# 論文 ヒンジ部損傷抑制コアの効果に関する実験的研究

#### 都祭 弘幸\*1

要旨:曲げ破壊型で靭性能に富む RC 梁部材でも繰り返し載荷により,せん断ひび割れの拡大や付着劣化に 伴う耐力低下によりヒンジ領域におけるせん断変形成分が増加し吸収エネルギーが低下する。本研究は,履 歴ループ改善を目的に,ヒンジ領域のせん断変形増加抑制ならびに除荷後の再載荷時における剛性低下改善 を図ることができるヒンジ部損傷抑制コアに関する実験研究である。縮尺 1/2 の RC 梁部材実験から,コアを 有する梁では吸収エネルギー量の増加が図れることが確認できた。本論文では,ヒンジ部損傷抑制コアを有 する梁部材の実験結果の分析からコアの目標性能とその効果について定性的な傾向を示した。 キーワード:ヒンジ部,損傷抑制,ダボ筋,コア拘束筋,吸収エネルギー,再載荷時剛性

### 1. はじめに

鉄筋コンクリート造建築構造物の崩壊メカニズムは, 一般的に1階脚部・最上階柱頭を除き梁が曲げ破壊する 全体崩壊系が計画される。梁には靭性に富む変形性能が 要求され,文献1)ではその限界変形 Ruを25×10<sup>-3</sup>radと している。この限界変形は,多くの実験結果の包絡線(荷 重変形関係)から決定された数値である。しかしながら, 靱性能に富む部材であっても繰り返し載荷を受けると耐 力低下や除荷剛性の減少やスリップ変形の増加等により 吸収エネルギーが低下することが報告されている<sup>2</sup>。

本研究では、梁ヒンジ領域における断面コア部補強に より図-1(a)のように曲げ強度増加を伴わずに履歴ル ープを改善できる梁開発を目指している。断面コア部を 補強した既往の研究は、柱脚部に関する研究<sup>例えば3,4)</sup>はあ るが、梁部材に関する研究例はない。また、それらの研 究は、配筋方法改善や高軸力対応による靭性能改善であ り、履歴ループの改善を目的とした研究例ではない。

曲げ降伏した梁は、コンクリート劣化に伴いせん断変 形成分が増加する。このせん断剛性劣化が除荷後の残留 変形状態から再載荷した際、図-1(b)に示すような繰り 返し時の剛性低下を招く要因になると考えられる。この 再載荷時剛性の低下を抑え履歴ループを改善するために はヒンジ部コンクリートの損傷抑制が有効であろうと考 え、せん断応力が大きいコア部を補強できるヒンジ部損 傷抑制コアを提案した。本研究は、提案したヒンジ部損 傷抑制コアの目標性能を実験により検証するとともに、 コア補強の様々な効果を定性的に検討する。

### 2. 構造概要

### 2.1 ヒンジ部損傷抑制コアの目標性能

提案したヒンジ部損傷抑制コアは、図-2に示すよう にRC造梁ヒンジ部(1Dを想定)に配置するものである。 このコア補強の目標性能は、a)せん断余裕度を下げる要





図-3 損傷抑制コアのディテール例

因となる曲げ強度を上昇させない,b)見かけ上のせん断 応力を低下させる,c)せん断ひび割れの拡大を抑えせん 断変形の増大を抑制する,d)従来構造よりも履歴ループ を改善し吸収エネルギー量が増大する,である。

、コア部補強館

### 2.2 ヒンジ部損傷抑制コアの構成要素

約1.2D

損傷抑制コフ

ヒンジ部損傷抑制コアのディテール例を図-3に示

# 表一1 試験体一覧

								-				
試験体名	断面形状		Fc				コア形状			コア拘束筋		
	b mm	D mm	N/mm <sup>2</sup>	主筋 sti	stirrup	Р <sub>w</sub> (%)	b' mm	d' mm	ダボ筋	配筋	$p_{wc}$	$p_{wc}/p_w$
			1 1/11111								(70)	
BN-1		250 400	24	上下とも 4-D16 (SD490)		-	_		—		—	
BC-1	250				DCOT		150	200	4-D13			
BC-2					D6@75 (SD295A)	0.34	150 160	(SD490)	D4@50	0.34	1.0	
BC-3					(552)011)	1		160	6-D13			
BC-4									(SD490)	D4@25	0.67	2.0

注:1) 試験体記号 <u>BC</u>-1

梁試験体 \_\_\_\_ N:従来 RC, C:損傷制御コア有り 2) b', d' は拘束筋で囲まれた損傷制御コアの幅とせい

3) pwcは損傷制御コアの拘束筋比で次式より算出。

pwc = awc/(b'x'), awc, x' は, 損傷制御コアの1組の拘束筋断面積 および拘束筋のピッチ

表-2 鉄筋の材料試験結果

	外な新則	降伏応力度	引張応力度	ヤング係数	伸び	降伏比	降伏ひずみ			
	<u></u>	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(kN/mm <sup>2</sup> )	(%)	(%)	(μ)			
主筋	D16 (SD490)	535.5	733.2	184.6	11.7	73.0	2900			
あばら筋	D6(SD295A)	360.5	520.1	175.9	14.6	69.3	2050			
コアダボ筋	D13 (SD490)	528.1	748.0	179.0	11.6	70.6	2950			
コア拘束筋	D4 (SD295A)	370.1	517.9	176.0	15.2	71.5	2103			
鋼管	15A (SPG)	403.4	430.1	177.3	3.0	93.8	2275			

表-3 コンクリ	ート材料試験結果
----------	----------

計除件	圧縮強度	ヤング係数	割裂強度					
武駛1半	(N/mm <sup>2</sup> )	(kN/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )					
BN-1	29.9	27.5	2.7					
BC-1, BC-2	31.0	27.8*	2.8*					
BC-3	32.7	28.2	2.9					
BC-4	33.0	32.0	2.9					
* ニンタリー して始み広ふと始びは明して答山								

\*:コンクリート圧縮強度から線形補間して算出

す。損傷抑制コアの構成要素は、ダボ筋、ダボ筋の付着 を絶縁する鋼管、鋼管の先端部を塞ぐ定着プレート、コ ア拘束筋、である。ダボ筋は、柱内部には定着させるが 梁側では鋼管によりアンボンド化するので曲げ強度の上 昇はない。また、この鋼管は梁フェイス面までなので、 これによる曲げ強度上昇もない。鋼管はダボ筋とほぼ同 径の内径であり、フェイス面の隙間はブチルゴムあるい は粘土などでセメントペーストの流入を防いでいる。

設置するコアの幅は、ダボ機能を効果的に働かせるために断面内部に位置する方が支圧に対して有利と判断し梁幅の 0.6 倍とした。コアは、弾性力学におけるせん断応力度分布を考えると(図-2参照)、せん断応力度が大きい部分に配置されるので、見かけのせん断応力度を低下させる効果があると考えられる。

コアの梁内部における設置長さは、梁せいの 1.2 倍と した。プレキャストで製作することも可能であるが、本 研究では梁と一体打ちで製作することとした。

# 3. 試験体

試験体は 1/2 縮尺の RC 造曲げ降伏型梁部材とし,基準となる従来構造試験体は文献 1)の設計例を参考に検討した。ただし,試験装置の関係から試験体は,実大でクリアスパン 4.8m 梁の反曲点 (中央と仮定)から半分を取





り出したモデルである。表-1に試験体一覧を、図-4 に試験体の形状を、図-5にヒンジ部損傷抑制コアの配 筋を示す。試験体は従来構造1体とヒンジ部損傷抑制コ アを有する試験体4体の計5体であり、梁の主筋量・せ ん断補強筋量は全て共通である。ヒンジ部損傷抑制コア 有り試験体のパラメータは、目標性能のb)とc)に影響が あると考えられる、コア断面せい、ダボ筋本数およびコ ア拘束筋量である。試験体に使用した鉄筋およびコンク リートの材料試験結果を表-2および表-3に示す。

曲げ終局強度およびせん断終局強度は,式(1)および式 (2)より算出した。コア拘束筋は梁主筋を繋ぐ鉄筋ではな いのでトラス機構は形成されないと判断し,式(2)のせん 断強度には考慮していない。材料試験結果を使用したせ ん断余裕度 *Qsu,Qmu* は 1.35 程度となった。

$$Q_{mu} = 0.9a_t \sigma_y d / \ell \tag{1}$$

ここで、 $a_t$ :引張鉄筋の断面積(mm)、 $a_y$ :引張鉄筋の材 料強度(N/mm<sup>2</sup>),d:有効せい(mm)、 $\ell$ :反曲点高さ(mm)。

$$Q_{su} = \left\{ \frac{0.068 p_t^{0.23}(\sigma_B + 18)}{M / (Qd) + 0.12} + 0.85 \sqrt{p_w \sigma_{wy}} \right\} bj \quad (2)$$

ここで、 $p_t$ :引張鉄筋比(%)、 $p_w$ : せん断補強筋比、 $a_w$ : 一組のせん断補強筋の断面積(mm<sup>2</sup>)、 $\sigma_{wy}$ : せん断補強筋 の降伏強度(N/mm<sup>2</sup>)、 $\sigma_B$ : コンクリート圧縮強度(N/mm<sup>2</sup>)、 M/Qd: せん断スパン比。

# 4. 実験計画

# 4.1 実験方法および加力方法

図-6に加力装置を、図-7に載荷加力歴示す。載荷 は片持ち梁形式とし、1000kN油圧ジャッキにより正負 交番の繰り返し載荷を行った。変位制御は、載荷高さに おける部材角 R により実施した。加力履歴は、部材角 R=±1/1600(rad)を各1回,±1/800,±1/400を各2回,±1/200, ±1/133,±1/100(rad)を各3回,±1/67,±1/50,±1/33,±1/25, ±1/20(rad)を各2回繰り返すことを計画した。

なお,載荷位置が上スタブ中央ではないので,実験終 了後に上スタブの回転量による油圧ジャッキの傾きを考 慮した荷重の補正を行った。

# 4.2 測定項目および計測方法

図-8に変位計取り付け図を示す。各試験体ともに, 試験区間の水平変位および軸方向変位, さらに, 曲率分 布, せん断変形を計測した。試験体の主筋, せん断補強 筋, ダボ筋, コア部せん断補強筋, 円形鋼管のひずみの 計測のため, ひずみゲージを貼付した。

## 5. 実験結果





各試験体の荷重-部材角関係を図-9に、最終破壊状 況を写真-1に示す。図中の赤実線は曲げ終局強度計算 値 Qmuであり、橙点線は文献 5)によるトラス機構・アー チ機構を考慮したせん断信頼強度計算値 Vu である。ま た、その他の図中のシンボルは凡例に示す通りである。

各試験体のひび割れ発生現象や主筋の降伏部材角は いずれも同様であった。梁の初曲げひび割れは R=1/1600radで生じ、R=1/400radでせん断ひび割れが発 生した。R=1/133radのサイクルで主筋が降伏し、計算上 の曲げ終局強度に達した。R=1/50~1/33radで最大耐力に 達し端部に圧壊も見られたが、R=1/20radの大変形まで 繰り返しによる顕著な耐力低下は見られなかった。コア の有無にかかわらず、R=1/20radのサイクルまで曲げ終 局強度計算値  $Q_{mu}$ を下回ることはなかった。

従来構造でコアの無い BN-1 は R=1/20rad のサイクル でヒンジ領域が大きくせん断破壊し耐力が低下した。コ ア有りの試験体はいずれもヒンジ領域外のせん断破壊が 進み主筋かぶり部分が剥落するが,大きな耐力低下は見 られなかった。

実験終了後の観察で BN-1 は、せん断補強筋内部のコ ンクリートが小片に破壊・剥落し、135°フックが外側に 曲げ戻されていることが確認された。しかし、コア有り の試験体ではフックのはずれは確認されなかった。

いずれの試験体も R=1/33rad で荷重がせん断強度理論 値とほぼ同等となり, R=1/25rad で曲げ強度計算値を下 廻る。従来構造の BN-1 が曲げ降伏後にヒンジ領域でせ ん断破壊した理由は,このためであると考えられる。し かしながら,損傷抑制コアを有する試験体は,ヒンジ領 域でせん断破壊することはなかった。このせん断破壊抑 制もコアの効果(目標性能 b),c))と考えられる。



# 表-4 諸強度の実験値と計算値の比較

	初期剛性			曲げひび割れ強度			せん断ひび割れ強度			曲げ終局強度		
試験体名	$_{E}K_{0}$	<i>K</i> <sub>0</sub>	$_{E}K_{0}$	$_EQ_{mc}$	$_{C}Q_{mc}$	$_EQ_{mc}$	$_EQ_{sc}$	$_{c}Q_{sc}$	$_EQ_{sc}$	$_EQ_{mu}$	$_{C}Q_{mc}$	$_EQ_{mu}$
	kN/mm	kN/mm	$K_0$	kN	kN	$_{C}Q_{mc}$	kN	kN	cQsc	kN	kN	cQmc
BN-1	44.1	35.3	1.25	32.5	20.7	1.57	86.8	81.3	1.07	136.6		1.18
BC-1	46.1	35.6	1.29	35.0	21.0	1.67	96.2	82.4	1.17	136.9		1.18
BC-2	46.7	35.6	1.31	35.0	21.0	1.67	102.3	82.4	1.24	137.7	116.1	1.19
BC-3	45.4	36.0	1.26	32.0	21.5	1.49	101.5	84.2	1.21	139.5		1.20
BC-4	44.7	40.1	1.12	34.0	21.2	1.60	101.8	84.5	1.20	139.0		1.20

### 5.2 諸強度の検討

表-4に各試験体の諸強度に関する実験値と計算値 の比較を示す。初期剛性実験値は、曲げひび割れが発生 した R=1/1600rad ピーク時の荷重変形関係から求めた。 曲げひび割れ・せん断ひび割れ・曲げ終局強度の実験値 は、事象が発生した正負の平均値とした。初期剛性・曲 げひび割れ強度・せん断ひび割れ強度の計算値は、文献 1)を参考に式(3)~式(5)を使用した。

$$\frac{1}{K_0} = \frac{1}{K_s} + \frac{1}{K_{be}}$$
(3)

ここで,  $K_0$ : 弾性剛性(N/mm), Ks: せん断剛(N/mm)で  $G_cA_0/(\kappa l), K_{be}$ : 曲げ剛性(N/mm)で  $12E_cL_e/l^3, \kappa = 1.2$ 

$$Q_{mc} = 0.56 \sqrt{\sigma_B Z_e} / \ell \tag{4}$$

ここで, *Q<sub>mc</sub>*:曲げひび割れ強度(N), *σ<sub>B</sub>*:ンクリート圧 縮強度(N/mm<sup>2</sup>), *Z<sub>e</sub>*:主筋を考慮した断面係数(mm<sup>3</sup>)

$$Q_{cr} = \left\{ \frac{0.061(\sigma_{B} + 49)}{M/(Qd) + 1.7} \right\} bj$$
(5)

ここで, *Q*<sub>cr</sub>: せん断ひび割れ強度(N), *M/(Qd)*: せん断ス パン比(本実験では 3), *bj*: 梁幅(mm)および梁有効せい (mm)

初期剛性および曲げひび割れ強度の実験値/計算値の 比はコアの有無に関係なく、本実験では実験値は計算値 よりも大きくなった。せん断ひび割れの実験値/計算値の 比は、コアを有する方が約1割ほど実験値が高くなる傾 向が見られた。曲げ終局強度の実験値/計算値の比は、コ アの有無にかかわらず約1.2倍となった。目標性能に掲 -100 -1

#### 5.3 吸収エネルギー量の比較

本構造の目標性能の1つに,履歴ループの改善による 100 吸収エネルギー量の増大を揚げている。実験の履歴曲線 から各サイクルにおける吸収エネルギー量を1ループ (荷重ゼロからゼロまでの各計測ステップの荷重・変形を 積分)ごとに算出した。図-10に従来構造の BN-1 の同 サイクル時の吸収エネルギー量(定常ループ)に対する -200

履歴ループの差異を比較するために R=1/33rad における2サイクル目(定常ループ)の各試験体のループを図-11に示す。ループ形状が比較しやすいように縦軸は最大荷重で基準化している。

図-10よりヒンジ部損傷抑制コアを有する試験体は、 曲げ降伏以前の初期変形段階から目標性能d)を満足する ことが確認できた。その増大する割合は、試験体パラメ ータにより変わることが分かった。BC-1とBC-2との比 較から、コア面積が大きい方が吸収エネルギーは大きく なる傾向が見られる。また、BC-2とBC-3およびBC-4 との比較から、ダボ筋本数よりもコア拘束筋量が多い方



-60 -50 -40 -30 -20 -10 0 10 20 30 40 50 60 BC-4 図-9 Q-R関係 写真-1 最終破壊状況

 $R(\times 10^{-3} rad.)$ 

Vu

が初期から大変形まで吸収エネルギー量が大きくなる傾向があると考えられる。

図-11 に示した履歴ループ形状の差から除荷後にお ける再載荷時剛性(図-1(b)参照)の大きさが吸収エネ ルギー量に影響を及ぼすことが認められた。

### 5.4 等価粘性減衰定数の比較

各試験体の定常ループに関する等価粘性減衰定数 h<sub>eq</sub> の推移を比較する。本論文における等価粘性減衰定数の 算出方法概念図を図-12 に示す。最大荷重前後で式(6) における W の計算方法が異なる。つまり,最大荷重前は 各サイクルのピーク時荷重・変形を使用するが,最大荷 重以降では荷重が低下していても最大荷重とそのサイク ルの最大変形を使用している。本実験の場合,いずれの 試験体も R=1/33rad 以降の等価粘性減衰定数は,最大荷 重を使用して算出した。

$$h_{eq} = \frac{1}{4\pi} \cdot \frac{\Delta W}{W} \tag{6}$$

算出結果の推移を図-13 に示す。主筋降伏前の R=1/133rad以前は概ね5%であるが、曲げ降伏以降、最大 荷重に達する R=1/33rad まで増加する。本実験では吸収 エネルギー量の増加割合が従来梁に対して2割程度であ ったことから、文献1)で定義する目標限界変形 Ru まで は heq に関しても2割程度が目標となる。今回の実験で はパラメータにより heq の増加が1割から2割であった。

### 5.5 再載荷時剛性の比較

目標性能である吸収エネルギー量の増大に影響を及ぼ す残留変形からの再載荷時剛性について検討する。損傷 抑制コアを有する試験体の再載荷時剛性実験値の推移を BN-1 のそれに対する倍率として図-14 に示す。なお、 再載荷時剛性実験値は、各変形段階の定常ループにおけ る負側除荷後の荷重ゼロから変位ゼロまでの剛性と定義 し(図-1(b)参照)、最大荷重となる R=1/33rad までの 比較とした。この剛性とした理由は実験値を容易に特定 できるからである。BN-1とコア有り試験体の再載荷時剛 性は、主筋が降伏する R=1/133rad でほぼ同等となるが、 曲げ降伏以降、変形が増加するにつれて再載荷時剛性の 倍率が増大する傾向が見られた。

#### 5.6 曲率分布

図-15に BN-1と損傷抑制コア有りの代表として BC-1の各変形段階における曲率分布を示す。曲率は R=1/800 から R=1/50rad までの 1回目のピーク時における分布である。曲率分布はコアの有無にかかわらず、フェイスから梁せいDの範囲で変形の増分に伴い曲率が増加していることが分かる。曲率分布においては、コアの有無による大きな差異は、認められなかった。

# 5.7 ヒンジ領域におけるせん断変形

ヒンジ領域に設置した斜め方向の変位からせん断変形









$$Rs_{h} = \frac{\sqrt{h^{2} + l^{2}}}{2hl}(d_{1} + d_{2})$$
(7)

ここで, *Rsh*: ヒンジ領域のせん断変形角(rad), *h*:計測高 さ(mm), *l*:計測幅(mm), *d*<sub>1</sub>, *d*<sub>2</sub>:斜め方向に設置した変位計 による変形量(mm)

図-16 に各試験体のヒンジ領域におけるせん断変形 成分の推移を示す。コア有り試験体の BC-3 については 測定不良が生じたため図中には含まれていない。図-16 の縦軸は全体部材角に対するヒンジ領域のせん断変形成 分を表している。

ヒンジ領域のせん断変形は, R=1/100rad までほぼ全体 変形に比例して増加するが,曲げ降伏後も曲げ変形が卓 越し,せん断変形成分が増加しないことが望ましい。し かしながら,せん断ひび割れの発生や曲げ降伏による主 筋の付着劣化に伴い,曲げ変形量が低下してしまう。

図-16のコア有り試験体のせん断変形成分は,コアの 無い試験体に比べて,特に R=1/67rad 以降,せん断変形 成分の増加を抑制する効果が見られる。コア断面の大き い BC-1,コア拘束筋量が多い BC-4 はせん断変形抑制効 果が高い。目標性能 c)に掲げたせん断変形増大の抑制は できたが,その効果は限定された。コア断面を大きく, かつ拘束筋量を増やすなど効果的なパラメータの組合せ によりさらなるせん断変形抑制は可能だと考えられる。

### 6. ヒンジ部損傷抑制コアの評価に関する考察

本実験結果の検討からヒンジ部損傷抑制コアの目標性 能として掲げた, a)から d)の 4 項目が確認できた。その うち, b)については想定通りコアによって断面中心部の 見かけ上のせん断応力が低下したため, せん断ひび割れ 強度を上昇させることに結び付いたと考えられる。目標 性能 c)や d)については, パラメータによる傾向が確認で きた。ただし, いずれも定量化するには至っていない。

ヒンジ部損傷抑制コアの効果を評価する構造要素は, コア断面サイズ( $C_{f4}$ ),ダボ筋本数( $C_{fdn}$ ),ダボ筋径( $C_{fd}$ ),鋼 管( $C_{fsp}$ ),コア拘束筋量( $C_{fc}$ ),など多くのファクターが存 在する。今後は、これらの項目を定量的に評価する手法 を構築する必要がある。せん断強度に影響を及ぼす構造 要素は、コア断面サイズ( $C_{f4}$ )、コア拘束筋量( $C_{fc}$ )、が考え られる。また、初期剛性と再載荷時剛性に影響を及ぼす 構造要素には、コア断面サイズ( $C_{f4}$ )、鋼管( $C_{fsp}$ )、コア拘 束筋量( $C_{fc}$ )、が考えられる。これら損傷抑制コアの効果 を定量的に評価するためにはさらなる実験データの蓄積 が必要である。

# 7.まとめ

本実験研究から以下の知見が得られた。

(1) ヒンジ部損傷抑制コアは、曲げ強度を上昇させることなく、履歴ループを改善し吸収エネルギー量を増加させる効果を有することが確認できた。



(2) コアを構成する要素の効果に関しては、せん断強度 への影響と剛性への影響があり、今後さらなる検討 が必要である。

### 謝辞

本研究はJSPS 科研費 18K04451 の助成を受けたもので す。また,構造実験に関して ExRC 梁研究開発 WG((株) 熊谷組,大日本土木(株),鉄建建設(株),飛島建設(株), (株)長谷エコーポレーション)のご支援を頂きました。 ここに深く感謝いたします。

# 参考文献

- 日本建築学会:鉄筋コンクリート構造保有水平耐力 計算規準(案)・同解説,2016.4
- 2) 高橋俊之,向井智久,濱田真,斉藤大樹,福山洋, 薬研地彰,衣笠秀行:多数回繰り返し変形を受ける RC 造梁部材のエネルギー吸収低下に関する研究, 構造工学論文集, No.56B, pp.33-41, 2010.3
- 杉崎向秀,小林薫:コアコンクリートの補強鉄筋を 分割配置した RC 橋脚の変形挙動に関する実験的研 究,コンクリート工学年次論文集, Vol.28, No.2, pp.37-42, 2006.7
- 4) 坪崎裕幸,都祭弘幸,村田義行,三浦康成:高靱性 柱を用いた超高層 RC 造建物の耐震性に関する実験 的研究,日本建築学会大会学術講演梗概集,構造Ⅱ, pp.877-878, 1991.9
- 5) 日本建築学会:鉄筋コンクリート造建物の靱性保証 型耐震設計指針・同解説,2013.7