=2)お よび3カ月の海水浸漬試験終了後(n=2)の供試体で実施 した荷重-CMOD曲線を示す。これより、初期導入ひび 割れ幅を0(無),0.1および0.5mmとした場合、ピーク荷 重は海水浸漬の影響を受けても変化がない、あるいは僅 かに増加する傾向が確認された。このことから、一般に



鉄筋腐食によりコンクリートとの付着性能が一時的に 向上することと同様に、鋼繊維が腐食した場合も UFC のマトリクスと鋼繊維の付着性能が向上し、ピーク荷重 の増加に寄与している可能性がある。一方で、初期導入 ひび割れ幅を 1.0mm とした場合、ピーク荷重は海水浸漬

の影響を受けても変化がない、あるいは僅かに減少する 傾向が確認された。また、初期導入ひび割れ幅を 0(無) および 0.1mm とした場合,海水浸漬試験終了後にもピー ク荷重付近において荷重が最大値を維持しながら増加 と減少を繰り返す現象が見られることから、鋼繊維が高 い付着性とともに少しずつ引き抜かれる架橋効果を発 揮し,3カ月の海水浸漬試験終了後もUFCのマトリクス と鋼繊維の付着性能を維持していると考えられた。しか しながら、初期導入ひび割れ幅を 0.5 および 1.0mm とし た場合,海水浸漬試験終了後にはピーク荷重付近におい て荷重が増加と減少を繰り返す現象が見られず、単調に ピーク荷重を迎え、荷重が緩やかに低下していくことか ら、上記の鋼繊維の付着性能が変化している可能性が推 察された。既往の研究<sup>8)</sup>では、ひび割れ幅が 0.1mm 以上 になる場合に鋼繊維の腐食発生が顕著になることが示 されているが、本研究では、0.5mmの初期導入ひび割れ 幅を閾値として、海水浸漬がひび割れを有する UFC の最 大耐力ならびに鋼繊維の付着特性に影響を及ぼすこと が確認された。なお、初期導入ひび割れ幅の大小に関わ らず, 初期剛性(荷重-CMOD 曲線の初期勾配)は海水浸漬 の影響を受けていないことがわかった。以上の曲げ試験 終了後,破断面の目視観察を行ったところ,鋼繊維の破 断は認められなかった。

## 3.2 引張軟化曲線

図-6 に示した荷重-CMOD 曲線を用いて同定した引張 軟化曲線を図-7に示す。なお、ひび割れ幅が0となる時 の引張応力(y切片)を初期結合応力σ<sub>0</sub>として図中に示す。 これより、初期導入ひび割れ幅に関わらず、海水浸漬な しの場合と比較して、3 カ月浸漬試験終了後の場合に初 期結合応力が増加している。図-8 に示すように, UFC の引張軟化曲線により示される引張軟化挙動は、マトリ クスのひび割れ発生直後に応力が低下する領域(領域①), 鋼繊維の架橋効果で再度応力が増加する領域(領域②), 開口変位の増大に伴い応力が徐々に低下する領域(領域 ③)の3つにわけることができる<sup>1)</sup>.これに基づき,図-7 に示される引張軟化挙動について, 初期導入ひび割れ幅 を 0(無)および 0.1 とした場合, 初期結合応力から応力が 低下するが、初期導入ひび割れ幅を 0.5mm とした場合、 初期結合応力から応力が低下せず最大応力を保持して いることが確認された。一方で、初期導入ひび割れ幅を 1.0mm とした場合,初期結合応力から応力が低下してい ることが確認された(領域①)。その後、初期導入ひび割 れ幅に関わらず、鋼繊維の架橋効果で3カ月の海水浸漬 後には海水浸漬前よりも高い引張応力を負担していた (領域②)。さらに、開口変位の増大後も海水浸漬前と同 等かそれ以上の応力を負担しており、初期導入ひび割れ 幅が 0.5mm より大きい場合,最大応力の負担領域が増大



する傾向が認められた(領域③)。以上の結果は,荷重 -CMOD 曲線の結果と同様に,上述の鋼繊維の腐食によ る付着性能の向上に起因すると考えられる。しかしなが ら,今後,鋼繊維の腐食性状および UFC のマトリクスと の付着特性について検討を進めるとともに,ひび割れを



有する UFC の引張軟化特性の評価を行う必要がある。

# 3.3 ひび割れの閉塞に関する考察

上述のように,海水浸漬前後に弾性波法ひび割れ深さ を測定した。なお,初期ひび割れ導入時の曲げ試験終了 後および3カ月の海水浸漬期間終了後,それぞれ1週間 程度静置した後にひび割れ深さの測定を行った。

# (1) ひび割れ深さ

図-9に初期ひび割れ導入時および3カ月の海水浸漬終



図-9 粉末 X線回折ピーク

了後のひび割れ深さの測定結果を示す。これより,海水 浸漬によりひび割れ深さが浅くなることが確認された。 特に,初期導入ひび割れ幅が大きいほど,測定されるひ び割れ深さが浅くなることが確認された。

# (2) セメント水和生成物の定性分析

ここで、ひび割れ部への海水成分の浸透に伴う未水和 セメントの再水和による開口部の閉塞の可能性が考え られたため、X線粉末回折によりセメント水和生成物の 定性分析を行った結果を以下に示す。図-9に回折角 8~ 11°の X線回折ピークを示す。これより、初期導入ひび 割れ幅および切欠き端部からの距離に関わらず、概ね類 似した X線回折ピークを得た。すなわち、ひび割れ部に おける再水和の進展に差異がなかったと言える。したが って、ひび割れ深さの測定結果の変化は、鋼繊維の腐食 による UFC のマトリクスとの付着性能の向上あるいは、 海水浸漬期間を経たことにより同一曲げ試験条件でも 曲げ試験前の応力状態が変化したものと推察される。

## 4. まとめ

ひび割れ発生を有する UFC が保有する性能を確認し た結果, 0.5mmの初期導入ひび割れ幅を閾値として, 海 水浸漬がひび割れを有する UFC の最大耐力に影響を及 ぼすことが確認された。また、初期導入ひび割れ幅が 0.5mm より大きい場合でも、海水浸漬前と比較して海水 浸漬後の引張軟化曲線により示される応力負担が増大 することが確認された。これに関して、海水浸漬後に測 定されたひび割れ深さは減少していたものの、未水和セ メントの再水和によるひび割れの閉塞ではなく、鋼繊維 の腐食による UFC のマトリクスとの付着性能の向上が 海水浸漬後の最大耐力および応力負担の増加に影響を 及ぼしたと推察された。上記の結果を精査するため、鋼 繊維の腐食性状の詳細な情報の取得および UFC のマト リクスとの付着特性の評価が今後の課題である。また, 本研究では、ひび割れを有する UFC の引張軟化特性(曲 線)の評価を既往の UFC に対する手法と同様に行った。

しかしながら,評価方法および得られた結果の判断基準 については別途検討が必要である。

## 謝辞

本論文に係る実験の遂行に際し,太平洋セメント株式 会社中央研究所複合構造材料チーム川口哲生氏,森香奈 子氏に多大なるご協力を賜った。ここに記して感謝の意 を表す。

## 参考文献

- 土木学会:超高強度繊維補強コンクリートの設計・ 施工指針(案),コンクリートライブラリー113 号, 2004
- 2) 兵頭彦次,新藤竹文,横田弘,下村匠:超高強度繊維補強コンクリートの塩分浸透性と鋼繊維の腐食に関する実験的検討,土木学会第59回年次学術講 演概要集,第V部門,pp.1009-1010,2004
- 田中敏嗣,新藤竹文,横田弘,下村匠:超高強度繊 維補強コンクリート中における鋼繊維の腐食に関 する実験的検討,コンクリート工学年次論文報告集, Vol.26, No.1, pp.267-272, 2004
- 4) 下村哲雄,細田暁,岸利治:低水粉体比コンクリートのひび割れ自己治癒性能,コンクリート工学年次 論文報告集, Vo.23, No.2, pp.661-666, 2001
- 5) Chuoonghyun Kang, 国枝稔, 上田尚史, 中村光: Autogenous Healing Properties of Concrete under Flexural Loading, コンクリート構造物の補修, 補強, アップグレード論文報告集, Vo.10, pp.269-272, 2010
- 6) 三輪茂雄:粉粒体工学, pp. 140-145, 1972
- 7) 日本コンクリート工学協会:多直線近似法による引 張軟化曲線の推定マニュアル、コンクリートの破壊 特性の試験方法に関する調査研究委員会、2001
- 8) 河野清,納田盛資,原田辰夫:鋼繊維コンクリートのひびわれと発錆に関する検討,第34回土木学会年次学術講演概要集,第V部門,pp.139-140,1979