# 論文 高温加熱を受けた高強度コンクリートの圧縮強度および静弾性係数

吉田 泰<sup>\*1</sup>·黒岩 秀介<sup>\*2</sup>

要旨:本研究では,高温加熱を受けた後の高強度コンクリートの力学的性質を把握するため,粗骨材に石灰 岩,硬質砂岩を用いた圧縮強度が100N/mm<sup>2</sup>クラスのコンクリートを対象とし,100℃,150℃,200℃の温度 で,水分の逸散を認めるアンシールおよび水分の逸散を認めないシールの2水準で加熱冷却後の圧縮強度お よび静弾性係数の測定を実施した。また,加熱中のコンクリートの温度を測定し,アンシールとシールでは 温度履歴が異なることを明らかにした。実験の結果,アンシール,シールいずれの条件においても,硬質砂 岩を用いたほうが加熱後の圧縮強度比,静弾性係数比は大きかった。

キーワード:高強度コンクリート,圧縮強度,静弾性係数,高温加熱,粗骨材種類,暴露条件

#### 1. はじめに

コンクリートは様々な用途に使用され,多種の劣化因 子の影響を受ける。劣化因子の中でも熱については,火 災による被害などを想定し多くの研究が実施され,報告 書にもまとめられている<sup>1),2)</sup>。この中でも高層建築物な どに多用される高強度コンクリートは,火災時に爆裂の 発生が危惧され,現状では耐火実験に基づく性能確認が 必要である。また,火災を経験した高強度コンクリート の使用可否を判断するため,加熱冷却後の力学的性質を 把握する必要があり,引き続き検討する必要性が高い。

これまでの知見によれば、コンクリートに使用する骨 材の種類は、加熱冷却後の圧縮強度および静弾性係数に 大きく影響を及ぼすとされ、高強度コンクリートを対象 とした研究では、石灰岩砕石を使用したコンクリートは 硬質砂岩を使用したコンクリートに比べ加熱冷却後の強 度および静弾性係数の低下が大きいと報告している <sup>3),4),5)</sup>。また,加熱中の水分の逸散について検討した一瀬 らのは、粗骨材に硬質砂岩を使用したコンクリートを対 象とした実験を行い、圧縮強度残存比は水分の逸散の有 無に関わらず同程度であるが、静弾性係数残存比は水分 の逸散が無い場合のほうが大きいと報告している。以上 のように、高温加熱を受けた高強度コンクリートの圧縮 強度および静弾性係数は,使用する骨材種類の影響と加 熱中の暴露条件の影響を受けると考えられるが、両者の 影響を同時に検討した例はない。また、水分の逸散を抑 えた状態での加熱は密封状態であるため, 容器内部の気 圧が上昇し水の沸点上昇が生じていることが想定され, 特に短時間の加熱においては、容器内部のコンクリート 温度が目標温度に達していることを確認する必要がある。

本論では,加熱冷却後の高強度コンクリートの圧縮強 度および静弾性係数を対象とし,比較的短時間の加熱条 件において,加熱時のコンクリート温度を実測するとと もに、粗骨材種類および加熱時の暴露条件が与える影響 についての検討を実施した。本論では、暴露条件の影響 を検討するため、加熱温度は100~200℃に限定して実施 することとした。

#### 2. 試験概要

## 2.1 コンクリートの調合

本検討では,粗骨材に石灰岩および硬質砂岩を使用し, 圧縮強度が 100N/mm<sup>2</sup> クラスのコンクリートを対象とし た。使用したコンクリートの調合および骨材種類を表-1, 表-2 に示す。結合材はいずれも高強度コンクリート用 セメントを用い,混和剤はAには高性能AE減水剤標準 型I種,Bには高性能減水剤を使用した。

#### 2.2 加熱条件

コンクリートの加熱は材齢 57~67 日の間で実施した。 加熱までコンクリート供試体は封かん養生とした。加熱

記号	呼び	W/C	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )					
	強度	(%)	С	W	S	G		
А	100	20.0	775	155	635	876		
В	100	23.9	649	155	723	898		

表-1 コンクリートの調合

C:高強度コンクリート用セメント(密度 2.99g/cm<sup>3</sup>)

表-2 骨材種類

		× = 1111±10	•	
記号		骨材種類 (混合割合)	表乾密度	吸水率
A S1 G1 G2	<b>S</b> 1	君津市吉野産陸砂(40%)	2.58g/cm3	2.94%
	S2	佐野市仙波産砕砂(60%)	2.65 g/cm <sup>3</sup>	2.34%
	G1	佐野市仙波産石灰岩(50%)	2.70 g/cm <sup>3</sup>	0.97%
	G2	秩父郡横瀬町産石灰岩(50%)	2.70 g/cm <sup>3</sup>	0.54%
S		市原市万田野産山砂	2.60 g/cm <sup>3</sup>	1.78%
в	G	秩父郡小鹿野町産硬質砂岩	2.72 g/cm <sup>3</sup>	0.51%

\*1 大成建設(株) 技術センター 社会基盤技術研究部 研究員 修士(工学) (正会員) \*2 大成建設(株) 技術センター 社会基盤技術研究部 チームリーダー 博士(工学) (正会員)

条件は、最高温度を 100℃, 150℃, 200℃の 3 水準とし た。最高温度の保持時間は120分とし、コンクリートの 中心部が最高温度に到達してから 120 分以上最高温度を 保持するように加熱炉の温度を設定した。加熱炉の温度 履歴のイメージを図-1 に示す。一瀬らの報告<sup>7</sup>によれ ば、昇温速度は2.5~7.5℃/分の範囲では昇温速度による 高温時の圧縮強度への影響はほとんどないとしている。 また、シュナイダーら<sup>8</sup>によれば、コンクリート内の温 度勾配が 10℃/cm 以下に抑制されるならば,昇温速度の 影響はほとんどないとしている。以上を鑑み、コンクリ ート内の温度勾配を極力小さくするため昇温速度は1℃/ 分とし、降温速度は1℃/分未満にすることを目標に自然 冷却とした。また、目標温度 150℃, 200℃では、一気に 目標温度まで加熱した場合、コンクリートの中央部と表 面の温度勾配が10℃/cm以上となる可能性があった。し たがって、昇温速度0℃/分の時間帯を設け、コンクリー ト内の温度勾配を抑制することとした。



図-1 加熱炉の温度履歴のイメージ



図-2 シール(鉄瓶)養生および加熱炉内の設置状況



加熱時のコンクリートの暴露条件は、水分の逸散を認 めるアンシール,水分の逸散を抑えるシール(鉄瓶使用) の2水準とした。シール養生に用いた鉄瓶および加熱炉 内の設置状況を図-2 に示す。さらに、温度測定用の鉄 瓶は、コンクリートの表面およびコンクリート中心部の 温度を測定する熱電対を鉄瓶に貫通させて取り付けるた めにコンプレッションフィッティング(ステンレス鋼製) を取り付けた。鉄瓶加工の概要を図-3 に示す。コンク リート供試体の中心部の温度測定のため、アンシールで は型枠に T 型熱電対 ( \$ 0.65mm) を設置しコンクリート を打ち込んだ。シールでは, 脱型後の供試体の側面に, φ3mm 程度の穴をあけ、シース熱電対(φ2.3mm)を挿 入できるようにした。

#### 2.3 圧縮強度試験および静弾性係数試験

供試体の寸法は、 φ100×200 mm とした。 圧縮強度試 験は「JISA 1108:2006 コンクリートの圧縮強度試験方法」, 静弾性係数試験は「JIS A 1149:2017 コンクリートの静弾 性係数試験方法」に従い実施した。供試体の本数は加熱 水準ごとに3本とした。本論における圧縮強度試験およ び静弾性係数試験の結果は3本の平均値とした。

加熱後の経過材齢と圧縮強度残存比について検討し た森田らの報告 3によれば、圧縮強度残存比は加熱後1 日よりも加熱後14日の方が小さい。また、加熱後14日 から91日までの間は変化がほとんどなく,自然回復も見 られない。この結果を参考に、加熱後の圧縮強度試験お よび静弾性係数試験は、加熱後材齢14日(材齢71~81 日)で実施した。比較用の加熱を実施しないコンクリー ト供試体は水準ごとに3本とし、圧縮強度および静弾性 係数試験まで封かん養生とした。比較用の供試体の圧縮 強度試験は、材齢57、78日の2回実施した。また、比較 用の供試体の静弾性係数試験は、材齢78日のみ実施した。

#### 3. 実験結果

# 3.1 加熱時の温度履歴

加熱時の温度履歴を図-4 に示す。加熱時の温度履歴 は、粗骨材種類による差はほとんどなかったが、暴露条 件によって大きく異なった。例えば、目標温度 100℃の 条件では、骨材に石灰岩を使用した A のコンクリート表 面の温度が 100℃に到達したのはアンシールは加熱開始 後 162 分,シールは加熱開始後 165 分とほぼ同程度であ った。しかし、コンクリート中心部の温度が 100℃に到 達したのは、アンシール:加熱開始後185分、シール: 加熱開始後256分であった。これはシールの条件では鉄 瓶内の圧力が上昇したこと、水分の逸散が抑えられたこ とにより、コンクリート供試体の比熱や熱伝道率などが 変化したため、温度の上昇速度に差がついたものと考え られる。今回の実験のように最高温度保持時間が短い場



表-3	コンクリー	ト表面と	と内部の温度差の	)最大値

加熱温度 (℃)	100			150			200					
暴露条件	アンシ	ンール	シー	ール	アンシ	レール	シー	ール	アンシ	レール	シー	ール
記号	А	В	А	В	А	В	А	В	А	В	А	В
温度差最大値(℃)	13.8	18.0	34.6	31.8	15.7	20.1	33.1	30.4	14.3	18.7	30.5	29.8
経過時間(分)	97	97	96	98	85	234	238	89	386	385	89	89

合、同時に加熱を実施すると、アンシールでは目標温度 に到達するものの、シールでは目標温度に到達しない場 合や、最高温度の保持時間が大きく異なる可能性がある。 したがって、アンシールとシールの条件は同時に加熱し ないこととし、最高温度の保持時間をそろえるためシー ルでは加熱炉の最高温度保持時間を延長した。次に、各 条件におけるコンクリート表面と内部の温度差の最大値 を**表-3** に示す。コンクリート表面と内部の温度差の最 大値は、いずれも10℃/cm以下を満足していた。また、 アンシールとシールでは、シールのほうがコンクリート 内部と表面の温度差が大きかった。これは、水分の逸散 が押さえられたシールでは、コンクリートの比熱や熱伝 導率が変化し、コンクリート内部の温度上昇が緩やかに なったためと考えられる。加熱炉の温度上昇を0℃/分と したタイミングは、加熱温度が100℃では93分、加熱温 度150℃では、85分、230分、加熱温度200℃では85分、 225分、373分であり、温度差が最大値となった時間とほ ぼ一致しており、コンクリート表面と内部の温度差を 10℃/cm以下とするために十分なタイミングで加熱炉の 温度上昇を0℃/分と出来ていたといえる。

## 3.2 加熱前後の供試体の質量

加熱時の暴露条件の違いによる、水分の逸散状況を確 認するため、加熱前後の供試体の質量測定を実施した。 質量測定結果を図-5 に示す。供試体名は、コンクリー ト種類-加熱温度-暴露条件を示し、U:アンシール、S: シールである。縦軸は加熱前の供試体質量を分母とし加 熱後の減少量を分子とした質量減少率で示した。図-5 より,粗骨材種類による質量減少率の差はほとんどなく, 加熱温度が高くなるほど質量減少率は大きくなる傾向で あった。一方,加熱時の暴露条件の違いによる質量減少 率は大きく異なり、シールの条件では100℃、150℃では 質量減少がほとんどなく、200℃でもアンシールと比較し 1/10 程度の質量減少率であった。なお、シールの条件で は A-200-S の温度測定用供試体以外の質量減少率はいず れも0.5%未満であった。例えばRILEM技術委員会が作 成した高温下におけるコンクリートの力学試験方法 <sup>9</sup>で は、シール供試体の水分損失量が重量で0.5%を超えない ようにして行うこととされており、今回の鉄瓶を用いた 条件では、十分に水分の逸散を抑制できたと考えられる。 ここで, A-200-S の温度測定用供試体の質量減少率は, 供試体平均値の2倍程度の値を示した。図-4(f)で示し たとおり、シール表面 A では経過時間 220、330 分頃に 断続的な温度の低下が記録された。これは鉄瓶からの一 時的な水分の漏出を示唆しており、結果、A-200-Sの温 度測定用の質量減少率が大きくなったと考えられる。な お, B-100-S および B-150-S の温度測定でも, A-200-S で 用いたものと同じ鉄瓶を使用したが、図-4(b), (d)に示 したとおり断続的な温度の低下は記録されなかった。し かし、いずれもわずかに供試体平均値よりも温度測定用 供試体の質量減少率が大きかった。また、アンシールの 条件については、いずれの温度でも供試体平均値よりも 温度測定用供試体のほうがわずかに質量減少率が大きか った。これは温度測定用に設置した T型熱電対部分から の水分逸散が生じ、相対的に温度測定用供試体の表面積 が大きくなったためと考えられる。

# 3.3 圧縮強度

圧縮強度試験結果を表-4 に示す。また,加熱温度と 圧縮強度比の関係を図-6 に示す。圧縮強度比は,加熱 後の圧縮強度を分子に,封かん養生の圧縮強度試験結果 から推定される加熱時の圧縮強度を分母とした。封かん 養生供試体の圧縮強度は,加熱開始から加熱後の圧縮強 度試験時まで B はほぼ一定の値を示したが,A は材齢の 経過に伴いやや上昇する傾向にあった。したがって,封 かん養生の圧縮強度の推定値には,材齢1日の強度を0 とし,材齢57日,材齢78日の3点で対数近似とし,粗 骨材に石灰岩を使用したA は式(1),粗骨材に硬質砂岩を 用いた B は式(2)から求められる値を使用した。



図-5 加熱前後の供試体の質量測定結果

出きは友	圧縮強度	静弹性係数	密度
供訊件名	(N/mm <sup>2</sup> )	$(\times 10^4 \text{ N/mm}^2)$	(g/cm <sup>3</sup> )
A57	118	-	2.49
A78	129	4.72	2.48
A-100-U	117	4.46	2.48
A-150-U	105	3.44	2.45
A-200-U	92.9	2.81	2.41
A-100-S	112	4.61	2.49
A-150-S	111	4.09	2.49
A-200-S	101	3.67	2.47
B57	127	-	2.47
B78	128	4.63	2.49
B-100-U	118	4.29	2.47
B-150-U	110	3.83	2.43
B-200-U	108	3.35	2.41
B-100-S	118	4.53	2.49
B-150-S	119	4.36	2.47
B-200-S	116	4.35	2.48

表-4 試験結果一覧

$y=29.4 \times \log(x) - 0.07$	(1)
$y=29.4 \times \log(x) = 0.07$	(1

 $y=30.2 \times \log(x) + 0.32$  (2)

ここに, x:材齢(日) (57≦x≦78),

y: 材齢 x 日の圧縮強度 (N/mm<sup>2</sup>)

圧縮強度比は,アンシールの条件では加熱温度 100℃, 150℃,200℃の条件でAは0.98,0.88,0.76,Bは0.96, 0.89,0.86 であった。粗骨材の種類によらず加熱温度の 上昇にともない,圧縮強度比は低下する傾向であった。 加熱温度が100℃,150℃では粗骨材種類による差はほと んど見られなかったが,200℃では粗骨材に石灰岩を使用 したAのほうが,圧縮強度比は低かった。次に,シール の条件ではAは0.94,0.92,0.82,Bは0.96,0.96,0.91 であり,いずれもアンシールと比較し同等以上であった。 また,粗骨材に石灰岩を使用したAは,200℃では圧縮 強度比は100℃,150℃と比較し0.1以上低下したが,粗 骨材に硬質砂岩を使用したBは0.05程度の低下にとどま った。圧縮強度比は、分母の定義の仕方によって多少前 後すると考えられるが、全体の傾向には影響はないと考 えられる。今回の実験の範囲では、アンシール、シール の条件に関わらず、粗骨材に硬質砂岩を用いた場合のほ うが石灰岩を使用した場合よりも圧縮強度への加熱の影 響は小さいと言える。また、粗骨材に硬質砂岩を用いシ ールの条件であれば、150℃までの加熱は圧縮強度への影 響は小さいと言える。

# 3.4 静弾性係数試験結果

静弾性係数試験結果を前述の表-4 に示す。また、加 熱温度と静弾性係数比の関係を図-7 に示す。静弾性係 数比は,加熱後の静弾性係数を分子に,封かん養生供試 体の材齢 78 日の静弾性係数を分母とした。分母に材齢 78日の試験結果を用いたのは,前述の推定式を用いて圧 縮強度を推定し、静弾性係数を推定しても、3%未満の差 にしかならないため、材齢78日の試験結果をそのまま用 いても影響はほとんどないと判断したためである。静弾 性係数比は、アンシールの条件では加熱温度 100℃、 150°C, 200°Cの条件でAは0.94, 0.73, 0.60, Bは0.93, 0.83, 0.72 であった。アンシールの条件では,静弾性係 数比は加熱温度の上昇に伴い低下する傾向であり、圧縮 強度比よりもその傾向は顕著であった。また、圧縮強度 比と同様に、粗骨材に石灰岩を使用した A のほうが静弾 性係数比はより低下した。次に,シールの条件ではAは 0.98, 0.87, 0.78, Bは0.98, 0.94, 0.94 であり, いずれ もアンシールと比較し静弾性係数比の低下は小さかった。 また,粗骨材に石灰岩を使用した A は加熱温度の上昇に ともない、静弾性係数比は低下する傾向であったが、粗 骨材に硬質砂岩を使用した B はほぼ一定の値を示した。 ここで、圧縮強度比と静弾性係数比の関係を図-8 に示 す。図よりシールの条件では, 圧縮強度比と静弾性係数 比がほぼ同等であるが、アンシールの条件では、圧縮強 度比と比較し静弾性係数比のほうが小さかった。一般に 圧縮強度と静弾性係数は相関関係があるが、アンシール の条件では圧縮強度比の低下以上に静弾性係数比の低下 が生じた。この結果より、熱が圧縮強度および静弾性係 数に与える影響は、独立していると考えられる。

高温加熱を受けたコンクリートでは、圧縮強度および 静弾性係数に影響を与える複数の現象が同時に生じてい ると考えられる。強度増加に寄与する現象としては、今 回の検討範囲である加熱温度 100~200℃では、高温水蒸 気による未水和セメントの反応の促進が挙げられる<sup>10</sup>。 強度減少に寄与する減少としては、骨材とペーストの熱 膨張係数の差によって生じるひび割れ、骨材とペースト の乾燥収縮量の差によって生じるひび割れが挙げられる。 特に加熱温度が 200℃前後の範囲では、増加要因と減少



要因のバランスにより、圧縮強度が増加する場合もあれ ば低下する場合もある<sup>2)</sup>。今回の検討では各粗骨材やペ ーストの熱膨張係数を確認していないが、熱膨張係数が 硬質砂岩のほうがペーストと近かったため、シール養生 時に粗骨材に硬質砂岩を用いたほうが石灰岩を用いた場 合よりも圧縮強度比および静弾性係数比が大きくなった ものと考えられる。また,常温での測定結果ではあるが, 骨材の種類および乾燥収縮ひずみがコンクリートの乾燥 収縮に与える影響について検討した田中らの報告11)や寺 西の報告 12)によれば、石灰岩粗骨材の乾燥収縮量は 10 ×10<sup>-6</sup>程度であるのに対し、硬質砂岩の乾燥収縮量は産 地により大きな差があるものの 50~350×10<sup>-6</sup> と両者に は大きな差がある。アンシール養生では、粗骨材自身の 乾燥収縮量が硬質砂岩よりも石灰岩のほうが小さいため, ペースト部分の水分損失による収縮との差が大きくなり, 粗骨材に石灰岩を用いたほうが硬質砂岩を用いた場合よ りも圧縮強度比および静弾性係数比が小さくなったもの と考えられる。ただし、三橋らの研究<sup>13)</sup>によれば、20~ 70℃の範囲には限定されるが、供試体中の含水率が少な いほど、セメントペーストの熱膨張係数は大きくなると 報告しており、水分の逸散によりペーストの熱膨張係数 が変化し、粗骨材の熱膨張係数との差が大きくなり、ひ び割れを生じた可能性も考えられる。今回の検討では, これらの要因を明確に分離することが出来ていないため, 今後の検討課題とする。

# 4. まとめ

本研究で得られた知見を以下に示す。

- (1) 加熱時の温度履歴の測定の結果,アンシールとシー ルでは、コンクリート表面の温度履歴が一致してい ても、内部の温度履歴はシールのほうが緩やかであり、粗骨材種類による温度履歴の差は小さい。
- (2) 圧縮強度比は、暴露条件をシールとしたほうがアン シールよりも大きい。また、アンシールの条件では 加熱温度の上昇とともに圧縮強度比は低下するが、 シールの条件では加熱温度 150℃まで圧縮強度比は 一定を保ち、200℃でやや低下する。
- (3) いずれの暴露条件でも、粗骨材の種類が変わっても 加熱温度 100, 150℃では圧縮強度比はほぼ同等だが、 200℃では粗骨材に硬質砂岩を用いたほうが石灰岩 を用いた場合より圧縮強度比は大きい。
- (4) 静弾性係数比は暴露条件をシールとした場合のほうがアンシールよりも大きい。
- (5) いずれの暴露条件でも、粗骨材に硬質砂岩を用いた ほうが石灰岩を用いた場合より静弾性係数比は大 きい。また、シールの条件で粗骨材に硬質砂岩を用 いた場合、静弾性係数比は加熱温度に関わらず一定

を示す。

#### 参考文献

- 日本コンクリート工学会:コンクリートの高温特性 とコンクリート構造物の耐火性能に関する研究委 員会報告書,2012.5
- 日本建築学会:構造材料の耐火性ガイドブック, 2017
- 森田武,西田朗,山崎庸高:高強度コンクリート(圧 縮強度 120N/mm<sup>2</sup>)の加熱後の残存強度特性,日本 火災学会研究発表会概要集,pp.338-341,2005
- ー瀬賢一,川口徹,長尾覚博:高温加熱を受けた高 強度コンクリートにおける粗骨材の影響,コンクリ ート工学年次論文報告集, Vol.24, No.1, pp.285-290, 2002.6
- 5) 市川博也,河辺伸二,岡田和寿,小林竜平:粗骨材 と細骨材に石灰岩を用いたコンクリートの高温加 熱後の力学特性,日本建築学会大会学術講演梗概集 (北陸),pp.1329-1330,2010.9
- 一瀬賢一,長尾覚博,中根淳:高温加熱を受けた高 強度コンクリートの力学的性質に関する研究,コン クリート工学年次論文報告集, Vol.19, No.1, pp.535-540, 1997
- 7) 一瀬賢一,長尾覚博,川口徹:高温加熱下における 高強度コンクリートの力学的性質に関する研究,コ ンクリート工学年次論文報告集, Vol.21, No.2, pp.1105-1110, 1999.6
- U.シュナイダー著,森永繁・山崎庸行・林章二訳: コンクリートの熱的性質,技報堂,1983
- Recommendation of RILEM TC200-HTC:mechanical concrete properties at high temperatures – modelling and applications Part 3 : Compressive strength for service and accident conditions, Materials and Structures, Vol.28, pp.410-414, 1995
- 10) 阿部武雄,古村福次郎,戸祭邦之,黒羽健嗣,小久 保勲:高温度における高強度コンクリートの力学特 性に関する基礎的研究,日本建築学会構造系論文集, pp.163-168, 1999.1
- 田中博一,橋田浩:骨材の種類がコンクリートの乾燥収縮に及ぼす影響,コンクリート工学年次論文集, Vol.31, No.1, 2009
- 12) 寺西浩司:骨材の乾燥収縮ひずみの評価指標に関する研究,日本建築学会構造系論文集,第78巻,第687号,pp905-912,2013.5
- 13) 三橋博三,沼尾達弥:セメント硬化体の水分逸散と 乾燥収縮に及ぼす温度の影響に関する研究,セメン トコンクリート論文集, No.46, pp.702-707, 1992