論文 コンクリートのひび割れ自己修復システムが有する耐久性の検討

田中 寬人*1·今本 啓一*2·清原 千鶴*3

要旨:本研究は、補修剤を注入したガラス管を事前に鉄筋近傍に埋設し、コンクリートに生じたひび割れが ガラス管に到達した際、補修剤が自動的に放出されることで、ひび割れ部からの水の浸透による鉄筋腐食抑 制を目的とする「自己修復システム」の開発に向けたものである。本自己修復システムを付与したコンクリ ート供試体にひび割れを発生させ、中性化促進試験および乾湿繰り返し試験を実施することで、本システム が有する耐久性の検討を行った。その結果、極低粘度の補修剤を用いた供試体において中性化抑制効果およ び鉄筋腐食抑制効果が示され、本システムが有する耐久性を確認できた。 キーワード:ひび割れ、自己修復システム、中性化、超音波、鉄筋腐食

1. はじめに

近年, RC 構造物の長寿命化および維持管理工程の負 荷低減に大きく寄与するとして、ひび割れの自己修復機 能を付与した自己修復コンクリートの研究が多くなされ ている 1。自己修復機能としては、コンクリート内部に マイクロカプセルを埋設したタイプ²⁾や,パイプなどの 脆性材料を用いたタイプ³⁾などが報告されており、ひび 割れを修復することによる強度や水密性などの向上や回 復を目的としている。本研究では、コンクリートのひび 割れ部からの水の浸透による鉄筋の局所的な腐食を抑制 することを目的とし、図-1 に示すような、補修剤を注 入したガラス管を利用する「自己修復システム(以下, システム)」を提案した。先行研究 4において、本システ ムを付与したコンクリート供試体が有する漏水抑制効果 の確認を主な目的として実験を行った。その結果、補修 剤として一液型エポキシ樹脂およびアルギン酸ナトリウ ム水溶液を用いた際に概ね漏水抑制効果を確認した。

本論では、本システムを付与したコンクリート供試体 に上記の補修剤を用いた際の中性化抑制効果および鉄筋 腐食抑制効果について検討を重ねる。上記のシステムを



*1	東京理科大学	工学部建築学科(学生会	(員)
*2	東京理科大学	工学部建築学科教授 (正	三会員)
*3	東京理科大学	工学部建築学科嘱託助教	(正会員)

付与した供試体にひび割れを発生させ,内部のひび割れ 部に対する各補修剤の充填状況の確認として超音波試験 を実施した。その後,各補修剤を本システムに利用した 際の中性化抑制効果の確認として中性化促進試験を,鉄 筋腐食抑制効果の確認として乾湿繰り返し試験を実施す ることで,各種の耐久性について検討した。

- 2. シリーズ I
- 2.1 実験概要
- 2.1.1 供試体概要

本実験で使用したコンクリートの計画調合を表-1 に, 供試体形状を図-2 に示す。なお,供試体の中央に設け た M12 のボルト(以下,鉄筋)は中央 50mm の範囲(端 部から 275~325mm の範囲)を直径 8mm の丸鋼に加工を したものである。また,供試体中央部の両側に切欠きを 設けることで,ひび割れ発生位置を限定した。ひび割れ は万能試験機を用いて図-2 に示す供試体の鉄筋両端部 に引張力を加えることで切欠き部に発生させた。なお, 予備実験において鉄筋を直接引張る方法では,ガラス管 の影響により偏心が生じ,上下面のひび割れ幅に差が生 じたため,本実験では鉄筋端部の一方に特殊な冶具を, もう一方にユニバーサルジョイントを用いることで,ガ ラス管による偏心の影響を最小限に抑えた。切欠き部に

表-1 計画調合

W/C	s/a	単位量(kg/m ³)					
(%)	(%)	W	С	S	G	AE	
55	51	176	320	889	880	1.92	

目標空気量 4.5%, 目標スランプ値 18cm セメント(C):普通ポルトランドセメント (密度 3.16g/cm³) 細骨材(S):大井川陸砂 (密度 2.58g/cm³,吸水率 2.07%) 粗骨材(G):青海産砕石(密度 2.65g/cm³,吸水率 0.50%,最大寸法 20mm) 混和剤(AE):リグニンスルホン酸系 AE 減水剤



<上下面> ↓ ば ⑤ 70 mm ③ 50 mm 丁端 ① 30 mm ↓ ③ 30 mm ↓ ③ 30 mm

測定箇所は下端から 30,40,50,60,70 mm の計5ヶ所とした

図-3 ひび割れ幅測定位置

貫通ひび割れを発生させた後,除荷し,残留ひび割れ幅 が後述する目標ひび割れ幅になるよう努めた。なお,実 験の都合上,材齢7日においてひび割れを発生させた。 また,ひび割れ幅はクラックスケールを用いて目視にて 測定した。ひび割れ幅の測定位置は上面・下面それぞれ 5ヶ所(図-3)とし,その平均値を各供試体の上面およ び下面におけるひび割れ幅とした。

2.1.2 実験水準

供試体に用いる補修剤の種類,ひび割れの有無によっ て,各供試体を4つのシリーズに分類した。内訳を表-2に示す。本実験では2種類の補修剤を用いた。1つ目は 常温で空気中の水分と反応して硬化する「一液型エポキ シ樹脂」である。浸透性に優れる粘度約150mPa・sのも のを使用し,表記をEPとした。2つ目はカルシウムとの 反応によって不溶性のアルギン酸カルシウムゲルを生成 する「アルギン酸ナトリウム水溶液」である。撹拌機を 用いてアルギン酸ナトリウムの粉末から作製し,表記を AW(粘度約60mPa・s,質量パーセント濃度1.0%)とし た。各シリーズの表記は,ひび割れなしをN,ひび割れ ありで補修剤なしをC,ひび割れありで補修剤EP,AW を注入したシリーズを順にREP,RAWとする。なお,供 試体名は「シリーズ-促進期間-脱型した順番」とする。

2.1.3 実験方法

(1) 超音波試験

ひび割れ部に対する補修剤の充填状況の確認を目的 とし,超音波試験を実施した。端子直径 50mm の送信子 および受信子を同一面上に配置し,上面および下面の測 定位置間(150mm,250mm)における超音波の伝播時間 をそれぞれ測定した(図-4)。その後,式(1)を用いて見 かけ上の超音波伝播速度(以下,パルス速度)を算出し, 式(2)を用いてひび割れ発生前後のパルス速度の変化率 (以下,パルス変化率)を算出した。

$$v = l \div t \tag{1}$$

ここに, v:パルス速度(m/s), *l*:測定間距離(m), *t*:伝播 時間(s)

$$v_c = v_a \div v_b \tag{2}$$

表 — 2	実験水進	(シリ	リーズ	I)

	シリーズ	供試体数	補修剤	目標ひび割れ幅	促進期間			
N		6	なし	なし	1,3,5週間			
	С	6	なし	0.2±0.1mm	1,3,5週間			
	REP	6	EP	0.2±0.1mm	1,3,5週間			
	RAW	6	AW	0.2±0.1mm	1,3,5週間			
1	。 促進期間と供試体の割合け 1wにった 3wにった 5wにったとする							

足進期間と供試体の割合は、1wに2体、3wに2体、5wに2体とする



ここに, *v_c*:パルス変化率(-), *v_a*:ひび割れ発生後のパル ス速度(m/s), *v_b*:ひび割れ発生前のパルス速度(m/s)

(2) 中性化促進試験

超音波試験後、本システムが有する中性化抑制効果お よび補修剤の充填状況の確認を目的に、中性化促進試験 を実施した。促進期間は1,3,5 週とし、各促進期間に対し て各シリーズ2体ずつ使用した。促進条件は温度20℃、 相対湿度60%、二酸化炭素濃度5%の環境とした。なお、 実験の都合上、超音波試験後に供試体を100mm×100mm ×200mmにカットし、未反応の補修剤をガラス管から回 収した(後述する乾湿繰り返し試験においても同様の処 理を行った)。その後、上下面以外からの中性化の進行を 防ぐため、供試体上下面以外をエポキシ樹脂でシールし た。促進期間後に割裂試験し、各供試体の割裂面にフェ ノールフタレイン1%アルコール溶液を噴霧して中性化 状況を確認した。その後、式(3)を用いて非中性化面積率 を算出した。なお、本実験における非中性化面積率は供 試体端部からの中性化の進行を考慮し⁵、中央部60mm (60mm×100mm) の範囲とした。

 $r = n \div a$

ここで, r:非中性化面積率(%), n:非中性化部の面積(mm²), a:非中性化部と中性化部の面積(mm²)

2.2 実験結果および考察

2.2.1 超音波試験

ひび割れ幅とパルス変化率の関係を図-5 に示す。なお、後述するシリーズⅡの実験結果も含める。

測定間距離 150mm に注目する。C シリーズの全供試 体において,上下面ともひび割れ発生後にパルス速度の 減少を確認した。これは,ひび割れの発生に伴い,超音 波がひび割れ部を迂回したためと考える。さらに,ひび 割れ幅の増加に伴いパルス変化率が若干低下する傾向を 示した。これは,供試体内部のひび割れ面の状況が影響 していると考える。一般的にひび割れは骨材界面に沿っ て複雑に形成されるため,供試体表面のひび割れ幅が狭 い場合,内部のひび割れ面が互いに接して超音波が伝播 している可能性が高く,ひび割れ幅が広い場合,内部の ひび割れ面が接触する可能性が低くなると考える。。一 方, REP シリーズの全供試体において, ひび割れ幅の大 小にかかわらずパルス変化率は上下面ともCシリーズに 比べ高い値を示し, ひび割れ発生前と同程度のパルス速 度になった。これは,上下面のひび割れ部に EP が充填 されたことによって,超音波がひび割れ部を迂回しなく なったためと考える(図-6)。また,RAW シリーズにお いて,上下面ともCシリーズと同程度の値を示した。こ れは,AW がガラス管から放出された際,ガラス管付近 でのみゲルを生成したため,ひび割れ部に十分充填する のが困難だったためと考える。なお,RAW シリーズの内 部状況の確認は今後の検討課題とする。

次に測定間距離 250mm に注目する。全シリーズにお いて、パルス変化率の差があまり見られなかった。これ



図-6 補修剤 EP の外部放出の一例



図-7 ひび割れ深さに対するひび割れからの距離と パルス変化率の関係⁴⁾



は、ひび割れ深さに対して測定間距離が長く、ひび割れ 部を迂回した際の伝播時間と健全時の伝播時間の差が生 じにくかったためと考える。ここで、文献⁷より得られ たひび割れ深さに対するひび割れからの距離(以下, hL/D)とパルス変化率の関係を図-7に示す。本実験で は切欠き部に貫通ひび割れを発生させるため、設定ひび 割れ深さは供試体表面から鉄筋表面までの距離(46mm) であり、測定間距離250mmにおけるhL/Dは約2.7とな る。図-7より、hL/Dが約2.7のときパルス変化率は1 に近い値を取り、本実験結果と同程度の値を示した。

また,超音波を用いてひび割れ深さを検討した。超音 波を用いてひび割れ深さを推定する方法としては Te-To 法や修正 BS 法などがある⁷⁾。Te-To 法は式(4)を,修正 BS 法は式(5)を用いてひび割れ深さを算出する(図-8)。

 $y = a\sqrt{(T_c/T_0)^2 - 1}$ (4) ここに、y: 推定ひび割れ深さ(mm)、a: ひび割れからの 距離(mm)、 $T_0:$ 健全時の伝播時間(μ s)、 $T_c:$ ひび割れ発 生後の伝播時間(μ s)

 $y = \sqrt{(a_2^2 T_1^2 - a_1^2 T_2^2) / (T_2^2 - T_1^2)}$ (5)

ここに, y: 推定ひび割れ深さ(mm), *a*₁: 1 点目のひび割 れからの距離(mm), *a*₂: 2 点目のひび割れからの距離(mm), *T*₁: 1 点目の伝播時間(μs), *T*₂: 2 点目の伝播時間(μs)

各供試体の推定ひび割れ深さの算出結果を図-9 に示 す。なお,各シリーズの平均値,最大値,最小値を示す。 各供試体において,算出方法および測定間距離によって 推定ひび割れ深さに大きなバラつきが確認された。原因 として,早期材齢時におけるヤング係数の増大や含水率 が影響していること⁸⁰やひび割れ幅の進展に伴う供試体 断面におけるひび割れ深さの部分的なバラつき⁹⁰などが 考えられる。なお,REPシリーズに注目すると,修正BS 法のみ平均推定ひび割れ深さが 0mm 近くの値を示して おり,ひび割れ部に EP が十分に充填されている状態と いえる。これは,目視での評価と一致する。これより, 本実験の範囲においては,修正BS 法がひび割れ深さを 推定するのに適する可能性が示唆されたが,有効範囲お よび推定精度の向上においては今後の課題とする。

2.2.2 中性化促進試験

各供試体の割裂面にフェノールフタレイン溶液噴霧 後の様子の一例を図-10に、非中性化面積率を図-11に 示す。Cシリーズの全供試体において、ひび割れ部から 中性化が進行しており、促進期間の増加に伴い中性化面 積率の増加していた。一方、REPシリーズの全供試体に おいて、Cシリーズと比較すると中性化が進行しておら ず、Nシリーズと同程度の進行であった。これは、EPが 供試体内部に生じたひび割れに対して充填され、ひび割 れ部からの中性化の進行を防止したためと考える。加え て、実際にひび割れ部への充填状況を目視にて確認でき





た。これより,促進試験ではあるが,本システムの補修 剤に EP を用いた際,本システムが有する中性化抑制効 果を確認できたと言える。一方,RAW シリーズは C シ リーズと同程度の非中性化面積率を示した。しかしなが ら,促進期間の増加に伴う非中性化面積率の減少は確認 されなかったことから,微量ながら補修剤AW がひび割 れ部に注入され,ひび割れ部からの中性化の進行を防い だ可能性が考えられる。なお,RAW シリーズに関しては 今後も検討が必要である。

また,非中性化面積率とひび割れ幅の関係を図-12に 示す。全シリーズにおいてひび割れ幅の大小によらず同 程度の非中性化面積率となる傾向を示した。ひび割れ部 の中性化深さにはひび割れ幅の大きさよりもひび割れの 有無の方が大きな影響を与えることが報告されており ¹⁰,本研究も同様の結果を示した可能性が考えられる。

- 3. シリーズ II
- 3.1 実験概要
- 3.1.1 供試体概要

シリーズ I と同じである。

3.1.2 実験水準

供試体に用いる補修剤の種類,ひび割れの有無によっ て,各供試体を4つのシリーズに分類した。内訳を表-3に示す。補修剤および各シリーズの表記はシリーズ I と同じである。なお,供試体名は「シリーズ-サイクル数 -脱型した順番」とする。

3.1.3 実験方法

超音波試験終了後,本システムが有する鉄筋腐食抑制 効果および補修剤の充填状況の確認を目的に,乾湿繰り 返し試験を行った。温度約20℃,相対湿度約60%の室内 において,3.5%の塩化ナトリウム水溶液に1日浸漬後, 同室内にて3日乾燥する。この工程を1サイクルとし, 各供試体のサイクル数は表-3の通りとする。なお,供 試体上下面以外をエポキシ樹脂でシールし,上下面以外 からの塩分浸透を防いだ。各サイクル終了後,割裂して 鉄筋を取り出した。その後,割裂面に付着するコンクリ ートの小片および粉などを除去した後,0.1mol/1硝酸銀 溶液を割裂面に噴霧し,白色と褐色の変色境界を油性イ ンクペンでマークした。本実験ではこの変色境界を塩化 物イオンの浸透境界面と定義した。その後,各供試体の 塩分浸透状況を比較するため,式(6)を用いて非塩分浸透 面積率を求めた。

$$R_c = N_c \div A_c$$

(6)

ここに、 R_c : 非塩分浸透面積率(%)、 N_c : 非塩分浸透部の 面積(mm²)、 A_c : 非塩分浸透部と塩分浸透部の面積(mm²) なお、本実験における非塩分浸透面積率は供試体端部か らの塩分の浸透を考慮し、非中性化面積率と同様に中央 部 60mm(60mm×100mm)の範囲とした。

3.3 実験結果および考察

各供試体の割裂面に硝酸銀水溶液噴霧後の様子の一 例を図-13に、非塩分浸透面積率を図-14に示す。Cシ リーズの全供試体において、ひび割れ部から塩分が供試 体内部に浸透していた。一方、REPシリーズの全供試体 において、Cシリーズと比較すると塩分が進行しておら ず、Nシリーズと同程度の進行であった。これは、中性 化促進試験と同様に EP が供試体内部のひび割れ部に充 填され、ひび割れ部からの塩分の浸透を防止したためと 考える。一方、実際にひび割れ部への充填状況を目視に て確認できた。また、RAW シリーズは Cシリーズより 低い値を示した。このことから、RAW は塩分の浸透を抑 制しにくいと考える。

ここで, 非塩分浸透面積率とひび割れ幅の関係を図-15 に示す。REP シリーズにおいて, ひび割れ幅の増加に 伴い非塩分浸透面積率の増加が確認された。これは, ひ び割れ幅が増加するほど, ガラス管から EP が放出され やすくなり, ひび割れ部により EP が充填されやすくな ったためと考える。一方, C および RAW シリーズにお いて, ひび割れ幅の増加に伴い, 非塩分浸透面積率の減 少が確認された。特に, C シリーズの目標ひび割れ幅が 0.5±0.1mmの供試体においては, 5 サイクル数目にも関 わらず, 他のサイクル数の供試体に比べて, 塩分が供試 体内部にはるかに浸透していた。これは, ひび割れが大 きくなるに従い, 鉄筋の付着破壊が顕著になり, 塩分が 鉄筋とコンクリートの境界面に沿って広がりながら浸透 したためと考える。

各供試体の鉄筋腐食の状況を表-4 に、鉄筋腐食の一

表-3 実験水準(シリーズⅡ)

シリーズ	供試体数	補修剤	目標ひび割れ幅	サイクル数	
Ν	6	なし	なし	10,15,20cycle	
C	6	なし	0.2±0.1mm	10,15,20cycle	
С	4	なし	0.5±0.1mm	5cycle	
REP	6	EP	0.2±0.1mm	10, 15, 20cycle	
RAW	6	AW	0.2±0.1mm	10,15,20cycle	

サイクル数と供試体の割合は, 10cycle (以下, 10c) に 3 体, 15cycle (以下, 15c) に 1 体, 20cycle (以下, 20c) に 2 体とする





a. Nシリーズ 20c





c. REP シリーズ 20c
d. RAW シリーズ 20c
図-13 各供試体の塩分浸透状況の一例





供試体名	腐食の有無	供試体名	腐食の有無	供試体名	腐食の有無
N-10c-1	×	C-10c-1	0	REP-15c-1	×
N-10c-2	×	C-10c-2	0	REP-20c-1	×
N-10c-3	×	C-10c-3	0	REP-20c-2	×
N-15c-1	×	C-15c-1	×	RAW-10c-1	×
N-20c-1	×	C-20c-1	0	RAW-10c-2	×
N-20c-2	×	C-20c-2	0	RAW-10c-3	×
C-5c-1	0	REP-10c-1	×	RAW-15c-1	×
C-5c-2	0	REP-10c-2	×	RAW-20c-1	×
C-5c-3	0	REP-10c-3	×	RAW-20c-2	×
C-5c-4	0				

表-4 各供試体の鉄筋の腐食状況



図-16 鉄筋腐食の一例

例を図-16 に示す。表-4 より, C シリーズにおいては, 10 体中 9 体に鉄筋腐食が確認されたが, REP シリーズお よび RAW シリーズは全供試体において腐食が確認され なかった。REP シリーズにおいては,前述までの結果の 通り,ひび割れ部への補修剤充填によって物質移動抵抗 性が担保されたためと考えられ,本実験の範囲において は,本自己修復システムを用いることで鉄筋腐食を抑制 する可能性が示唆された。一方, RAW シリーズにおいて は,前述のように,ガラス管付近での AW の放出が考え られ,鉄筋近傍の塩化物イオン量が C シリーズに比べて 少なかったことが推察されるが, AW による鉄筋腐食抑 制効果のメカニズムについては今後も検討を進めていく。

4. まとめ

本研究では、補修剤入りのガラス管を利用した自己修 復システムが有する中性化抑制効果および鉄筋腐食抑制 効果の確認を主な目的とし、本システムを付与したコン クリート供試体に超音波試験、中性化促進試験および乾 湿繰り返し試験を行った。以下に得られた知見を示す。

- (1)本超音波試験において、ひび割れ発生前後の超音波 伝播速度の比率が測定間距離によって変わること を確認できた。さらに、補修剤に一液型エポキシ樹 脂を用いた際はひび割れ発生前後の超音波伝播速 度の比率は1に近い値を示し、ひび割れ発生前と同 程度の超音波伝播速度になった。
- (2)本中性化促進試験によって、補修剤に一液型エポキシ樹脂を用いた際、本自己修復システムが有する中性化抑制効果を確認できた。

(3)本乾湿繰り返し試験によって、補修剤に一液型エポ キシ樹脂を用いた際、ひび割れ部から塩分の浸透を 防止でき、本自己修復システムが有する鉄筋腐食抑 制効果を確認できた。

今後は、本システムを適用した場合の構造的な影響に ついても検討していく予定である。

参考文献

- 日本コンクリート工学会 セメント系材料の自己治 癒技術の体系化研究専門委員会:セメント系材料の 自己治癒に関するシンポジウム,2011.6
- 例えば、沼尾達弥、福沢公夫、三橋博三:補修剤封 入による自己修復機能付加に関する基礎的研究、コ ンクリート工学年次論文集, Vol.21, No.1, pp.97-102, 1999
- 例えば、三橋博三、金子佳生、西脇智哉、大塚浩司: 強度の自己修復機能を有するインテリジェントコンクリートの開発に関する基礎的研究、コンクリート工学論文集、Vol.11、No.2、pp.21-28、2005.5
- 4) 田中寛人,今本啓一,清原千鶴:自己修復システム を付与したコンクリートの止水性および補修剤の 充填性評価に関する実験的研究,コンクリート構造 物の補修,補強,アップグレード論文報告集,Vol.18, pp.711-716,2018.10
- 太平旭洋,三浦裕騎, Sanjay PAREEK:ネットワー ク及び補修剤を用いた自己修復システムによる耐 久性向上に関する実験的検討,コンクリート工学年 次論文集, Vol.35, No.1, pp.1444-1449, 2013
- 内田昌勝,岡本亭久,柴田辰正,大津政康:超音波 方を用いたコンクリート構造物中の欠陥評価技術, コンクリート工学年次論文集, Vol.19, No.1, pp.1273-1278, 1997
- 7) 村上祐治,斎藤淳,橋本竜也:超音波法によるコン クリートのひび割れ深さの測定およびひび割れ透 過性,ハザマ研究年報,2011.12
- 野崎喜嗣:コンクリートの内部条件が超音波伝播に 及ぼす影響,日本建築学会構造系論文報告集, No.425, pp.9-17, 1991.7
- 9) 若槻晃右,鎌田敏郎,国枝稔,六郷恵哲:曲げひび 割れ先端部分の超音波伝播特性に注目したコンク リートのひび割れ評価,コンクリート工学年次論文 集, Vol.23, No.1, pp.559-564, 2001
- 10) 大竹淳一郎,橋本真幸,早野博幸,栩木隆:コンク リートのひび割れ部における中性化と鉄筋腐食に 関する研究,コンクリート工学年次論文集,Vol.27, No.1, pp.649-654, 2005