論文 設計段階における壁状構造物の初期ひび割れ幅の予測式の提案

中谷 俊晴*1·田村 隆弘*2

要旨:設計段階において橋台たて壁等の壁状構造物の初期ひび割れの発生を簡易的かつ実用的な予測手法の 提案をする。山口県コンクリート施工記録データの160基分の橋台たて壁のひび割れ状況を元にし、構造物の 形状や単位セメント量,平年気温,鉄筋比といった設計段階に把握できるデータを元に,施工予定の構造物 にひび割れ発生するか否かの判定,発生したひび割れの最大ひび割れ幅およびひび割れ本数の予測を試みた。 その結果,鉄筋比の増加や打設間隔の短縮は,最大ひび割れ幅の抑制に効果的であることを確認した。 キーワード:マスコンクリート,コンクリート施工記録データ,橋台たて壁,最大ひび割れ幅

1. はじめに

新設構造物の初期段階に発生するひび割れが問題とさ れている。実構造物では、施工後、温度変化や自己収縮、 乾燥収縮によるひずみが重ね合わさり、いわゆる非弾性 収縮ひずみが生じ、また各リフトで底面において拘束を 受けることとなる。この収縮と拘束がひび割れの原因と なる。この初期ひび割れの多くが構造体断面を貫通して 発生するため、ひび割れ幅が大きい有害なひび割れは、 構造物の耐久性を著しく低下させてしまう。従って、初 期ひび割れの発生の予測は、高耐久性を目指すコンクリ ート構造物の施工には必要不可欠となる。

初期ひび割れの発生の予測に関する研究は、長年にわ たり土木学会や JCI 等で行われているが、ひび割れの発 生確率や発生位置、そして、ひび割れ幅についても正確 に予測できていないのが現状である^{1),2),3),4)}。現在は FEM による温度応力解析手法によるものが主流だが、解 析には多大な経験と時間が必要となり、専門の業者に委 託するにも相応のコストが必要となるため、小規模な建 現場では運用が難しいといった声も上がっている。さら に解析に実際の降雨などの環境条件を反映できず、実測 値と解析結果の間で誤差が生じるなどの事例もある⁵⁾。

そこで、本研究では、設計・施工計画段階において、

簡易的かつ高精度のひび割れの予測をしたいという建設 現場のニーズに応えることを目的とし、山口県がこれま でに蓄積したコンクリート施工記録データ^の(以下、施 工記録)に基づき、定量的なひび割れの発生の判定と、 最大ひび割れ幅とひび割れ本数の予測式の提案をする。

2. 検討フロー

図-1 に本検討のフローチャートを示す。第一に対象 構造物にひび割れが発生するか否かを判定する。ひび割 れの発生の恐れがある場合には,第二に最大ひび割れ幅 とひび割れ本数の算定を行う。もしも最大ひび割れ幅の 予測値が許容値を上回った場合には,ひび割れの抑制に 効果的で,設計段階において変更可能なファクターを修 正する。これにより発生するひび割れ幅が許容ひび割れ 幅以下に誘因されるという仕組みとなっている。

本研究の対象とした構造物は,打設条件が類似してい る構造物での検討とするために,高炉 B 種を用いた 160 基の橋台たて壁をひび割れ発生の判定の対象としており, さらにその内 51 基を最大ひび割れ幅とひび割れ本数の 検討対象としている。また,ガラス繊維や誘発目地が用 いられたものは,ひび割れの発現が特異的となるため除 去した。検討対象とした構造物の範囲を表-1に示す。



図-1 検討フローチャート

^{*1} 徳山工業高等専門学校 環境建設工学専攻 (学生会員)*2 徳山工業高等専門学校 土木建築工学科教授 博(工) (正会員)

高さ(m)	厚さ(m)	長さ(m)	最大ひび割れ幅(mm)	コンクリート	打設温度(℃)	打設日の平年気温(℃)
0.6-4.7	1.2-3.0	3.1-25.0	0.04-0.40	6.0-29.0		4.1-25.7
鉄筋比 (%)	圧縮試験強度 (N/mm ²)		使用セメント量(kg)	構造物内部 最高温度(℃)	打設間隔 (日)	体積表面比
0.04-0.64	30.5-37.9		7372-47876	51.3-75.5	3-139	0.44-0.86

(1)

表-1 検討対象にした構造物の範囲

3. ひび割れ発生の検討

3.1 概要

橋台たて壁等の壁式構造物に生じる初期ひび割れは, 内部に生じるひずみと,底面からの拘束を起因する。 そこで,ひび割れの発生を,「合計ひずみ」と「拘束作 用」の観点から考察し,ひび割れの発生を実用的に判 定する手法を考えた。

3.2 収縮作用について

合計ひずみの算定

以下に合計ひずみの算定式を示す。

 $\varepsilon = \varepsilon_{\rm t} + \varepsilon_{\rm sh}(t_{\rm e})$

 ϵ : 合計ひずみ, ϵ_t : 温度ひずみ

 $\epsilon_{sh}(t_e): 有効材齢t_eにおける自己収縮ひずみ(乾燥収縮も$ 考慮する)

(2) 最高温度推定式

設計段階において温度ひずみを算出するためには, 構造物の形状や配合条件,打設時期といった設計条件 から構造物内部の最高温度を予め把握しておく必要が ある。そこで,施工記録に明記された各構造物の最高 温度を元にし,各パラメータとの相関性を検討した。

表-2に相関係数の一覧を示す。使用セメント量は構造物の発熱量,打設日の平年気温は構造物内部の初期 温度,体積表面比は内部に蓄積された熱の発散をそれ ぞれ表現するものと考え,単回帰分析を行った。ここ で,打設日の平年気温は,気象庁の過去のデータから 施工現場に最も近い気象台における数値を使用した⁷⁾。 そして,これらのパラメータを説明変数として重回帰 分析を行った結果を図-2に示す。その結果,最高温度 推定式の相関係数は 0.93 となり,設計段階で把握でき るデータから,構造物内部の最高温度を概ね予測でき ることが分かった。

以下に最高温度の重回帰式を示す。

T_{max}=26.04-9.623×10⁻⁶×Ct +1.033×T+32.35×V/S (2) T_{max}:コンクリートの最高温度推定値(℃) T:打設日の平年気温(℃) V/S:体積表面比 Ct = C×V (3) Ct:使用セメント量(kg), C:単位セメント量(kg/m³), V:構造物の体積(m³)

V/S = (H・B・L) / (2H・B + 2H・L + B・L) (4) H:構造物の高さ(m), B:構造物の厚さ(m), L:構造物 の幅(m)

(3) 温度ひずみの算定

温度ひずみの算定に用いるコンクリートの熱膨脹係 数は, JCIで規定された高炉 B 種の 12 µ を使用した²⁾。

 $\epsilon_{t} = \alpha (T_{max} - T)$ (5) $\alpha : 熱膨張係数 (12 \times 10^{6} / C)$

(4) 自己収縮ひずみの算定

自己収縮ひずみの算定には、以下に示す JCI の高炉 B 種の算定式を使用した²⁾。なお、この算定式は、外 気温度が 20℃一定という条件下の実験式であるが、本 検討では実構造物を対象としていることから 20℃と している項をT(平年気温)に変更した。また、材齢 28 日時点でのひずみとしている。

$$\varepsilon_{\rm sh}(t_{\rm e}) = \varepsilon_{\rm sh,\infty} \cdot \beta_{\rm sh}(t_{\rm e}) \tag{6}$$

ε_{sh.∞}:自己収縮ひずみの終局値(×10⁻⁶)

β_{sh}(t_e): 自己収縮ひずみの経時変化を表す関数

 $\epsilon_{sh,\infty} = 2350 \exp\{-5.8(W/C)\}$

+80×[1-exp{-1.2×10⁻⁶×(T_{max} -T)⁴}] (7) W/C:水セメント比

パラメータ	相関係数
使用セメント量(Ct)	0.18
平年気温(T)	0.87
体積表面比(V/S)	0.45



図-2 最高温度の実測値と推定値の関係

$$\beta_{sh}(t_e) = 1 - \exp\left\{-a_{sh(t_e - t_{e,set})^{b_{sh}}}\right\}$$
(8)

 $a_{sh}, b_{sh}: 自己収縮の進行速度を表わす関数$ $<math>t_{e,set}: 有効材齢(高炉B種の場合, 0.30日)$ $<math>a_{sh} = 3.7exp\{-6.8 \times ()\}$

> $\times (0.060T_{max} - 0.20)$ (9) $b_{sh} = 0.25 \exp\{2.5 \times (W/C)\}$ $\times (-0.0075T_{max} + 1.15)$ (10)

3.3 拘束作用について

ひび割れは外部からの拘束がなければ発生しない。 一般的に外部からの拘束は,拘束度として表わされて いるが,拘束を受ける部分が複雑であったり,旧リフ トの弾性係数の経時的変化が含まれるため,拘束度を, 明確な数値として表わすことは困難である。ひび割れ 制御指針では,壁状構造物の拘束に影響するものは, 構造体の幅(L)/高さ(H)と,旧リフトの弾性係数である ことを指摘している。そこで,L/H と旧リフトの弾性 係数に関係性のある打設間隔を乗算することで,拘束 作用のパラメータとして考えることにした。ここで, 打設間隔は,弾性係数の発現性に頭打ちがあることを 考慮し,打設間隔が28日までは線形として考え,28 日以降の構造物に関しては,全て28日一定とすること にした。

3.4 ひび割れの有無の判定

収縮作用となる構造体の合計ひずみを縦軸,拘束作 用である L/H×打設間隔を横軸に表わした関係を図-3 に示す。図の右下に行くほど,収縮が大きく,かつ拘 束が大きいほどひび割れが発生しやすいという傾向が 確認できる。また,図より合計ひずみが約650 μ 未満, L/H×打設間隔が約30以下の構造物では,ひび割れが 発生していないことが確認できる。この傾向を踏まえ ると,ひび割れが発生しない領域(ホワイゾーン)と図 の色枠で囲まれたひび割れが発生する恐れがある領域 (グレーゾーン)が存在することが分かる。 施工予定の構造物の合計ひずみと L/H, 打設間隔を 算出し, 図-3 内にプロットすることで,構造物にひび 割れが発生するかどうかを判定できる。

しかし,合計ひずみが約 640 µ 以下,かつ L/H×打 設間隔が約 150 以上の領域に関しては,施工記録のデ ータが存在していない。この範囲では,収縮作用が小 さくとも拘束が大きければひび割れは発生することが 考えられるため,今後も施工記録のデータ増加をし, 判定基準の拡大を目指す。

4. 最大ひび割れ幅とひび割れ本数の検討

初期ひび割れの発生で最も懸念されるのは,その最 大ひび割れ幅である。ひび割れの発生を防ぐことが最 も望ましいことだが,前述のように確実にひび割れが 発生すると予想される構造物については,発生するひ び割れの幅を許容値以下に抑えることが必要である。

そこで、ひび割れの発生が予想される構造物につい て、設計段階で最大ひび割れ幅やひび割れ本数を予測 し、その値が許容値を上回るのであれば、変更可能な パラメータを改めることで、最大ひび割れ幅を許容値 以下に抑えることをこの予測式の狙いとしている。

4.1 既往のひび割れ幅予測式

これまでに多くの研究者が初期ひび割れ幅の予測式 の提案を行っているが、あまり精度は高くなく、確立 されていないのが現状である。以下の3つの初期ひび 割れの予測式に表-1に示す本稿で対象とする施工記 録のデータを代入し、実測値と提案式の推定値を比較 することで提案式の妥当性を検討した。

(1) 万木らの提案式¹⁾

万木らが提案した初期ひび割れ幅の予測式を以下に 示す。

> $W_{av} = 9.87 \times 10^{-3}B + 7.36 \times 10^{-2} \times L/H$ +0.85 × 10⁻³f_c - 0.106p + 6.72 × 10⁻³ \Delta T + 0.305 × 10⁻³C - 0.238 (11)



-1499-

B:部材厚 L/H:部材長高さ比 f_c:配合強度 p:鉄筋比 ΔT:打ち込み温度 – 外気温 C:換算セメント量

この式の算出値に 1.5 を掛け合わせた最大ひび割れ幅 の推定値と実測値の比較結果を図-4 に示す。算出値に 1.5 を掛けた理由は, ACI では,平均ひび割れ幅の 1.5 倍 を最大ひび割れ幅としているためである。

図より,この式による推定値は相関係数1を示す点線 より大きく離れ,実測値によらず,かなりバラつきがあ ることが確認できる。推定値が逸脱した理由として,こ の提案式は,水路擁壁やカルバート側壁などの様々な拘 束状態となる構造物を含んだ重回帰式となっていること が原因と考えられる。また,この提案式では,打ち込み 温度と外気温の事後の値を入力する式となっており,設 計段階での予測はこれらの数値も予測値として仮定する 必要がある。

(2) ひび割れ制御指針における式²⁾

ひび割れ制御指針による初期ひび割れ幅の推定式を以 下に示す。

 $I_{cr} = -0.0193T_a + 0.0028D - 0.0117Q_{\infty} +$ 0.0155 $\alpha^{\beta} - 0.0872 \log_{10}(H_R) + 0.476f_t -$ 0.165 $\log_{10}(L/H) - 0.224 \log_{10}(E_c/E_r) - 0.285$ (12) T_a :外気温 D:部材厚 Q_{\infty}:終局断熱温度上昇量 α^{β} :上昇速度に関する定数 H_R:放熱条件 f_t:引張強度 L/H:部材長さ高さ比 E_c/E_R:拘束体と被拘束体の剛性比

 $W_{max} = 1.5 \times (-0.071/p) \times (I_{cr} - 2.04)$ (13) p:鉄筋比 I_{cr} :最小ひび割れ指数

また,推定値と実測値の比較結果を図-5 に示す。ひび 割れ制御指針の提案式では,壁状構造物のひび割れ指数 からひび割れ幅を算出するというフローになっている。 図より,ひび割れ制御指針で提案された式は,設計段階 で把握できる数値のみを使用するものの,推定値は実測 値よりもかなり大きく上回っている。

(3) 小野らの提案式¹⁾

以下に小野らの提案式を示す。

 $W_{max} = K \times L \times R \times MAC$ (14) $MAC = -5.62 \times 10^{-4} - 2.19 \times 10^{-5}x_1 - 5.48 \times 10^{-4}x_2 - 1.77 \times 10^{-2}x_3 - 2.44 \times 10^{-2}x_4 + 1.54 \times 10^{-3}x_5 + 7.00 \times 10^{-5}x_6 + 8.13 \times 10^{-3}x_7 - 3.71 \times 10^{-3}x_8 - 6.21 \times 10^{-3}x_9$ (15) $x_1:$ 長辺長 L $x_2:$ 短辺長 $x_3:$ 短期の外部拘束度 R $x_4:$ 鉄筋比 $x_5:$ スランプ $x_6:$ 単位セメント量 $x_7, x_8, x_9:$ 打設時期 $x_{10}:$ 短期の温度降下量 $x_{11}:$ 壁厚(リフト高さ) K: 1.59

図-6 に小野らが提案する予測式に基づく推定値と実 測値の比較結果を示す。前述の2つの式に比べ,推定値 は実測値に近い値となっているが,推定値にはバラつき が大きいことが目立ち,決して精度がいいとは言えない。

4.2 ひび割れに影響を与えるパラメータ

上述のように、過去に提案された初期ひび割れの予測 式は、ボックスカルバートや擁壁などの橋台たて壁と異 なった拘束度となる構造物を含んだ重回帰式となってい ることで、実測値との間に誤差を生じさせる。また、構 造物の種類や部位ごとに考慮された重回帰式であるもの の、施工後の数値が必要となる予測式になっているとい った問題がある。したがって、設計段階における高精度 な初期ひび割れの予測式は、それぞれの構造物の部位ご とに分析されることが望ましく、また、設計段階で把握 可能な数値のみを用いる予測式でなければならない。

そこで本稿では、橋台たて壁を検討対象とし、初期ひ び割れの予測式の構築を試みた。まず施工記録からひび 割れが発生した51基分の構造物のデータを抽出し、構造 物の設計条件と、最大ひび割れ幅およびひび割れ本数の 相関性について分析した。



図-6 最大ひび割れ幅の関係(小野らの提案式)

項目	高さ	長さ	L/H	鉄筋比	打設間隔	最高温度推定值	平年気温					
ひび割れ本数	0.504	0.796	0.311	0.391	0.131	0.334	0.279					
最大ひび割れ幅	0.467	0.167	0.303	0.403	0.152	0.375	0.307					

表-3 相関関係一覧

表-3 に設計段階で把握できるひび割れに影響を与え る各パラメータと,最大ひび割れ幅およびひび割れ本数 の相関係数の一覧を示す。

図-7から図-13に、設計段階で把握できる各パラメー タと、最大ひび割れ幅およびひび割れ本数の関係性を示 す。これらの結果より、概して、最大ひび割れ幅は、ひ び割れ本数と負の相関関係となっていることが分かる。 これは各パラメータがひび割れの分散性に影響を与え、 ひび割れが複数本に分散することにより、1本あたりの ひび割れ幅が抑制されたことが原因と考えられる。











図-9 構造物の長さ高さ比(L/H)との関係



図-11 最高温度推定値との関係



(注:28日以降は除外している)



特に,これらの中でも高さや LH,鉄筋比,最高温度 推定値は 0.3 以上となり,相関性が高くなることが分か った。高さや LH,鉄筋比は収縮や拘束に対する抵抗性, 最高温度は収縮力に作用し,ひび割れの分散性に影響を 与えていることが予想される。

4.3 最大ひび割れ幅の予測式

表−3の分析結果を元に各パラメータを用いて,重回帰 分析を行った結果,最大ひび割れ幅推定式の重相関係数 は,0.77となり,相関性が高いことが確認できた。

以下に最大ひび割れ幅の重回帰式を示す。また、本研 究の最大ひび割れの予測式による推定値と実測値の関係 を図-14に示す。

(1) 重回帰式

$$\begin{split} W_{max} &= -0.5377 + 0.1438H - 1.618 \times 10^{-2}L \\ &+ 6.172 \times 10^{-2}L/H - 0.4323p + 2.253 \times 10^{-3}D \end{split}$$

 $+3.956 \times 10^{-3}$ Tmax $- 1.672 \times 10^{-3}$ T (16)

Wmax:最大ひび割れ幅推定値(mm)

- H:構造物の高さ(m)
- L:構造物の幅(m)
- L/H :構造物の幅と高さの比
- p:鉄筋比(%)
- D: 打設間隔(28 日以上の場合は 28 日とする)
- T_{max}:コンクリートの最高温度推定値(℃)
- T:打設日の平年気温 (℃)
- (2) 安全率の考慮

図-14 によれば、式(16)の算出式では、実測値よりも 推定値の方が大きくなる構造物もある。そこで、式(16) に安全率として 1.5 を掛けることで、推定値が実測値内 に収まるようにした。その安全側の推定値の近似曲線が 図-14 中の実線である。

4.4 ひび割れ本数の予測

以下にひび割れ本数の重回帰式を示す。ひび割れ本数 を重回帰分析を行った結果を図-15 に示す。相関係数は 0.807 となった。



(1) 重回帰式

N=3.292 + 0.1412H + 0.1837L + 0.3133L/H +0.8372p - 0.02961D - 0.1035Tmax - 0.1415T(17) N: ひび割れ本数推定値

6. 結論

- (1) 構造物の形状や単位セメント量,打設日の平年気 温を使用することで最高温度は概ね予測できる。
- (2) ひび割れの発生要因となる収縮と拘束の作用を、 それぞれ合計ひずみと構造物の長さと高さの比 (L/H)で表現し、図化すると、ひび割れが発生 しない領域と、ひび割れの発生の恐れがある領域 があることを確認した。
- (3) 最大ひび割れ幅とひび割れ本数に及ぼす影響を施 工記録を用いて重回帰分式をし,推定式を提案した。 この提案式では,使用するデータが全て設計段階 で把握可能な数値となっている。もし予測値が許容 値を上回った場合には,適切な設計条件とするこ とで許容値内のひび割れ幅を目指すことが可能で ある。

参考文献

- 日本コンクリート工学協会:マスコンクリートの温度 応力研究委員会報告書,1992
- 日本コンクリート工学協会:マスコンクリートのひび 割れ制御指針,2008
- 日本コンクリート工学協会:マスコンクリートのひび 割れ制御に関する研究委員会報告書,2006
- 4) 日本コンクリート工学協会: JCI規格集, 2004
- 5) 中谷俊晴,田村隆弘,二宮純,細田暁:山口県コンク リート施工記録データに基づいた壁状構造物の初期 ひび割れに関する解析的研究、コンクリート工学年次 論文集,pp1147-1152,2015
- 6) 山口県建設技術センター:http://www.yama-ctc.or.jp
- 7) 気象庁:http://www.jma.go.jp