論文 せん断キー配置間隔を変化させた AFRP 板水中接着曲げ補強 RC 梁の耐荷性状

栗橋 祐介*1・三上 浩*2・河本 幸子*3・岸 徳光*4

要旨:本研究では、AFRP 板を用いた RC 梁の水中接着補強工法における接着性能改善策の提案を目的とし て、AFRP 板接着部のコンクリート表面にせん断キーを等間隔に配置し、その配置間隔が曲げ補強効果に及ぼ す影響を実験的に検討した。その結果、1) せん断キーが AFRP 板の付着性能向上に有効に作用する場合には、 部分剥離の起点となる斜めひび割れが分散して発生する傾向にあること、2) せん断キー配置間隔が小さい場 合には多くの曲げひび割れが誘発されて接着樹脂が損傷し早期の全面剥離に至りやすいこと、3) 接着性能改 善のための適切なせん断キー配置間隔比は 0.6 ~ 0.9 程度であること、などが明らかになった。 キーワード: RC 梁、AFRP 板、せん断キー、水中接着曲げ補強、水中接着樹脂

1. はじめに

近年,地震規模の拡大や走行車両の大型化などに起因す る既設鉄筋コンクリート (RC)構造物の耐力不足に伴い, その補強工事が盛んに行われている。補強を要する構造 物には,河川橋脚等の水中構造物も含まれており,この 種の構造物の場合には,事前に補強対象部位を乾燥状態 にするための仮締切工事を行う必要がある。このように, 水中構造物の補強工事には陸上に比べ膨大なコストが必 要となるため,施工が十分に進捗していないのが現状で ある。従って,仮締切が不要で水中での施工が可能な補 強工法を開発することが急務となっている。

著者らは、これまでの研究において、アラミド繊維シートにエポキシ系接着樹脂を含浸硬化して製作したアラミ ド繊維板(以後、AFRP板)を水中硬化型接着樹脂を用い て接着補強する工法を提案している。既往の研究では、 提案の工法を用いて曲げ補強した RC 梁の静載荷実験を 行っている¹⁾。その結果、提案工法により RC 梁の曲げ耐 力を向上可能であるものの、鉄筋降伏後の比較的荷重の 大きい領域における AFRP板の接着性能は、気中接着の 場合よりも劣ることを確認している。また、水中接着時 における AFRP板の接着性能改善策として、RC 梁の接着 面にせん断キーを設ける方法を提案し、その接着性能改 善効果や適切なせん断キー配置間隔に関する検討を行っ ている²⁾。

しかしながら、これまでの研究は、AFRP 板の剥離より も上縁コンクリートの圧壊が先行する「曲げ圧壊型」の 梁を対象に検討されており、AFRP 板の剥離が先行する 「剥離破壊型」の梁を対象とした検討は行っていない。特 に、「剥離破壊型」の場合には、設計計算値を下回る荷重 で終局に至るため、安全率の確保には十分な配慮が必要 であるものと考えられる。

表-1 試験体一覧

試験	せん断キー	備考		
体名	配置間隔			
S0	-	せん断キー無し		
S50	50	-		
S75	75	-		
S100A	100	せん断キーをスターラップ位置に配置		
S100B	100	せん断キーをスターラップ間隔の中央に配置		
S150	150	-		
S200	200	-		

表-2 AFRP 板の力学的特性値 (公称値)

繊維	保証	厚さ (mm)	引張	弾性	破断
目付量	耐力		強度	係数	ひずみ
(g/m^2)	(kN/m)	(IIIII)	(GPa)	(GPa)	(%)
415	588	0.286	2.06	110	1 75
830	1176	0.572	2.00	110	1.75

このような観点より,本研究では AFRP 板を用いた RC 梁の水中接着補強工法における適切な接着性能改善策の 提案を目的として,剥離破壊型の AFRP 板水中接着曲げ 補強 RC 梁を対象に,せん断キー配置間隔を7種類に変 化させた静的4点曲げ載荷実験を行った。

2. 実験概要

2.1 試験体概要

表-1には、本実験に用いた試験体の一覧を示してい る。試験体数は、せん断キーの配置間隔および配置位置 を変化させた水中接着曲げ補強 RC 梁全7体である。試 験体名は英文字のSとせん断キー配置間隔 (mm)の組み 合わせとして示している。また、試験体名末尾のA およ びBは、それぞれせん断キーをスターラップ位置に配置

*1	室蘭工業大学大学院 くらし環境系領域 社会基盤ユニット 講師 博(工) (正会員)
*2	三井住友建設(株)技術研究開発本部 技術開発センター 上席研究員 博(工) (正会員)
*3	日本シビックコンサルタント (株) (正会員)
*4	釧路工業高等専門学校 校長 工博 (正会員)



図-2 せん断キー配置状況

表-3 水中接着樹脂の力学的特性値

圧縮強度	曲げ強度	引張強度	弾性係数	伸び率
(MPa)	(MPa)	(MPa)	(MPa)	(%)
74.4	33.1	16.4	1,627	1.0

するケースとスターラップ間隔中央に配置するケースを 示している。

図-1には、試験体の形状寸法、配筋状況および補強 概要を示している。本実験で使用した試験体は、断面寸 法 150 × 250 mm,純スパン長 2.6 mの複鉄筋 RC 梁であ る。上下端鉄筋には D16 (SD345)を2本ずつ配置してい る。スターラップには D10 (SD345)を用い 100 mm 間隔で 配置している。**表**-2に、AFRP板の力学的特性値を示 す。AFRP板は、目付量 415 および 830 g/m² のアラミド 繊維シートを2枚重ねて、目付量 1245 g/m² としたものに エポキシ系樹脂を含浸硬化させ、1 枚の板状に成形した。 AFRP板の幅は 150 mm であり、梁軸方向の補強範囲はス パン中央部から両支点の 50 mm 手前までとしている。

図-2には、コンクリート表面のせん断キーの配置状 況を示している。せん断キーの幅および深さは、せん断 キーの配置間隔や配置位置によらず、それぞれ10mm、5 mmと設定した。S50/75/150試験体は、RC梁の中央にせ ん断キーを配置し、中央から等間隔にそれぞれ50、75 お よび150mm毎にせん断キーを配置した。S100A試験体 は、スターラップ直下にせん断キーを100mm間隔で配置 し、S100B試験体は、各スターラップの中間に配置して いる。S200 試験体は、試験体中央から左右に 100 mm の 地点を起点として、200 mm 毎にせん断キーを配置した。 実験時におけるコンクリートの圧縮強度は $f'_c = 35.1$ MPa であり、軸方向鉄筋の降伏強度は $f_v = 380$ MPa であった。

表-3には、使用した水中接着樹脂の力学的特性値の一 覧を示している。本研究に用いた水中接着樹脂は、2種 混合型のエポキシ系接着樹脂であり、主剤、硬化剤とも にパテ状である。また、水中接着樹脂の接着性能は、土 木学会「連続繊維シートを用いたコンクリート構造物の 補修補強指針」³⁾における「連続繊維シートとコンクリー トの接着試験方法(案)」に準拠して評価しており、接着 材料としての性能を満足していることを確認している²⁾。

2.2 RC 梁の水中接着補強方法および実験方法

水中接着補強は,水中接着樹脂を気中で一体化させた AFRP 板を大型水槽内に設置した RC 梁の所定の位置に配 置し,圧着した状態で5日間程度養生する工程で実施し た。なお,既往の研究結果³⁾により,接着面を異形化する ことにより AFRP 板とコンクリートの付着性能が向上す ることが明らかになっている。このことから,AFRP 板の 接着面には,5号珪砂による砂付処理を施した。また,コ ンクリート表面には,レイタンス除去のためショットブ ラスト処理(処理深さ1mm 程度)を施している。

載荷実験は, RC 梁を単純支持状態で設置し,容量 200 kN の油圧ジャッキを用いて4点曲げ載荷試験法により 行った。なお,載荷試験は,試験体を水から引き上げた 後,直ちに行うこととしている。本実験の測定項目は,静 荷重測定用ロードセルによる載荷荷重,非接触型レーザ



図-4 各試験体における荷重-変位関係の実験結果と計算結果のまとめ

式変位計によるスパン中央点変位およびひずみゲージに よるシート各点の軸方向ひずみである。また、実験時に は、RC 梁のひび割れや AFRP 板の剥離状況を連続的に 撮影し、実験終了後には、RC 梁のひび割れを撮影した。

3. 実験結果と考察

3.1 荷重-変位関係

図-3には、各試験体の荷重-変位関係に関する実験結 果と計算結果および無補強 RC 梁の計算結果を示してい る。計算結果は、土木学会コンクリート標準示方書⁴⁾に準 拠して断面分割法により算出したものである。なお、計 算では AFRP 板とコンクリートの完全付着を仮定してい る。水中接着樹脂は前述の弾性係数および引張強度を用 いて完全弾性体と仮定した。なお、水中接着樹脂の厚さ は実測平均値 2.6 mm とした。

図より,各試験体の実験結果は,主鉄筋降伏時までは

計算結果とほぼ対応しており、その後計算結果よりも小 さな剛性勾配を示し、最終的には計算耐力を下回る荷重 でAFRP板の剥離により終局に至っていることが分かる。 このことから、各補強RC梁の破壊形式は、剥離破壊型で あることが分かる。なお、終局時の破壊性状は、いずれ の試験体も載荷点近傍の下縁かぶりコンクリート部で発 生した斜めひび割れがAFRP板を下方へ押し出し引き剥 がすピーリング作用によるAFRP板の剥離破壊であった。

図-4には、各試験体の実験結果を直接比較して示している。図は、実験結果が比較的類似の性状を示しているため、S50/75/100A試験体とS100B/150/200試験体に分けて示すこととした。また、これらの結果は、S0試験体の実験結果と断面分割法による計算結果とを比較する形で示している。

図より、変位 $\delta = 20 \text{ mm}$ 程度まではいずれの試験体も ほぼ同程度の耐荷性状を示しているものの、S50/75/100A



図-5 各試験体における最大荷重および最大荷重時変位とせん断キー配置間隔の関係



図-6 S50/150 試験体の AFRP 板軸方向ひずみ分布図

試験体の最大荷重や最大荷重時変位は S0 試験体のそれを 下回っていることが分かる。一方, S100B/150/200 試験体 の最大荷重や最大荷重時変位は S0 試験体の値を多少上 回っている。

図-5には、このような傾向を明確にするために、最大 荷重および最大荷重時変位とせん断キー配置間隔との関 係を整理して示している。図より、最大荷重および最大 荷重時変位ともに、S100B および S150 試験体で大きいこ とが分かる。このことから、本実験に用いた試験体にお ける最適なせん断キー配置間隔は、100~150 mm 程度で あるものと考えられる。

3.2 ひずみ分布性状

図-6には、AFRP板の軸方向ひずみ分布性状の一例と して、S50およびS150試験体に関する計算主鉄筋降伏時、 中間変位時およびS50試験体の最大荷重時におけるAFRP 板の軸方向ひずみ分布性状の実験結果を計算結果と比較 して示している。ここで、中間変位とは、計算主鉄筋降 伏変位と計算終局変位の中間の変位である。なお,計算 結果は AFRP 板とコンクリートの完全付着を仮定して算 出した断面分割法の結果に基づいて算出したものである。

図より,計算降伏変位時の実測ひずみ分布は,計算ひ ずみ分布とよく対応していることがわかる。また,中間 変位時ではS150 試験体の実測ひずみは計算結果と比較的 良好に対応しているものの,S50 試験体の実測ひずみは, 等せん断力区間の載荷点近傍において計算ひずみよりも 大きな値を示している。このような傾向は実測最大荷重 時においてさらに顕著に示されている。これらのことか ら,S50 試験体のAFRP 板は,S150 試験体の場合に比べ て,早期に部分剥離が生じているものと考えられる。

3.3 ひび割れ性状

写真-1には,各試験体の終局直前のひび割れ性状を示している。

写真より,いずれの試験体も下縁かぶりコンクリート に発生した斜めひび割れが AFRP 板を下方に押し出して 引き剥がすピーリング作用により部分剥離を生じている ことがわかる。また,せん断キーを配置した試験体は,総 じて載荷点近傍のせん断キー付近から斜めひび割れが発 生していることがわかる。

S50/75 試験体の場合には,S0 試験体の場合と同様に, 1本の斜めひび割れが起点となって部分剥離を発生させ ている。これに対し,S100A/100B/150 試験体の場合には, 2~3本の斜めひび割れから部分剥離が発生している。こ れは,最も載荷点側の斜めひび割れの発生・開口により 部分剥離が発生した後,せん断キー位置で剥離の進展が 抑制され,全面剥離には至らず,支点側に新しい斜めひ び割れが発生したことによるものである。

前述のように, S50/75 試験体において, 斜めひび割れ の分散効果が発揮されなかったのは, せん断キー間隔が 小さいため, 多数の曲げひび割れが発生して水中接着樹 脂が損傷し, シートの全面剥離を誘発したためと推察さ



写真-2 実験終了後における各試験体のひび割れ性状

れる。また,このことがこれらの試験体の耐荷性能が低いことに関連しているものと考えられる。

S200 試験体の場合には,S0 試験体と同様に1本の斜め ひび割れが部分剥離の起点となっている。これは,せん 断キーが有効に作用していないことを示唆しており,耐 荷性能が S150 試験体よりも低いことを裏付けるものと考 えられる。

S100AとS100B試験体を比較すると、S100A試験体の 方がかぶりコンクリート部分に発生しているひび割れの 数が少なく、大きく開口していることがわかる。一方、 S100B試験体の場合には、下縁かぶりコンクリート部に おいてひび割れが分散して発生していることがわかる。 このことは、前述の荷重-変位関係において、S100Aよ りもS100B試験体の方がより高い補強効果を示している ことと対応している。なお,S100A 試験体でひび割れが 集中,開口したのは,せん断キーの配置位置がスターラッ プの直下であり,かぶりの薄い部分にせん断キーが配置 されているためと考えられる。

写真-2には、実験終了後における各 RC 梁のひび割れ 性状を示している。図より、いずれの試験体も等曲げ区 間近傍の下縁かぶりコンクリートの著しい剥落を伴って AFRP 板が剥離していることが分かる。また、等せん断力 区間の下縁かぶりコンクリートのひび割れ性状を見ると、 S100B および S150 試験体の場合において、微細なひび割 れが多数発生する傾向にあることが分かる。これは、せ ん断キーが AFRP 板の剥離に対して効率的に抵抗したた め、損傷がかぶりコンクリート部に及んだことによるも のと推察される。



3.4 せん断キーによる耐荷性能向上効果

図-7には、本実験結果および既往の実験結果²⁾におけるせん断キー配置間隔と耐力向上効果との関係を同一の指標で整理するため、縦軸に荷重比、横軸にせん断キー配置間隔比をとって整理した。ここで、荷重比とは実測最大荷重 P_{ue} をせん断キーを配置していない試験体の実測最大荷重 P_{50} で除したものである。また、せん断キー配置間隔比とはせん断キーの配置間隔sを有効高さdで除したものである。

図より,各試験体の荷重比は,梁の断面寸法によらず せん断キー配置間隔比が大きい場合に大きくなる傾向に あることがわかる。また,せん断キー配置間隔比が 0.5 以 上の場合において,荷重比が 1.0 を超えていることがわか る。このことから,AFRP板の付着性能を確実に向上させ るためには,せん断キー配置間隔比を 0.6 程度以上とする 必要があるものと考えられる。なお,本研究における荷 重比が全般的に過去の実験結果よりも小さいのは,過去 の実験では「曲げ圧壊型」の AFRP板水中接着曲げ補強 RC 梁を対象としていたのに対し,本研究では「剥離破壊 型」の梁を対象としているためである。

また,図より,せん断キー配置間隔比が小さい場合に は,曲げひび割れが多数発生して接着樹脂が著しく損傷 するため荷重比が小さくなることがわかる。一方,せん 断キー配置位置が大きい場合には,せん断キーが配置さ れていない場合と同程度の荷重比となる傾向にあること がわかる。

また,せん断キー配置間隔比が1.0以上の場合には,そ の間隔が梁の有効高さ以上となる。そのため,斜めひび 割れに起因するシート剥離の進展を抑制できないものと 推察される。従って,せん断キーの配置間隔比は1.0未満 とすることが適切であるものと考えられる。

前述のように、AFRP 板の剥離は、ピーリング作用によ

り発生しているため、せん断キーはピーリング作用の要因となる下縁かぶりコンクリート発生位置に適切な間隔 で配置する必要がある。本実験を含めた著者らの実験研 究から、適切なせん断キー配置間隔は、RC梁の有効高さ dの6~9割程度であるものと考えられる。

4. まとめ

本研究では水中接着補強工法における接着性能改善策 の提案を目的として、「剥離破壊型」のAFRP板曲げ補強 RC 梁のコンクリート表面にせん断キーを設け、その補強 効果を静載荷実験により検討した。本研究により得られ た知見をまとめると以下のとおりである。

- せん断キーがAFRP板の接着性能向上に有効に作用 する場合には、部分剥離の起点となる斜めひび割れ が分散して発生する傾向にある。
- 2) せん断キー配置間隔が小さい場合には接着樹脂に多数のひび割れが発生し、樹脂が著しく損傷することにより、AFRP板の早期全面剥離を誘発しやすい。
- 3) 接着性能改善のための適切なせん断キー配置間隔は、 補強試験体の破壊型式によらず梁の有効高さ d の 6 ~9 割程度である。

謝辞:

本研究は,平成24年度日本学術振興会科学研究費補助 金(若手研究(B)課題番号:24760356,研究代表者:栗橋 祐介(室蘭工業大学))の援助により行われたものである。 ここに記して謝意を表する。

参考文献

- 三上浩,岸徳光,栗橋祐介:水中硬化型接着樹脂と AFRP版を用いて水中補強したRC梁の静載荷実験, コンクリート工学年次論文集, Vol.32, pp.1327-1332, 2010.
- 2) 栗橋祐介,三上浩,鹿嶋辰紀,岸徳光:AFRP板水中接着曲げ補強RC梁の耐荷性状に及ぼすせん断キー配置間隔の影響,コンクリート工学年次論文集, Vol.35, No.2, 2013
- 3) 梁の耐荷性状に及ぼす補強材表面処理の影響,コン クリート工学年次論文集, Vol.33, No.2, pp.1303-1308, 2011
- 4) 土木学会:連続繊維シートを用いたコンクリート構造 物の補修補強指針,コンクリートライブラリー101, 2000.
- 5) 土木学会:コンクリート標準示方書[設計編], 土木学 会, 2007.