論文 赤外線画像を用いた中空粒子混和樹脂材の充填率評価に関する研究

小嶋 篤志*1·高橋 航*2·鈴木 哲也*3·藤井 伸之*4

要旨:本研究では樹脂製ひび割れ充填材に中空粒子を混和し,モデル供試体に充填した際の充填率の熱特性に よる評価を試みた結果を報告する。実験的検討は角柱コンクリートに疑似的に作製したひび割れへ充填材を充 填し,赤外線サーモグラフィー法を用い計測した。検討の結果,中空粒子の混和に伴う比熱容量の低下により 充填材の熱特性が改善された。空間統計学解析を用い,中空粒子混和樹脂の充填率の定量評価が可能であった。 クリギングの結果,実構造物に適応した際の高精度なノイズ除去の可能性が示唆された。

キーワード:コンクリートー樹脂複合材,ひび割れ充填材,赤外線サーモグラフィー法,クリギング

1. はじめに

コンクリート構造物は、ひび割れ損傷の発生に伴い、 強度低下や塩化物の侵入による鉄筋腐食が発生し、耐久 性能の低下が顕在化する。ひび割れ損傷の補修には、樹 脂充填工法による空隙部分の充填が提案されており、エ ポキシ樹脂の物性や接着性による水や塩分等の劣化因子 の侵入の抑制や、ひび割れとの一体化による性能回復を 目的とした工法である¹⁾。

ひび割れに対する充填が不十分な場合,付着力による 耐力を損なうほか,空隙部から劣化因子が侵入し,補修 部に再劣化が発生,改善効果は損なわれるため充填率の 把握は必要不可欠である。筆者らは,樹脂に中空粒子(グ ラスバブルス(3M社)を用いた。以降,GBと記す)を 混和した充填材の物性と熱特性による充填率の非破壊評 価を試みている。

そこで本論では、樹脂充填材に GB を混和した充填材 をモデル供試体に適用し、赤外線サーモグラフィー計測 に基づく熱特性を用いた充填率評価を実験的に試みた結 果を報告する。

2. 充填材特性

2.1 材料特性

本研究に用いた充填材はエポキシをベースとした熱 硬化性樹脂(以降, HPと記す)を使用した。

本研究では、HP を対象に GB の混和による GB 混和樹 脂充填材(以降、HPG と記す)の温度応答の変化と、充 填部とその充填率の検討を行った。

表-1に GB の仕様を示す。体積含有率は 0.5 に設定した。体積含有率は,本検討の前に行った引張試験で最も 強度上昇した配合とした(表-2)。引張強さは長さ 115.0 mm,幅 10.0 mm,厚さ 5.0 mmのダンベル型供試体を作 製し、一軸引張試験を行い算出した(JIS K7161 準拠)。

2.2 温度特性

С

コンクリートー樹脂複合材を用いた熱容量測定試験に 先立ち使用樹脂の比熱容量の測定試験を行った。比熱容 量は物体にエネルギーを与えた場合, 1gの物体の温度 を1℃上昇させるために必要なエネルギー量を指す。比 熱容量が大きい物質ほど温まりにくく,冷めにくい。式 (1)に熱容量の算出式を示す。

$$= cm = \frac{Q}{\Lambda T} \tag{1}$$

ここで、cは比熱容量 (J/g°)、Qは入力熱量 (J)、 ΔT は 温度変化量 ($^{\circ}$ C)、Cは比熱容量c (J/g° C) と質量 m (g) の積である熱容量を示す。

比熱容量の測定は JIS K 7123 に準拠し,示差走査熱量 測定 (DSC) を用いた²⁾。基準物質にはアルミナを用い

表-1 GB 仕様一覧

試験体	真 密 度	耐圧強度	メジアン径
	(g/mm ³)	(MPa)	(µm)
S	0.6	186	16

表-2 引張試験結果一覧

	体積	荷重	変位	応力	応力比
	含有率	(N)	(mm)	(N/mm ²)	HPG/HP
HP	—	49.38	1.41	0.25	—
HPG_0.1	0.1	109.69	2.17	0.55	2.22
HPG_0.18	0.18	92.50	1.57	0.46	1.87
HPG_0.5	0.5	144.37	1.14	0.72	2.92

*1 株式会社福田組 技術部設計課 学士(工学) (正会員)
*2 新潟大学 自然科学研究科 学士(農学) (学生会員)
*3 新潟大学 自然科学系(農学部)准教授 博士(工学) (正会員)
*4 株式会社福田組 技術部維持更新課 学士(工学) (正会員)

た。HPと HPG それぞれ 16.85 ℃から毎分 10℃の間隔で 146.85 ℃まで加熱し比熱容量を求めた。図-1,表-3 に HPと HPG の比熱容量の測定結果を示す。表中には解析 に用いた範囲のみ記載する。HPG の比熱容量が HPより 小さくなった。これは GB 内部の空洞が断熱効果を発揮 したためと考えられる。16.85 ℃,26.85 ℃は測定機器の 仕様上取得不能であったので計測値の線形近似の結果よ り推定した。

3. 実験方法

3.1 放射による伝熱の原理

赤外線サーモグラフィー法による温度測定は,熱放射 と関係している³⁾。赤外線サーモグラフィー法は物体の 放射する赤外線放射エネルギーを測定することで,物体 の温度を測定する⁴⁾。

物体の温度変化は、赤外線の吸収と放射が関係してい る。全ての赤外線を吸収する仮想物体は、黒体と呼ばれ る。黒体は同じ温度の物体と比較した場合、放射する赤 外線放射エネルギーが、最も多くなる。ある物体の赤外 線放射エネルギーE は、その物体と同一温度である黒体 の赤外線放射エネルギーとの比である放射率 ε を用いて 算出される。 ε は式 (2) で示される ⁵。

$$\varepsilon = \frac{E}{E_b} \tag{2}$$

ここで,*E*_bは全放射能と呼ばれ,黒体が単位面積で単位 時間あたりに放射する全ての放射エネルギーを示す。*E*_b は式(3)で示される。

$$E_b = \sigma T^4 \tag{3}$$

ここで、 σ はステファン・ボルツマン定数、Tは絶対温度 を示す。

一般的に,放射率は測定表面の粗さや,色により値が 変化するため,放射を利用した温度測定を正確に行うた めには,測定面の均質化が必要不可欠である。

3.2 供試体概要

図-2 に赤外線サーモグラフィー試験使用供試体の概要を示す。樹脂のひび割れ充填材としての性質を検討するためコンクリートー樹脂合材を作製し供試体とした。 先行して行った共鳴振動法(JISA1127(2010))に準拠 するため100×100×200 mmの直方体コンクリート2本 の間にシリンジを用いて充填可能な厚さ2 mmの空隙を 作製し人工的なひび割れ部とし、樹脂を充填した。また 実構造物における充填不良部を模擬するために樹脂充填 率を20,50,80,100%とし、樹脂のみを充填したもの をHP,GB混和樹脂充填剤を充填したものをHPGとし HP,HPG共に各充填率で作製し、計8本の供試体と、比 較対象に同寸法の健全コンクリート供試体を加熱し赤外 線サーモグラフィー法を用いて温度特性の測定を実施し



表-3 比熱容量測定結果

ス、「お旅行主法に相求		
	HPG	HP
温度 (℃)	比熱容量	$\left(J/g^{\circ}C\right)$
16.85(近似)	1.63	2.09
26.85(近似)	1.67	2.14
36.85	1.72	2.22
46.85	1.74	2.26
56.85	1.79	2.32
66.85	1.83	2.33
76.85	1.85	2.40
86.85	1.90	2.45
96.85	1.93	2.49



図-2 供試体概要

た。以降,供試体名は「HP(G)_充填率」で表す。 3.3 赤外線サーモグラフィー試験概要

赤外線サーモグラフィー法による欠損部検出の原理 は,対象構造物が放射している赤外線放射エネルギーを 測定し,表面温度分布の異常部を検出するものである。

図-3 に試験装置の概要を示す。試験は 2017 年 9 月 20日に新潟大学農学部で実施した。測定は赤外線カメラ (R300SR:日本アビオニクス社製)を用いた。供試体は 画像の背景を均一にするため水槽内に静置し,両端から 150 mm の位置を発泡スチロールにより断熱し供試体中 心から 50 mm の範囲のコンクリートー樹脂複合材を撮 影範囲とした。発泡スチロールは溶解しないよう放射率 が低い金属テープで被覆した。表-4 に測定条件一覧を 示す。断熱温度場に基づく赤外線サーモグラフィー測定 の際,供試体に温度変化を生じさせる必要がある。供試 体に積極的な熱負荷を与えるアクティブ法を用い HP, HPG の充填率の検出を試みた。ハロゲンランプ(800 W) を用い供試体の表面 1 m から均一に加熱した。赤外線画 像の撮影は,加熱過程 15 分,ヒーターを停止した除熱 過程 10 分を 30 秒に 1 枚の間隔で計 50 枚撮影した。 測定放射率は乾燥コンクリートの値 0.94 を用いた。図-4 に赤外線画像の一例を示す。解析は 65×55 pixel (1 pixel =1.35 mm) の範囲で行った。以降,空間統計学解析にお ける距離の単位は pixel を用いる。

無機中空粒子を混和した有機材は中空粒子の高い断 熱効果と放射率により熱容量が低下し,放射率が上昇す ることが既往の研究により示されておりの,本研究の対 象とした HPG も同一に赤外線サーモグラフィー法で測 定される温度は上昇すると考えられる。

3.4 空間統計学解析

空間統計学解析の一手法であるセミバリオグラムモデ ルを用いて樹脂充填部の熱特性を空間データとして評価 した。セミバリオグラムは、物理量の空間依存性に関す る解析に一般的に用いられ、解析範囲内の任意の2点の 物理量の相関性を求めることができる。本研究において は温度データと位置データ (pixel)のみの関数である。 セミバリオグラムモデルは式(4)で示される。

$$\gamma(h) = \frac{1}{2(n-h)} \sum_{i=1}^{n-h} [Z(x_i) - Z(x_i+h)]^2$$
(4)

ここで、 $Z(x_i)$ が実測データ、h が測定間隔であるラグ (lag)、 $\gamma(h)$ がばらつきの指標であるセミバリアンス (semi-variance) を示す。

データが空間的に連続して変化する場合セミバリオ グラムモデルは**図**-5 に示す形をとる。hの増加に伴い $\gamma(h)$ が上昇し、ある特定の距離において最大値に達する。 この時のhの値がレンジ (range)、 $\gamma(h)$ の最大値がシル (sill)と定義される。レンジはデータが内挿可能な空間 依存性の限界を示す。ラグ0における $\gamma(h)$ はナゲット効 果 (nugget effect)と定義され、測定誤差やデータから把 握不可能な微小なばらつきを示す。データにばらつきが 無いときセミバリオグラムモデルは線形に近似しレンジ、 シルは算出されない。一般には球形モデル、ガウスモデ ル、指数モデルが用いられるが、本研究では実測値と良 好な適合を示した指数モデルを用いた。

屋外での計測に赤外線サーモグラフィー法を適応す る場合,測定範囲の汚れや影,傷等の環境ノイズにより



図-3 赤外線サーモグラフィー法試験概要

表-4	赤外線カメ	ラ測定条件
-----	-------	-------

型番	R300SR	
	(日本アビオニクス社製)	
測定範囲	-40 °C~500 °C	
最小温度分解能	0.03 °C~0.3 °C	
センサ	2次元非冷却	
	マイクロボロメーター	
センサ解像度	横320×縦240 (pixel)	
測定波長	8~14 μm	
入熱装置	ハロゲンヒーター(800W)	
撮影枚数	50枚(1枚/30 sec)	
測定放射率	0.94	



図-4 赤外線画像解析範囲(HPG_100)

見かけの温度が変化し測定値に誤差が生じる場合がある。 樹脂充填部の正確な検出にはノイズの影響の排除が必要 不可欠である。セミバリオグラムから得た熱画像の空間 分布特性を用いクリギングによりノイズの影響の除去を 試みた。

クリギングは空間的に連続で広がる対象の,任意に設 けた複数の観測点での既知データを用い未知データの予 測補完を行う手法である^{7,8}。式(5)よりクリギングで は補完点*s*₀の確率変数の推定値Z(*s*₀)は重み付き平均から求める。

$$\hat{Z}(s_0) = \sum_{i=1}^{n} w_i Z(s_i)$$
(5)

ここで、 $Z(s_0)$ は未知点データ、 $Z(s_i)$ は既知点データを表 す。 $\hat{Z}(s_0)$ は $Z(s_0)$ の不偏推定値を表し、その分散が既知点 同士のどの線形近似より小さくなるよう得ると仮定する。 w_i は重みを表し、ばらつきの指標 $\gamma(h)$ から求める。 式 (6)、(7) にwの算出式を示す。

$$\sum_{j=1}^{n} w_{j} \gamma(s_{i} - s_{j}) + m = \gamma(s_{0} - s_{i})$$
(6)

$$\sum_{i=1}^{n} w_i = 1$$

(7)

ここで, m はラグランジュ定数を表す。

本研究において,解析面にノイズの影響があったと仮 定し,一定範囲の温度データを除去し未知点の温度の推 定を行った。

4. 結果および考察

4.1 熱特性検討結果

赤外線サーモグラフィー法により熱特性の観点から充 填部の検討を行った結果について示す。表-5 に各供試 体の加熱過程における温度勾配(℃/min)と、樹脂部の熱 容量をコンクリート部の熱容量で除した熱容量比を示す。 コンクリートの温度勾配は各供試体の樹脂部を挟んだ両 端温度の平均値を、熱容量は既往研究を参考に比熱容量 0.92 (J/g℃)を用い⁹⁾算出し、樹脂部両端の値の比を用 いた。小数点以下の 0.08 は実験誤差である。温度勾配は 単位時間での温度変化を、熱容量比はコンクリート部と の温度応答の差を表す。

HP, HPG 共に充填率が低下すると温度勾配が上昇す る傾向を示した。これは、体積の減少に伴い樹脂部の熱 容量が低下し、短時間でより大きな温度変化が起こった ことに起因する。同様に熱容量比も樹脂部の体積の減少 によりコンクリートとの差が大きくなり充填体積に反比 例し上昇した。図-6 に各供試体の温度勾配と熱容量比 を用いた温度特性の比較結果を示す。図より HP, HPG 共 にコンクリート部と異なる熱特性を検出し、赤外線サー モグラフィー法を用いた樹脂充填部の検出が可能である ことが示された。充填率の推定は、HP では充填率毎の傾 向は得られなかった。HP_20 が熱容量比 1.28、温度勾配 2.37 で、HP_100 が熱容量比 1.19、温度勾配 2.24 となり 未充填部検出は可能であった。HPG では充填率の低下に



図-5 セミバリオグラムモデル概念図

表-5 表面温度測定結果

	温度勾配(°C/min)		熱容量比
	樹脂	コンクリート	コンクリート/ 樹脂
HP_20	2.37	1.85	1.28
HP_50	2.35	1.86	1.26
HP_80	2.38	1.87	1.27
HP_100	2.24	1.89	1.19
HPG_20	2.48	1.87	1.33
HPG_50	2.42	1.90	1.28
HPG_80	2.25	1.89	1.19
HPG_100	2.23	1.91	1.17
コンクリート		1.90	1.08^{*1}

※1 コンクリートの熱容量比は樹脂部左右の値を使用



図-6 温度特性比較結果

比例して熱容量比および温度勾配が上昇し充填率毎の差 を検出した。これは GB の混和により比熱容量が低下し, 温度上昇しやすくなったためと考えられる。以上の結果 より,赤外線サーモグラフィー法を用いて熱特性の観点 から GB 混和ひび割れ充填材の検出と充填率のおおよそ の推定が可能であることが示唆された。

4.2 セミバリオグラム結果

熱特性解析と同範囲の画像を用いてセミバリオグラ ムによる空間分布特性を検討した結果について示す。図 -7, 図-8に HP, HPG の充填率毎のセミバリオグラム モデルの比較結果を示す。各検討ケースでセミバリアン スy(h)とラグhの関係、レンジとシルの値を用い検討し た。実測値から算出した $\gamma(h)$ は、HPG_100以外の全てで h の増加に伴い分布範囲が拡大しレンジに達した。 y(h) が大きいほどの空間分布のばらつきが大きくなる。 HPG 100 はセミバリオグラムモデルが線形となり最も ばらつきが小さくなった。HP 供試体は各充填率で $\gamma(h)$ の傾向は確認できなかった。HPG では充填率の減少に伴 いy(h)が増加する傾向を示した。これは GB の混和によ り樹脂の温度応答性が向上したためと考えられる。既往 の研究で、ひび割れや欠損部の赤外線画像のy(h)は健全 部に対し増加し、欠損が大きいほど y(h)も増加すること が示されている^{10),11)}。本研究においても HPG 20 の y(h) が最も大きくなり、充填率毎の検出が可能であった。

表-6 に各供試体のレンジ,シルの一覧を示す。HP は 充填率毎のレンジ,およびシルの傾向は確認できなかっ た。HPG は充填率に比例してレンジが増加し,シルが減 少する傾向を示した。HPG_100 はばらつきが検出されず レンジに達しなかった。レンジはデータの内挿可能な空 間依存性の限界を示しレンジが低いほど局所的な温度変 化を示す。シルはレンジに達した時の y(h)を表しデータ の内在的なばらつきを示す。これによりレンジとシルの 値を用いて HPG 供試体の充填率の検出が可能であった。

以上より空間統計学解析を用いた GB 混和樹脂充填材 の充填率推定の可能性が示唆された。

4.3 クリギング結果

クリギングによりノイズの影響の除去精度を検討し た結果について示す。ノイズは測定データの値を削除し 疑似的な測定不能部として推定を行った。温度データ残 存率100%,80%,50%,30%の結果を用いて推定を行 った。図-9にデータ残存率50%時のクリギングによる 推定温度と実測値との比較結果を示す。HP,HPG共に各 充填率でノイズ部による欠損データの推定値の良好な精 度を確認した。セミバリオグラムの結果より,充填率が 大きくなると温度のばらつきが減るため推定値の精度も 向上した。全供試体でクリギングを用いたノイズ部の温 度推定は有効であった。

図-10に HP, HPG 共に充填率 20, 100 の時のデータ 残存率毎の比較結果を示す。比較には実測値と推定値の 平均絶対誤差を用いた。結果は,残存率の低下に比例し て誤差は増加したが平均絶対誤差の最大値は HP_20 供 試体のデータ残存率 30 %時の温度 0.35 ℃となりすべて の残存率で樹脂部の高精度な推定が可能であった。また



図-7 セミバリオグラム結果(HP供試体)



図-8 セミバリオグラム結果(HPG 供試体)

	レンジ	シル
	Range (pixel)	sill
HP_20	11.7	13.4
HP_50	13.1	9.3
HP_80	7.7	13.6
HP_100	25.8	13.2
HPG_20	11.8	12.2
HPG_50	15.4	11.9
HPG_80	19.7	10.7
HPG_100	_	_

表-6 レンジ,シル結果一覧

GB の混和により各データ残存率で平均絶対誤差が減少 し検出精度が向上した。セミバリオグラムが線形に近似 した HPG_100 では残存率毎の推定値に差は見られなか った。以上の結果よりクリギングを用いた高精度なノイ ズ除去の可能性が示唆された。

5. まとめ

コンクリート内の人工ひび割れ部に中空粒子混和樹 脂を異なる充填率で充填しコンクリートー樹脂複合材を 作製し,熱特性の観点から中空粒子混和ひび割れ充填材 の応答特性の検出とクリギングによるノイズ除去の精度 の検証を行った。その結果以下のことが明らかになった。



図-9 クリギング結果一覧 (データ残存率 50%)

(1) 赤外線サーモグラフィー法を用いて,樹脂部とコン クリート部の熱特性の差の観点から充填率のおおよその 推定が可能であった。また中空粒子の混和により検出精 度が向上した。

(2) セミバリオグラムモデルを用いた空間分布特性の検 討の結果, レンジ, シル, セミバリアンス γ(h)を用い HPG 樹脂の充填率の検出が可能であった。

(3) クリギングを用いたノイズの除去精度の検討の結果, 全供試体において温度データの推定が可能であった。最 低 30 %のデータ残存率の場合でも高精度な温度データ の推定が可能であった。

参考文献

- 1) 国立研究開発法人土木研究所:コンクリート構造物の補修対策施工マニュアル,2016.8
- 斎藤一弥,阿竹徹,斎藤安俊:古典的DTA,入力 補償DSC および熱流束DSC の理論的考察,熱 測定, Vol.14, No.1, pp.2-11, 1987.10
- 北村健三,大竹一友:基礎伝熱工学,共立出版, 1991.12
- 日本非破壊検査協会:赤外線サーモグラフィ試験12011, pp.3-12, 2011.2
- 5) 日本非破壊検査協会:赤外線サーモグラフィ試 験 II 2012, pp.85-97, 2012.11
- 6) 高橋実,藤正督, Sheng, H.Y.: 中空粒子の合成と その応用, Journal of the Society of Inorganic Materials, Japan, Vol.12, No.315, pp.87-96, 2005.12
- 地球統計学研究委員会:地球統計学, 森北出版株 式会社, pp.79-119, 2003.5



図-10 クリギング結果 (データ残存率変更)

- Laslett, G. M. and Mcbratney, A. B. : Comparison of several spatial prediction methods for soil pH, Journal of Soil Science, Vol.38, pp.325-341, 1987.6
- 柳内睦人,魚本健人:熱赤外線計測技術によるコンクリート構造物内空隙・鉄筋の判読に関する 基礎的研究,土木学会論文集,Vol.16,No.442, pp.91-100, 1992.2
- 小林秀一,鈴木哲也,森井俊広:熱画像データの空間統計処理に基づく鋼矢板水路の腐食実態 評価,土木学会論文集,Vol.70, No.2, pp.137-142, 2014.7
- 小林秀一,鈴木哲也:赤外線画像のセミバリオ グラム特性に基づくコンクリートひび割れの定 量評価,土木学会論文集, Vol.70, No.2, Vol.17, pp.107-114, 2014.6